

The logo for IEK, consisting of the letters 'IEK' in a bold, black, sans-serif font, set against a yellow rectangular background.The background of the page is filled with various technical line drawings of cable tray systems. These include side views of trays, top-down views of tray sections, and detailed callouts showing how different components like brackets, screws, and clips are assembled. Some drawings show trays being mounted to a wall or ceiling, while others show them being connected to each other. The drawings are in black lines on a white background, with some circular callouts providing magnified views of specific assembly points.

**АЛЬБОМ ТИПОВЫХ РЕШЕНИЙ НА БАЗЕ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КАБЕЛЕНЕСУЩИХ  
СИСТЕМ IEK®**

**2023**  
ИЗДАНИЕ 3

## ВВЕДЕНИЕ

*Данный альбом ориентирован на специалистов проектных и монтажных организаций, а также на персонал, обслуживающий электротехническое оборудование и сети. Предназначен для унификации и уменьшения трудозатрат при разработке проектов металлических кабеленесущих конструкций на основе листовых, проволочных и лестничных лотков.*

*Издание содержит монтажные чертежи типовых узлов, а также перечень используемого оборудования, аксессуаров и метизов, которые применяются при прокладке кабельных трасс по строительным и монтажным конструкциям на объектах энергетического, промышленного, коммерческого и гражданского строительства.*

*Все технические решения и рекомендации, представленные в данном альбоме, носят рекомендательный характер и не исключают применение других вариантов сборки узлов и выполнения проверочных или проектных расчётов несущей способности.*

*Вся проектная и рабочая документация должна разрабатываться, согласовываться и выполняться в соответствии с требованиями той отрасли, к которой относятся проектируемые объекты.*

*Для практического использования и применения чертежей при проведении проектных работ данный альбом доступен для скачивания в электронном виде с расширением \*.dwg на сайте [iek.ru](http://iek.ru). Также возможно предоставление 3D-моделей с расширением .step, для этого необходимо отправить запрос в компанию IEK GROUP по электронной почте на адрес [info@iek.ru](mailto:info@iek.ru) с указанием перечня необходимых 3D-моделей.*

*Компания IEK GROUP работает как над расширением ассортимента, так и над обеспечением проектных и монтажных организаций полным комплектом типовых и нестандартных технических решений прокладки кабельных трасс инженерных сетей.*

*Приятного использования!*

# Содержание

Обозначение	Наименование	№ листа
<i>Крепление к металлоконструкциям</i>		
IEK.ATR-2023.01	Крепление STRUT профиля к металлической колонне при помощи приварного крепления	5
IEK.ATR-2023.02	Крепление STRUT профиля к металлической колонне при помощи крепления стенового	6
IEK.ATR-2023.03	Крепление к двутавровой балке при помощи обвязки	7
IEK.ATR-2023.04	Крепление потолочного подвеса к двутавровой балке	8
IEK.ATR-2023.05	Крепление П-профиля к двутавровой колонне при помощи зажимных струбцин	9
IEK.ATR-2023.06	Крепление потолочного подвеса к двутавровой балке	10
IEK.ATR-2023.07	Подвес к двутавровой балке при помощи зажимных струбцин	11
IEK.ATR-2023.08	Подвес на шпильках к двутавру с помощью струбцин	12
IEK.ATR-2023.09	Крепление С-образного подвеса на шпильке при помощи струбцины	13
IEK.ATR-2023.10	Крепление П-профиля к двутавровой колонне при помощи "обвязки"	14
IEK.ATR-2023.11	Крепление лотка к колонне перпендикулярно полу	15
IEK.ATR-2023.12	Крепление к двутавровой балке при помощи балочного зажима	16
IEK.ATR-2023.13	Схема крепления П-профиля к прогонам металлоконструкций	17
<i>Крепление к потолку</i>		
IEK.ATR-2023.14	Подвес лоточной трассы к бетонному перекрытию при помощи шпилек	18
IEK.ATR-2023.15	Подвес лоточной трассы к наклонной поверхности	19
IEK.ATR-2023.16	Подвес проволочного лотка к бетонному перекрытию при помощи шпильки	20
IEK.ATR-2023.17	Подвес лоточной трассы к наклонной поверхности через П-профиль	21
IEK.ATR-2023.18	Крепление подвеса С-образного к потолку при помощи шпильки	22
IEK.ATR-2023.19	Крепление подвеса С-образного к потолку	23
IEK.ATR-2023.20	Организация двусторонней трассы при помощи подвеса двустороннего 41x21	24
IEK.ATR-2023.21	Подвес листового лотка к потолку при помощи шпильки через потолочный держатель	25
IEK.ATR-2023.22	Подвес проволочных лотков к бетонному перекрытию на консоль VREF	26
IEK.ATR-2023.23	Подвес проволочных лотков к бетонному перекрытию на консоль VREF через шпильку	27
IEK.ATR-2023.24	Подвес лотка к профнастилу	28
IEK.ATR-2023.25	Подвес профиля потолочного к бетонному перекрытию через кронштейн потолочный SSH	29
IEK.ATR-2023.26	Крепление подвеса потолочного STRUT 41x41 к бетонному перекрытию	30
IEK.ATR-2023.27	Крепление подвеса потолочного STRUT 41x21 к бетонному перекрытию	31

Обозначение	Наименование	№ листа
IEK.ATR-2023.28	Крепление подвеса потолочного двойного STRUT 41x41 к бетонному перекрытию	32
IEK.ATR-2023.29	Крепление лотка к потолку при помощи перфоленты	33
IEK.ATR-2023.30	Схема крепления стойки потолочной усиленной к бетонному перекрытию	34
IEK.ATR-2023.31	Подвес лоточной трассы к бетонному перекрытию на П-профиль	35
IEK.ATR-2023.32	Монтажная схема крепления скобы подвеса	36
IEK.ATR-2023.33	Крепление подвеса потолочного к бетонному перекрытию	37
<i>Крепление к стене</i>		
IEK.ATR-2023.34	Крепление к бетонной стене STRUT профиля 41x41	38
IEK.ATR-2023.35	Крепление проволочного лотка к бетонной стене с помощью скобы настенной	39
IEK.ATR-2023.36	Боковое крепление П-образного профиля к бетонной стене	40
IEK.ATR-2023.37	Крепление листового лотка к бетонной стене при помощи скобы настенной	41
IEK.ATR-2023.38	Крепление ГЭМ стойки к бетонной стене	42
IEK.ATR-2023.39	Крепление Т-образного ответвителя вниз	43
IEK.ATR-2023.40	Организация ввода кабеля в стену	44
IEK.ATR-2023.41	Крепление лотка к бетонной стене при помощи консолей VC	45
IEK.ATR-2023.42	Организация подвеса трассы на шпильках и Т-образного вертикального ответвителя	46
IEK.ATR-2023.43	Вертикальное крепление проволочного лотка к бетонной стене через держатель VV	47
IEK.ATR-2023.44	Крепление к бетонной стене двойного STRUT профиля 41x41	48
IEK.ATR-2023.45	Крепление П-образных профилей к бетонной стене при помощи уголка монтажного	49
IEK.ATR-2023.46	Крепление проволочного лотка к бетонной стене при помощи П-профиля и кронштейна	50
IEK.ATR-2023.47	Схема вертикального крепления лестничного лотка к бетонной стене	51
<i>Крепление к полу</i>		
IEK.ATR-2023.48	Схема напольного крепления лотка на двойном STRUT профиле	52
IEK.ATR-2023.49	Схема монтажа многоуровневой напольной трассы	53
IEK.ATR-2023.50	Напольное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x41 (двойное)	54
IEK.ATR-2023.51	Напольное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x41 (двойное)	55
IEK.ATR-2023.52	Напольное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x41 (одинарное)	56
IEK.ATR-2023.53	Напольное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x41 (одинарное)	57
IEK.ATR-2023.54	Напольное крепление лотка при помощи кронштейна потолочного SSH	58

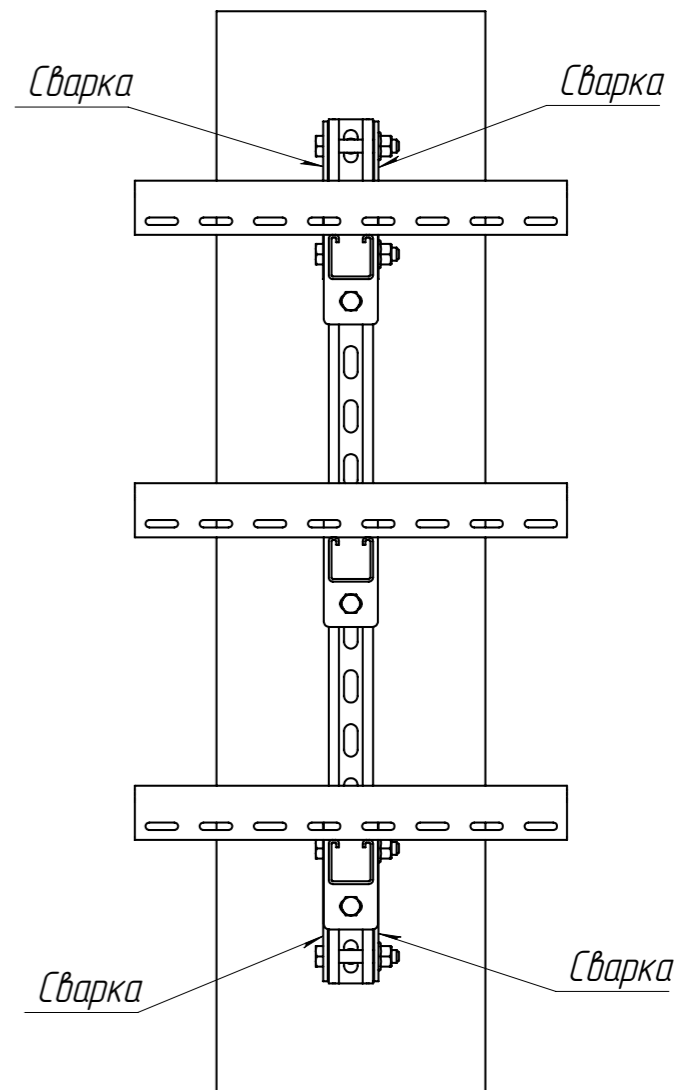
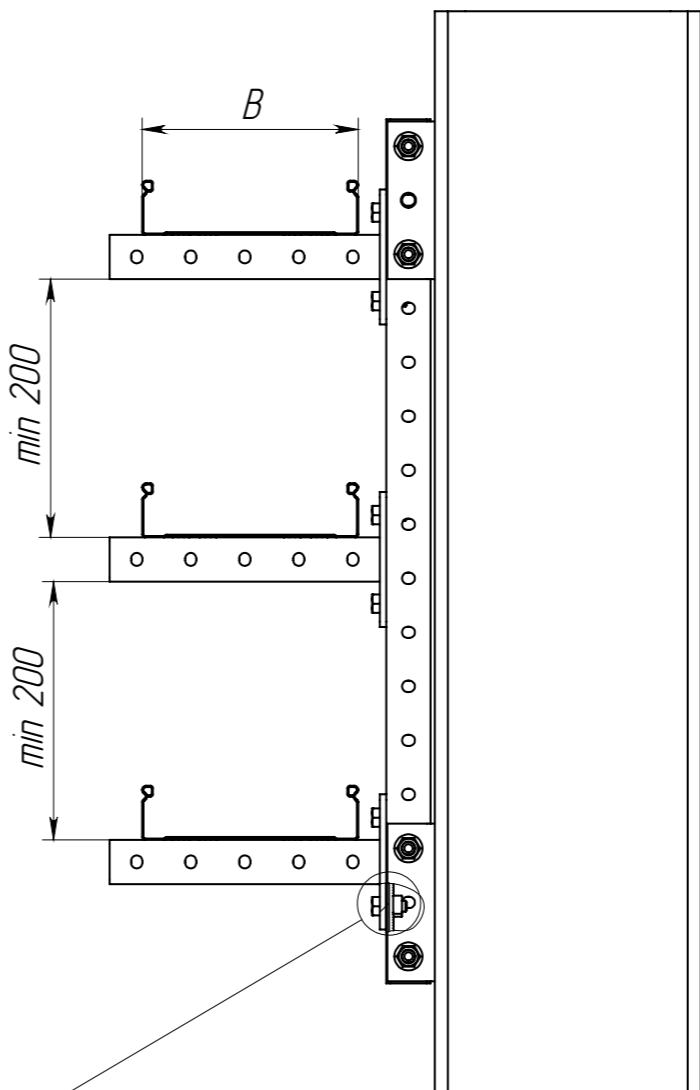
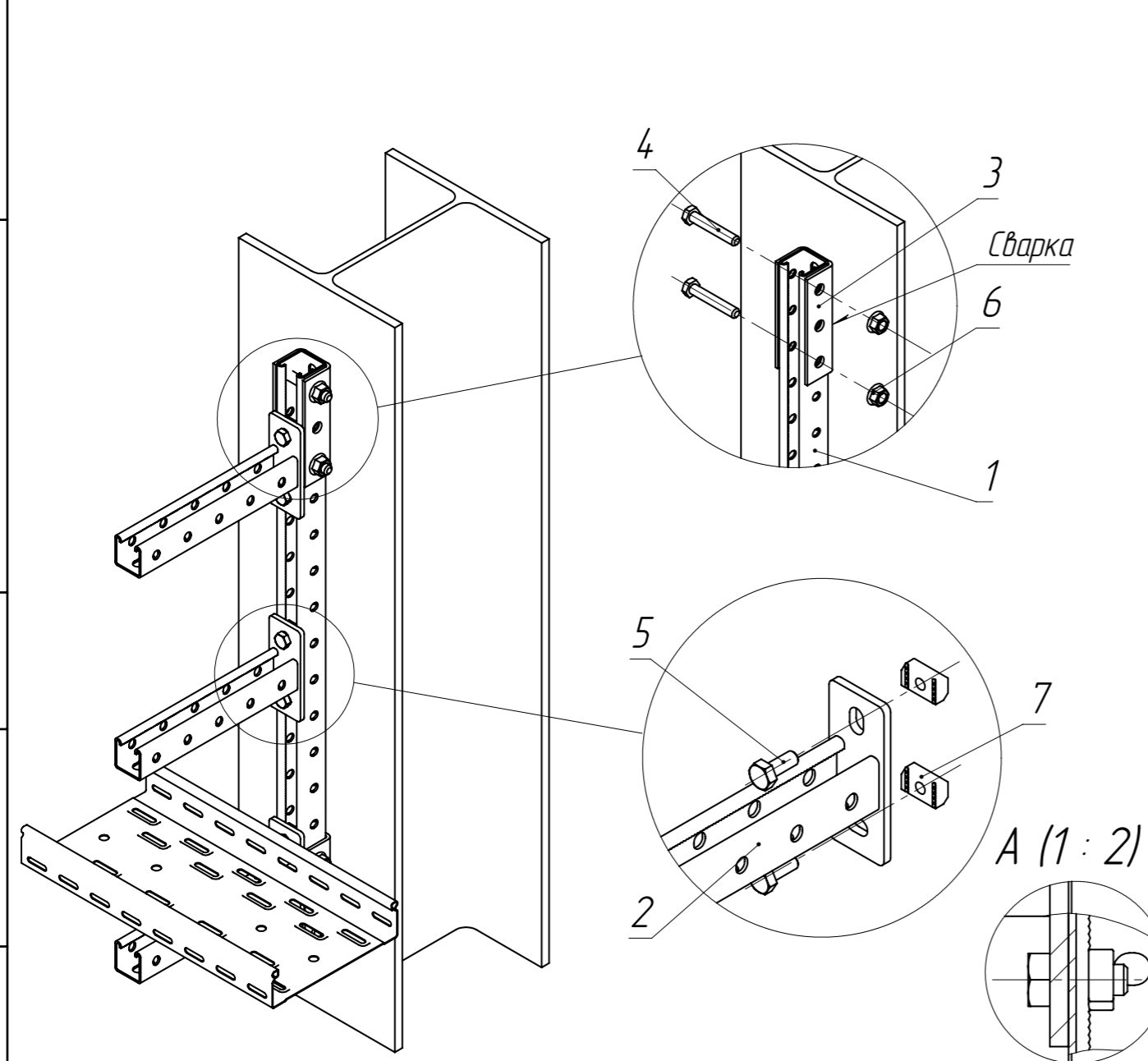
# Содержание

Обозначение	Наименование	№ листа
<i>Крепление к ограждению</i>		
IEK.ATR-2023.55	Крепление к столбу забора	59
IEK.ATR-2023.56	Схема крепления к сетчатому забору	60
<i>Монтажные схемы</i>		
IEK.ATR-2023.57	Крепление огнестойкой перегородки	61
IEK.ATR-2023.58	Боковое крепление огнестойкой перегородки	62
IEK.ATR-2023.59	Верхнее крепление огнестойкой перегородки	63
IEK.ATR-2023.60	Схема стыковки П-образных профилей	64
IEK.ATR-2023.61	Организация гальванической связи между двумя секциями лотка с использованием проводника заземления	65
IEK.ATR-2023.62	Схема стыковки лотков в месте реза	66
IEK.ATR-2023.63	Схема монтажа переходника по ширине	67
IEK.ATR-2023.64	Схема стыковки лотков с помощью шарнирных пластин	68
IEK.ATR-2023.65	Схема монтажа регулируемых горизонтальных пластин	69
IEK.ATR-2023.66	Схема монтажа накладки на основание лотка	70
IEK.ATR-2023.67	Схема крепление вертикальной монтажной пластины к лотку	71
IEK.ATR-2023.68	Схема крепления поворота плавного 90 градусов	72
IEK.ATR-2023.69	Схема крепления Т-образного плавного поворота	73
IEK.ATR-2023.70	Схема крепления крестовины плавной	74
IEK.ATR-2023.71	Схема монтажа вертикального Т-отвода	75
IEK.ATR-2023.72	Схема монтажа защитной кромки	76
IEK.ATR-2022.73	Схема монтажа вертикального внутреннего плавного поворота	77
IEK.ATR-2023.74	Схема монтажа переходника по высоте	78
IEK.ATR-2023.75	Схема крепления заглушки лотка	79
IEK.ATR-2023.76	Схема крепления хомута крышки	80
IEK.ATR-2023.77	Схема крепления накладки для крышки	81
IEK.ATR-2023.78	Схема крепления держателя крышки	82
IEK.ATR-2023.79	Схема стыковки "тяжёлых" лотков толщиной 1,5-2,0 мм	83
IEK.ATR-2023.80	Монтажная схема стыковки проволочных лотков	84
IEK.ATR-2023.81	Организация Т-образного поворота на основе проволочного лотка	85

Обозначение	Наименование	№ листа
IEK.ATR-2023.82	Организация поворота 90 градусов с помощью проволочного лотка	86
IEK.ATR-2023.83	Схема стыковки лестничных лотков	87
IEK.ATR-2023.84	Крепление монтажных плат на лестничный лоток	88
IEK.ATR-2023.85	Организация вертикального внутреннего поворота с помощью шарнирного поворота	89
IEK.ATR-2023.86	Организация перехода на другой уровень с помощью шарнирного поворота	90
IEK.ATR-2023.87	Организация вертикального наружного поворота с помощью шарнирного поворота	91
IEK.ATR-2023.88	Схема монтажа регулируемых пластин к лестничному лотку до 60 градусов	92
IEK.ATR-2023.89	Схема крепления данной вставки к лестничному лотку	93
IEK.ATR-2023.90	Схема монтажа двускатной крышки	94
IEK.ATR-2023.91	Схема монтажа лестничного поворота при помощи соединителя	95
IEK.ATR-2023.92	Схема монтажа лестничного поворота через телескопическое соединение	96
IEK.ATR-2023.93	Схема монтажа заглушки и редукции к лестничному лотку	97
IEK.ATR-2023.94	Организации спуска кабеля	98
IEK.ATR-2023.95	Схема монтажа шарнирных пластин LESTA	99
IEK.ATR-2023.96	Схема стыковки тяжёлого лестничного лотка 5Н	100
IEK.ATR-2023.97	Схема монтажа крышки на лестничный лоток 5Н	101
<i>Балочные зажимы</i>		
IEK.ATR-2023.98	Установка зажима балочного с отгибом	102
IEK.ATR-2023.99	Установка зажима балочного под нейлоновую стяжку	103
IEK.ATR-2023.100	Установка зажима балочного под трубу 20-25мм	104
IEK.ATR-2023.101	Установка зажима балочного различных модификаций	105
<i>Универсальные огнестойкие кабельные проходки</i>		
IEK.ATR-2023.102	Установка универсальной кабельной проходки, изготовленной из огнестойкой полиуретановой пены	106
IEK.ATR-2023.103	Установка универсальной кабельной проходки, изготовленной из огнестойких кирпичей	107
<i>Крепление к сэндвич-панелям</i>		
IEK.ATR-2023.104	Варианты креплений к сэндвич-панели	108
	Справочные материалы	109

Длина профиля, мм	400-900	1000-2000	2100-3000
Кол-во креплений, N шт.	2	3	4

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.



- Сварной шов и приварное крепление CLM500-PKS-150-40-BS необходимо обработать цинковой спрей-краской арт. САС11-АР-0400
- Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
- В таблице 1 артикулы на поз. 1 - 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от используемой ширины лотка и кол-ве используемых ярусов в эстакаде
- \*Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (Термодиффузия)
- Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1V-CS-6-10-1 по 2 комплекта на консоль

Таблица 1

N - кол-во приварных креплений  
K - кол-во консолей

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP1S-41-41-10-25	CLP1S-41-41-10-25-M-HDZ	STRUT-профиль перфорированный 41x41	1
2	CLM500-CSO-41-41-02	CLM500-CSO-41-41-02-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x41	K
3	CLM500-PKS-150-40-BS	-	Крепление приварное для STRUT-профиля	См. таб. 2
4	CLP1M-B-10-60	CMZ10-BT-10-060-HDZ	Болт шестигранный M10x60 Din 933	N*2
5	CLP1M-B-10-25	CMZ10-BT-10-025-HDZ	Болт шестигранный M10x25 Din 933	K*2
6	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923	N*2
7	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	K*2

IEK.ATR-2023.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Крепление STRUT профиля к металлической колонне при помощи приварного крепления

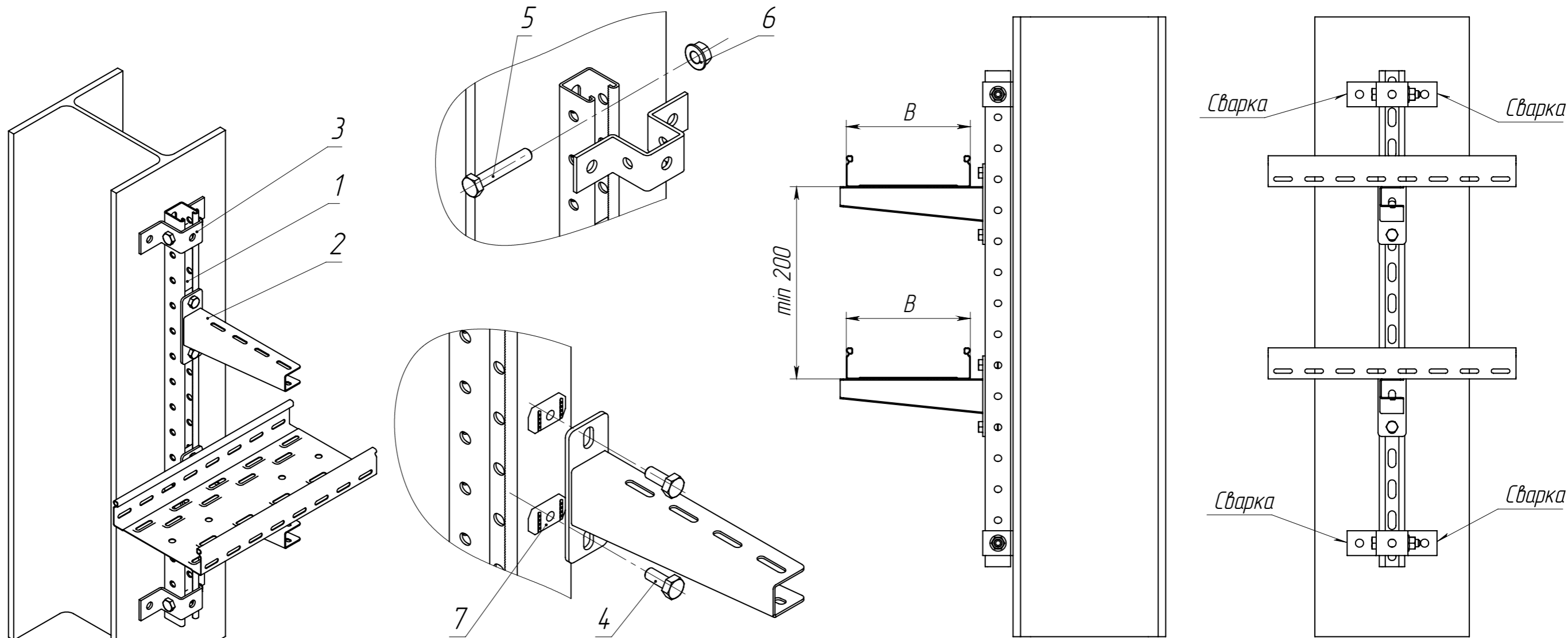
Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 5	Листов 113	





Длина профиля, мм	400-900	1000-2000	2100-3000
Кол-во креплений, N шт.	2	3-4	4-5

Таблица 2



1. Сварной шов необходимо обработать цинковой спрей-краской арт. САС11-AP-0400
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. В таблице 1 артикулы на поз. 1 - 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от используемой ширины лотка и кол-ве используемых ярусов в эстакаде
4. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)
5. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на кронштейн

Таблица 1

K - кол-во консолей  
N - кол-во креплений

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP1S-41-41-10-25	CLP1S-41-41-10-25-M-HDZ	STRUT-профиль перфорированный 41x41	1
2	CLW10-NKU-200-020-4	CLW10-NKU-200-020-4-HDZ	Консоль усиленная NKU	K
3	CLM50D-SKS-50-40	CLM50D-SKS-050-40-HDZ	Крепление стеновое для STRUT профиля	См. таб 2
4	CLP1M-B-10-25	CMZ10-BT-10-025-HDZ	Болт шестигранный M10x25 Din 933	K*2
5	CLP1M-B-10-60	CMZ10-BT-10-060-HDZ	Болт шестигранный M10x60 Din 933	N*2
6	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртом Din M10 6923	N*2
7	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	K*2

IEK.ATR-2023.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Крепление STRUT профиля к металлической колонне при помощи крепления стенового

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 6	Листов 113	



Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

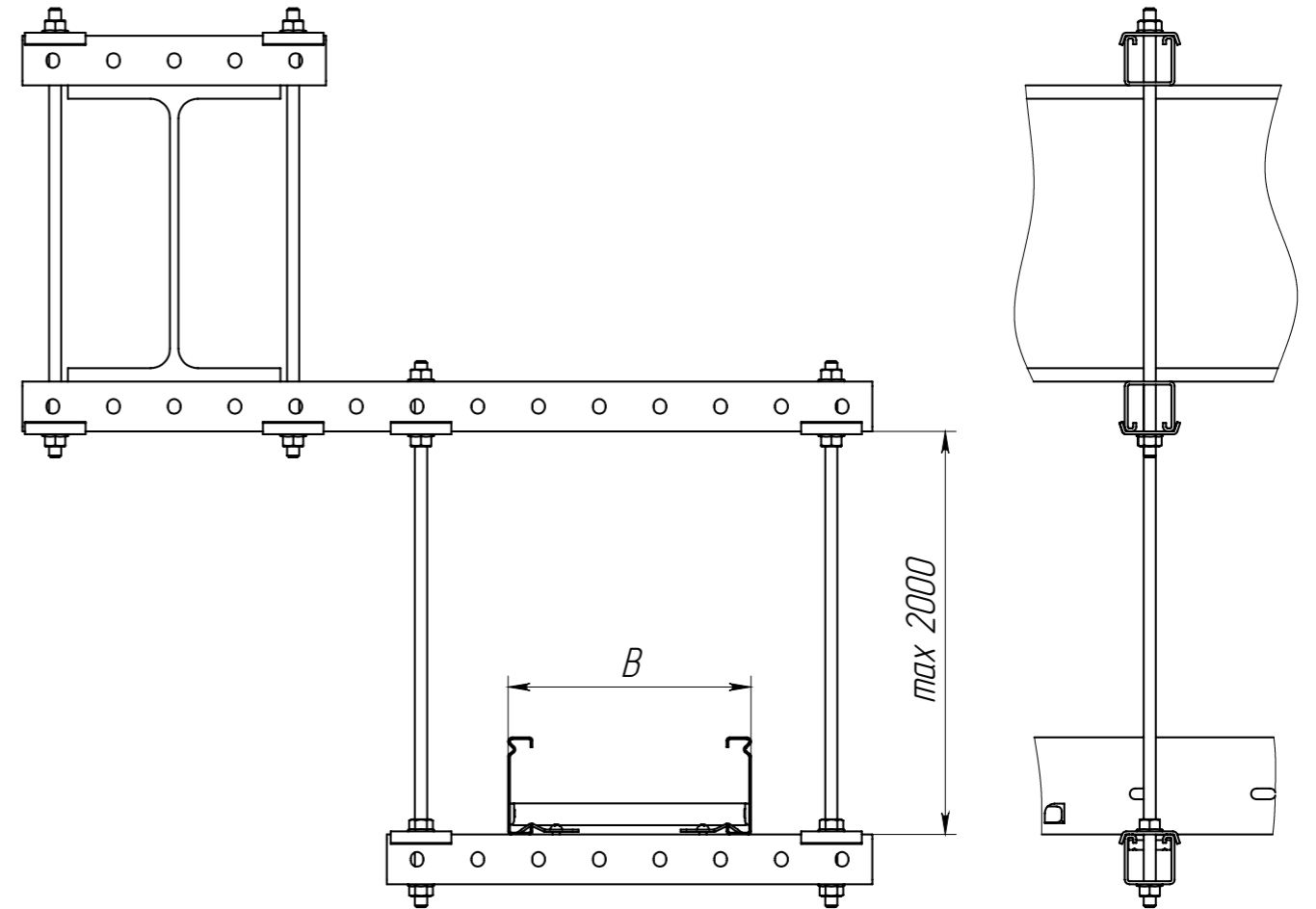
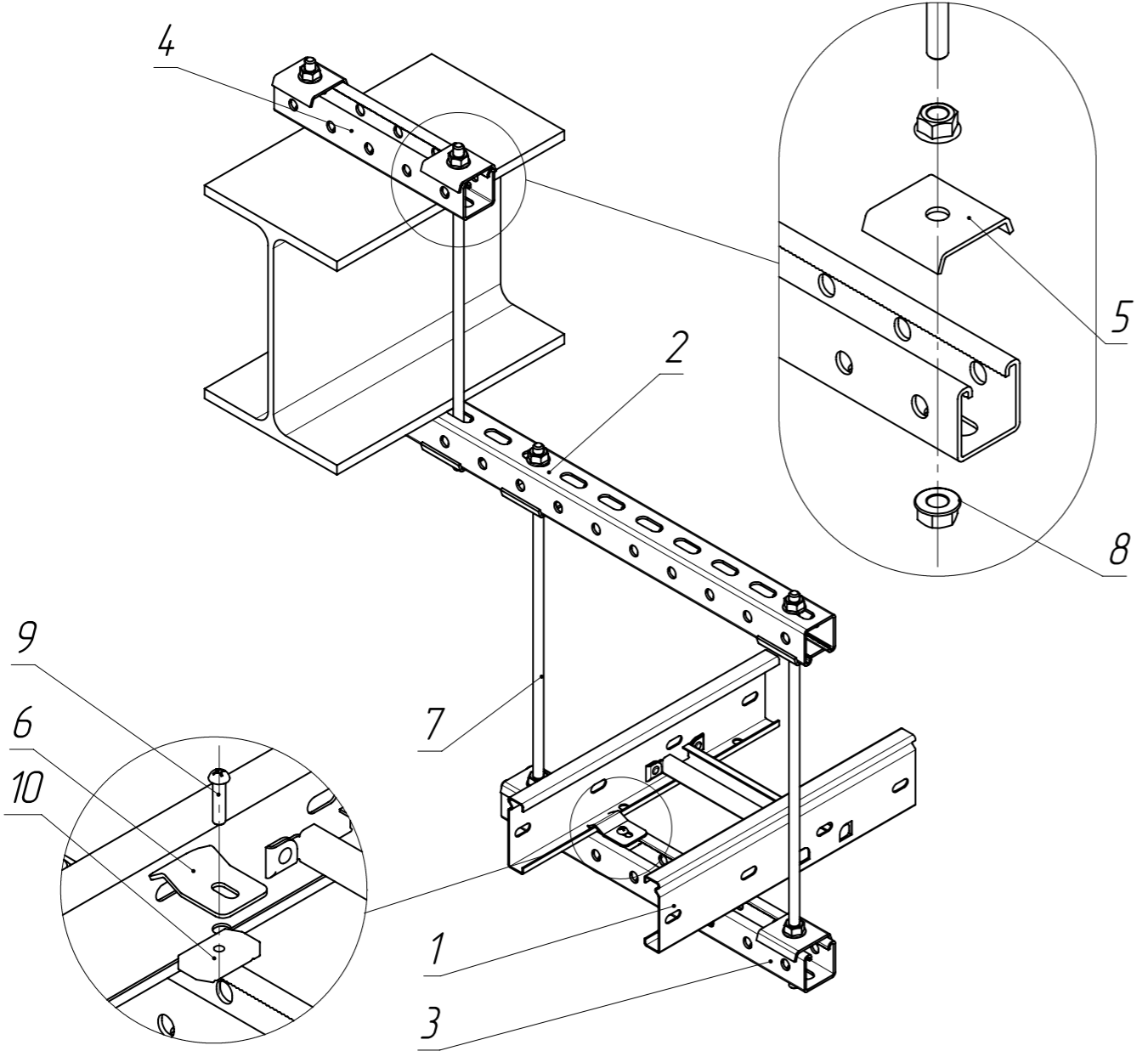


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-120	CLM40-080-200-3-120-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CLP1S-41-41-07-25	CLP1S-41-41-07-25-M-HDZ	Страт профиль перфорированный 41x41	1
3	CLP1S-41-41-04-25	CLP1S-41-41-04-25-M-HDZ	Страт профиль перфорированный 41x41	1
4	CLP1S-41-41-03-25	CLP1S-41-41-03-25-M-HDZ	Страт профиль перфорированный 41x41	1
5	CLM50D-POS-41-25	CLM50D-POS-41-25-HDZ	Пластина опорная для STRUT профиля	8
6	CLM40D-PL	CLM40D-PL-HDZ	Прижим лестничного лотка LESTA	2
7	CLW10-TM-10-1	CLW10-TM-10-001-HDZ	Шпилька M10	2
8	CLP1M-N-10-2	CLP1M-N-10-2-HDZ	Гайка со стопорным буртиком M10 Din 6923	12
9	CMZ10-VPL-6-20	CMZ10-VPL-6-20-HDZ	Винт с полусферической головкой M6x20 Din 7985	2
10	CMZ10-GK-6	CMZ10-GK-6-HDZ	Гайка канальная M6x40 IEK	2

1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 – 4 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

<b>IEK.ATR-2023.03</b>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление к двутавровой балке при помощи обвязки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.						Лист 7	Листов 113	
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

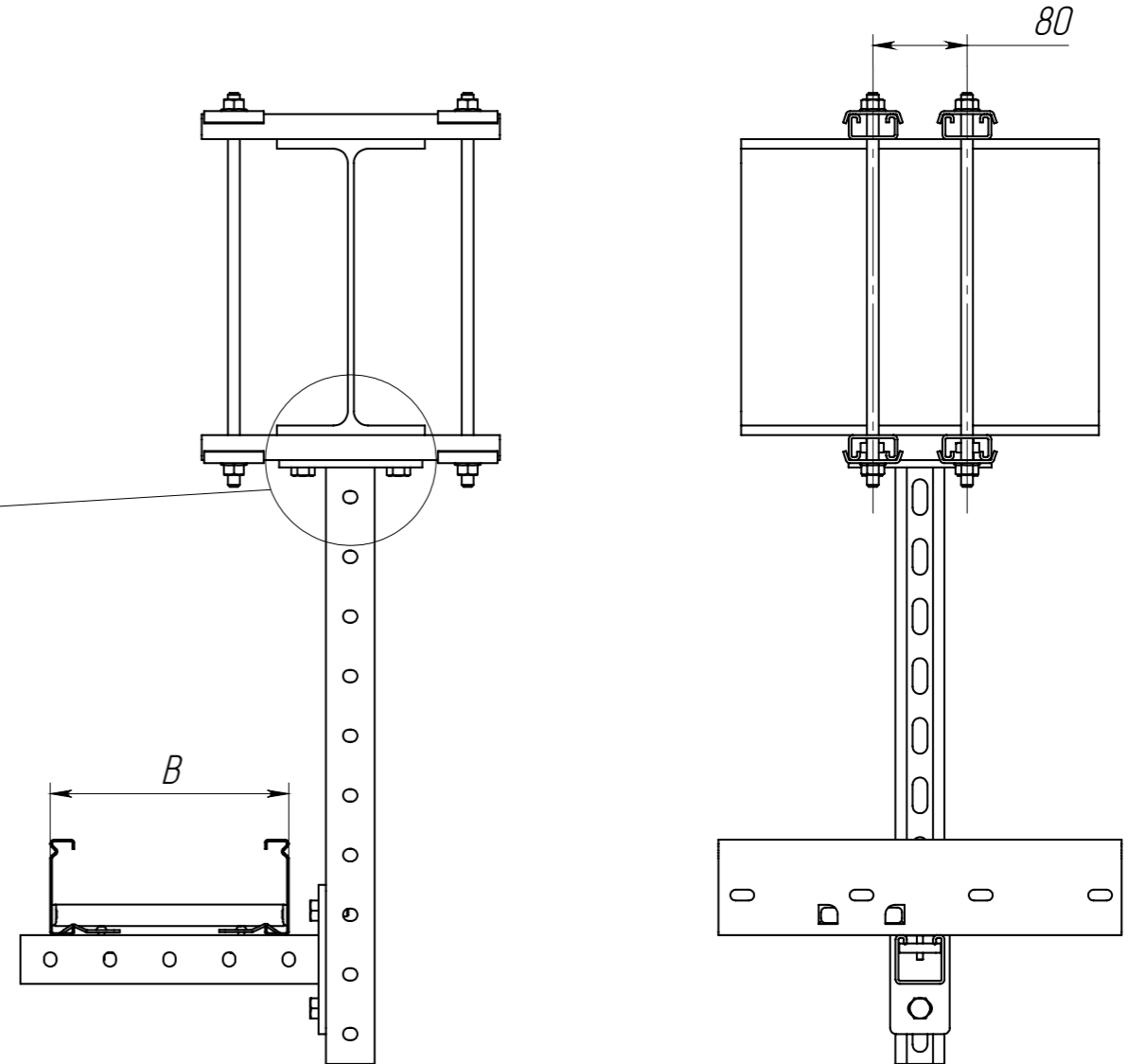
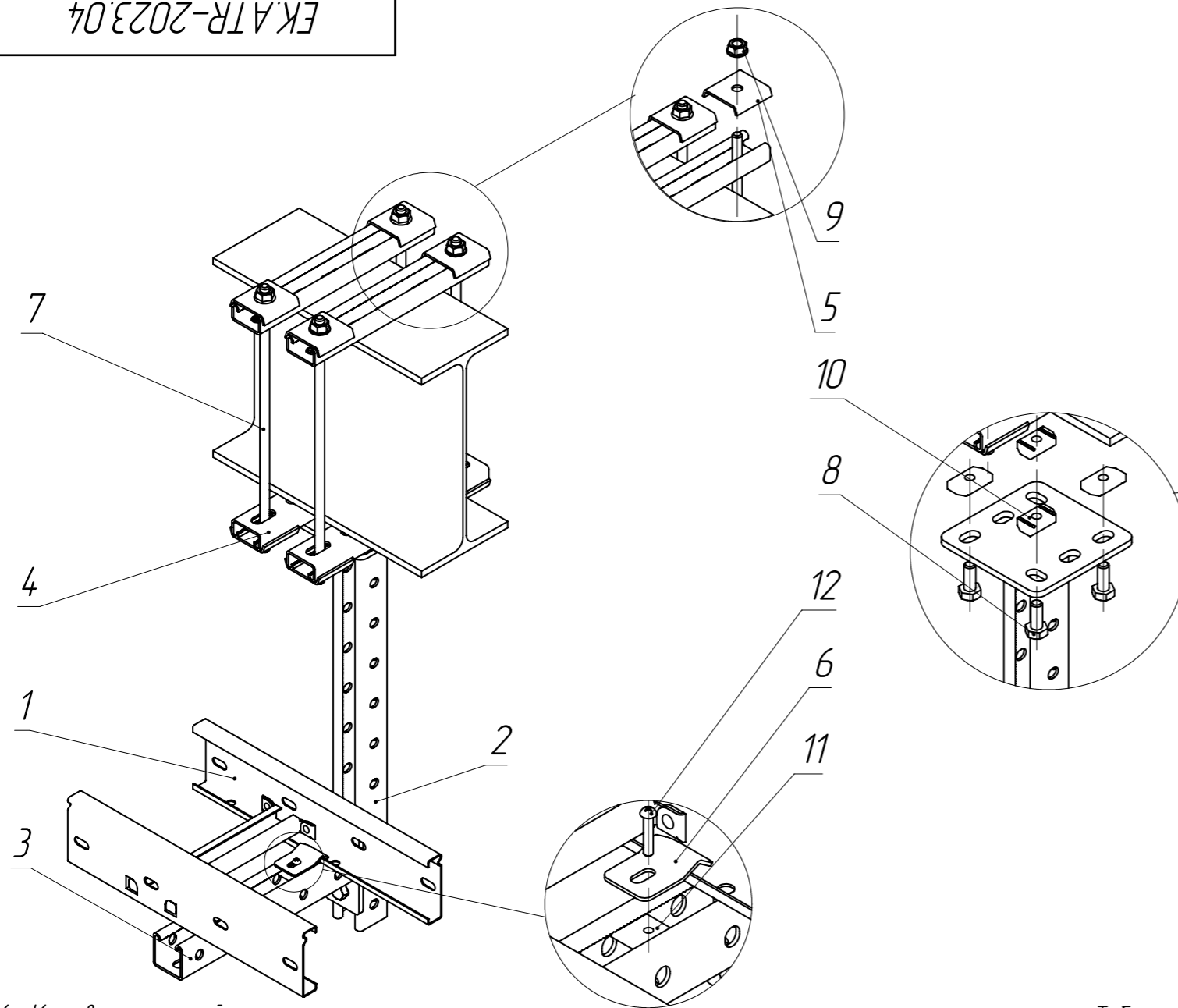
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



К – Кол-во консолей

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-120	CLM40-080-200-3-120-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CLM50D-KPS-41-41-05	CLM50D-KPS-41-41-05-HDZ	Подвес потолочный STRUT 41x41	1
3	CLM50D-CSO-41-41-02	CLM50D-KPS-41-41-05-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x41	К
4	CLP1S-41-21-03-25	CLP1S-41-21-03-25-M-HDZ	STRUT-профиль перфорированный 41x21	4
5	CLM50D-POS-41-25	CLM50D-POS-41-25-HDZ	Пластина опорная для STRUT-профиля	8
6	CLM40D-PL	CLM40D-PL-HDZ	Прижим лестничного лотка LESTA	К*2
7	CLW10-TM-10-1	CLW10-TM-10-001-HDZ	Шпилька M10	2
8	CLP1M-B-10-25	CMZ10-BT-10-025-HDZ	Болт шестигранный M10x25 Din 933	К*2+4
9	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртиком M10 Din 6923	8
10	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	К*2+4
11	CMZ10-GK-06	CMZ10-GK-06-HDZ	Гайка канальная M6x40 IEK	К*2
12	CMZ10-VPL-6-20	CMZ10-VPL-6-20-HDZ	Винт с полусферической головкой M6x20 Din 7985	К*2

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе и длины подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

				<b>IEK.ATR-2023.04</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление потолочного подвеса к двутавровой балке	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 8	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								





Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

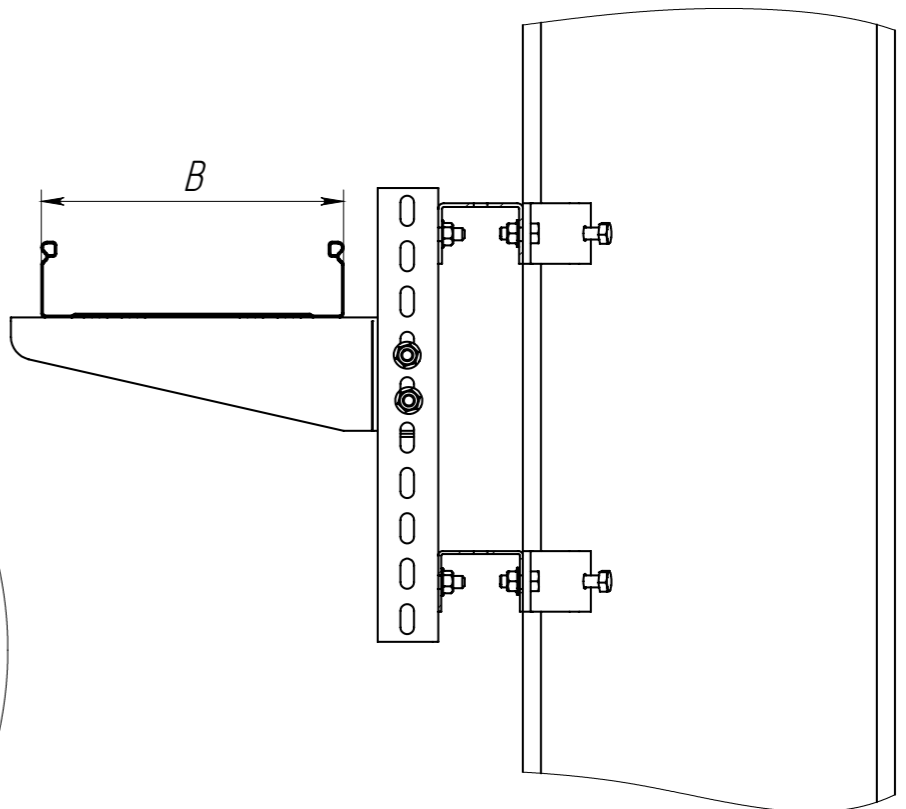
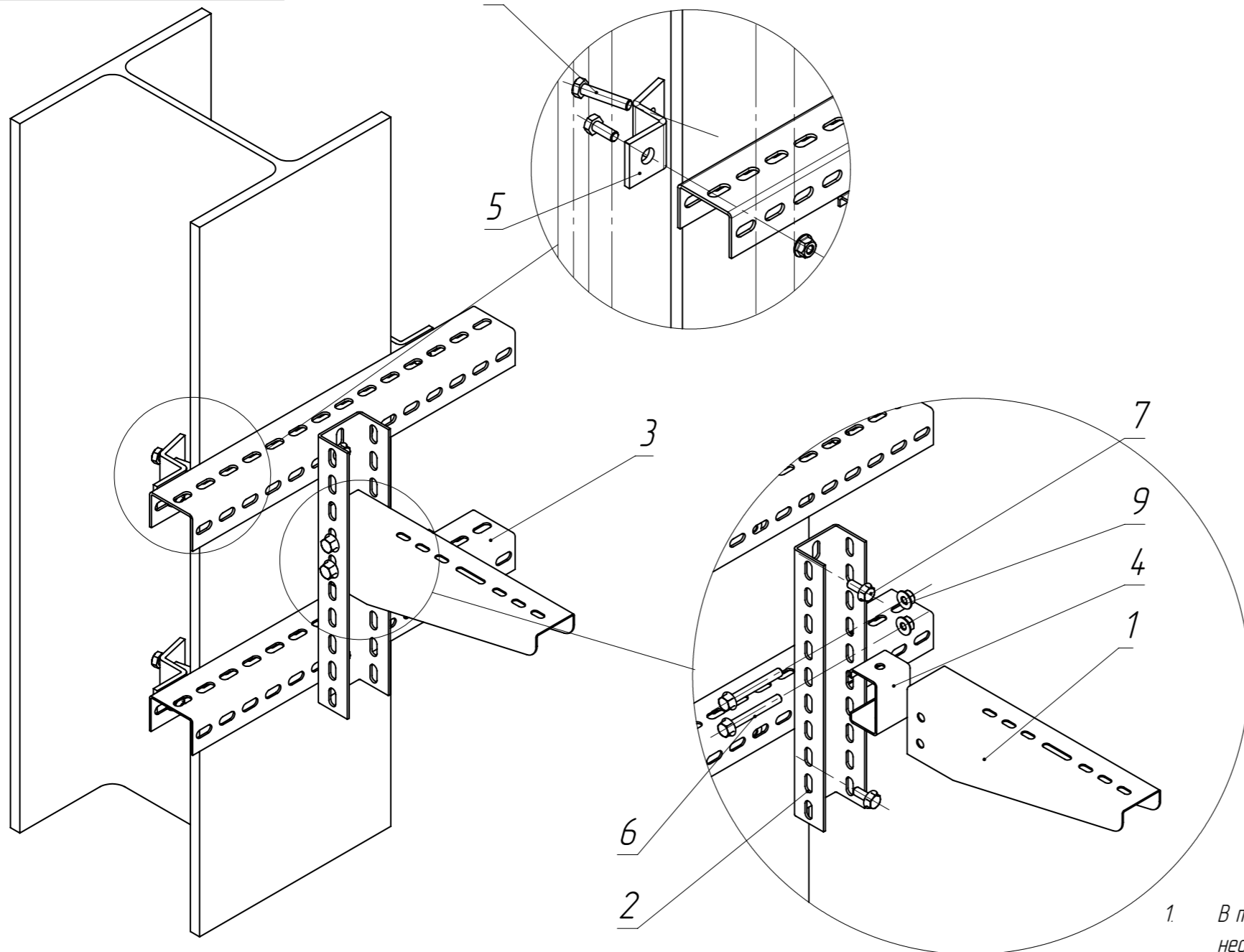


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-1-HDZ	Кронштейн	1
2	CLM50D-PPP-030-25	CLM50D-PPP-030-25-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	1
3	CLM50D-PPP-040-25	CLM50D-PPP-040-25-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	2
4	CLM50D-RSK	CLM50D-RSK-HDZ	Распорка для кронштейна	1
5	CME10-CS-10-001-031	CME10-CS-10-001-031-HDZ	Струбцина	4
6	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт шестигранный М8х70 Din 933	2
7	CLP1M-B-8-20	CMZ10-BT-08-020-HDZ	Болт шестигранный М8х20 Din 933	6
8	CLP1M-B-8-40	CMZ10-BT-08-040-HDZ	Болт шестигранный М8х40 Din 933	4
9	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923	8

- В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы для поз. 1 необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса, на поз.3 в зависимости от размера двутавровой балки
- Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
- Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)
- Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на кронштейн

				<b>IEK.ATR-2023.05</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление П-профиля к двутавровой колонне при помощи зажимных струбцин	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 9	Листов 113	
Т. контр.						<b>iek</b>		
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

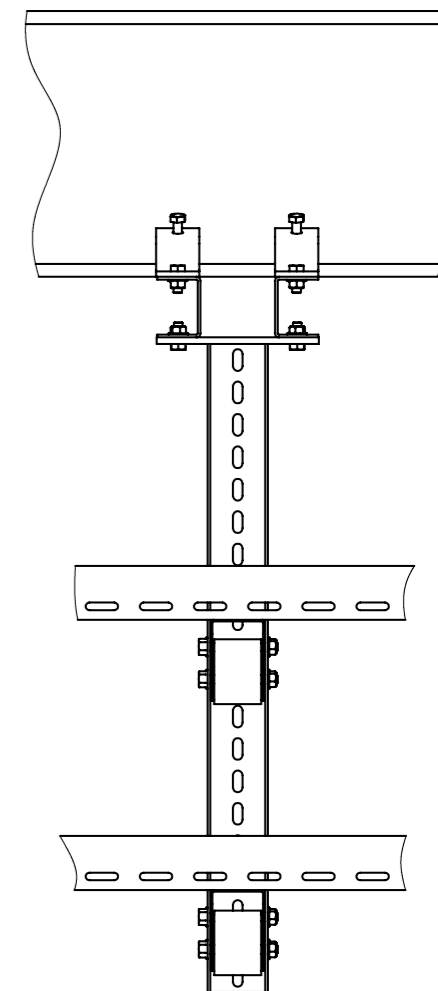
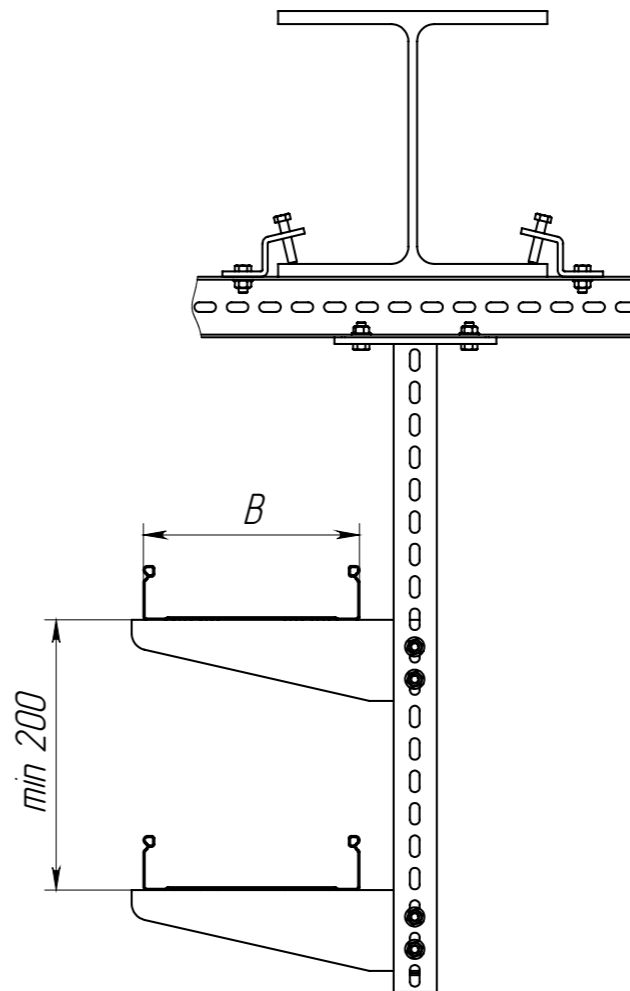
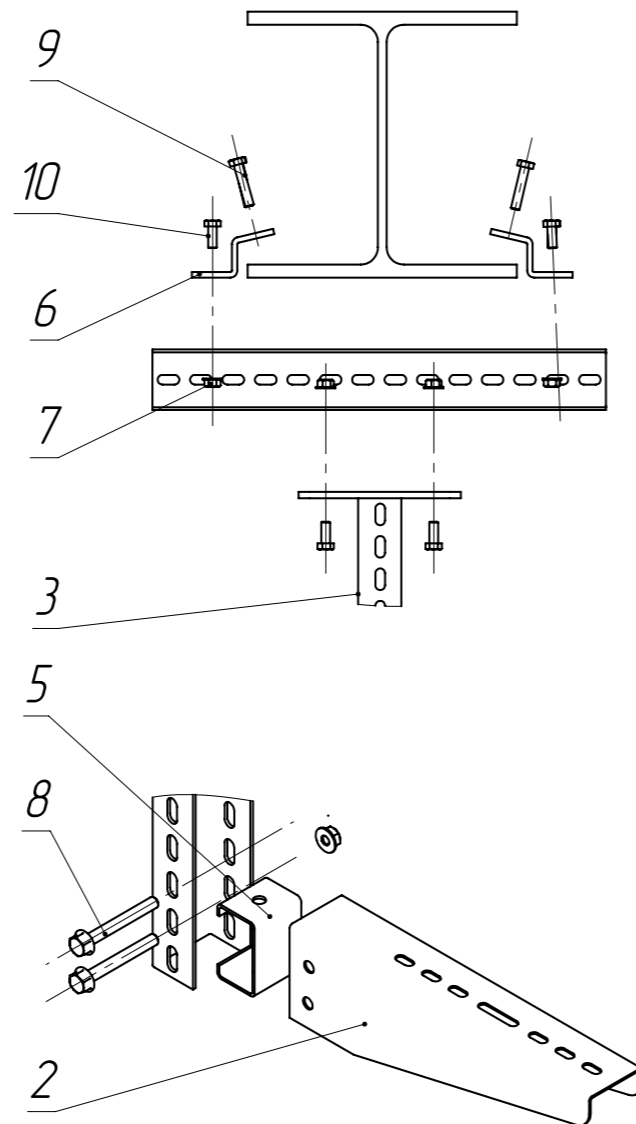
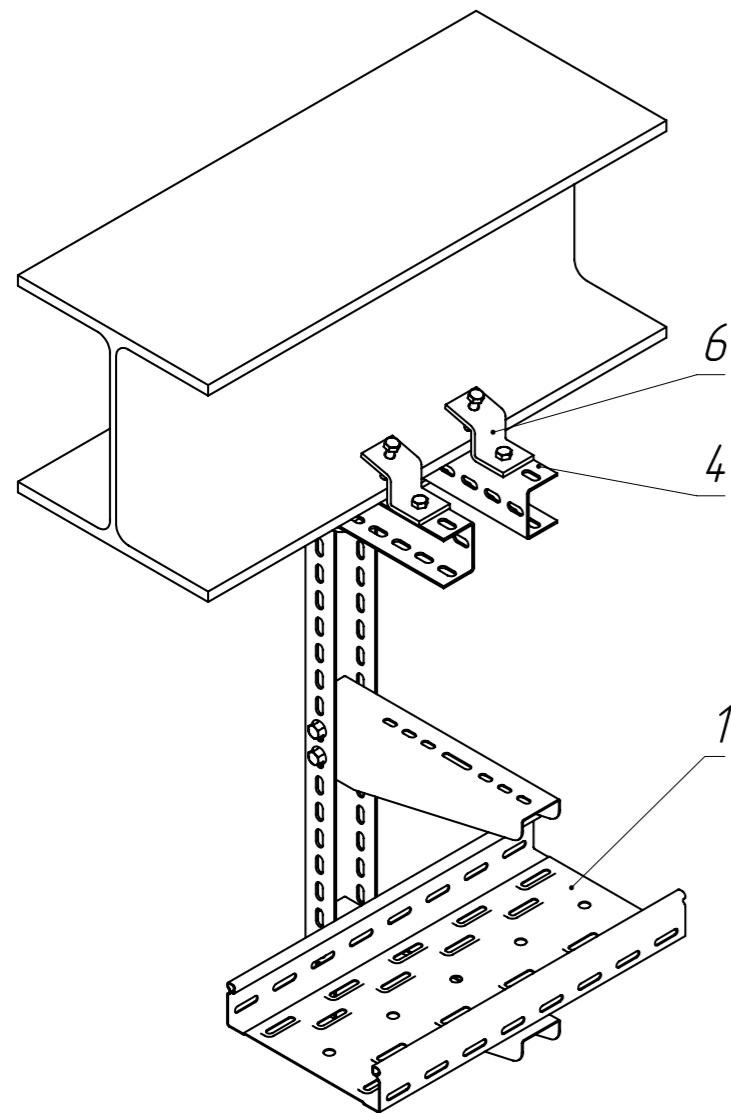
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



К- кол-во кронштейнов

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2
2	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-1-HDZ	Кронштейн	К
3	-	CLW10-SSH-600-HDZ	Кронштейн потолочный SSH	1
4	CLM50D-PPP-040-25	CLM50D-PPP-040-25-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	2
5	CLM50D-RSK	CLM50D-RSK-HDZ	Распорка для кронштейна	К
6	CME10-SC-10-001-031	CME10-SC-10-001-031-HDZ	Струбцина	4
7	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртиком M8 Din 6923	К*2+8
8	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт шестигранный M8x70 Din 933	К*2
9	CLP1M-B-8-40	CMZ10-BT-08-040-HDZ	Болт шестигранный M8x40 Din 933	4
10	CLP1M-B-8-20	CMZ10-BT-08-020-HDZ	Болт шестигранный M8x20 Din 933	8

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-4 имеют справочный характер. Нужные артикулы для поз. 1-2 необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе, на поз.3 в зависимости от размера двутавровой балки
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на кронштейн

<b>IEK.ATR-2023.06</b>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление потолочного подвеса к двутавровой балке	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 10	Листов 113	
Т. контр.						<b>iek</b>		
Н. контр.					Копировал			
Утв.					Формат А3			

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

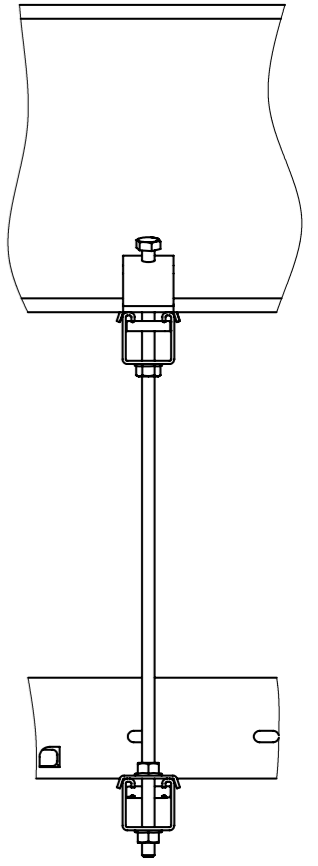
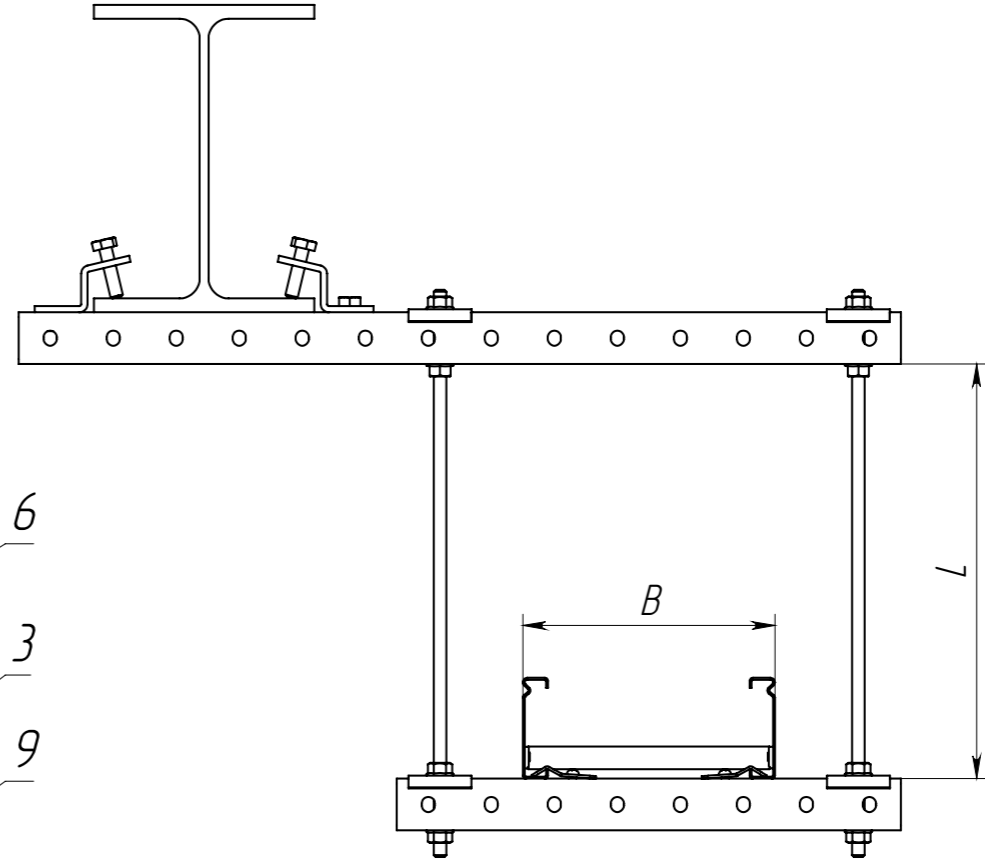
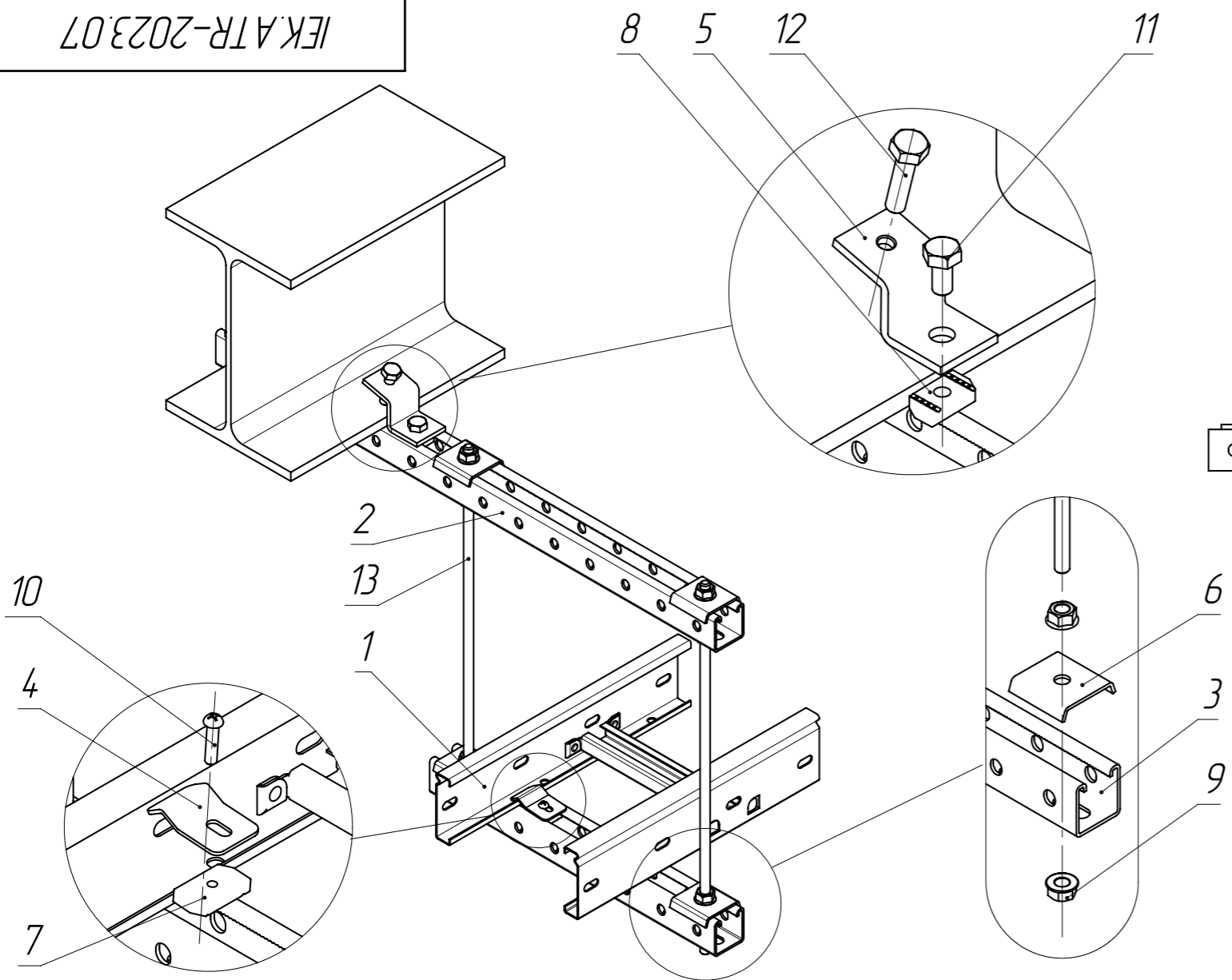


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-120	CLM40-080-200-3-120-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CLP1S-41-41-07-25	CLP1S-41-41-07-25-M-HDZ	Страт профиль перфорированный 41x41	1
3	CLP1S-41-41-04-25	CLP1S-41-41-04-25-M-HDZ	Страт профиль перфорированный 41x41	1
4	CLM40D-PL	CLM40D-PL-HDZ	Прижим лестничного лотка	2
5	CME10-SC-10-001-031	CME10-SC-10-001-031-HDZ	Струбцина	2
6	CLM50D-POS-41-25	CLM50D-POS-41-25- HDZ	Пластина опорная для STRUT профиля	4
7	CMZ10-GK-6	CMZ10-GK-6-HDZ	Гайка канальная М6x40 IEK	2
8	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная М10x40 IEK	2
9	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртом М10 Din 6923	8
10	CLP1M-V-6-20	CMZ101-VT-6-020-HDZ	Винт с полусферической головкой М6x20 Din 7985	2
11	CLP1M-B-10-20	CMZ101-BT-10-020-HDZ	Болт шестигранный М10x20 Din 933	2
12	CLP1M-B-8-40	CMZ101-BT-08-040-HDZ	Болт шестигранный М8x40 Din 933	2
13	CLW10-TM-10-1	CLW10-TM-10-001-HDZ	Шпилька М10	1

- В таблице 1. артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса
- Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
- \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
- Лестничный лоток крепится к профилю в двух местах

				<b>IEK.ATR-2023.07</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подвес к двутавровой балке при помощи зажимных струбцин	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 11	Листов 113	
Т. контр.						<b>iek</b>		
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

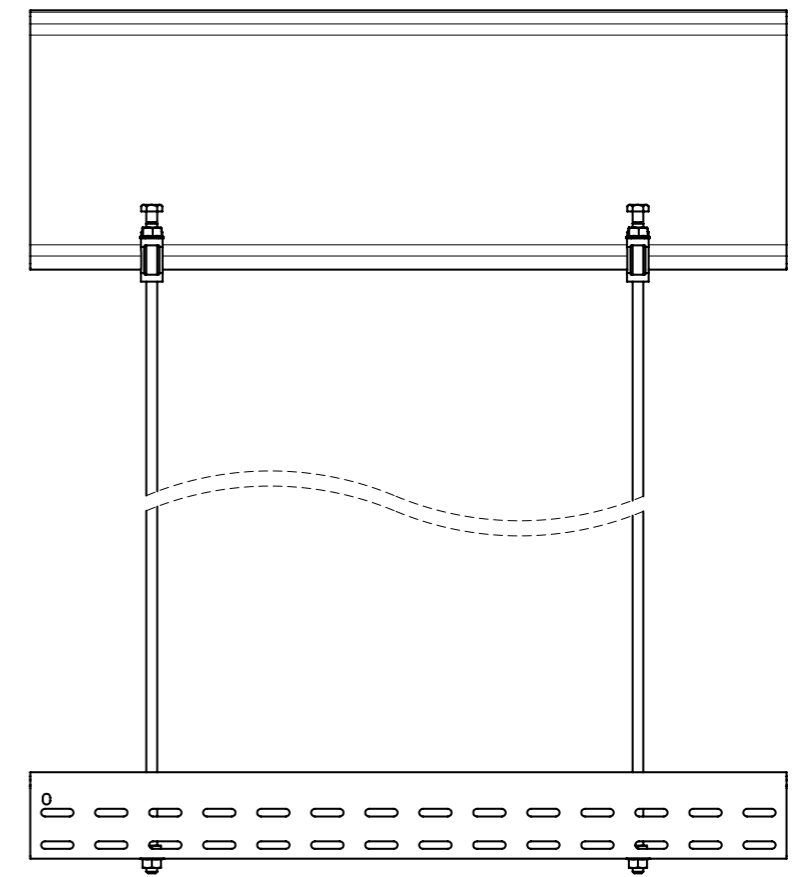
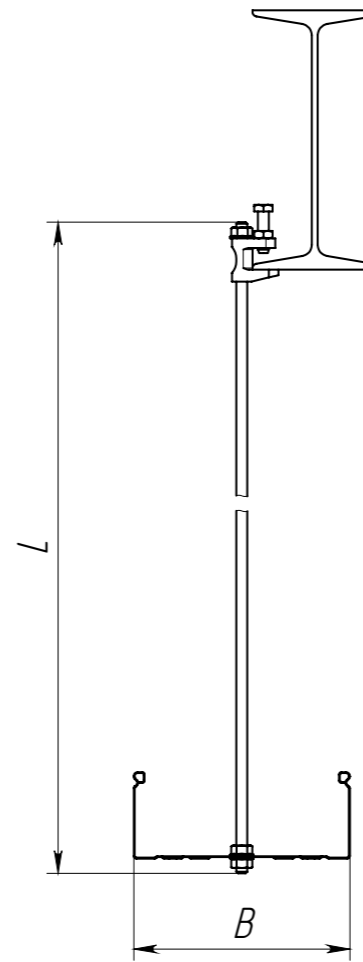
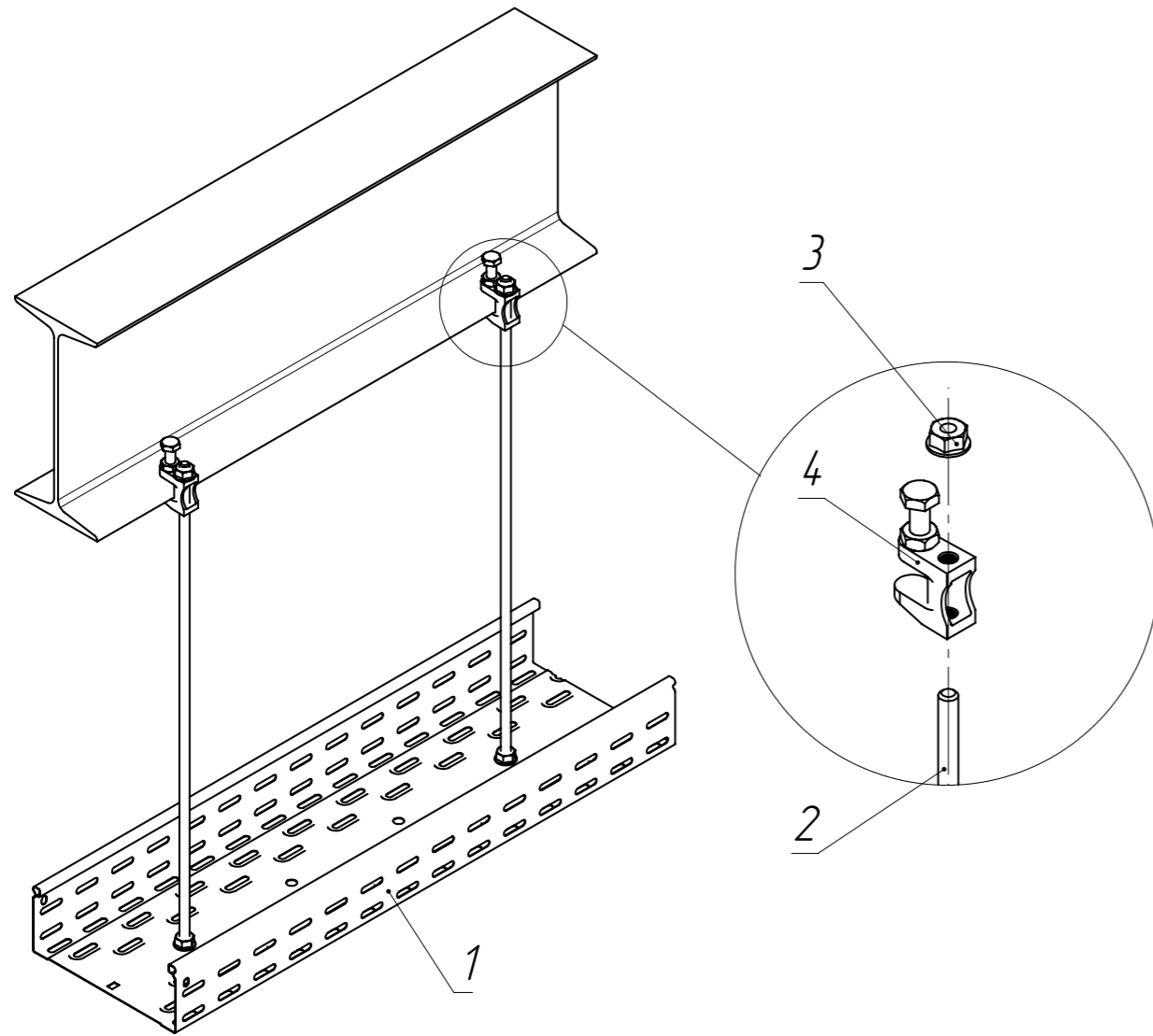
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Максимальная ширина лотка, при креплении на одной шпильке по ширине – 200мм.

Таблица 1

Поз	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLW10-TM-10-1	CLW10-TM-10-001-HDZ	Шпилька M10	2
3	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртом M10 Din6923	6
4	CLP1M-SBC-10	CLP1M-SBC-10-HDZ	Струбцина	2

				<b>IEK.ATR-2023.08</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						-	-
Пров.					Лист 12		Листов 113
Т. контр.							
Н. контр.					Формат А3		
Утв.					Копировал		

Подвес на шпильках к двутавру с помощью струбцин



Перв. примен.

Справ. №

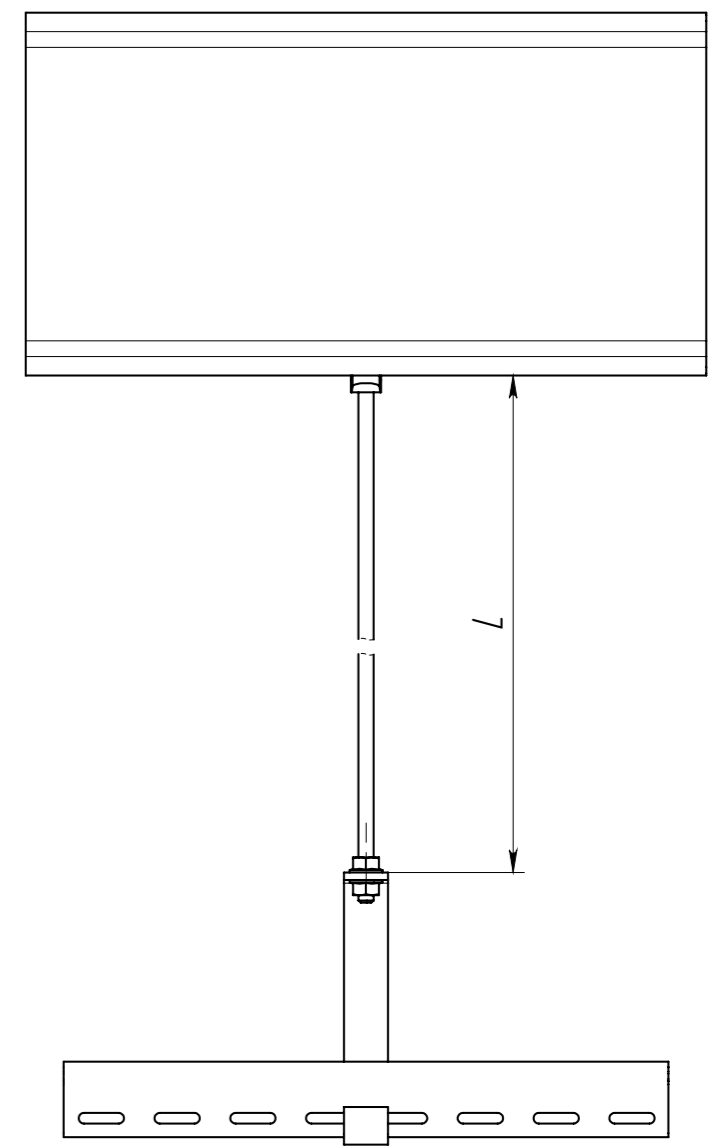
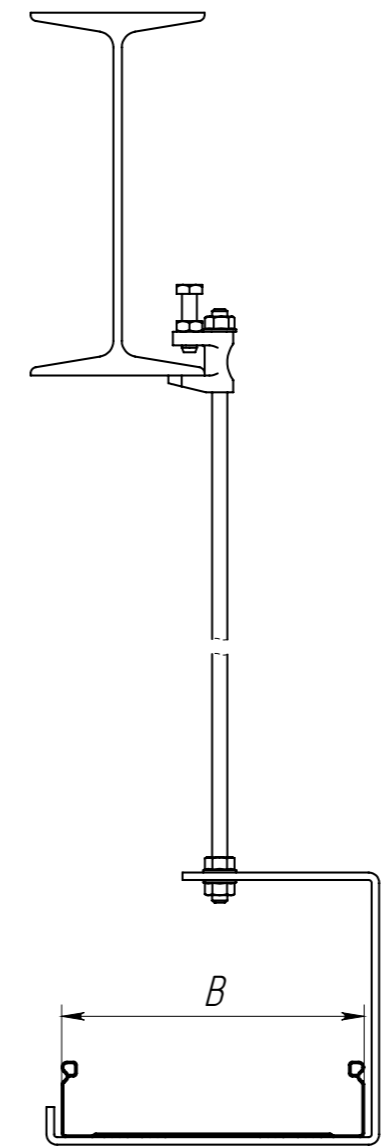
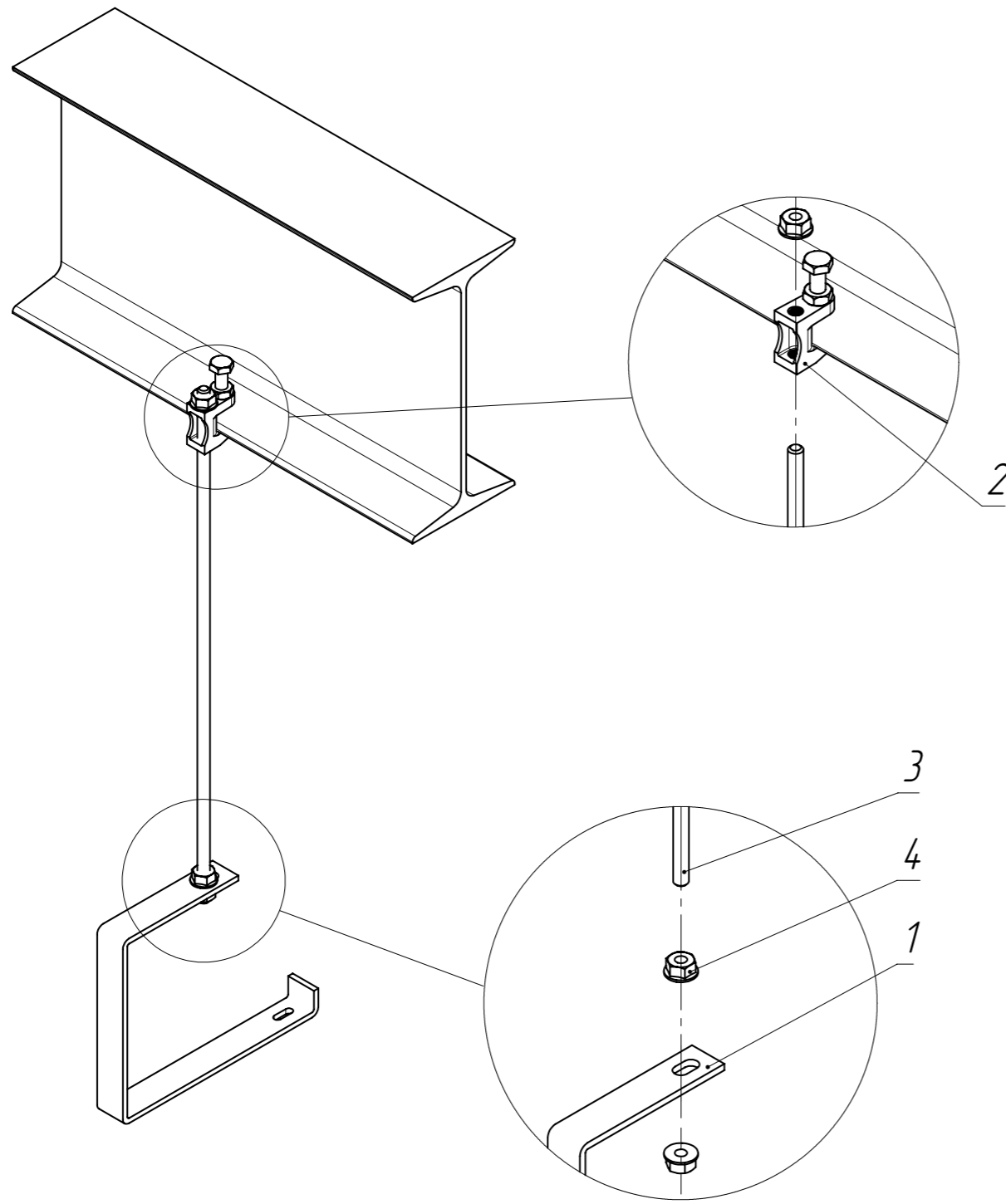
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к подвесу осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на подвес

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLW10-VRU-200	-	Подвес С-образный	1
2	CLP1M-SBC-10	CLP1M-SBC-10-HDZ	Струбцина	1
3	CMZ10-TM-10-1	CMZ10-TM-10-001-HDZ	Шпилька М10	1
4	CPL1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртом М10 Din 6923	3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

**IEK.ATR-2023.09**

Крепление С-образного подвеса на шпильке при помощи струбцины

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 13		Листов 113

**iek**

Копировал Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

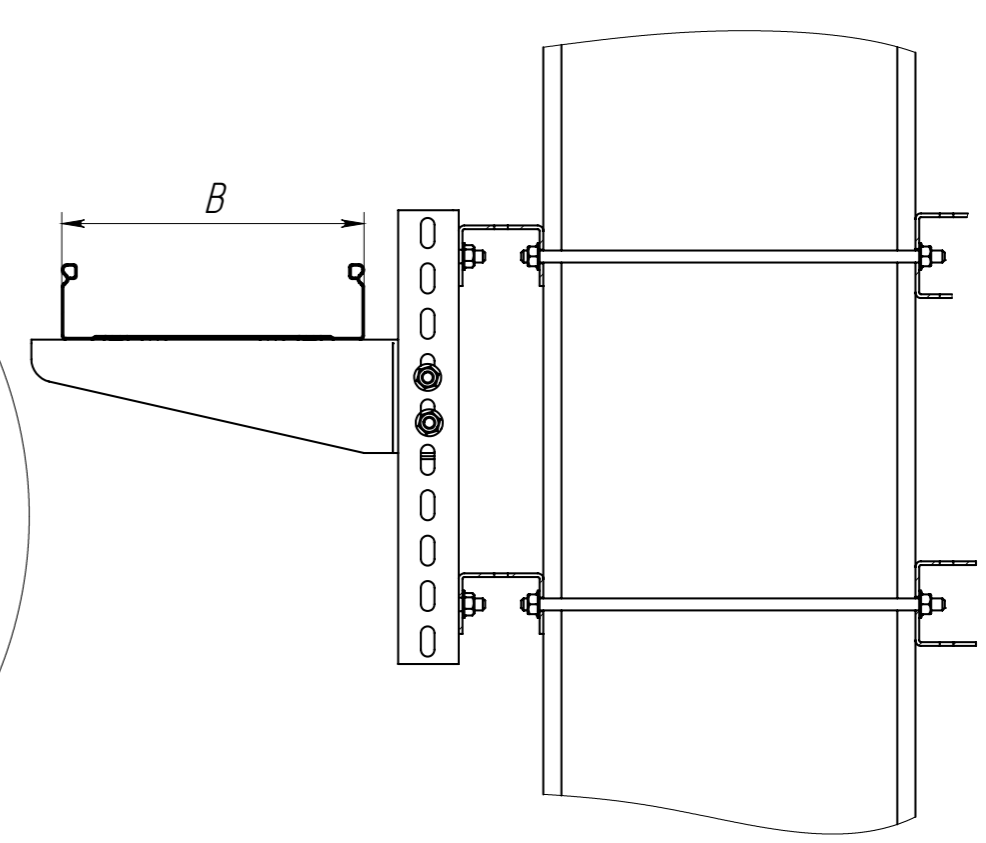
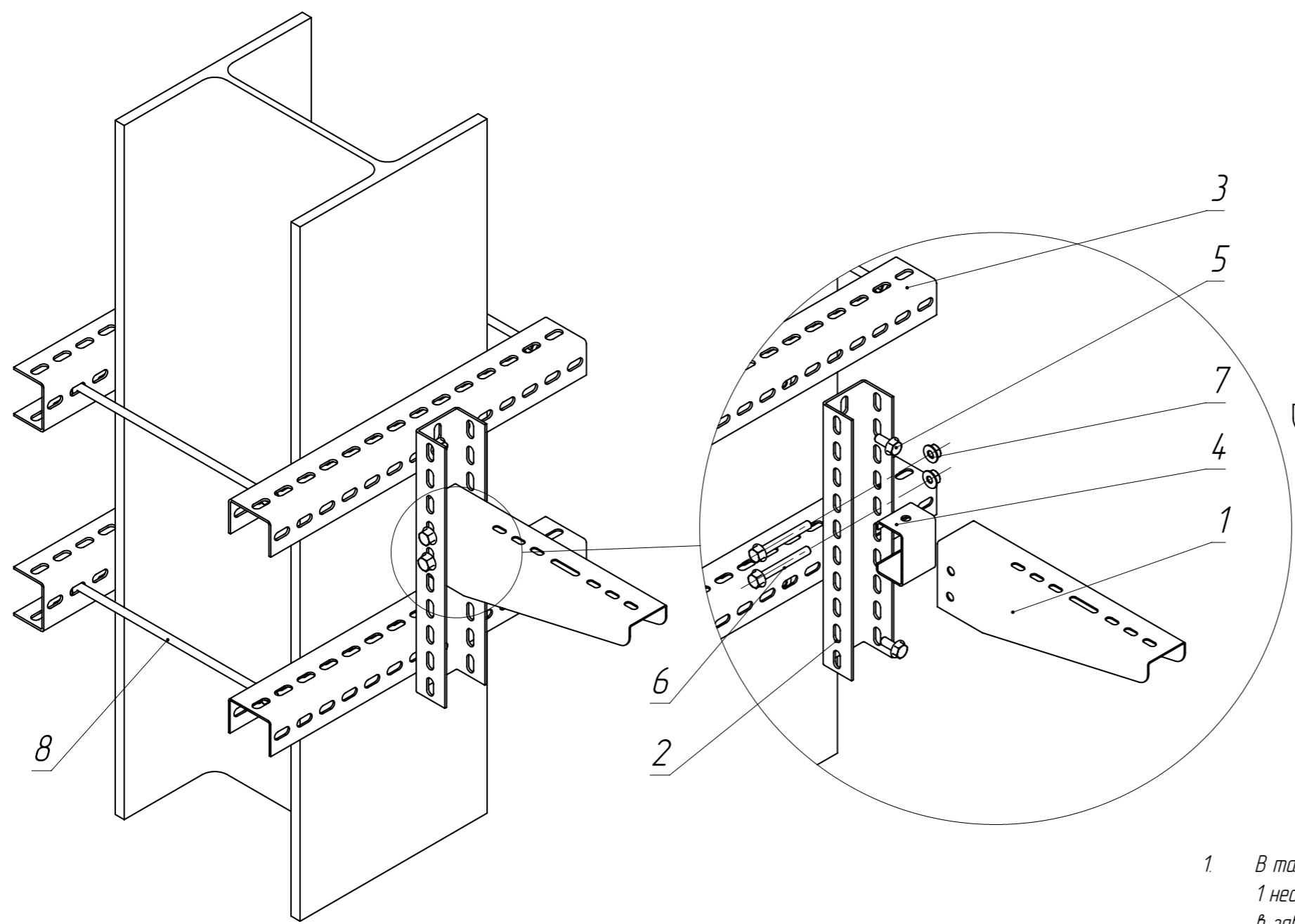
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

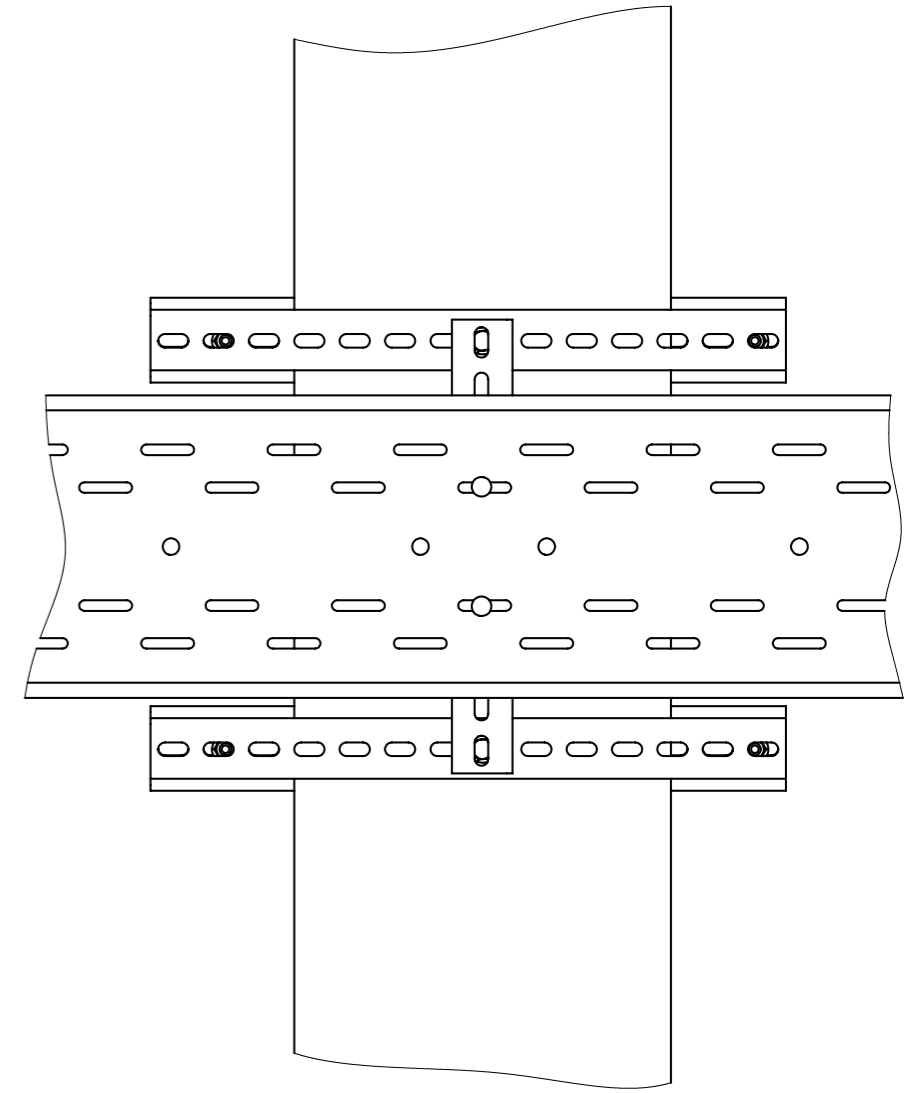
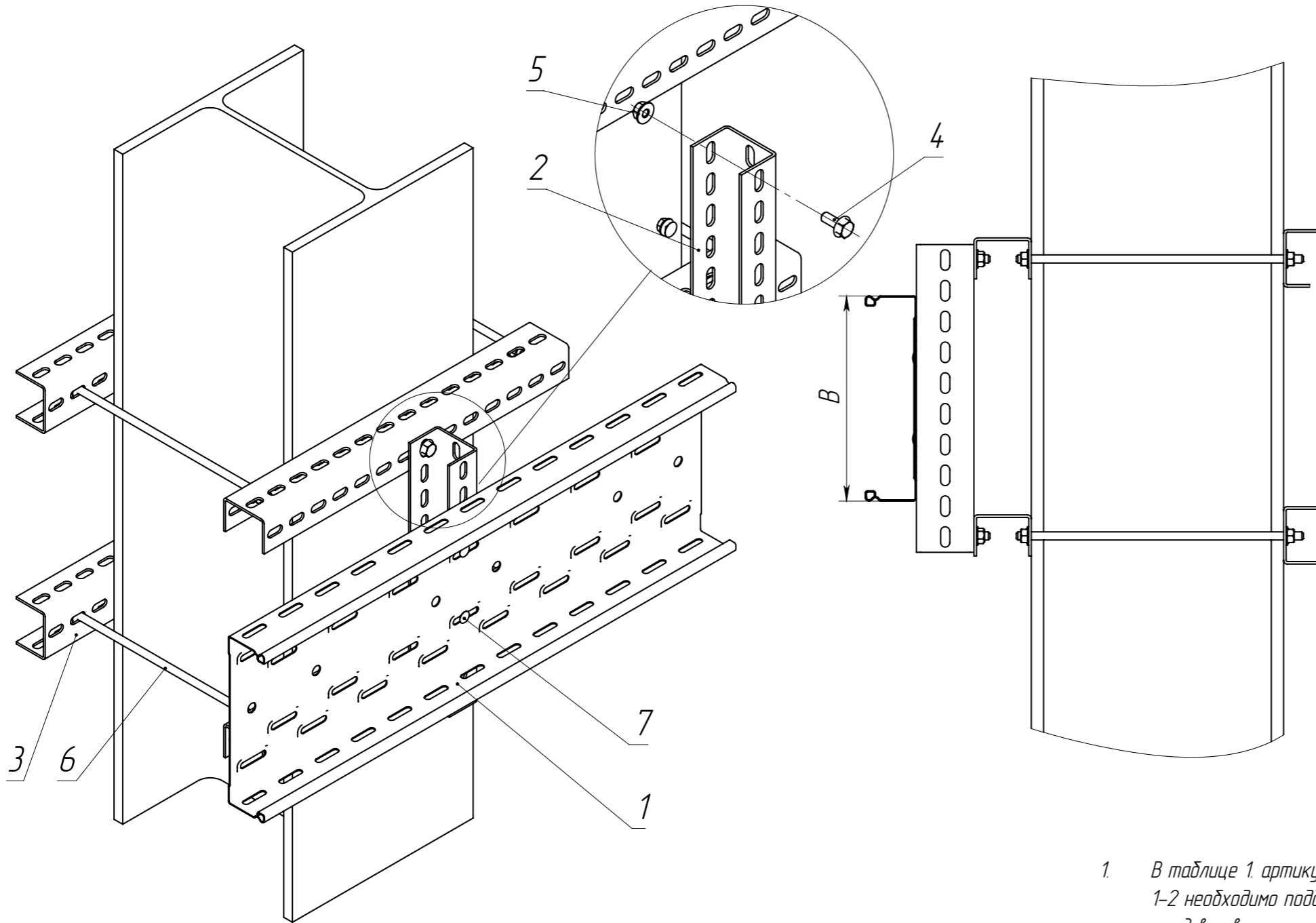


1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 – 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы для поз. 1 необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса, на поз.3 в зависимости от размера двутавровой балки
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на кронштейн

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-1-HDZ	Кронштейн	1
2	CLM50D-PPP-030-25	CLM50D-PPP-030-25-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	1
3	CLM50D-PPP-040-25	CLM50D-PPP-040-25-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	4
4	CLM50D-RSK	CLM50D-RSK-HDZ	Распорка для кронштейна	1
5	CLP1M-B-8-20	CMZ10-BT-08-020-HDZ	Болт шестигранный М8х20 Din 933	4
6	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт шестигранный М8х70 Din 933	2
7	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923	12
8	CLW10-TM-08-1	CLW10-TM-08-001-HDZ	Шпилька М8	2

<b>IEK.ATR-2023.10</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				
Крепление П профиля к двутавровой колонне при помощи "обвязки"			Лит.	Масса
			Лист 14	Листов 113



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы для поз. 1-2 необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса, на поз.3 в зависимости от размера двутавровой балки
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLM50D-PPP-030-25	CLM50D-PPP-030-25-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	1
3	CLM50D-PPP-040-25	CLM50D-PPP-040-25-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	4
4	CLP1M-B-8-20	CMZ10-BT-08-020-HDZ	Болт шестигранный М8х20 Din 933	4
5	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923	10
6	CLW10-TM-08-1	CLW10-TM-08-001-HDZ	Шпилька М8	1
7	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС 6х10	2

<b>IEK.ATR-2023.11</b>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление лотка к колонне перпендикулярно полу	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 15	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

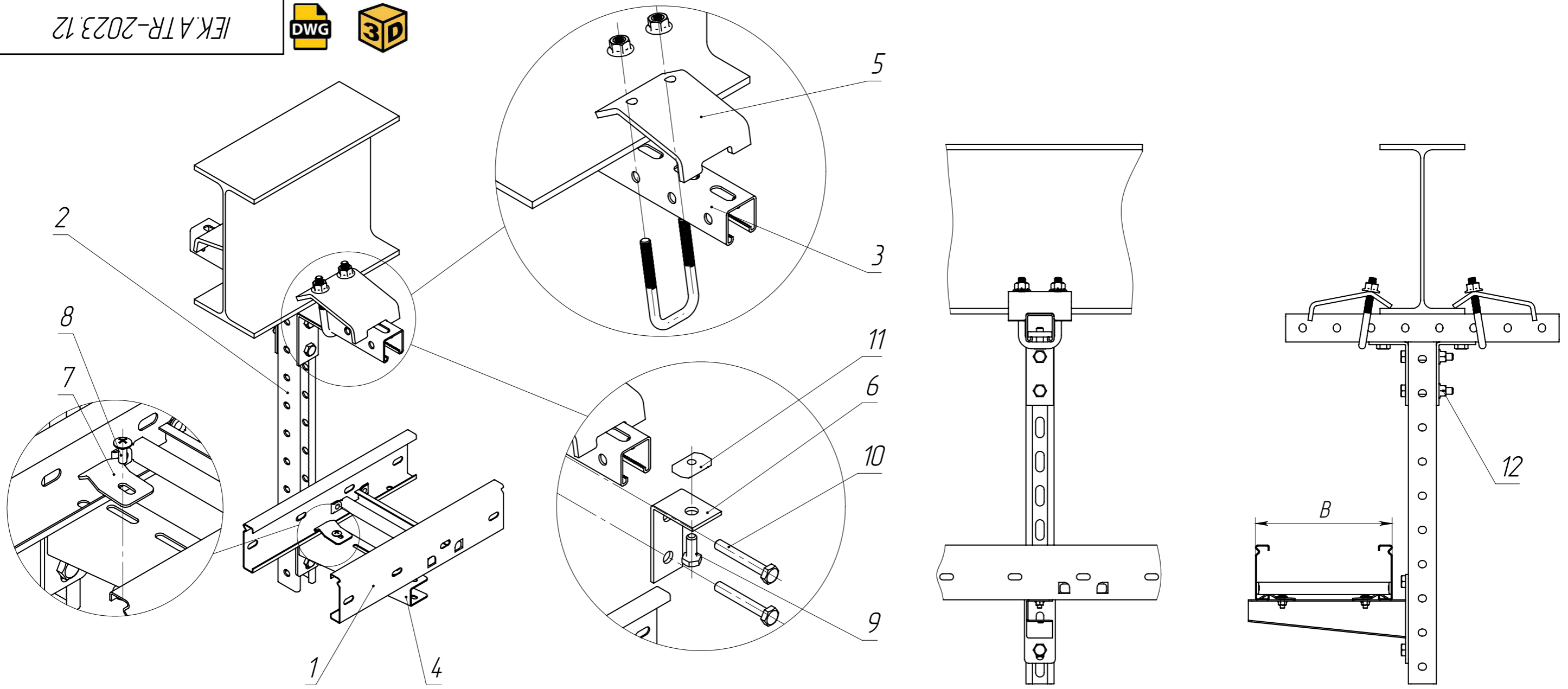
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



К – кол-во консолей

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CLP1S-41-41-04-25	CLP1S-41-41-04-25-M-HDZ	STRUT профиль перфорированный 41x41	1
3	CLP1S-41-41-05-25	CLP1S-41-41-05-25-M-HDZ	STRUT профиль перфорированный 41x41	1
4	CLW10-NKU-200-020-4	CLW10-NKU-200-020-4-HDZ	Консоль усиленная НКУ	К
5	CME10-PCB-10-041-041	CME10-PCB-10-041-041-HDZ	Прижим балочный усиленный	2
6	CLM50D-UOS-92-40	CLM50D-UOS-92-40-HDZ	Уголок крепежный одиночный для STRUT профиля	2
7	CLM40D-PL	CLM40D-PL-HDZ	Прижим лестничный	К*2
8	CLP1M-CS-6-16	CLP1M-CS-6-16-HDZ	Комплект соединительный КС М6x16	К*2
9	CLP1M-B-10-25	CMZ10-BT-10-025-HDZ	Болт шестигранный М10x25 Din 933	К*2+2
10	CLP1M-B-10-70	CMZ10-BT-10-070-HDZ	Болт шестигранный М10x70 Din 933	2
11	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная М10x40 IEK	К*2+2
12	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртом М10 Din 6923	2

1. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
2. В таблице 1. артикулы на поз. 1 – 4 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от используемой ширины лотка и высоты необходимого подвеса
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

				<b>IEK.ATR-2023.12</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление к двутавровой балке при помощи балочного зажима	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.						Лист 16	Листов 113	
Н. контр.					<b>iek</b>			
Утв.					Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span>			



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

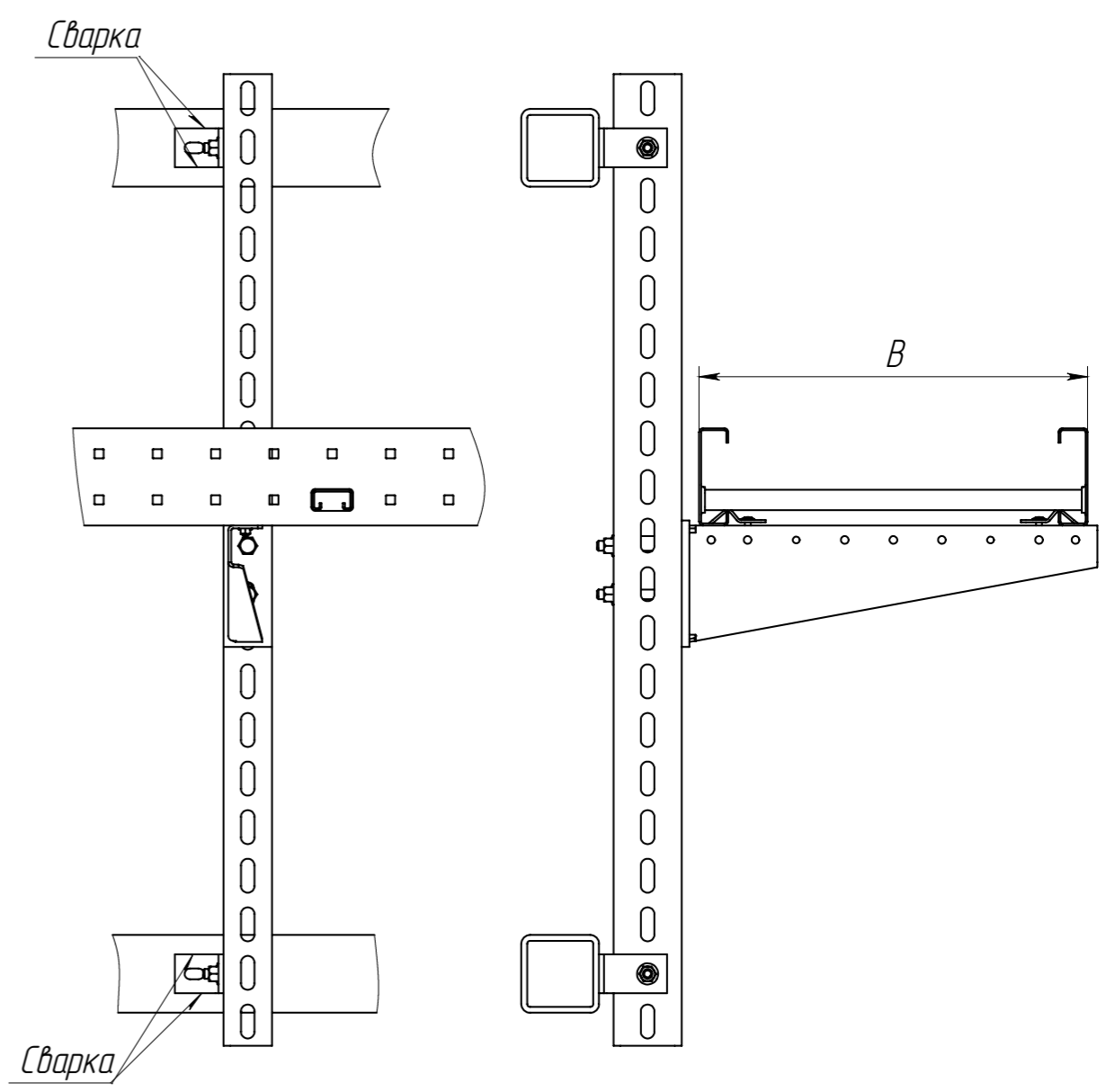
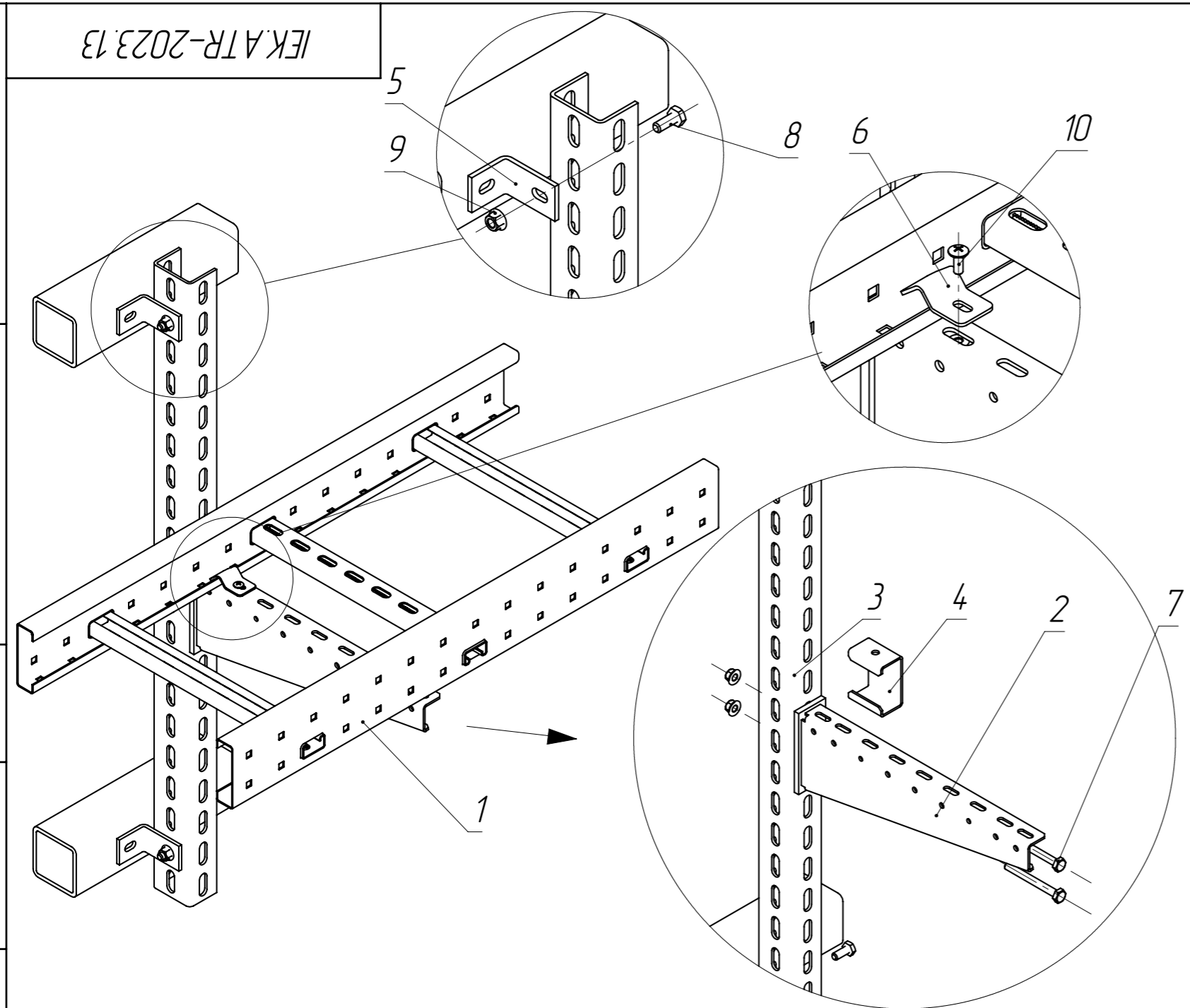
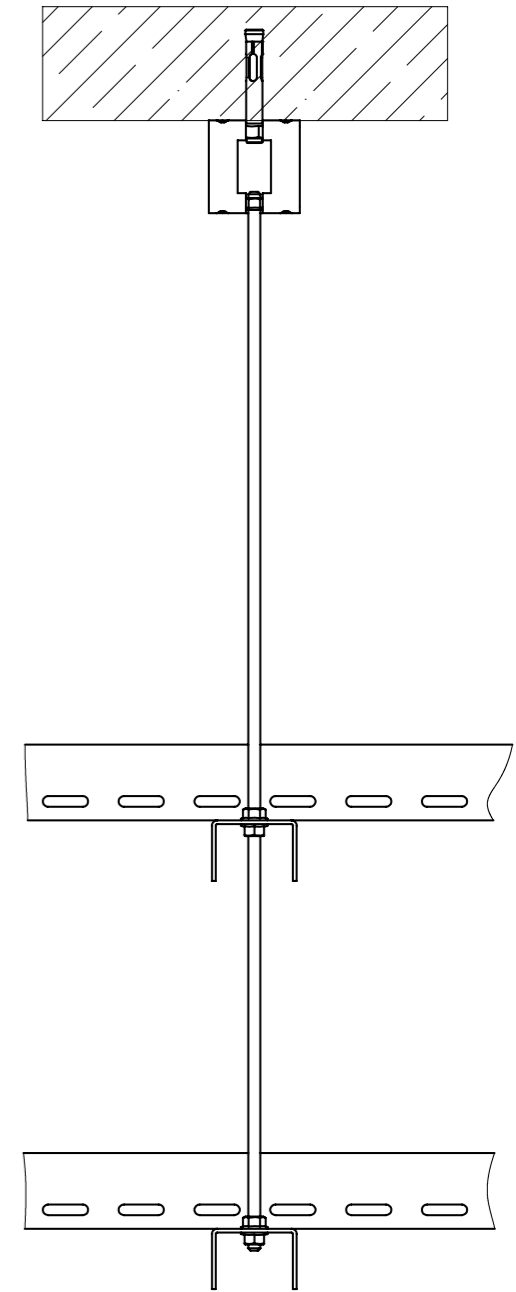
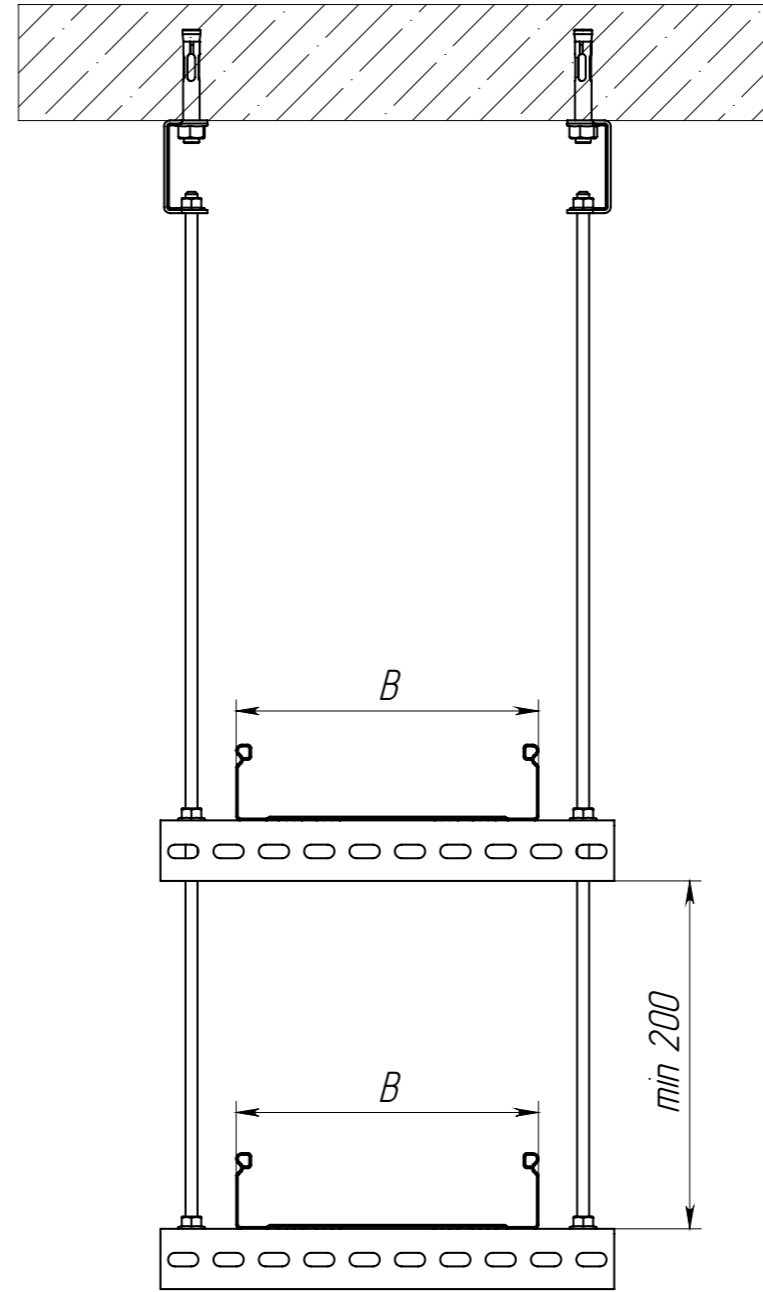
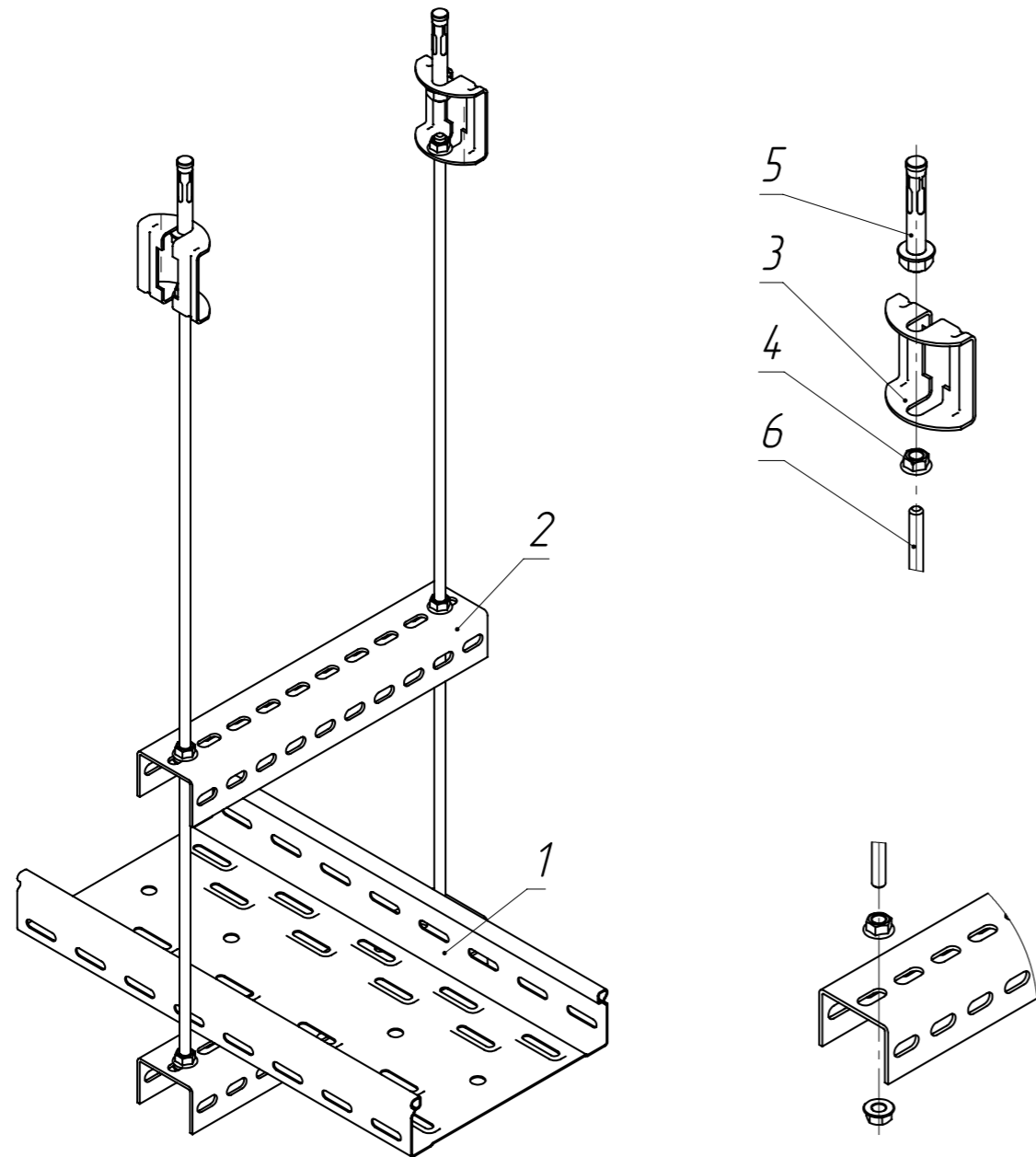


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	-	LE5H-100-400-6-20-HDZ	Лоток лестничный LESTA 5H	1
2	-	CLM50D-CSVO-0400-HDZ	Консоль для высоких нагрузок	1
3	-	CLM51D-PP-50-70-29-40-HDZ	Профиль перфорированный усиленный 50x70-4,0	1
4	-	CLM51D-RS-50-70-30-HDZ	Распорка для профиля 50x70	1
5	-	CLM51D-KU-50-70-50-HDZ	Кронштейн угловой монтажный 50x70	2
6	LE5H-PL	LE5H-PL-HDZ	Прижим лестничного лотка LESTA 5H	2
7	СМР1М-В-10-90	СМР1М-ВТ-10-090-HDZ	Болт шестигранный М10х90 Din 933	2
8	СМР1М-В-10-25	СМР1М-ВТ-10-025-HDZ	Болт шестигранный М10х25 Din 933	2
9	СМР1М-Н-10	СМЗ10-ГВ-10-HDZ	Гайка со стопорным буртом М10 DIN 6923	4
10	СЛР1М-С-6-16	СЛР1М-С-6-16-HDZ	Комплект соединительный КС М6х16	2

1. Сварной шов необходимо обработать цинковой спрей-краской арт. САС11-АР-0400
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. В таблице 1. артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от используемой ширины лотка и кол-ве используемых ярусов в эстакаде
4. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

<b>IEK.ATR-2023.13</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				
Схема крепления П-профиля к проганам металлоконструкции				
		Лит.	Масса	Масштаб
			-	-
		Лист 17	Листов 113	
<b>iek</b>				



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)  
 3. Крепление лотка к профилю осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLM50D-PPP-030-20	CLM50D-PPP-030-20-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	N
3	CLW10-DR	-	Держатель потолочный DR	2
4	CLP1M-N-8-2	CLZ10-GB-8-HDZ	Гайка со стопорным буртом M8 Din 6923	N*4+2
5	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	2
6	CLW10-TM-08-1	CLW10-TM-08-001-HDZ	Шпилька M8	2

				<b>IEK.ATR-2023.14</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подвес лоточной трассы к бетонному перекрытию при помощи шпилек	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 18	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

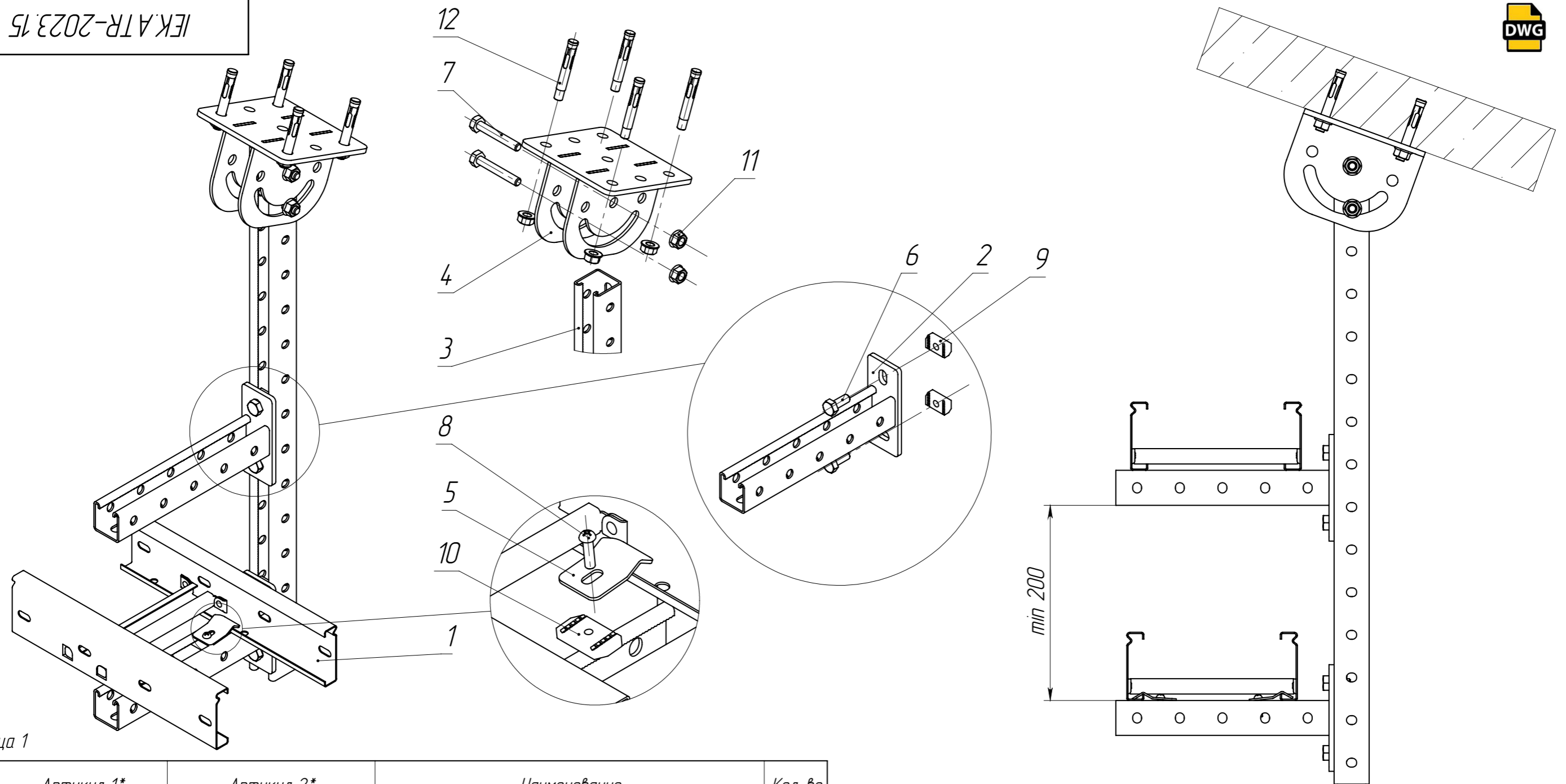
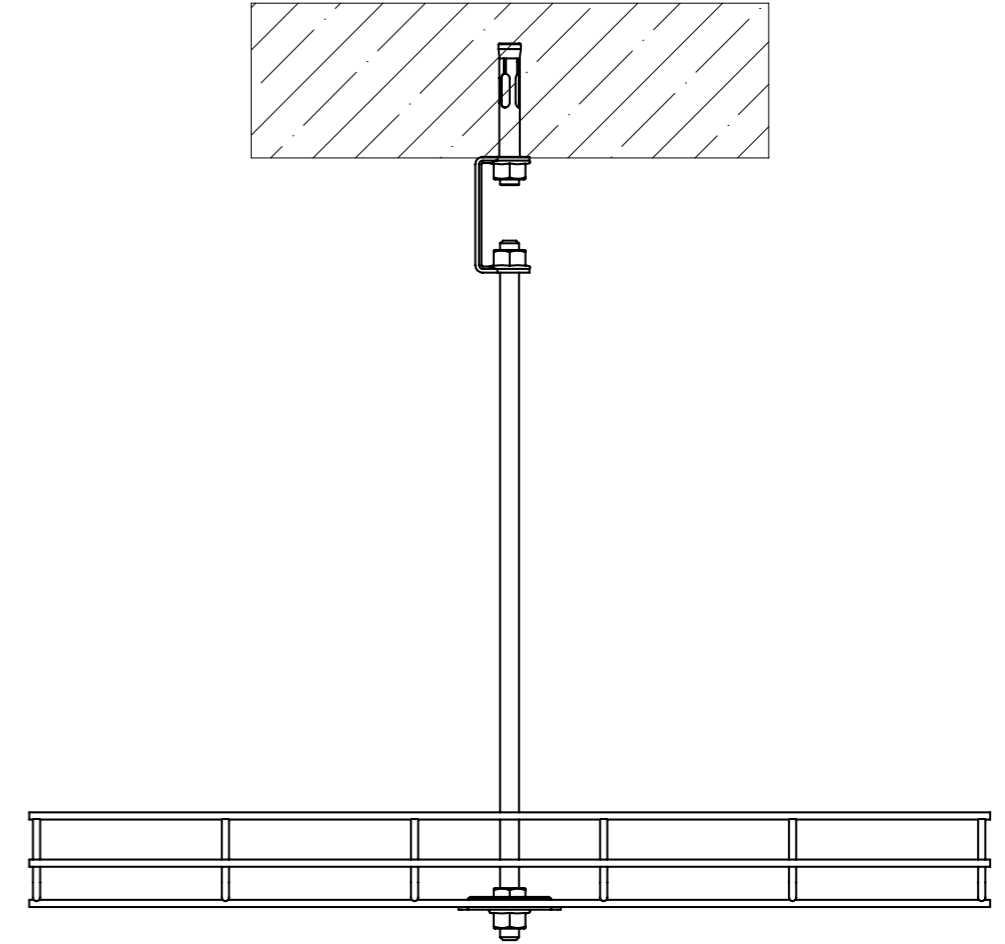
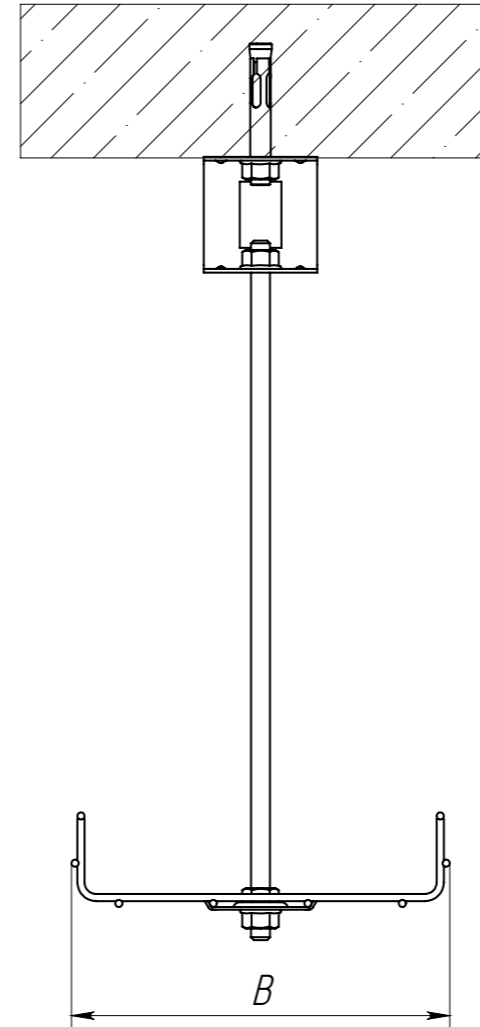
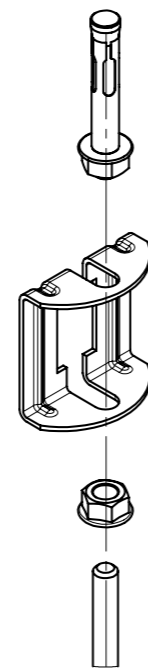
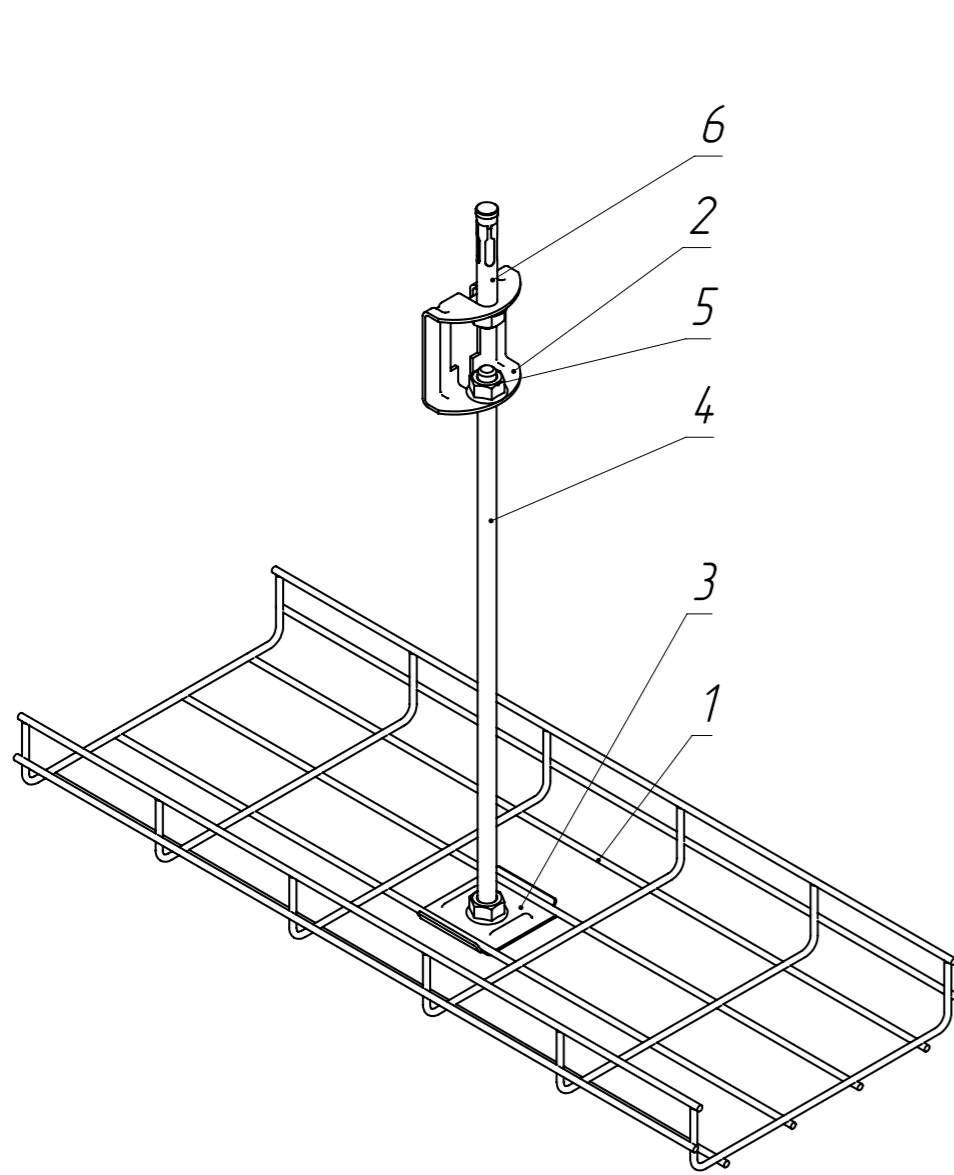


Таблица 1

Поз	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLM40-080-200-3-120	CLM40-080-200-3-120-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CLM500-CSO-41-41-02	CLM500-CSO-41-41-02-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x21	К
3	CLP1S-41-41-03-25	CLP1S-41-41-03-25-M-HDZ	STRUT профиль перфорированный 41x41	1
4	CLM500-HKS-150-40	CLM500-HKS-150-40-HDZ	Крепление шарнирное для STRUT профиля	1
5	CLM40D-PL	CLM40D-PL-HDZ	Прижим лестничного лотка LESTA	К*2
6	CLP1M-B-10-25	CMZ10-BT-10-025-HDZ	Болт шестигранный M10x25 Din 933	К*2
7	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт шестигранный M8x70 Din 933	2
8	CMZ10-VPL-6-20	CMZ10-VPL-6-20-HDZ	Винт с полусферической головкой M6x20 Din 7985	К*2
9	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	К*2
10	CMZ10-GK-06	CMZ10-GK-06-HDZ	Гайка канальная M6x40 IEK	К*2
11	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом M8 Din 6923	2
12	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

<b>IEK.ATR-2023.15</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.			
Пров.			
Т. контр.			
Н. контр.			
Утв.			
Подвес лоточной трассы к наклонной поверхности		Лит.	Масса
		Лист 19	Листов 113
<b>iek</b>			



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 3 – Нержавеющая сталь

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Артикул 3*	Наименование	Кол.
1	CLWG10-060-200-3	CLM30-060-200-3-380-HDZ	CLM30-060-200-3-380-INOX	Лоток проволочный	1
2	CLW10-DR	-	CLW10-DR-INOX	Держатель потолочный DR	1
3	CLW10-CR	-	CLW10-CR-INOX	Площадка фиксаторная CR	1
4	CLW10-TM-08-1	CLW10-TM-08-1-HDZ	-	Шпилька M8	1
5	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	-	Гайка со стопорным буртом M8 Din 6923	3
6	CLP1M-A-B-10-75	-	-	Анкер с гайкой	1

				<b>IEK.ATR-2023.16</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подвес проволочного лотка к бетонному перекрытию при помощи шпильки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 20	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

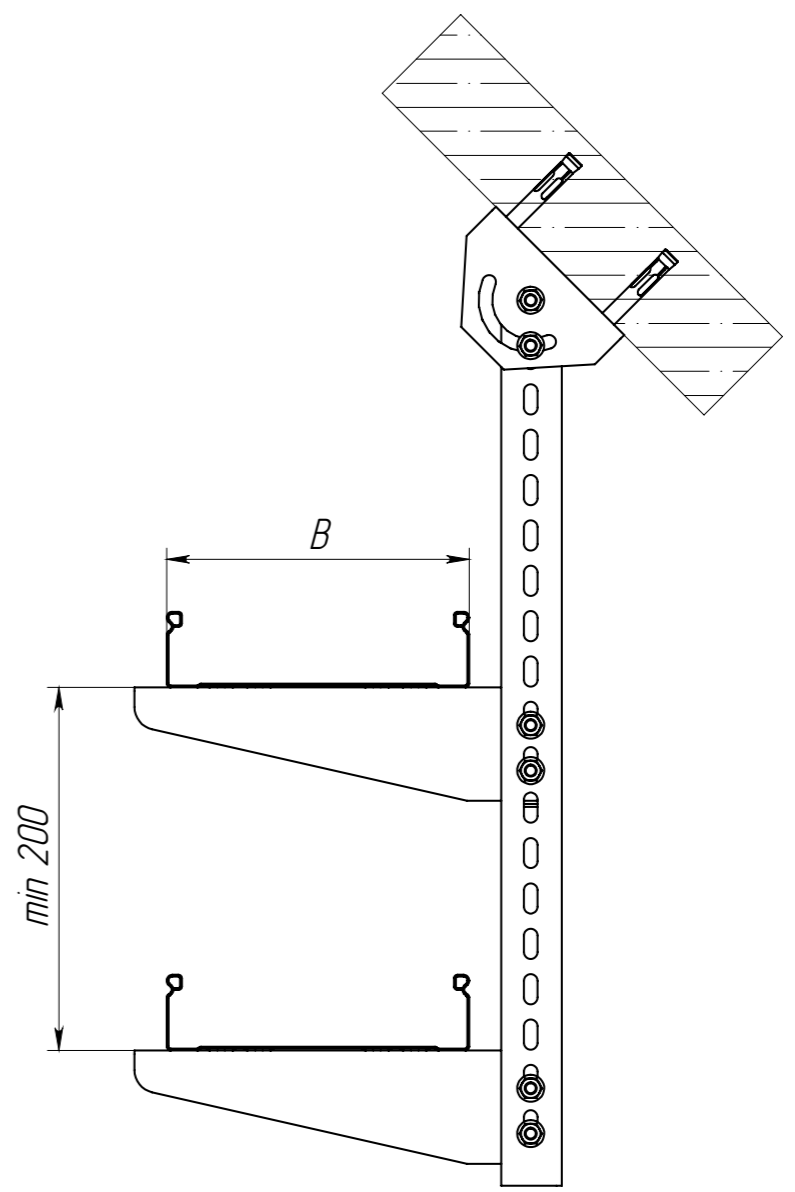
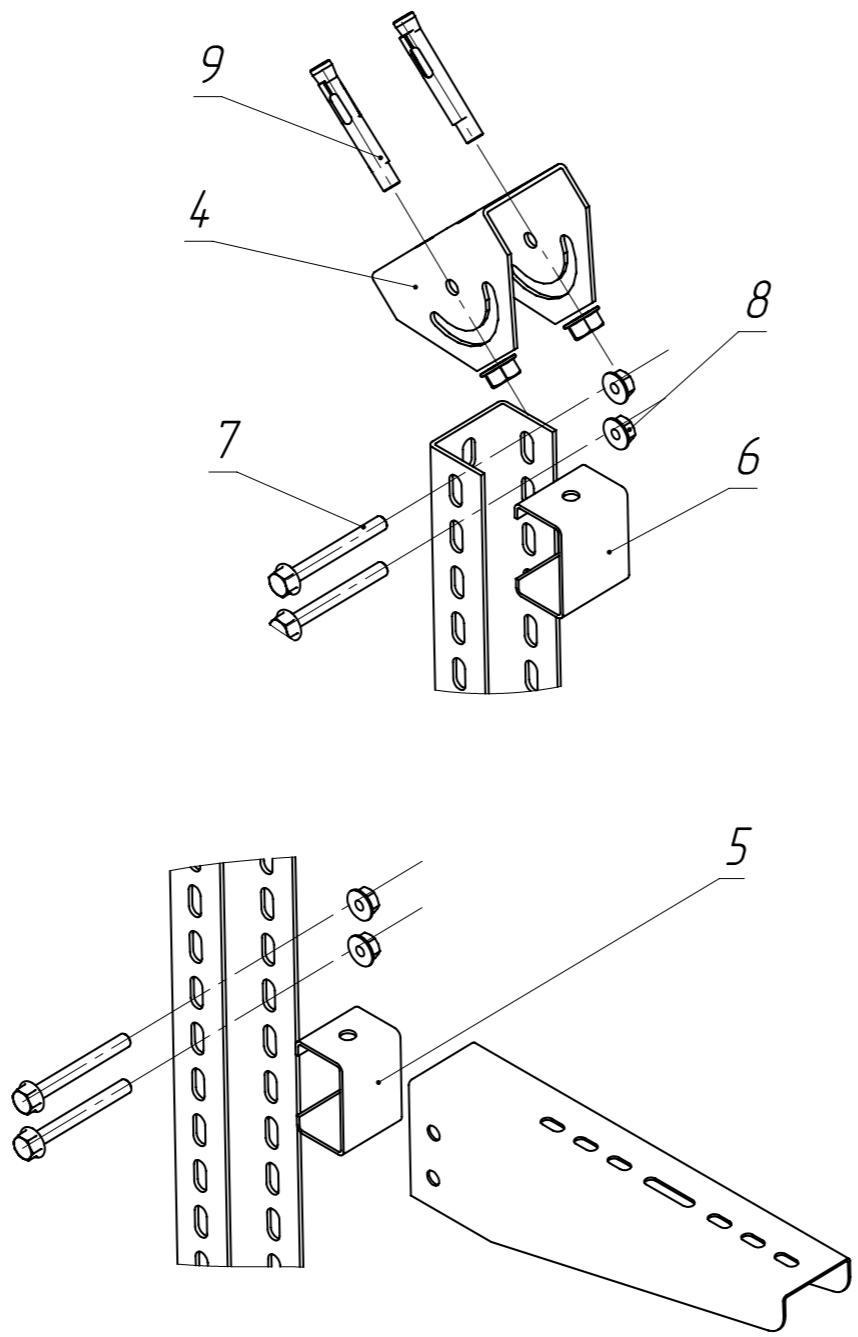
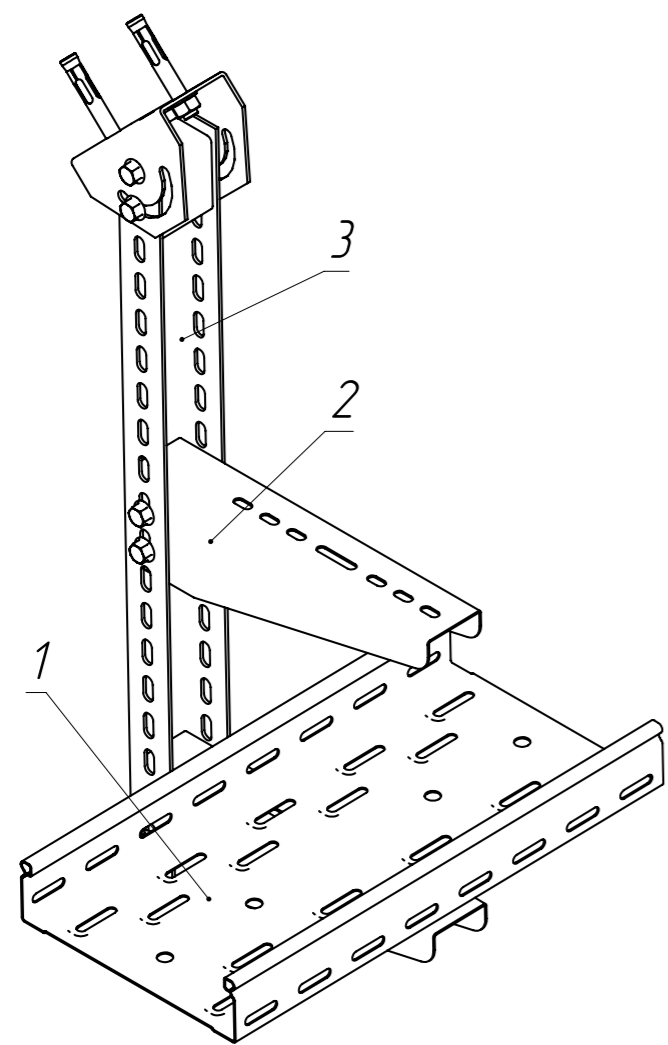
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



К – кол-во кронштейнов

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-1-HDZ	Кронштейн	К
3	CLM500-PPP-040-25	CLM500-PPP-040-25-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	1
4	CLP1Q-050	CLP1Q-050-HDZ	Скоба потолочная	1
5	CLM500-RKS	CLM500-RKS-HDZ	Распорка для кронштейна	К
6	CLM500-RSPP	CLM500-RSPP-HDZ	Распорка для П-образного профиля	1
7	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт шестигранный М8х70 Din 933	К*2+2
8	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923	К*2+2
9	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	2

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

				<b>IEK.ATR-2023.17</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подвес лоточной трассы к наклонной поверхности через П-профиль	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 21	Листов 113	
Т. контр.						<b>iek</b>		
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

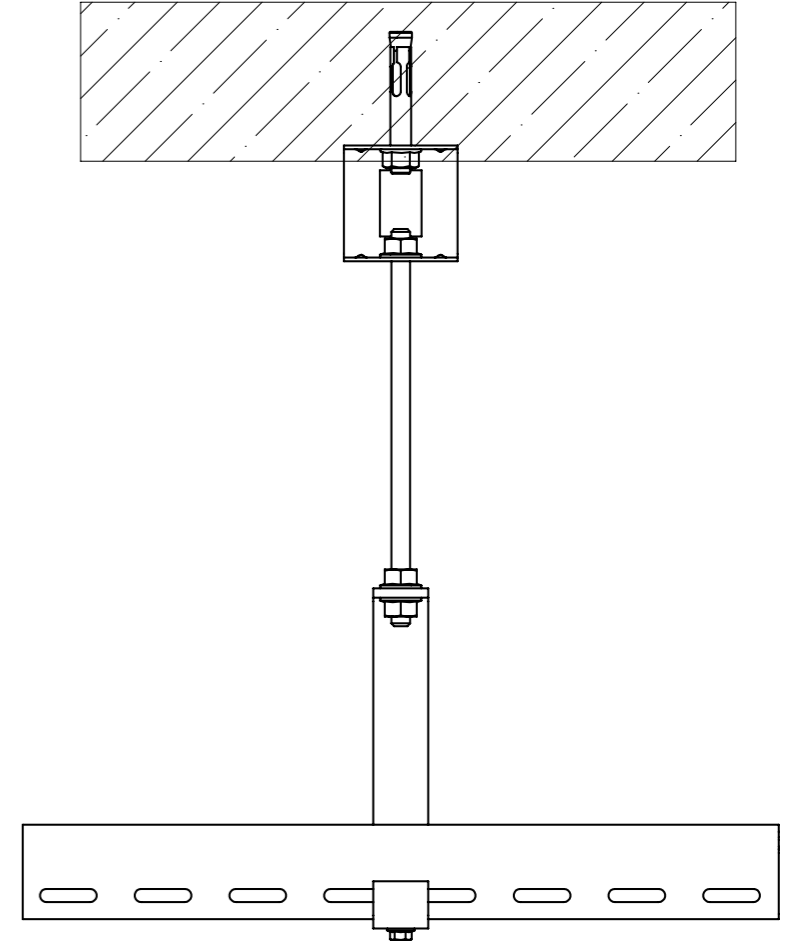
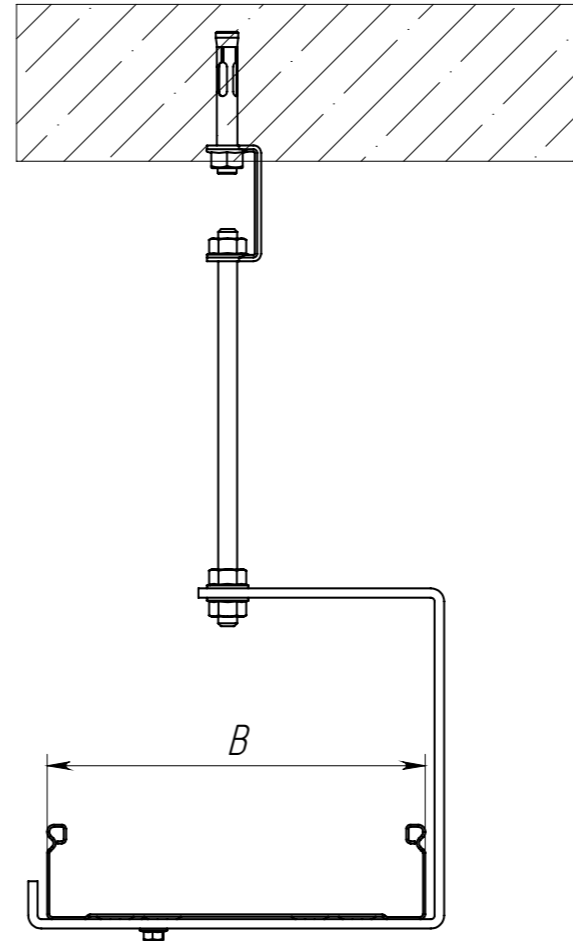
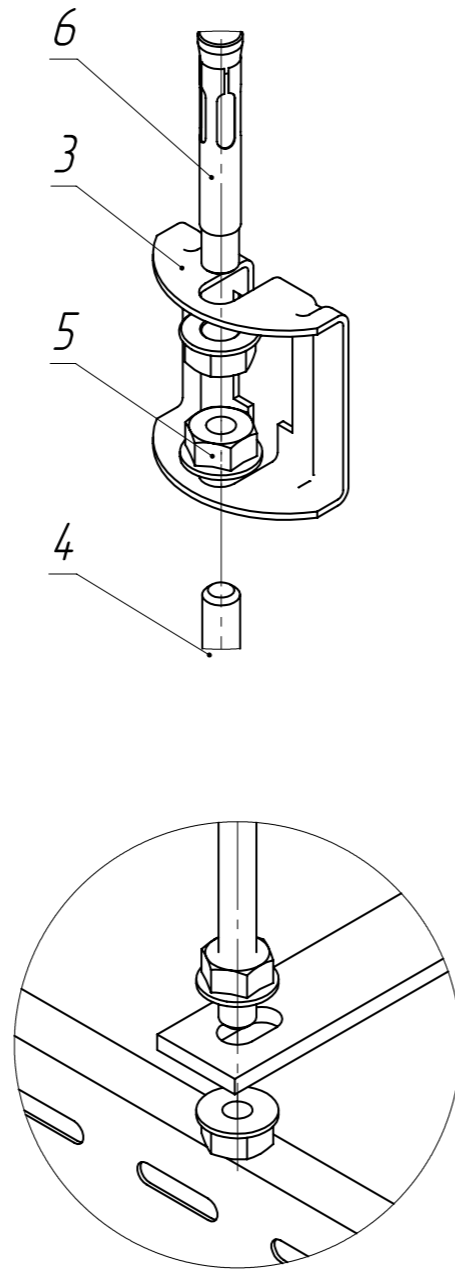
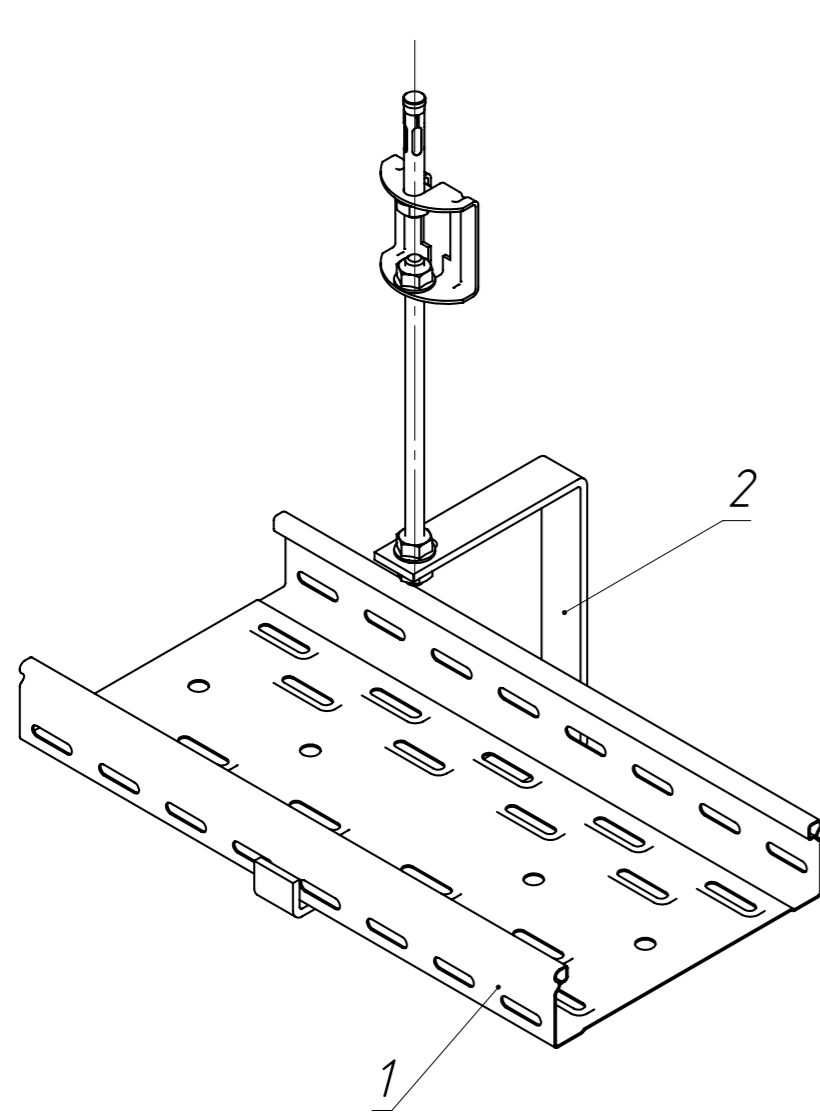
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы для поз. 1 и 2 необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на кронштейн

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLW10-VRU-200	-	Подвес C-образный	1
3	CLW10-DR	-	Держатель потолочный DR	1
4	CLW10-TM-10-1	CLW10-TM-10-001-HDZ	Шпилька M10	1
5	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923	3
6	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	1

<b>IEK.ATR-2023.18</b>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление подвеса C-образного к потолку при помощи шпильки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 22	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

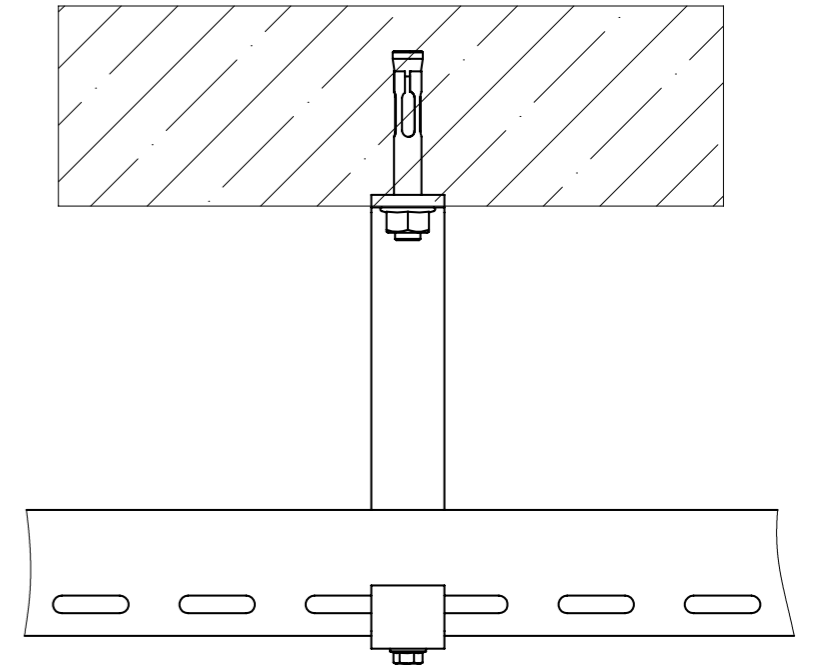
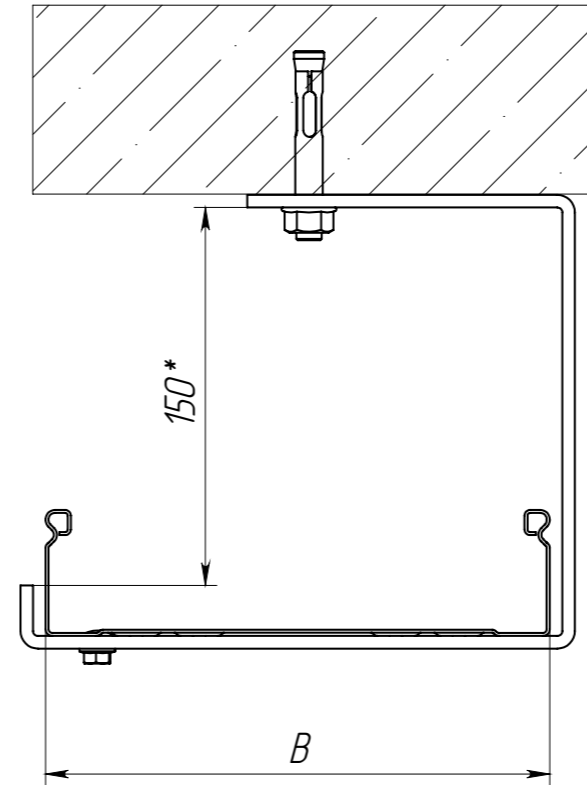
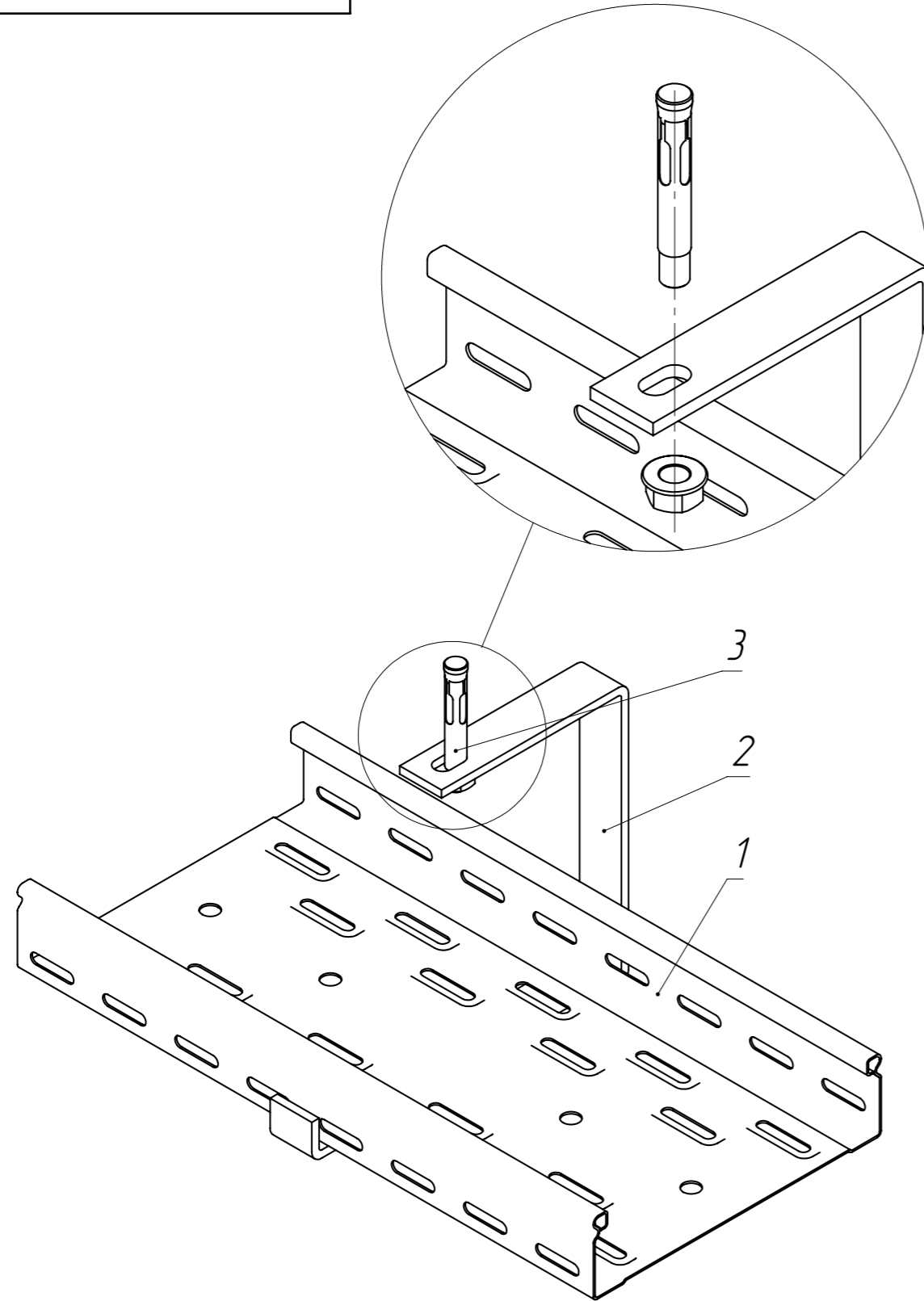
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы для поз. 1 и 2 необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к кронштейну осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на кронштейн

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLW10-VRU-200	-	Подвес С-образный	1
3	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	1

				<b>IEK.ATR-2023.19</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление подвеса С-образного к потолку	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 23	Листов 113	
Т. контр.						<b>iek</b>		
Н. контр.					Копировал			
Утв.					Формат А3			

Перв. примен.

Справ. №

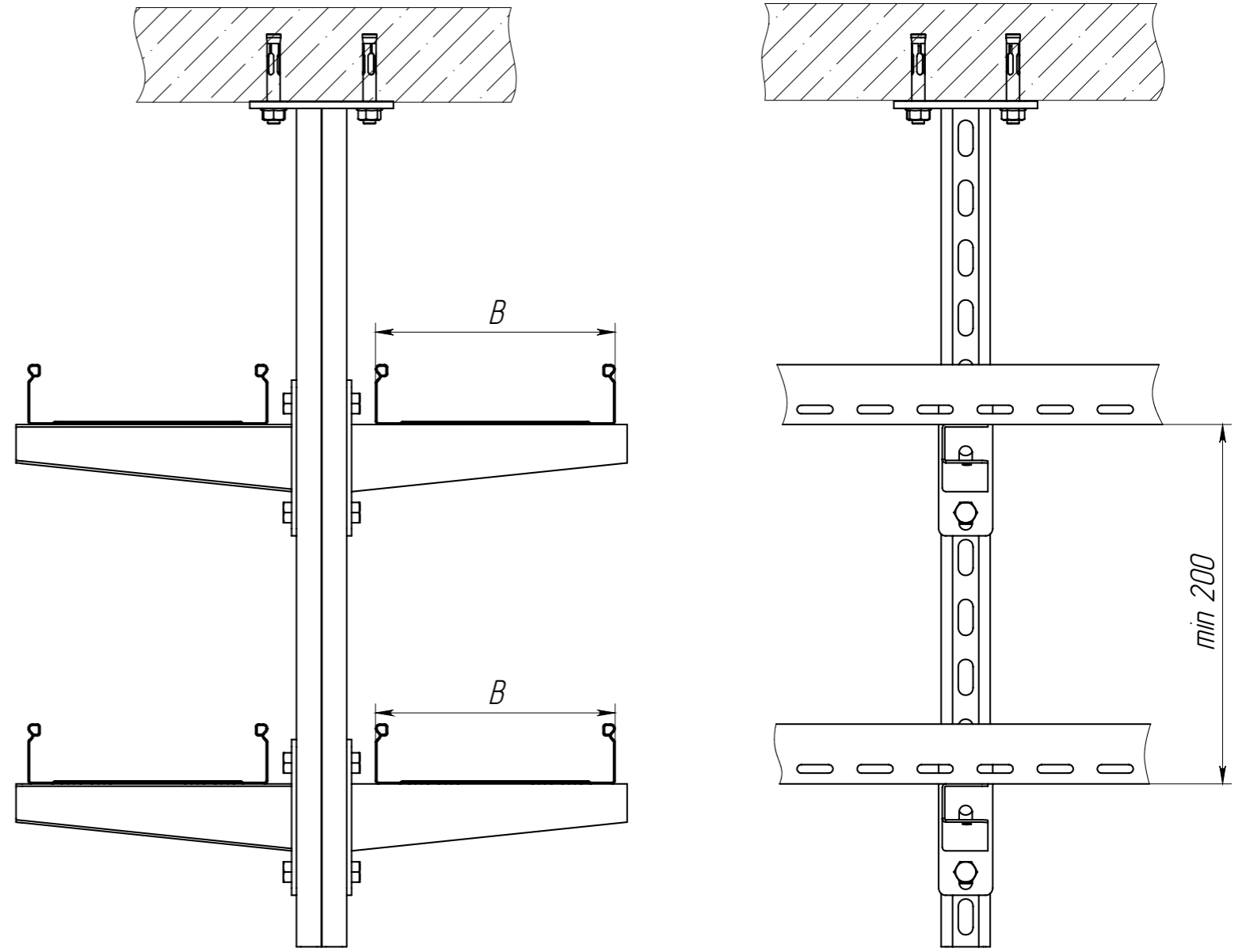
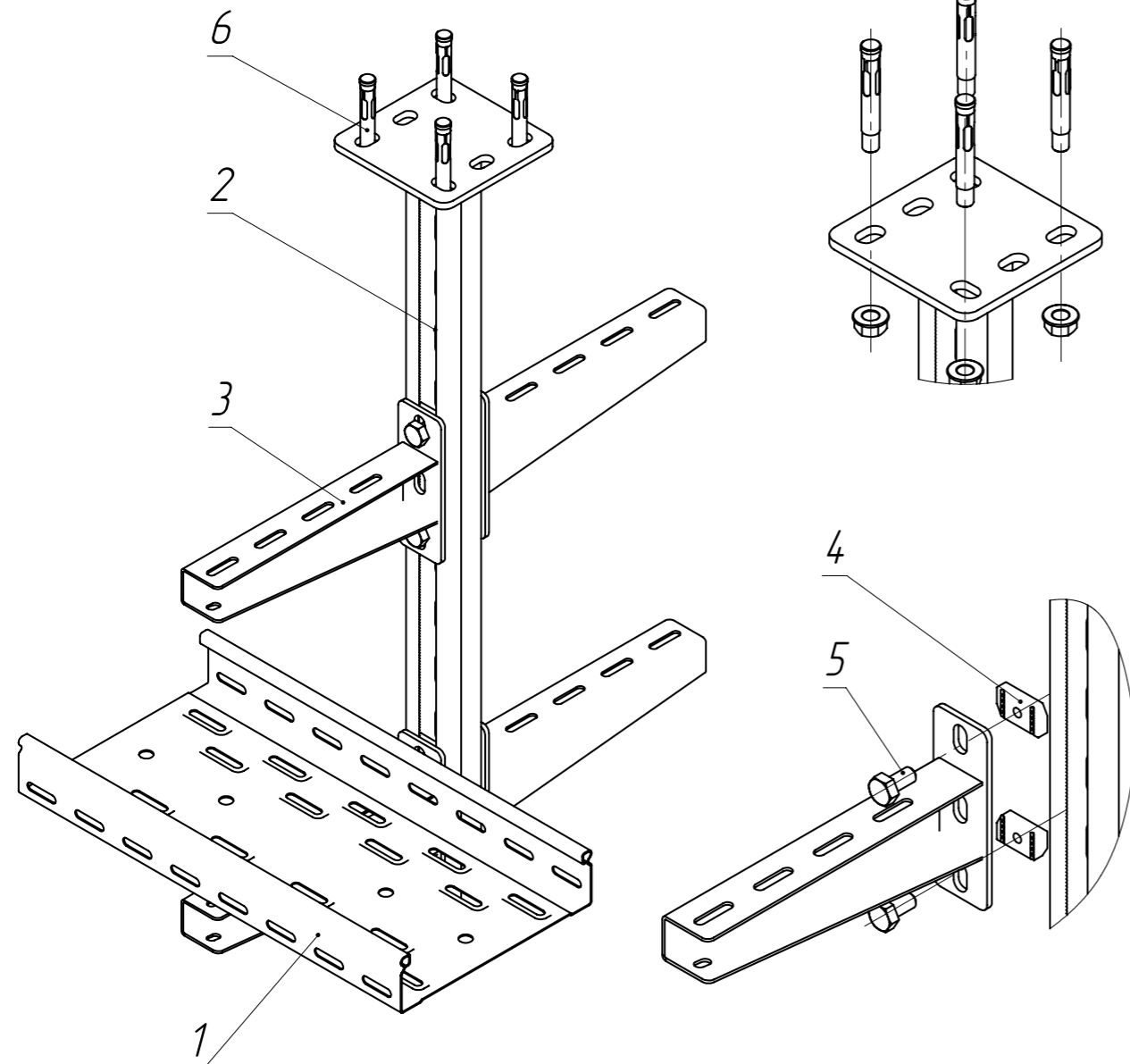
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)  
 3. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

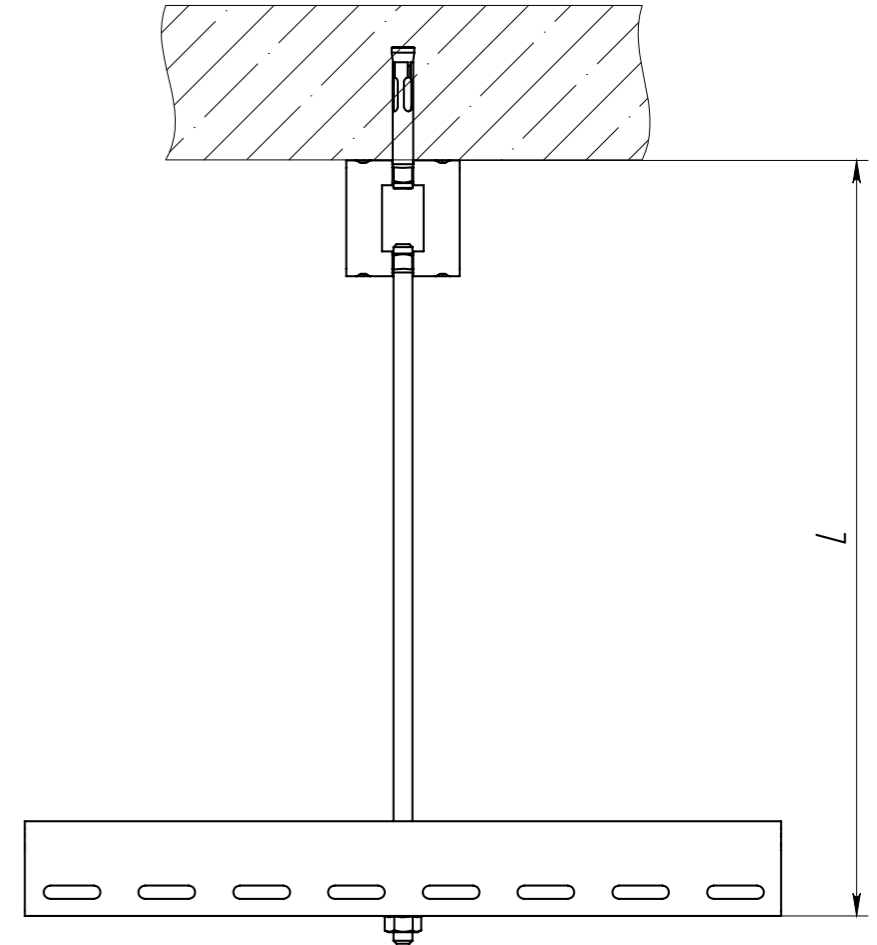
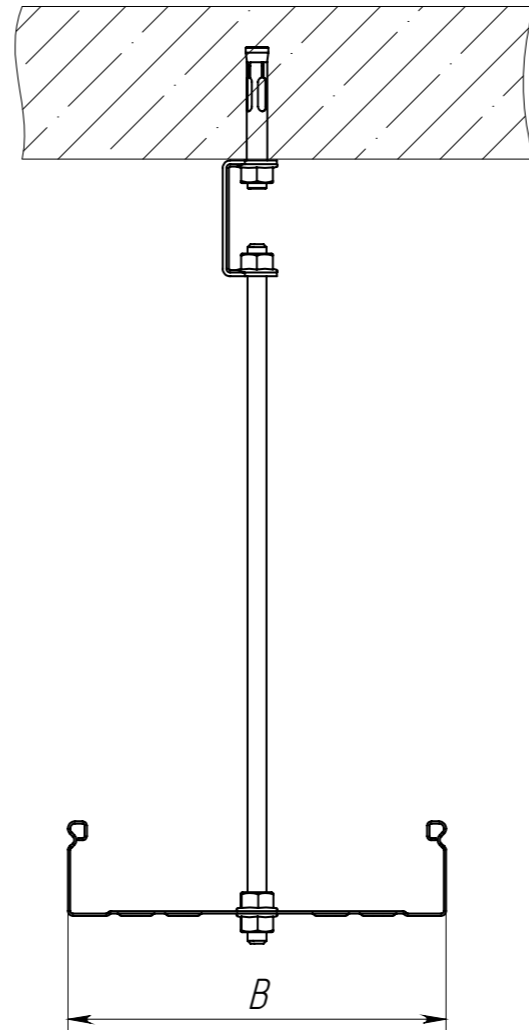
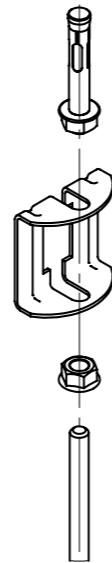
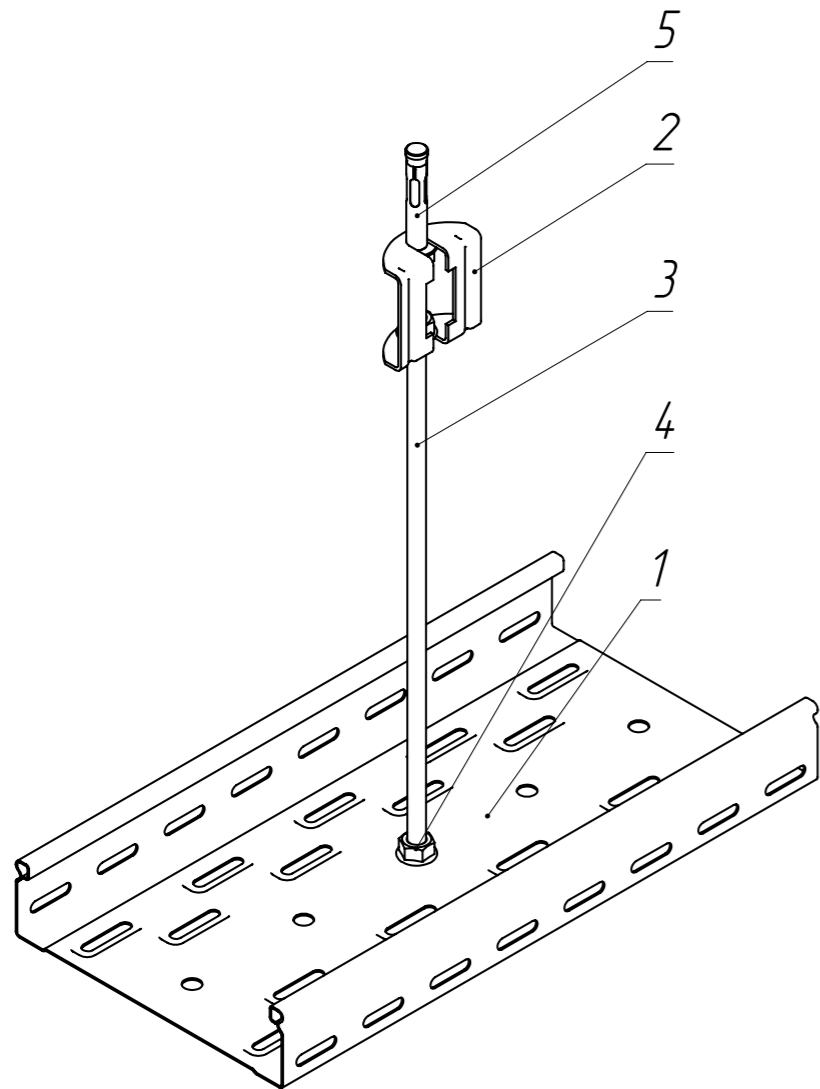
К – кол-во консолей

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLM50D-KDS-41-21-02	CLM50D-KDS-41-21-02-HDZ	Подвес потолочный STRUT двойной 41x21	1
3	CLW10-NKU-200-020-4	CLW10-NKU-200-020-4-HDZ	Консоль усиленная NKU	К
4	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	К*2
5	CLP1M-B-10-20	CMZ10-BT-10-020-HDZ	Болт шестигранный M10x20 Din 933	К*2
6	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

<b>IEK.ATR-2023.20</b>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Организация двусторонней трассы при помощи подвеса двустороннего 41x21	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 24	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								





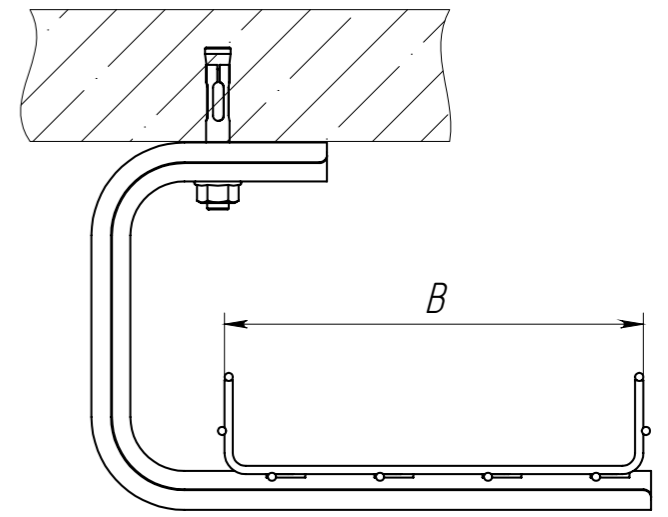
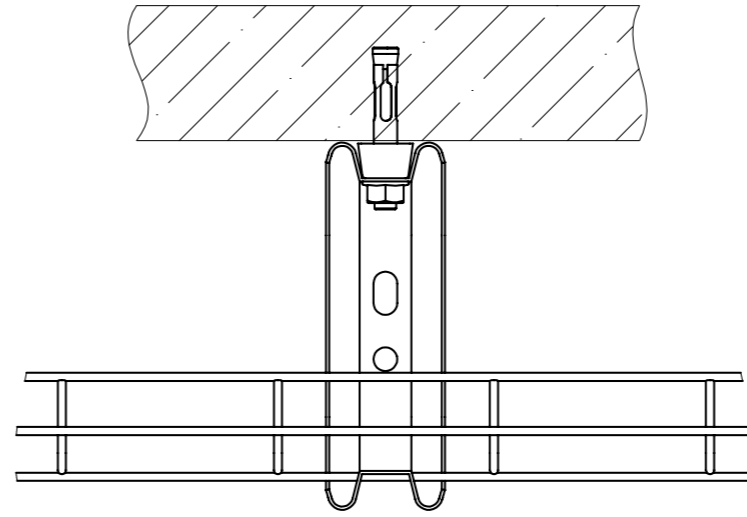
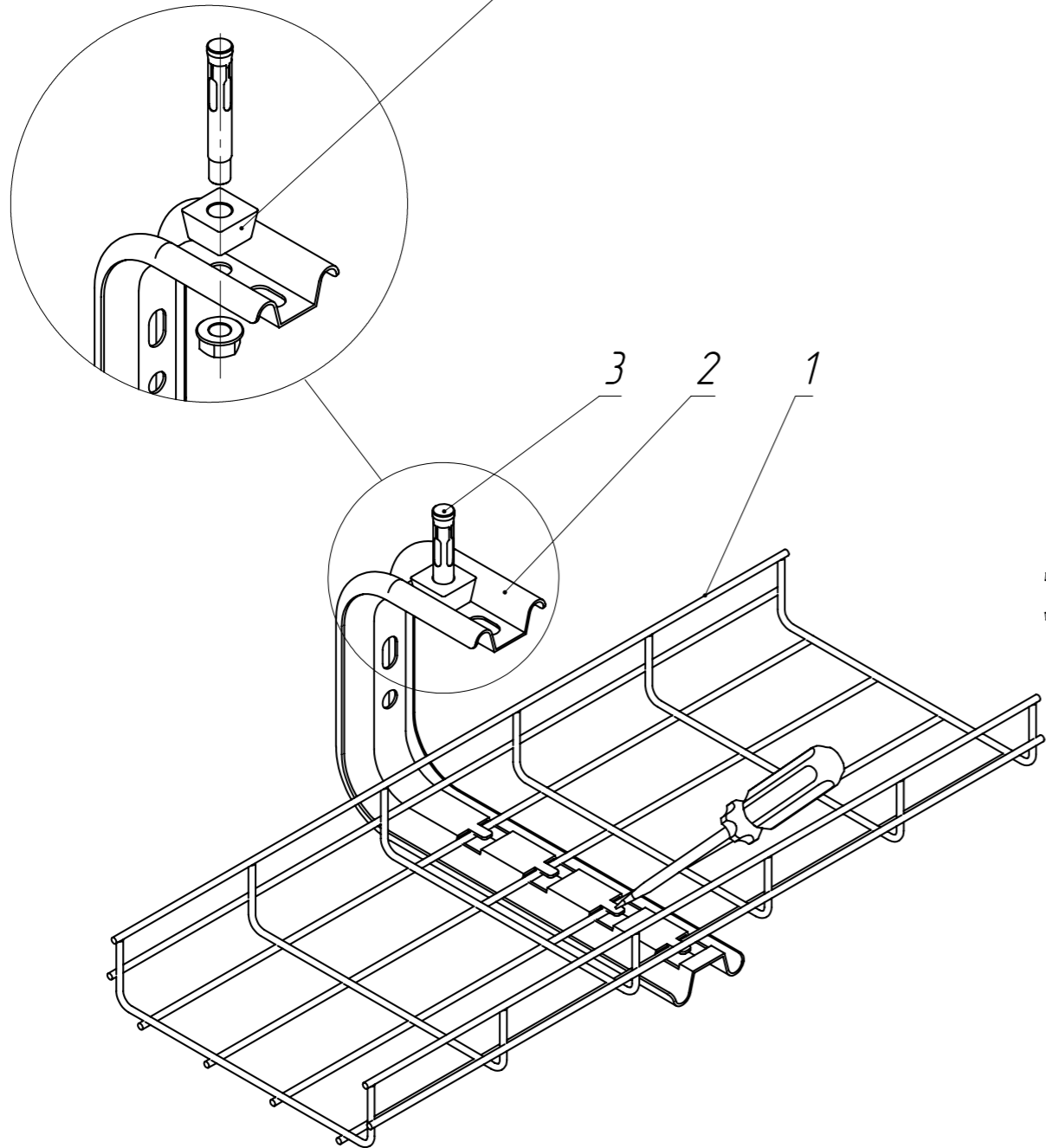
1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Максимальная ширина лотка, при креплении на одной шпильке по ширине – 200мм.

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLW10-DR	-	Держатель потолочный DR	1
3	CLW10-TM-10-1	CLW10-TM-10-1-HDZ	Шпилька M10	1
4	CLP1M-N-10-2	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923	3
5	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	1

				<b>IEK.ATR-2023.21</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подвес листового лотка к потолку при помощи шпильки через потолочный держатель	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 25	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Распорка, поставляется в комплекте с консолью VREF



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 3 - Нержавеющая сталь

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Артикул 3*	Наименование	Кол.
1	CLWG10-060-200-3	CLM30-060-200-3-380-HDZ	CLM30-060-200-3-INOX	Лоток проволочный	1
2	CLW10-VREF-200	-	CLW10-VREF-200-INOX	Консоль потолочная VREF	1
3	CLP1M-A-B-10-75	-	-	Анкер с гайкой	1

				<b>IEK.ATR-2023.22</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подвес проволочных лотков к бетонному перекрытию на консоль VREF	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.						Лист 26	Листов 113	
Утв.								

Перв. примен. / Справ. № / Подпись и дата / Инв. № дубл. / Взам. инв. № / Подпись и дата / Инв. № подл.

Перв. примен.

Справ. №

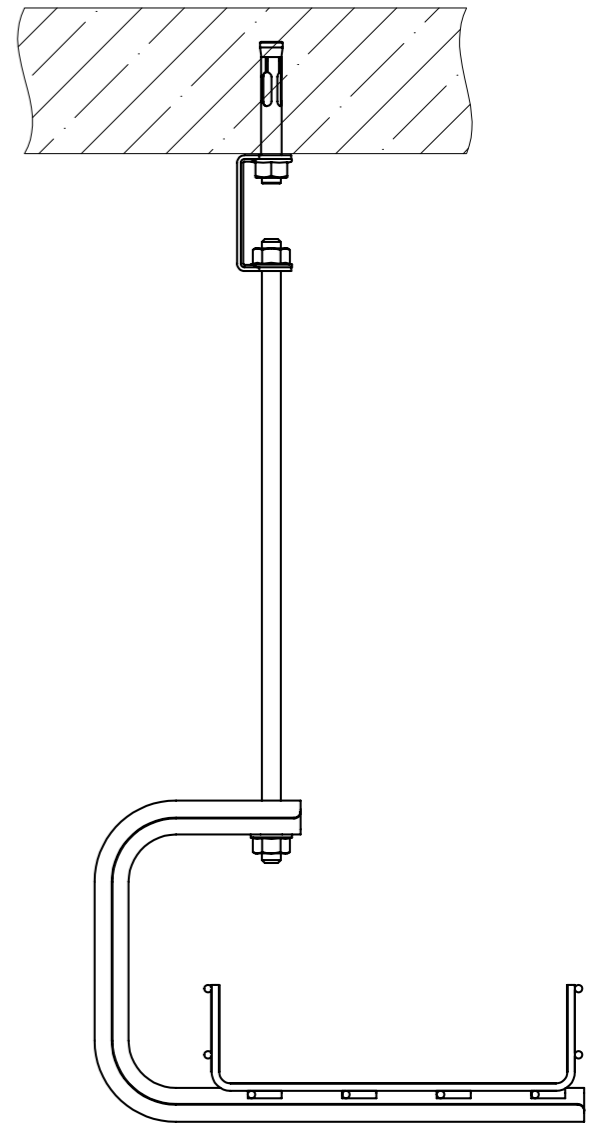
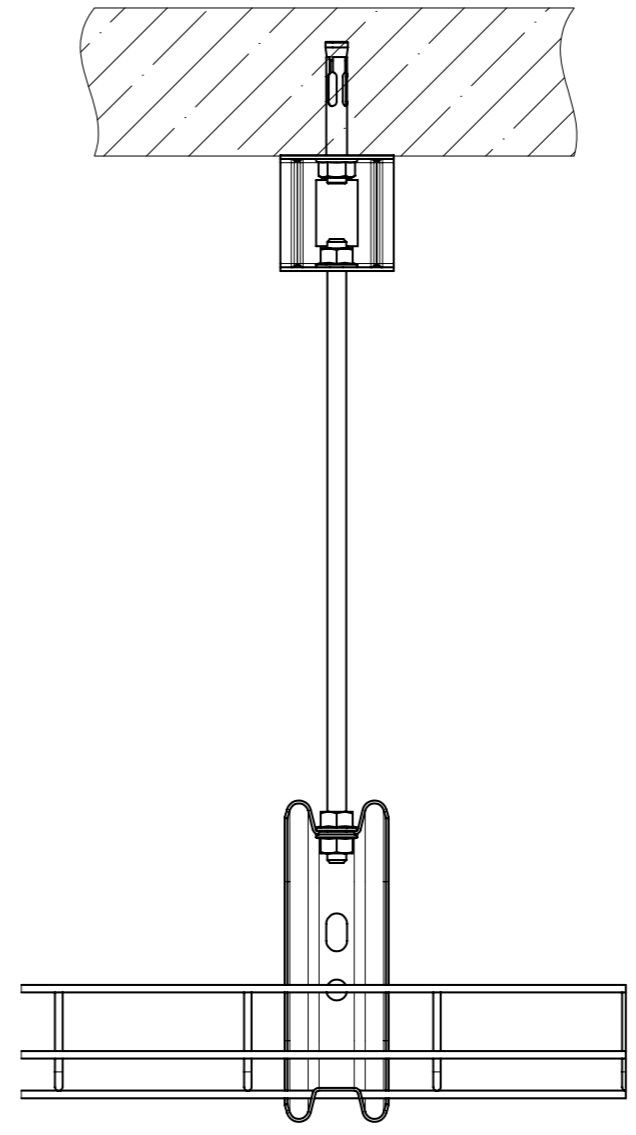
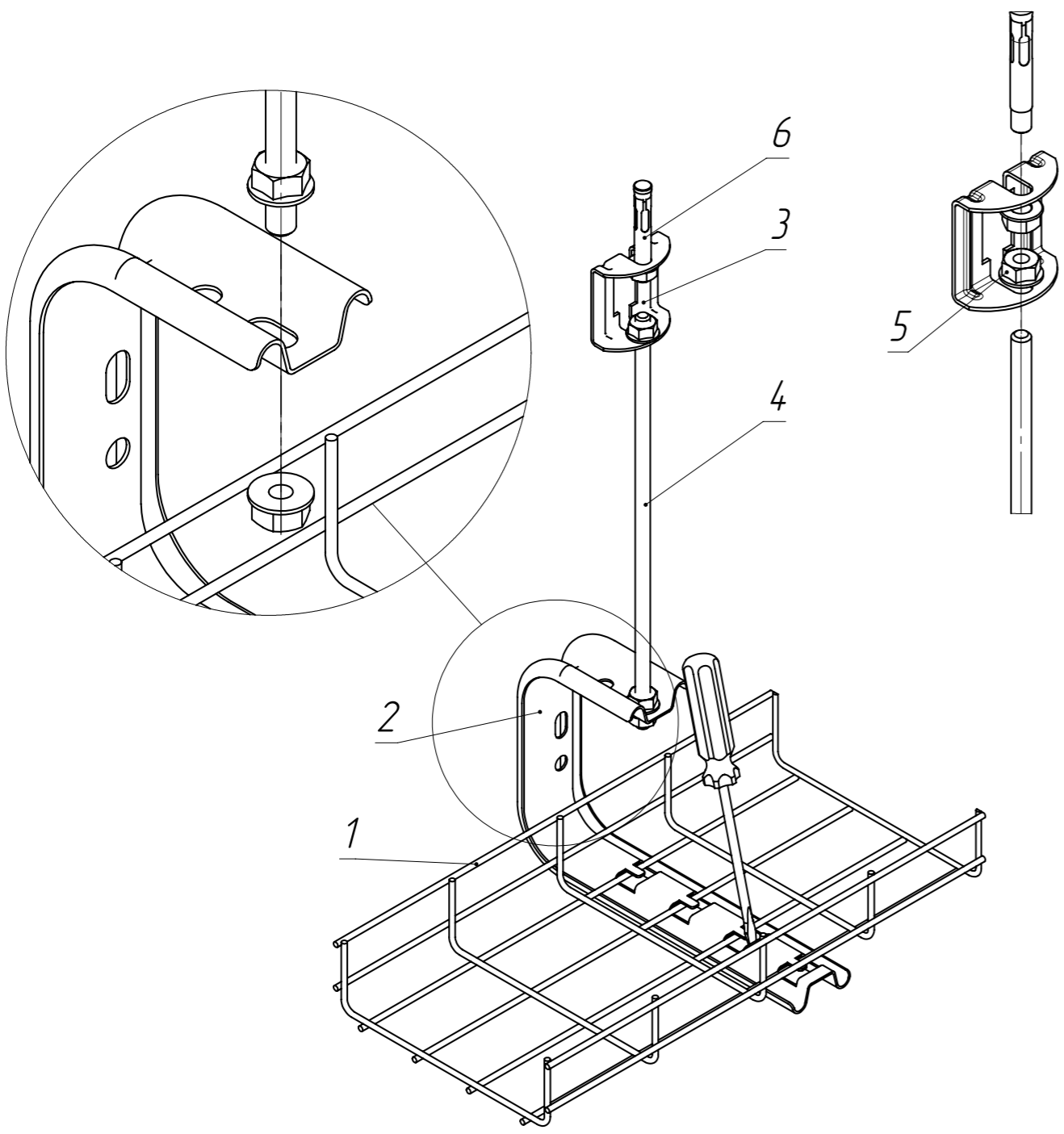
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 3 – Нержавеющая сталь

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Артикул 3*	Наименование	Кол.
1	CLWG10-060-200-3	CLWG10-060-200-3-380-HDZ	CLWG10-060-200-3-INOX	Лоток проволочный	1
2	CLW10-VREF-200	-	CLW10-VREF-200-INOX	Консоль потолочная VREF	1
3	CLW10-DR	-	-	Держатель потолочный DR	1
4	CLW10-TM-10-1	CLW10-TM-10-1-HDZ	-	Шпилька M10	1
5	CLP1M-N-10-2	CMZ10-GB-10-HDZ	-	Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923	3
6	CLP1M-A-B-10-75	-	-	Анкер с гайкой	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

IEK.ATR-2023.23

Подвес проволочных лотков к бетонному перекрытию на консоль VREF через шпильку

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 27	Листов 113	



Перв. примен.

Справ. №

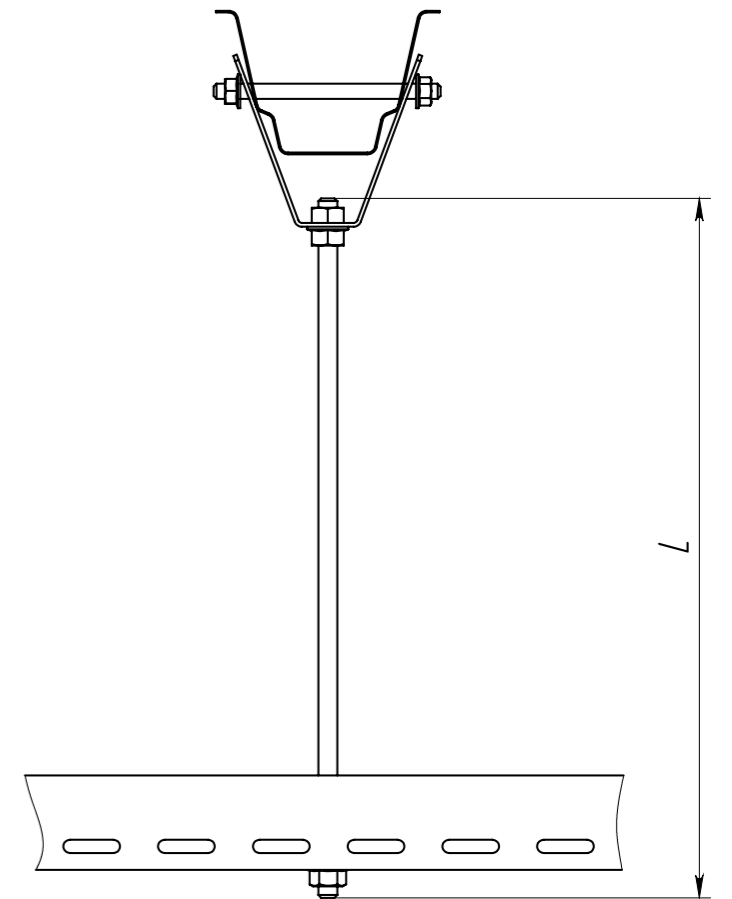
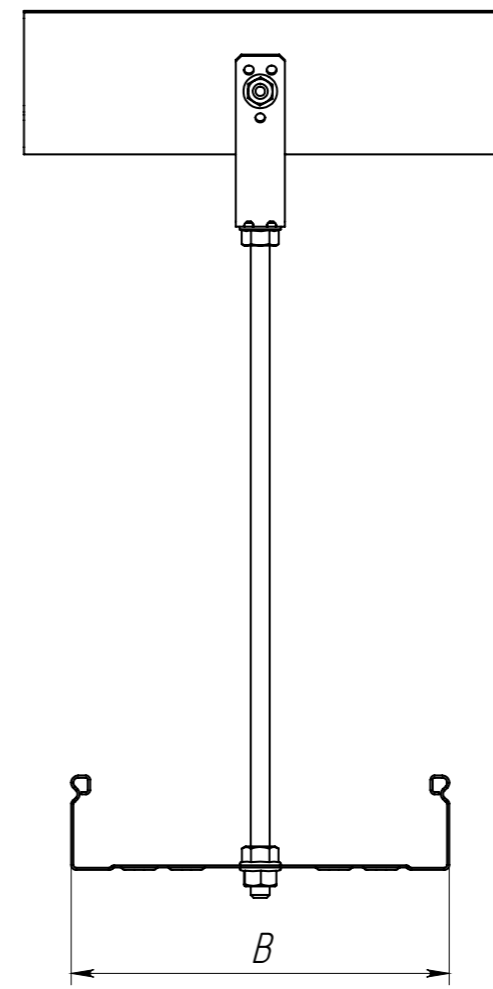
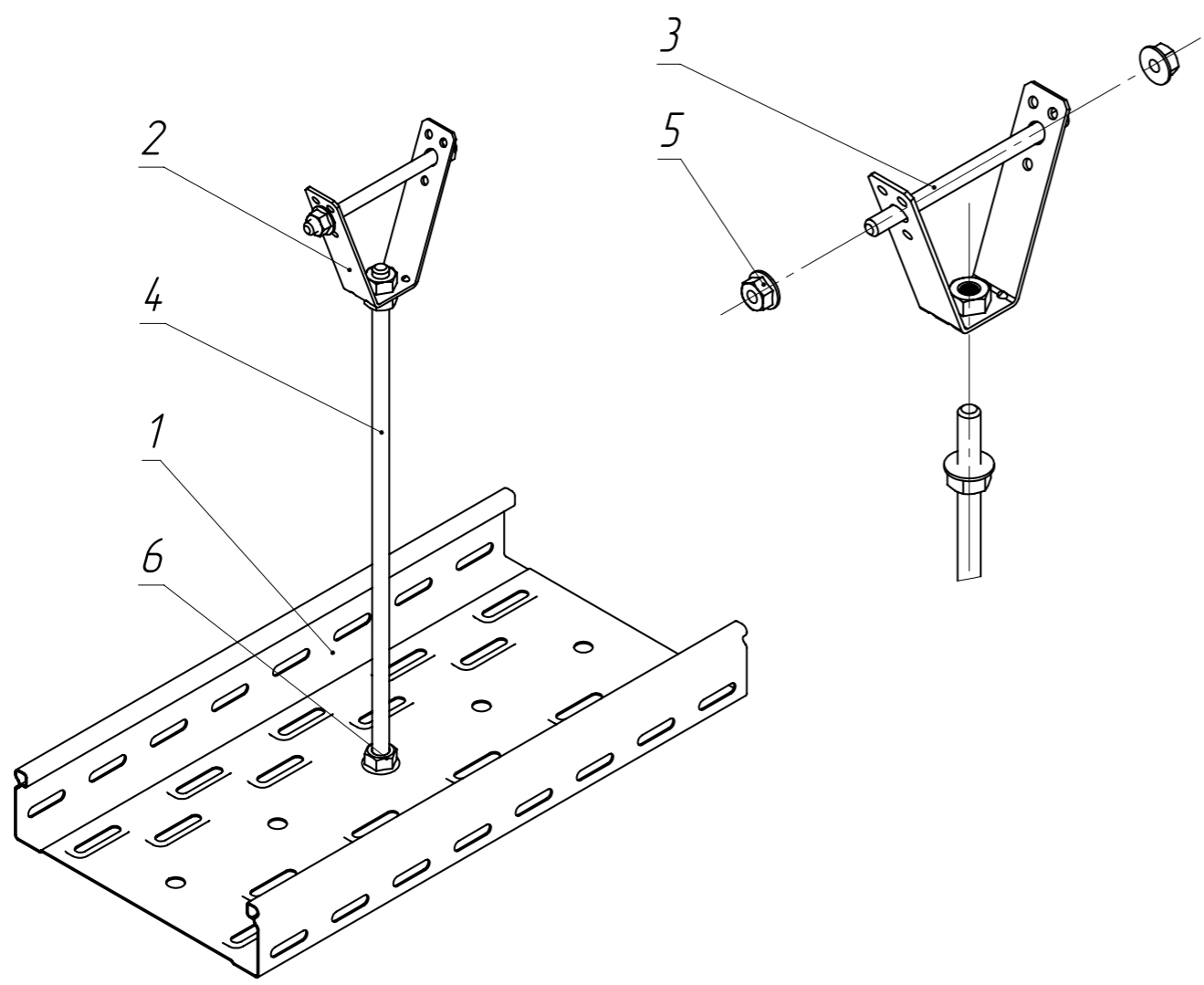
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

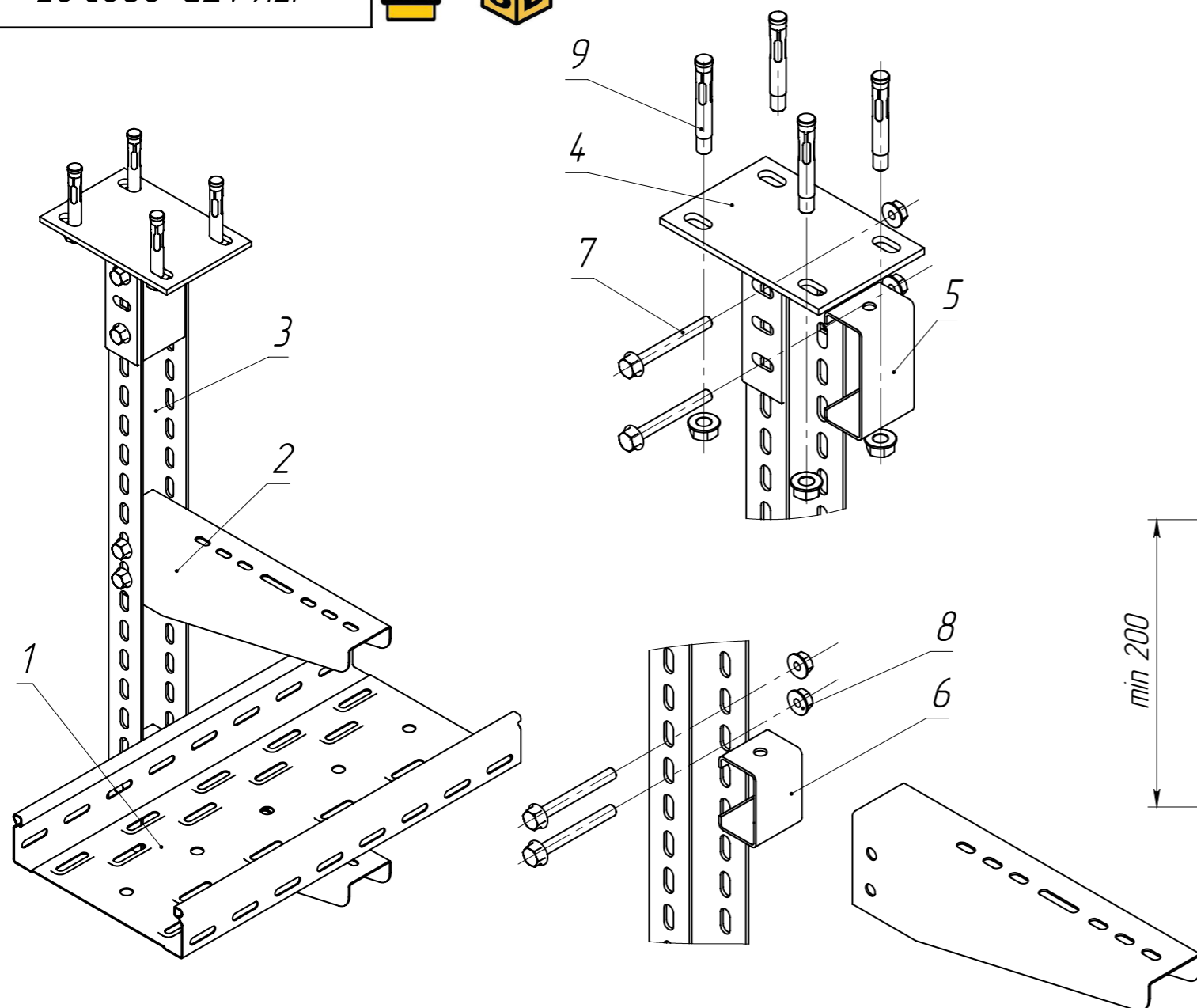


1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Максимальная ширина лотка, при креплении на одной шпильке по ширине - 200мм.

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP1M-VP-10	CMZ10-VP-10-HDZ	Подвес V-образный	1
3	CLW10-TM-08-1	CLW10-TM-08-1-HDZ	Шпилька M8	1
4	CLW10-TM-10-1	CLW10-TM-10-1-HDZ	Шпилька M10	1
5	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом M8 Din 6923	2
6	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923	2

				<b>IEK.ATR-2023.24</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подвес лотка к профнастилу	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.						Лист 28	Листов 113	
Н. контр.								
Утв.					Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span>			



К – кол-во кронштейнов

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-1-HDZ	Кронштейн	К
3	CLM50D-PPP-040-25	CLM50D-PPP-040-25-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	1
4	CLW10-SSH	-	Кронштейн потолочный SSH	1
5	CLM50D-RSPK	CLM50D-RSPK-HDZ	Распорка для потолочного кронштейна	1
6	CLM50D-RSK	CLM50D-RSK-HDZ	Распорка для кронштейна	К
7	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт шестигранный М8х70 Din 933	К*2+2
8	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923	К*2+2
9	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

				IEK.ATR-2023.25			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						-	-
Пров.							
Т. контр.					Лист 29	Листов 113	
Н. контр.							
Утв.							

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

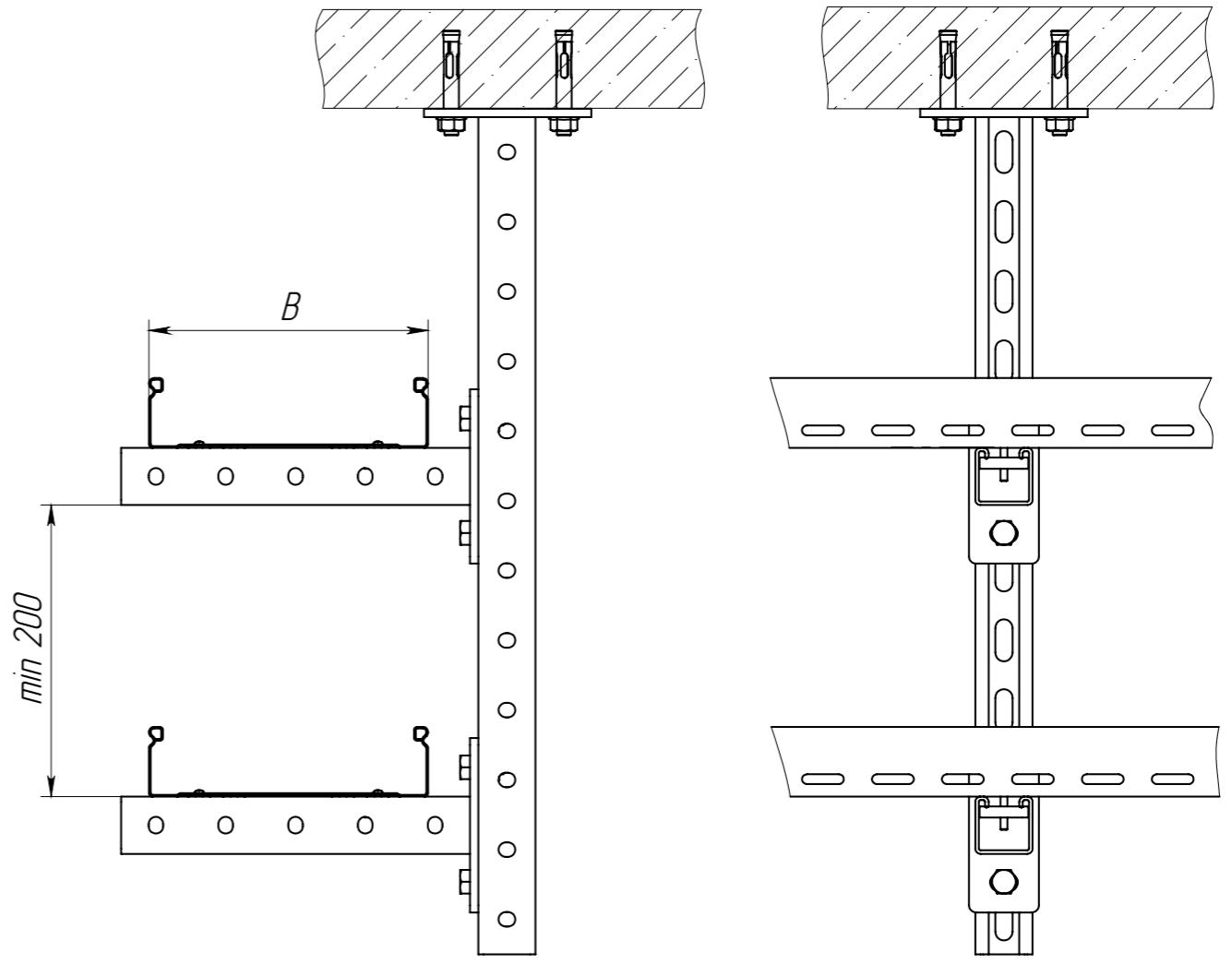
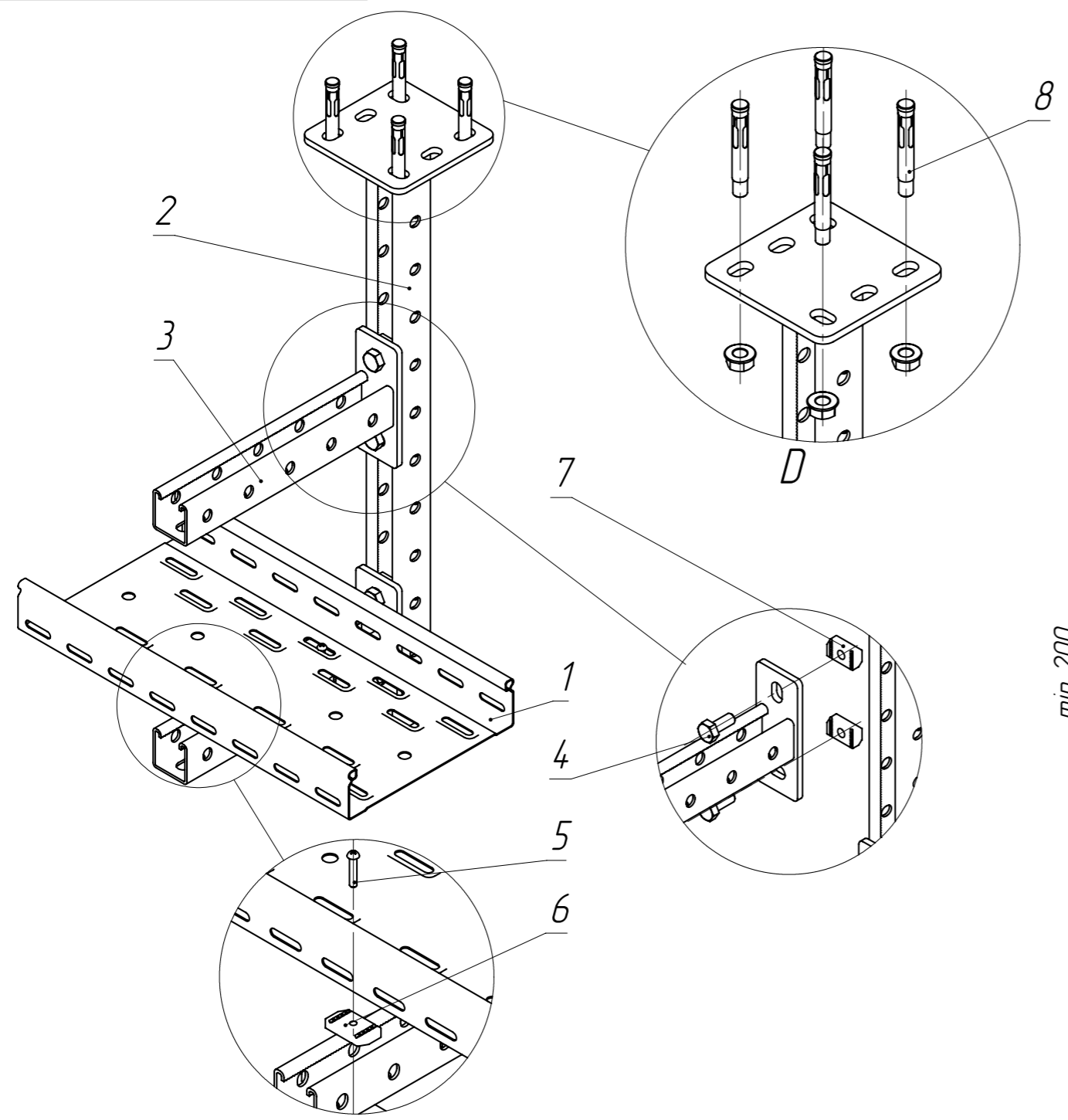


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	-
2	CLM50D-KPS-41-41-06	CLM50D-KPS-41-41-06-HDZ	Подвес потолочный STRUT 41x41	1
3	CLM50-CSO-41-41-02	CLM50-CSO-41-41-02-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x41	К
4	CLP1M-B-10-25	CMZ10-BT-10-025-HDZ	Болт шестигранный M10x25 Din 933	К*2
5	CMZ10-VPL-6-20	CMZ10-VPL-6-20-HDZ	Винт с полусферической головкой M6x20 Din 7985	К*2
6	CMZ10-GK-6	CMZ10-GK-06-HDZ	Гайка канальная M6x40 IEK	К*2
7	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	К*2
8	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

<b>IEK.ATR-2023.26</b>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление подвеса потолочного STRUT 41x41 к бетонному перекрытию	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 30	Листов 113	
Т. контр.						<b>iek</b>		
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

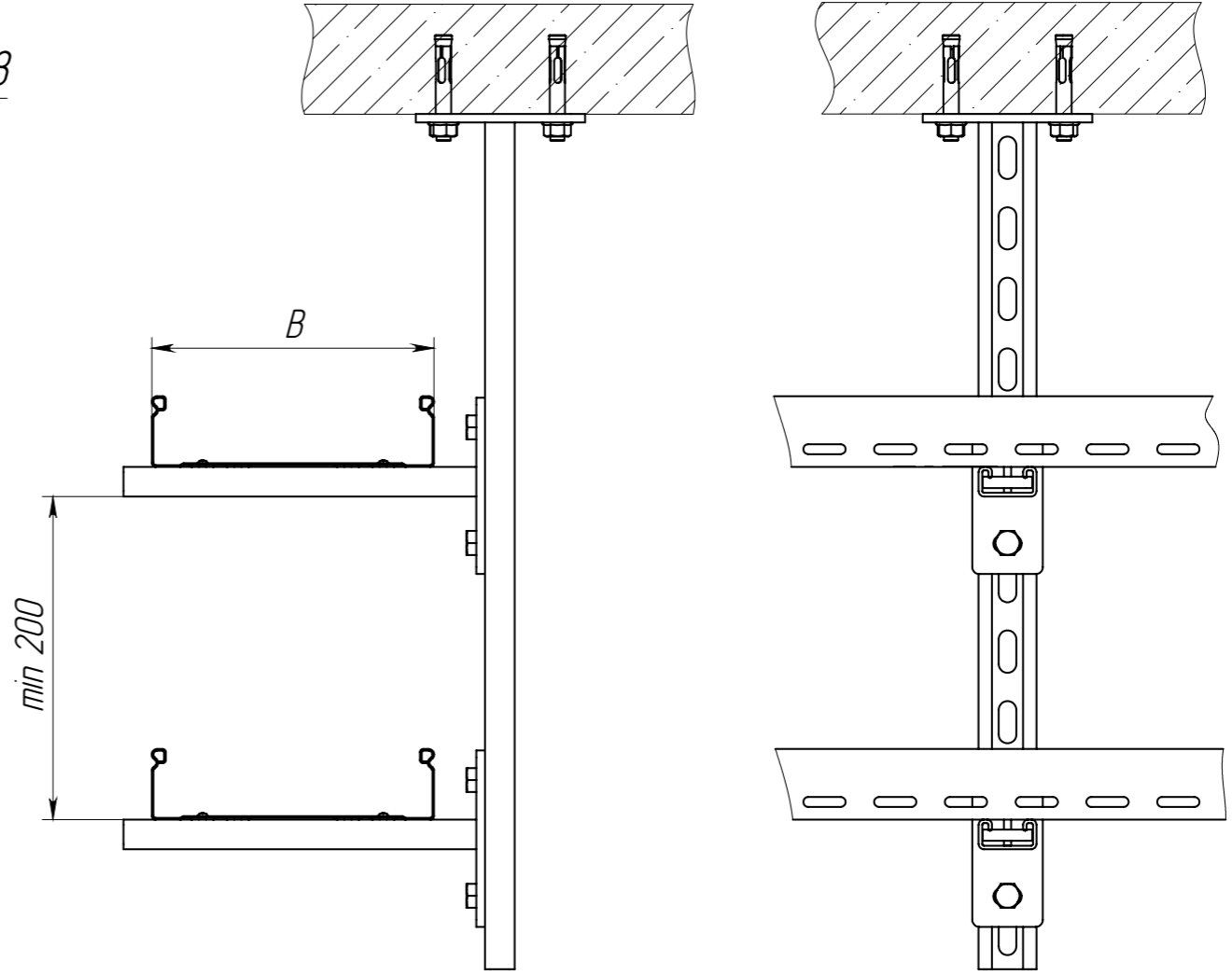
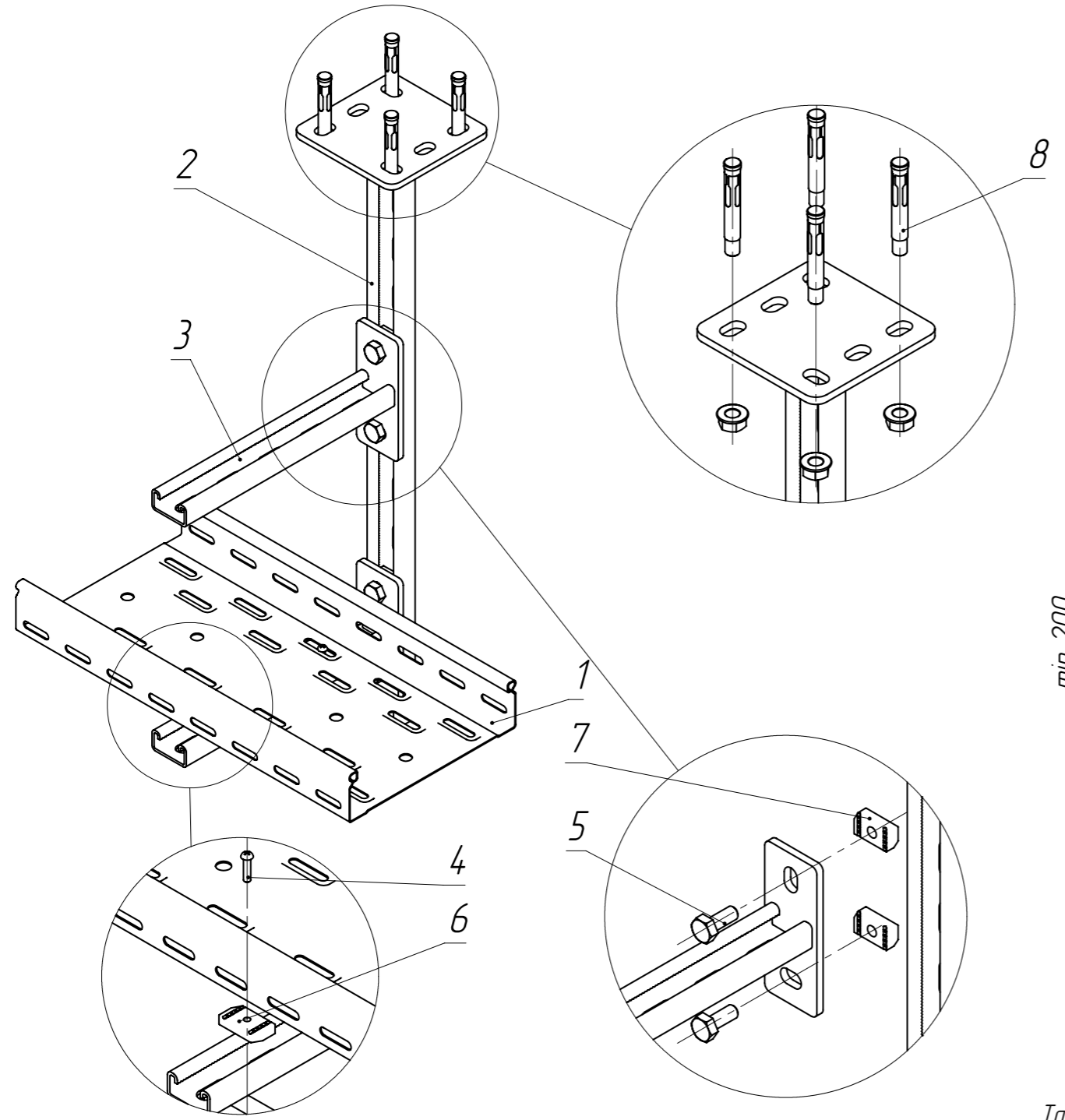


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2
2	CLM50D-KPS-41-21-06	CLM50D-KPS-41-21-06-HDZ	Подвес потолочный STRUT 41x21	1
3	CLM50-CSO-41-21-02	CLM50-CSO-41-21-02-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x21	К
4	CMZ10-VPL-6-16	CMZ10-VPL-6-16-HDZ	Винт с полусферической головкой M6x16 Din 7985	К*2
5	CLP1M-B-10-20	CMZ10-BT-10-020-HDZ	Болт шестигранный M10x20 Din 933	К*2
6	CMZ10-GK-6	CMZ10-GK-06-HDZ	Гайка канальная M6x40 IEK	К*2
7	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	К*2
8	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

1. В таблице 1, артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

				<b>IEK.ATR-2023.27</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление подвеса потолочного STRUT 41x21 к бетонному перекрытию	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 31	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

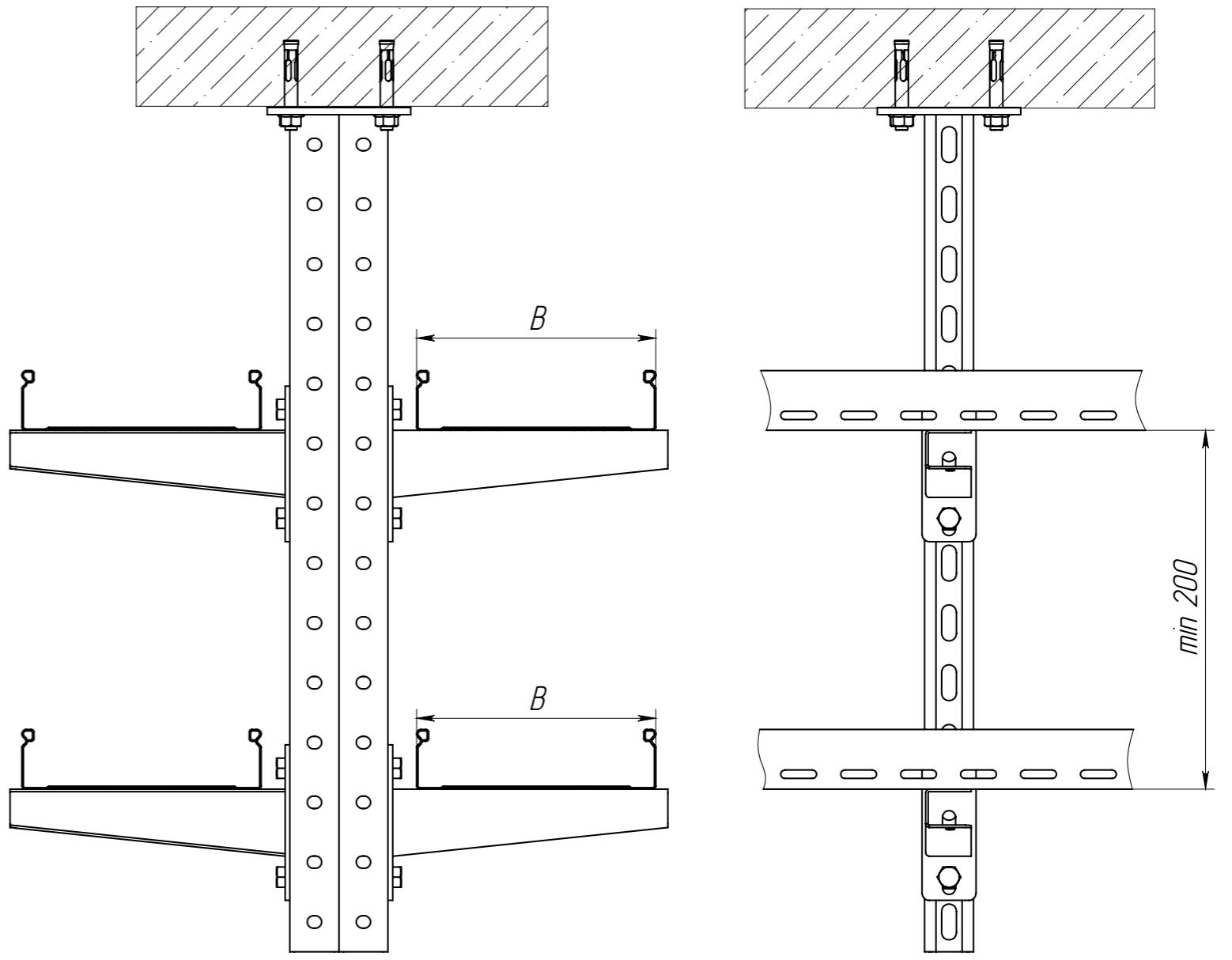
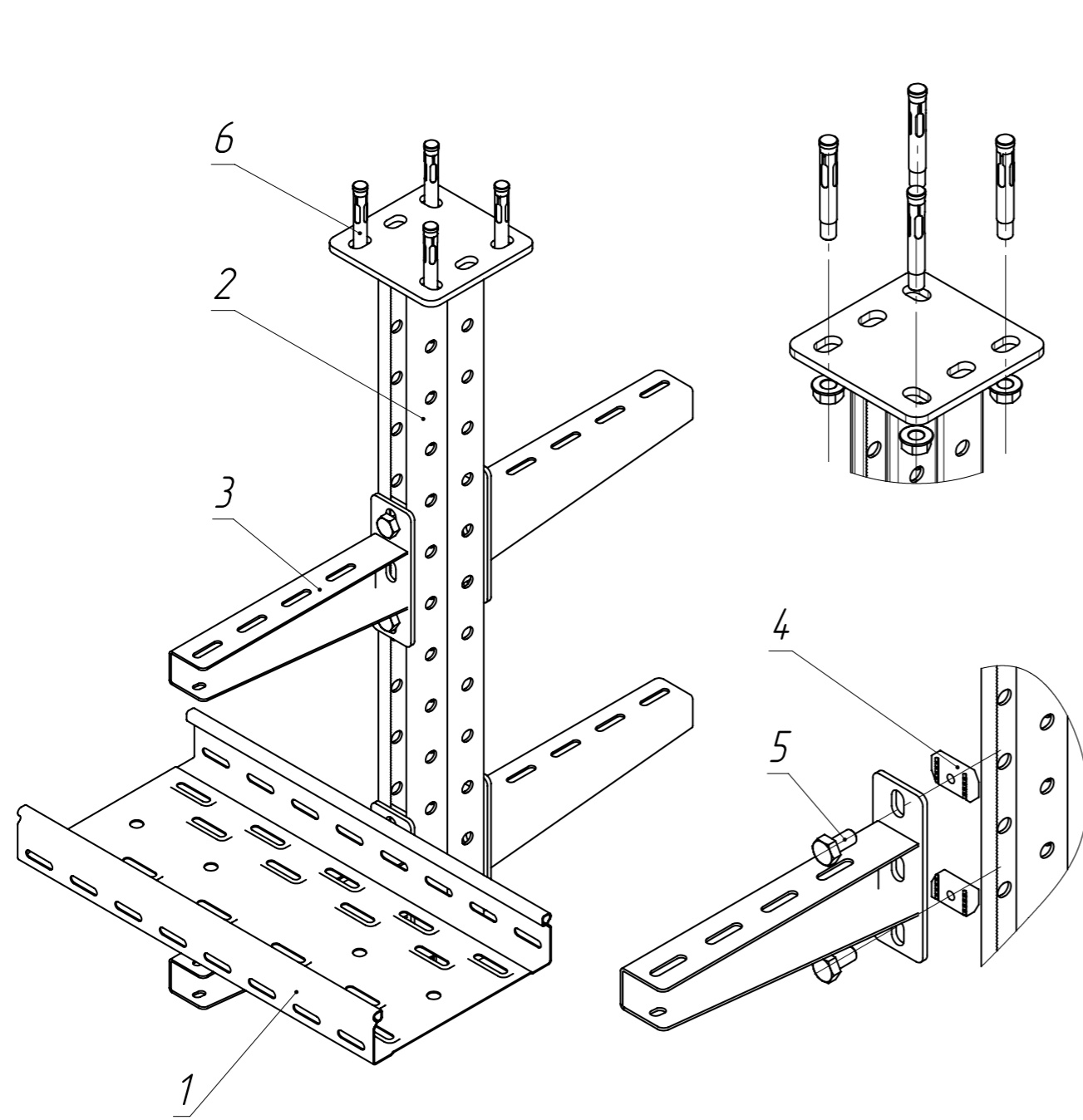
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. \*\*Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	-
2	CLM50D-KDS-41-21-02	CLM50D-KDS-41-21-02-HDZ	Подвес потолочный STRUT двойной 41x41	1
3	CLW10-NKU-200-020-4	CLW10-NKU-200-020-4-HDZ	Консоль усиленная NKU	К
4	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	К*2
5	CLP1M-B-10-25	CMZ10-BT-10-025-HDZ	Болт шестигранный M10x25 Din 933	К*2
6	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

<b>IEK.ATR-2023.28</b>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление подвеса потолочного двойного STRUT 41x41 к бетонному перекрытию	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.						Лист 32	Листов 113	
Утв.								



Перв. примен.

Справ. №

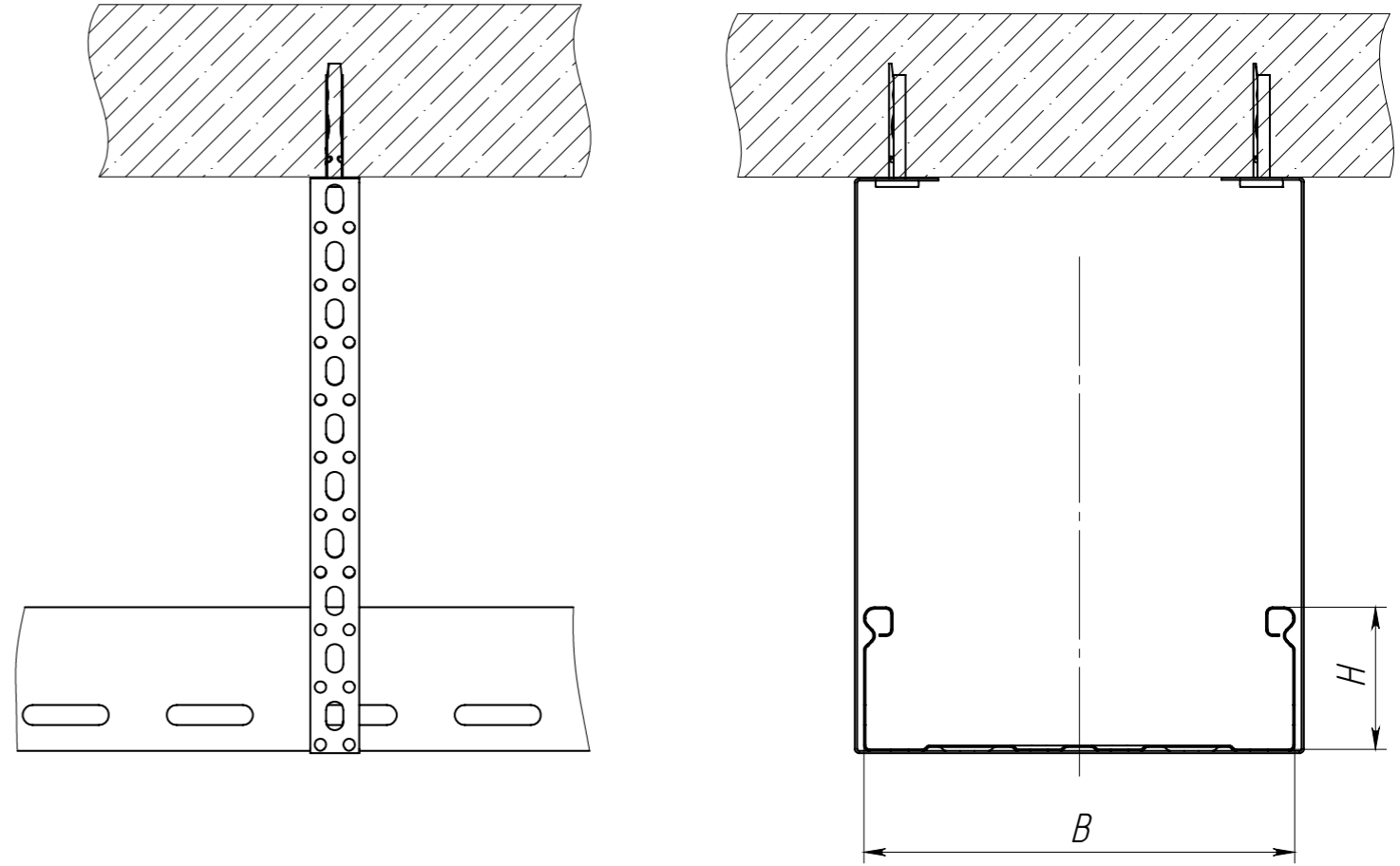
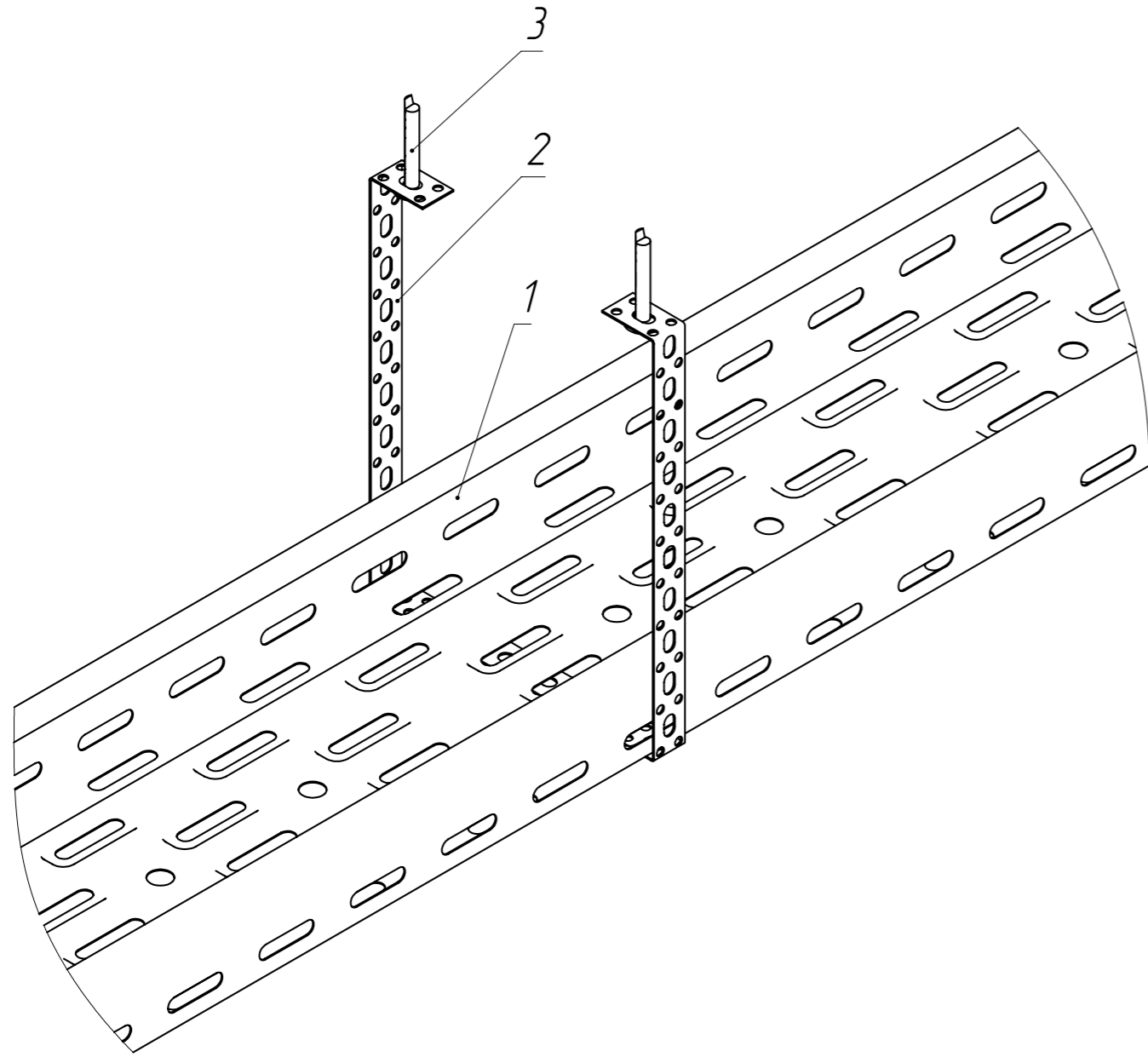
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Крепление лотка к перфоленте осуществляется по средствам комплекта соединительного КС М6х10. (арт. CLP1M-CS-6-10-1). По 2 комплекта на ленту
4. Максимальная ширина лотка для данного решения – 200мм.

Таблица 1

Поз.	Артикул	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-150-3	Лоток перфорированный ВxН	1
2	CLP1M-LP-20-2	Лента монтажная перфорированная 20x1,0	1
3	CMZ10-AK-06-040	Анкер потолочный	2

				<b>IEK.ATR-2023.29</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление лотка в потолку при помощи перфоленты	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.						Лист 33	Листов 113	
Н. контр.								
Утв.					Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span>			

Перв. примен.

Справ. №

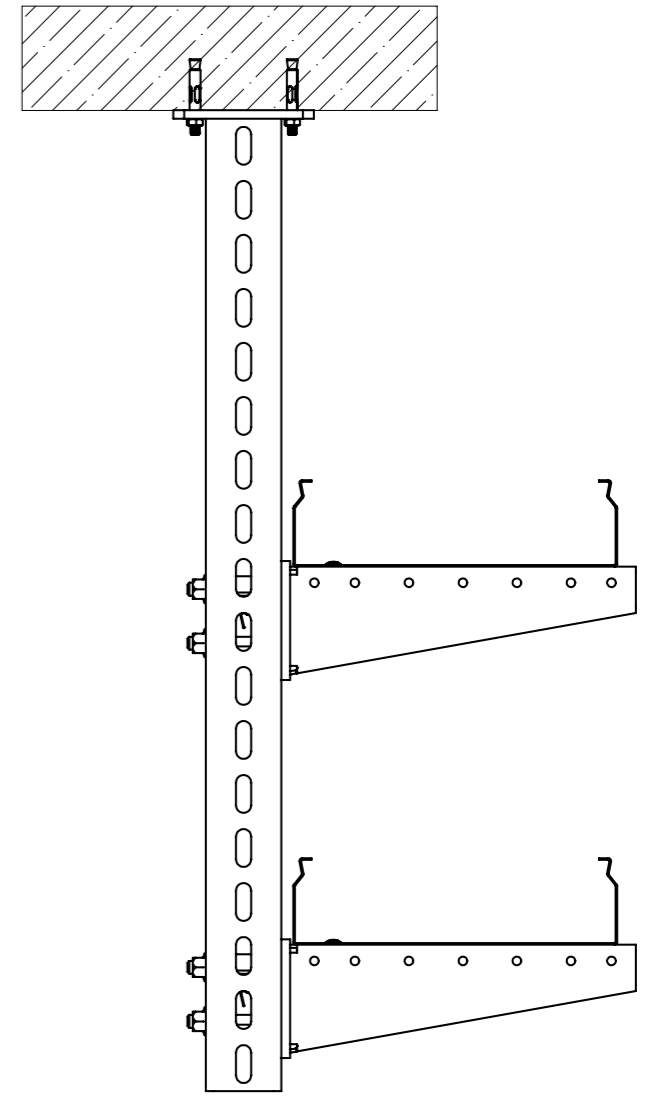
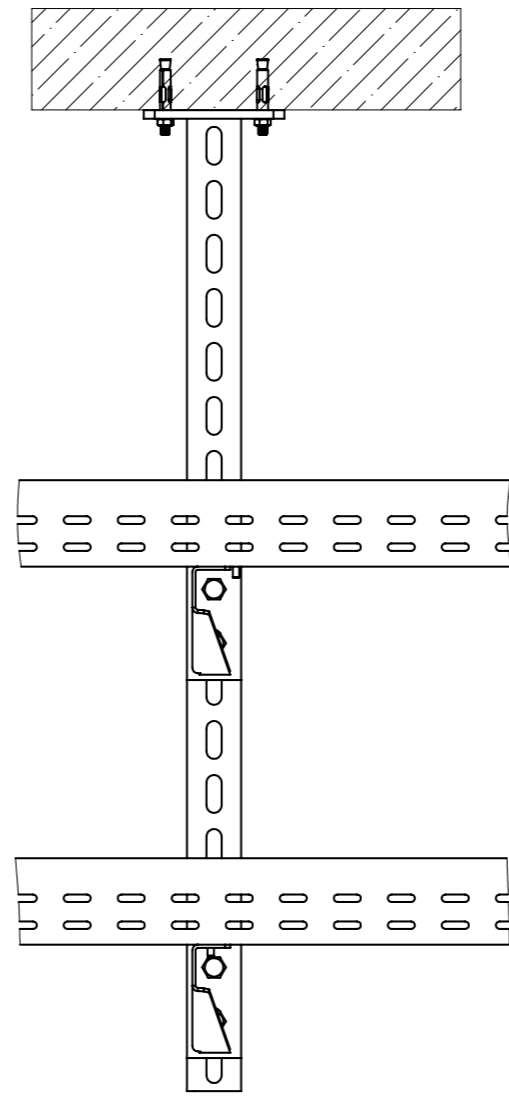
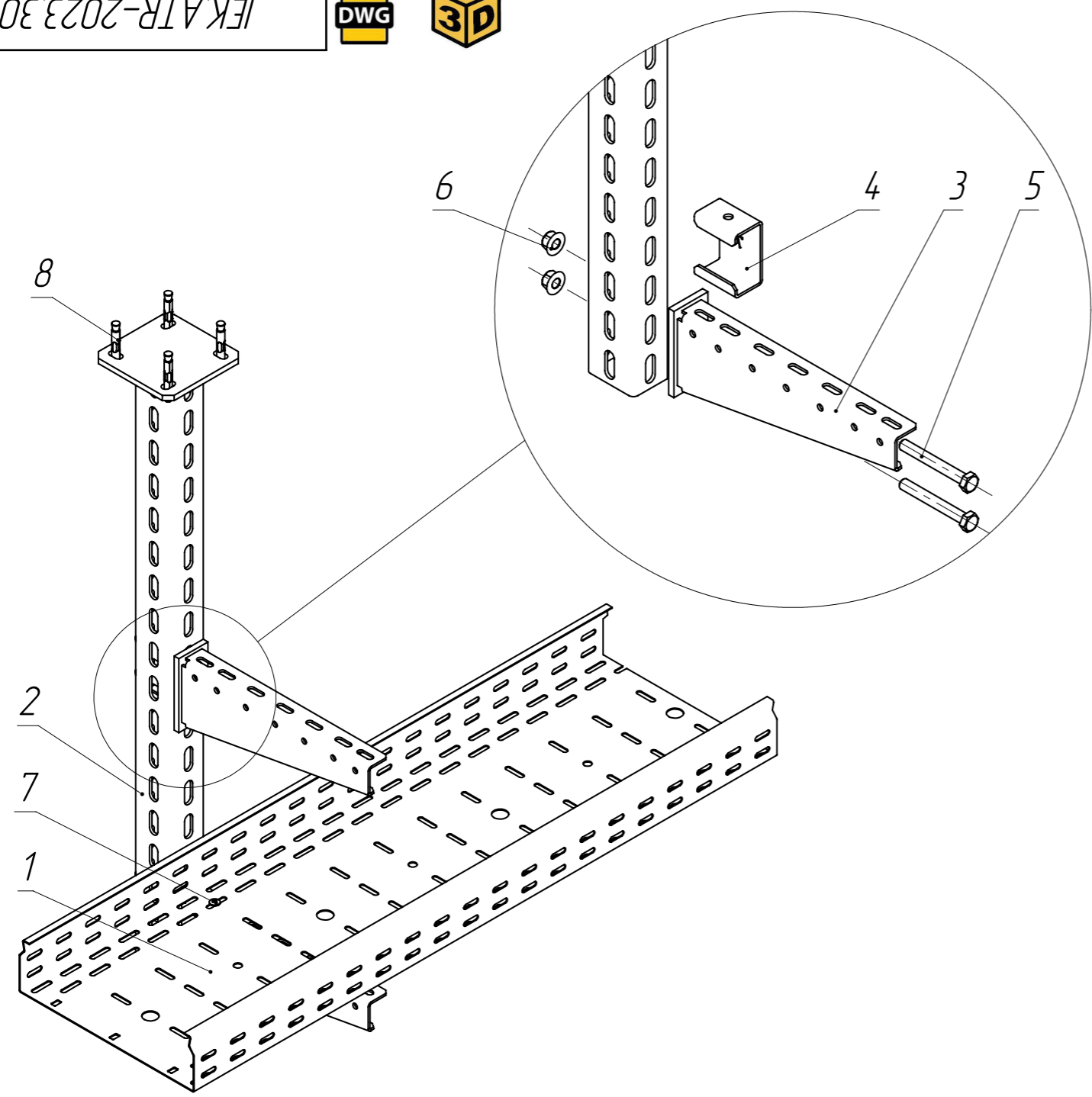
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
2. В таблице 1. артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от используемой ширины лотка и кол-ва ярусов кабельных трасс
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

К- кол-во консолей

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-150-3	CLP10-050-300-150-3-HDZ	Лоток перфорированный усиленный	-
2	-	CLM510-SP-50-70-19-40-HDZ	Стойка потолочная усиленная	1
3	-	CLM500-CSS0-0300-HDZ	Консоль СО	К
4	CLM510-RS-50-70-30	CLM510-RS-50-70-30-HDZ	Распорка для профиля 50x70	К
5	CLP1M-B-10-90	CMZ10-BT-10-090-HDZ	Болт шестигранный M10x90 Din 933	К*2
6	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923	К*2
7	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС М6x10	К*2
8	CLP1M-A-D-10-75	-	Анкер с гайкой	4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

IEK.ATR-2023.30

Схема крепления стойки потолочной усиленной к бетонному перекрытию

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 34	Листов 113	



Перв. примен.

Справ. №

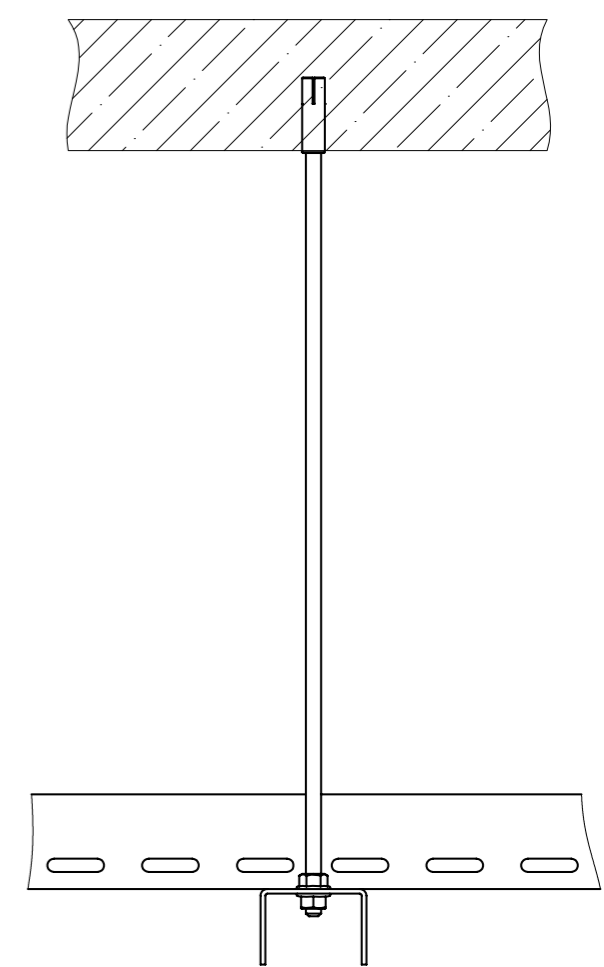
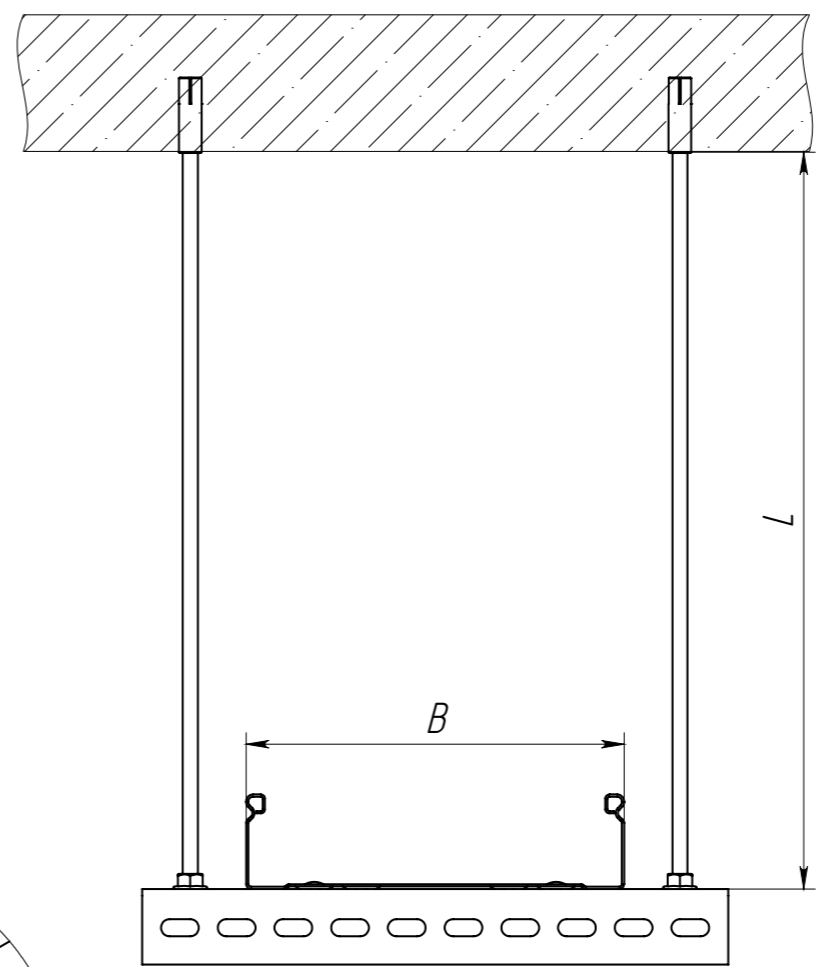
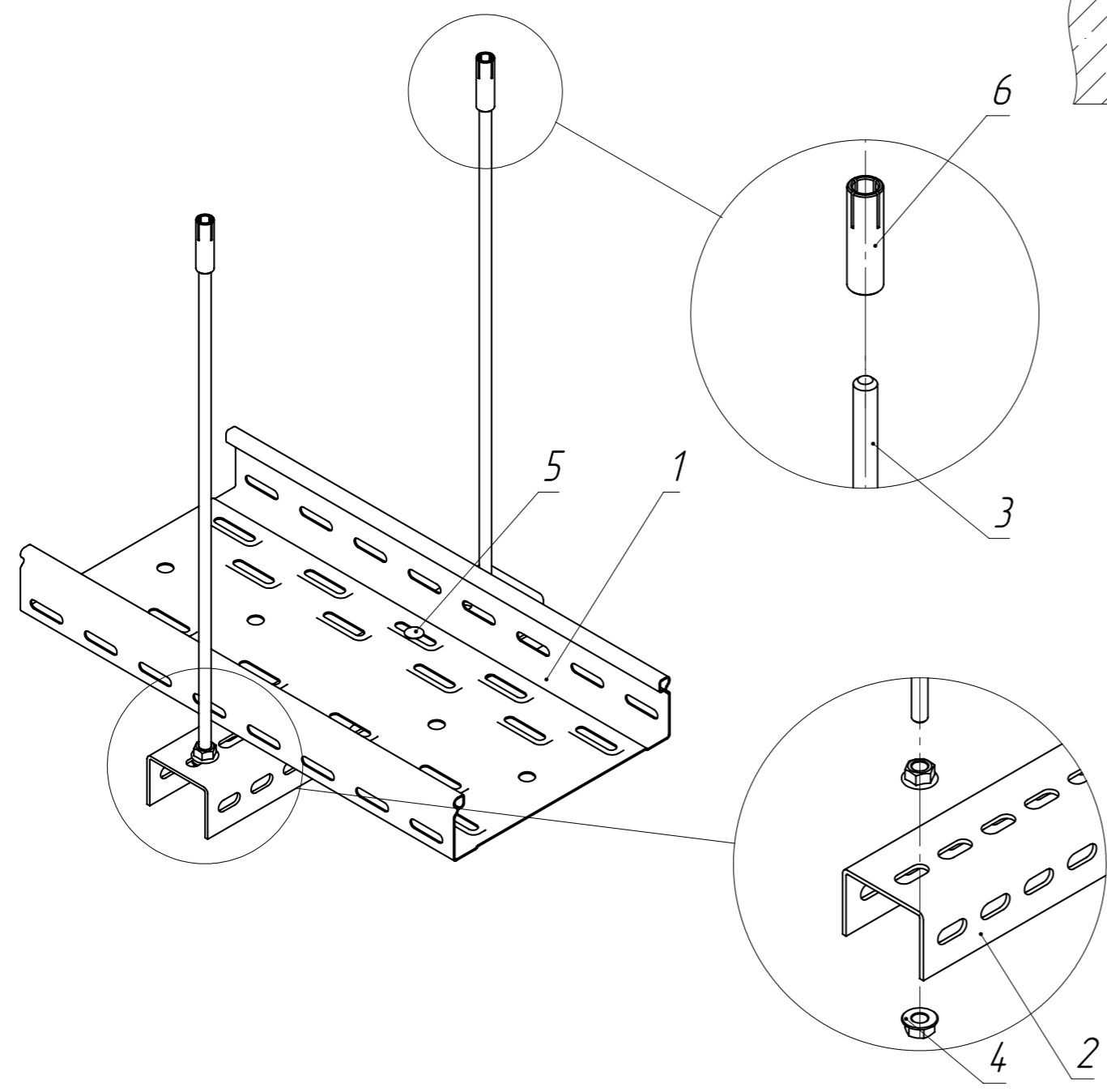
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1, артикул на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 2*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLM50D-PPP-030-15	CLM50D-PPP-030-15-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	1
3	CLW10-TM-08-1	CLW10-TM-08-001-HDZ	Шпилька М8	2
4	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923	4
5	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	2
6	CLP1M-AS-8	-	Анкер стальной заливной	2

				<b>IEK.ATR-2023.31</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подвес лоточной трассы к бетонному перекрытию на П-профиль	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 35	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								



Перв. примен.

Справ. №

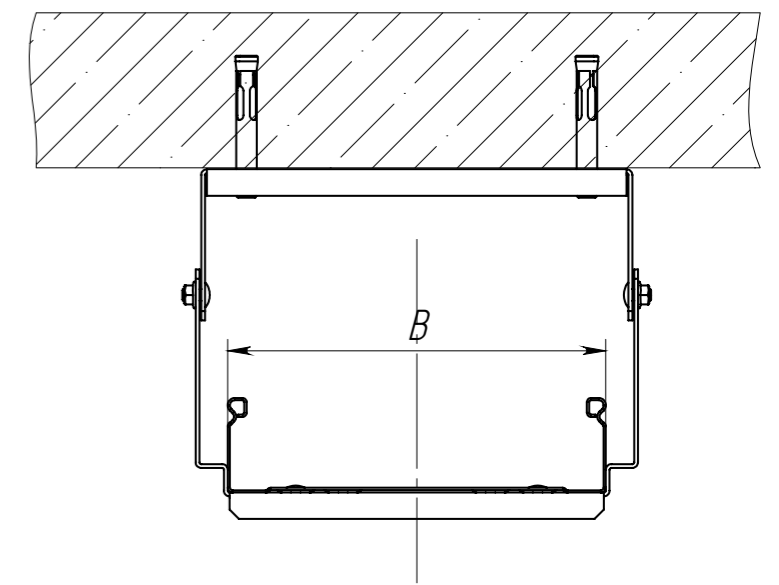
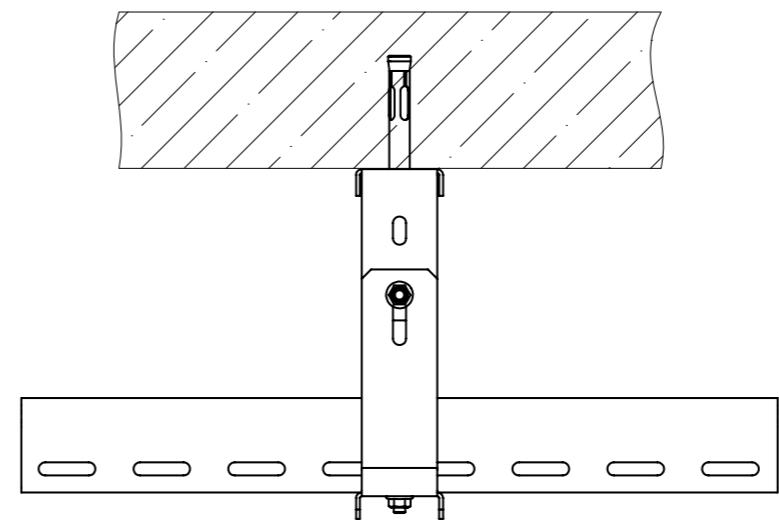
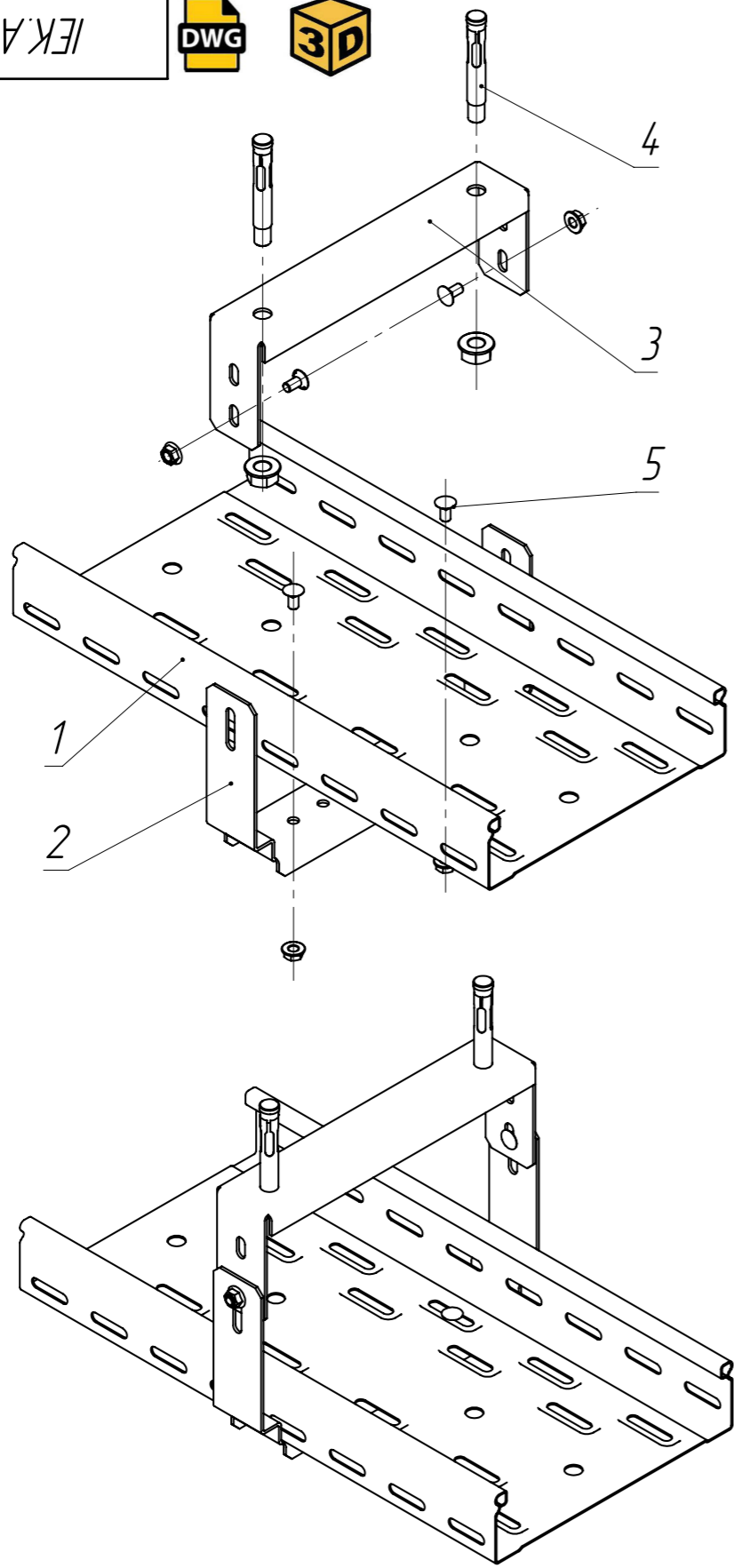
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

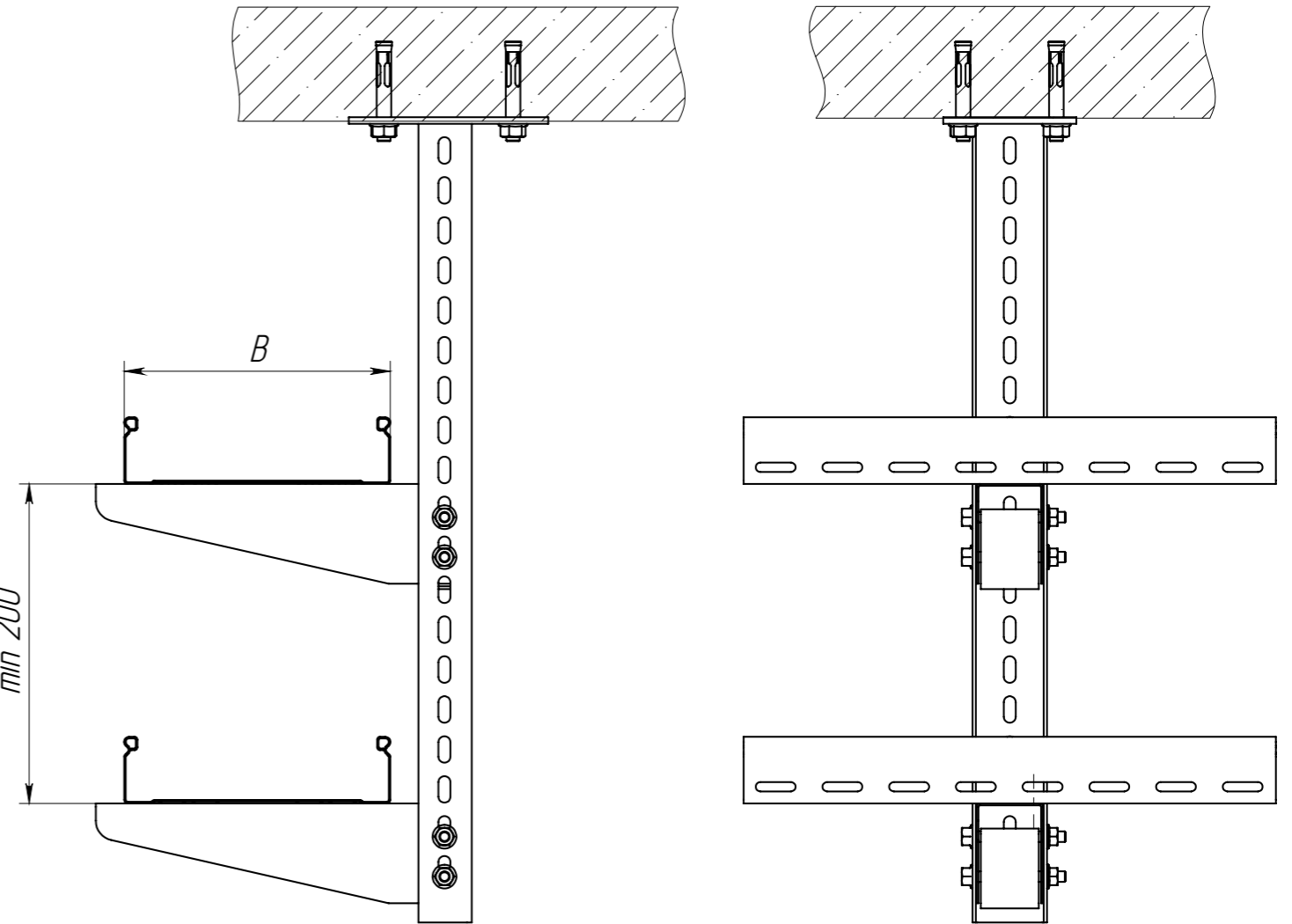
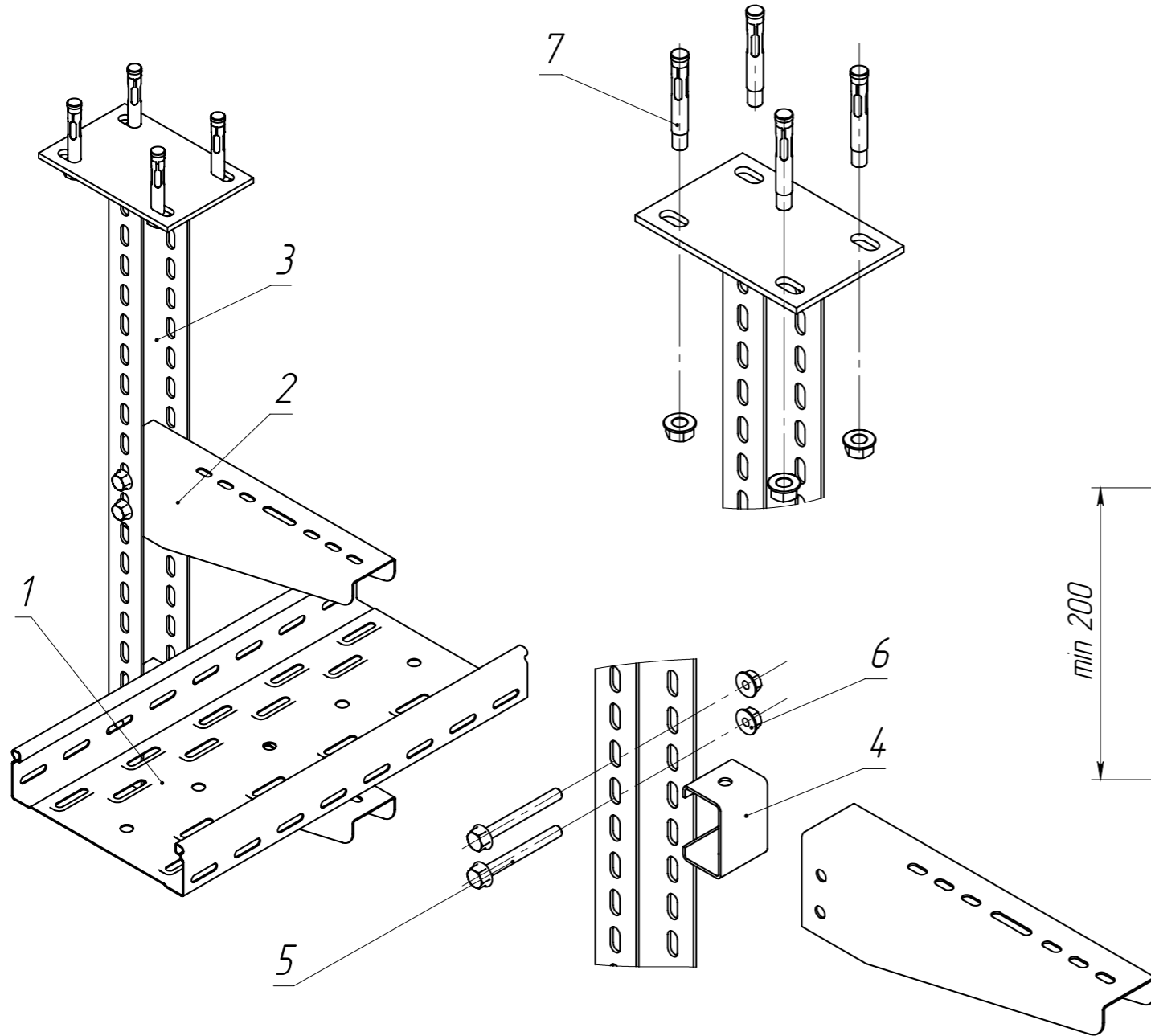


1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP1-SPN-200	CLP1-SPN-200-M-HDZ	Скоба подвеса нижняя	1
3	CLP1-SPV-200	CLP1-SPV-200-M-HDZ	Скоба подвеса верхняя	1
4	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	2
5	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	4

				<b>IEK.ATR-2023.32</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Монтажная схема крепления скобы подвеса	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.						Лист 36	Листов 113	
Н. контр.								
Утв.					Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span>			



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-1-HDZ	Кронштейн	2
3	-	CLW10-SSH-400-HDZ	Кронштейн потолочный	1
4	CLM50D-RKS	CLM50D-RKS-HDZ	Распорка для кронштейна	2
5	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт шестигранный М8х70 Din 933	4
6	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923	6
7	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

IEK.ATR-2023.33				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление подвеса потолочного к бетонному перекрытию	-
Разраб.						
Пров.						
Т. контр.						
Н. контр.					Лист 37	Листов 113
Утв.					<b>iek</b>	



Длина профиля, мм	400-900	1000-2000	2100-3000
Кол-во креплений, N шт.	2	3-4	4-5

Таблица 2

Перв. примен.

Справ. №

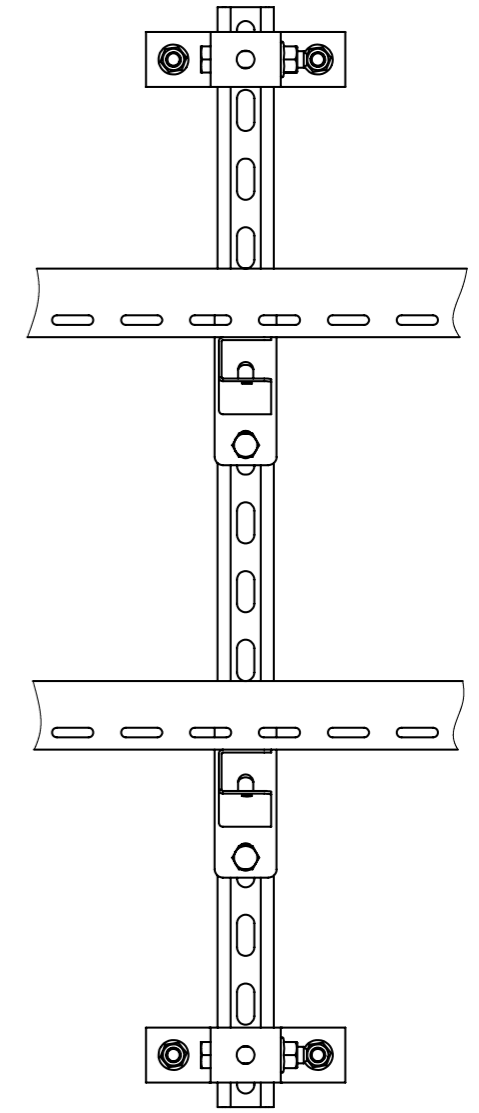
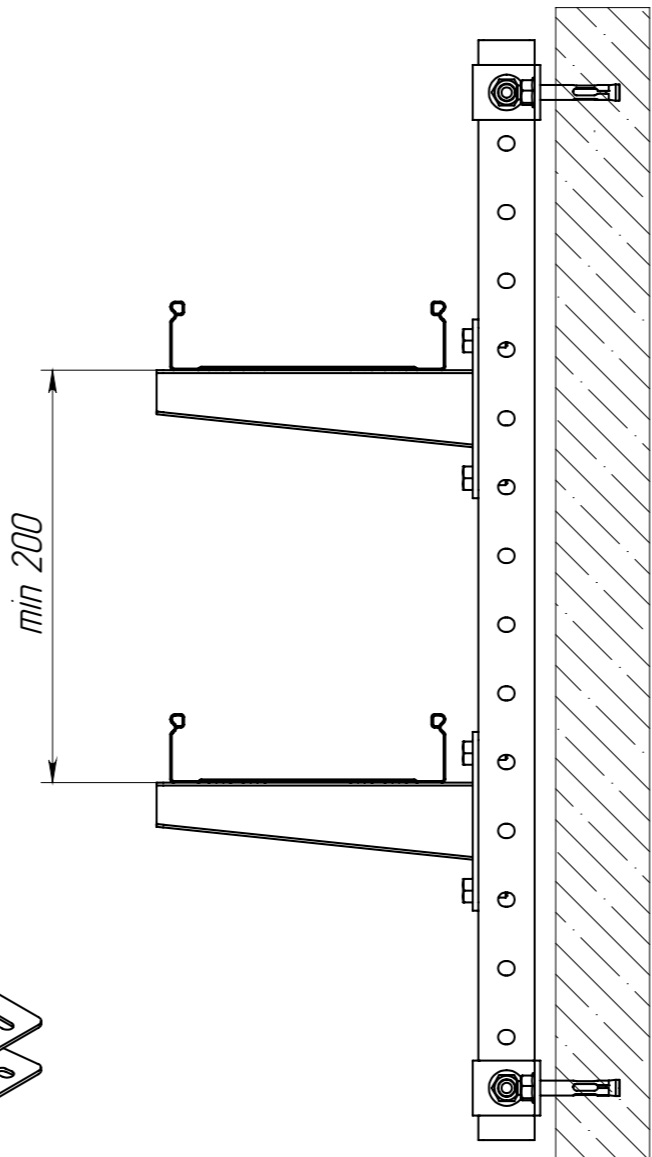
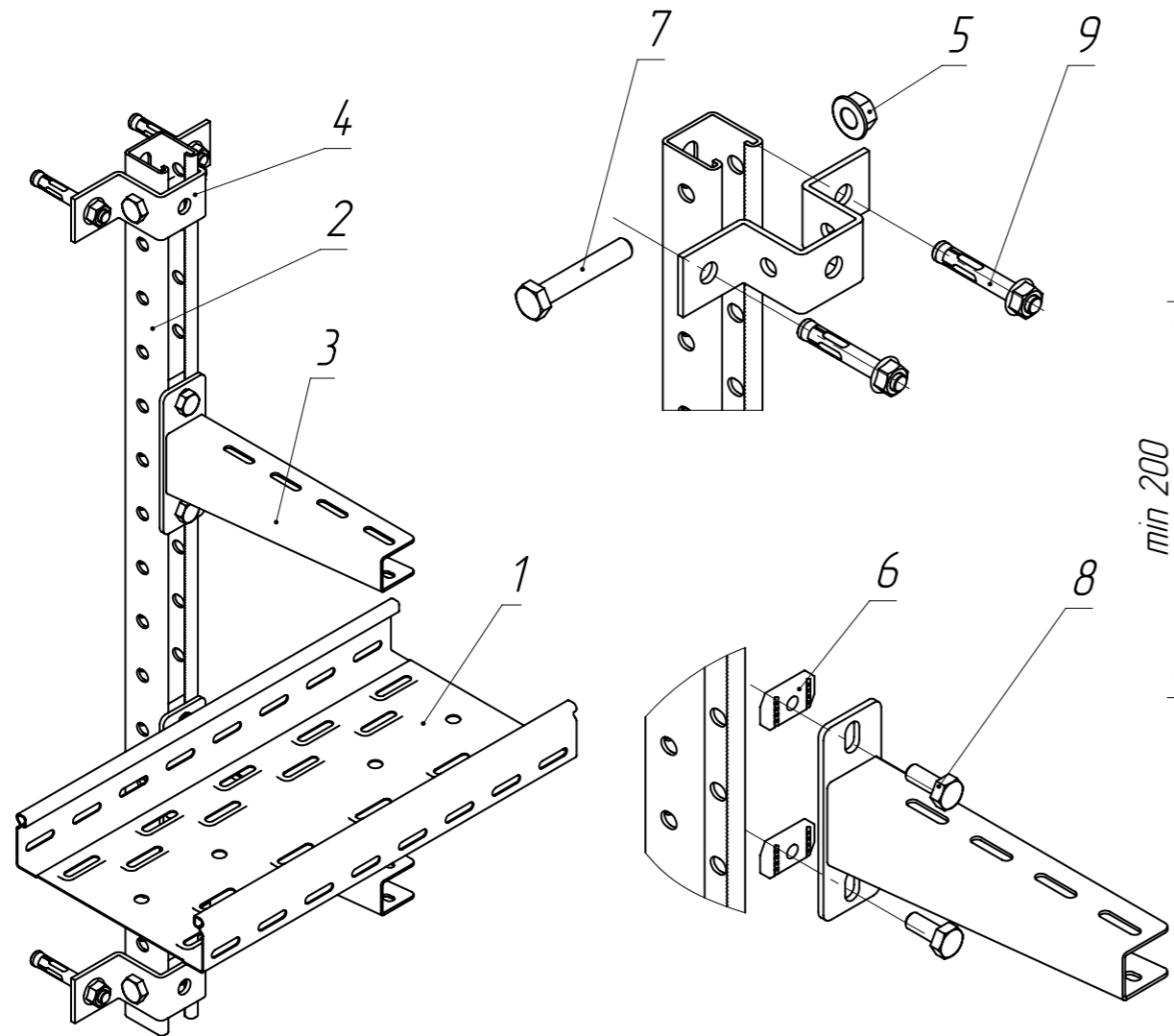
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



К- кол-во консолей

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP1S-41-41-10-25	CLP1S-41-41-10-25-M-HDZ	STRUT профиль 41x41	1
3	CLW10-NKU-200-020-4	CLW10-NKU-200-020-4-HDZ	Консоль усиленная НКУ	К
4	CLM50D-SKS-50-40	CLM50D-SKS-50-40-HDZ	Крепление стеновое для STRUT профиля	См. таб 2
5	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923	N
6	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	K*2
7	CLP1M-B-10-60	CMZ10-BT-10-060-HDZ	Болт шестигранный M10x60 Din 933	N
8	CLP1M-B-10-25	CMZ10-BT-10-025-HDZ	Болт шестигранный M10x25 Din 933	K*2
9	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	N*2

1. В таблице 1, артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и кол-ва ярусов
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)  
 3. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

<b>IEK.ATR-2023.34</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.			
Пров.			
Т. контр.			
Н. контр.			
Утв.			
Крепление к бетонной стене STRUT профиля 41x41		Лит.	Масса
		-	-
		Лист 38	Листов 113

Перв. примен.

Справ. №

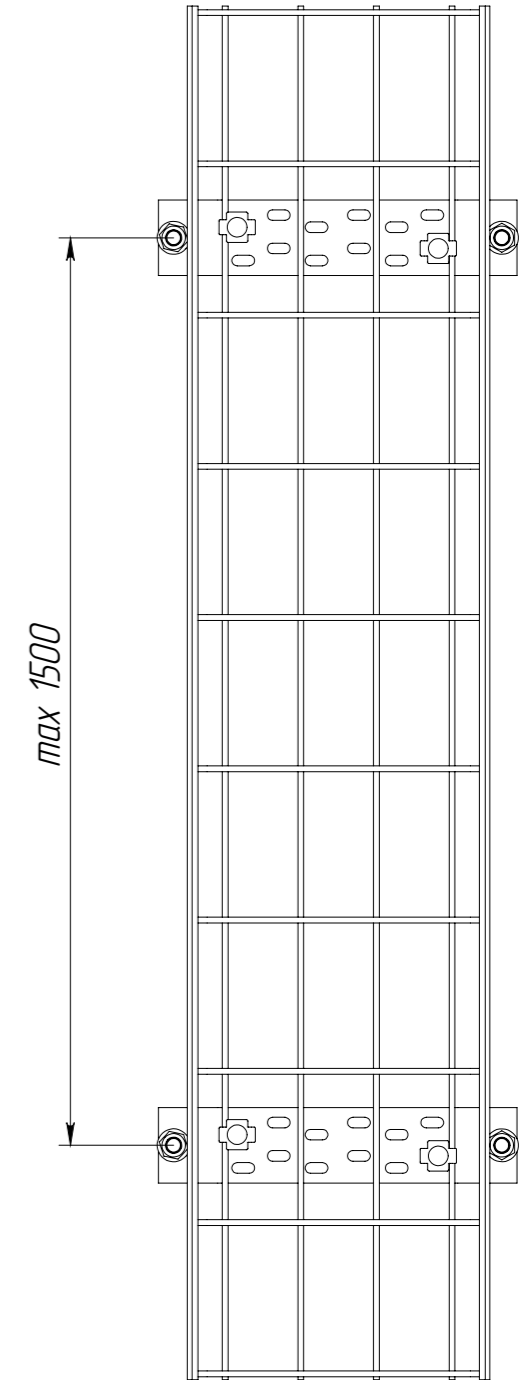
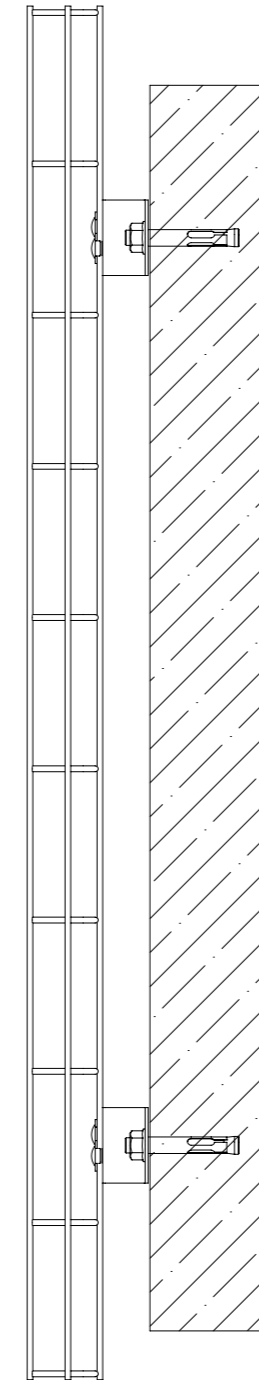
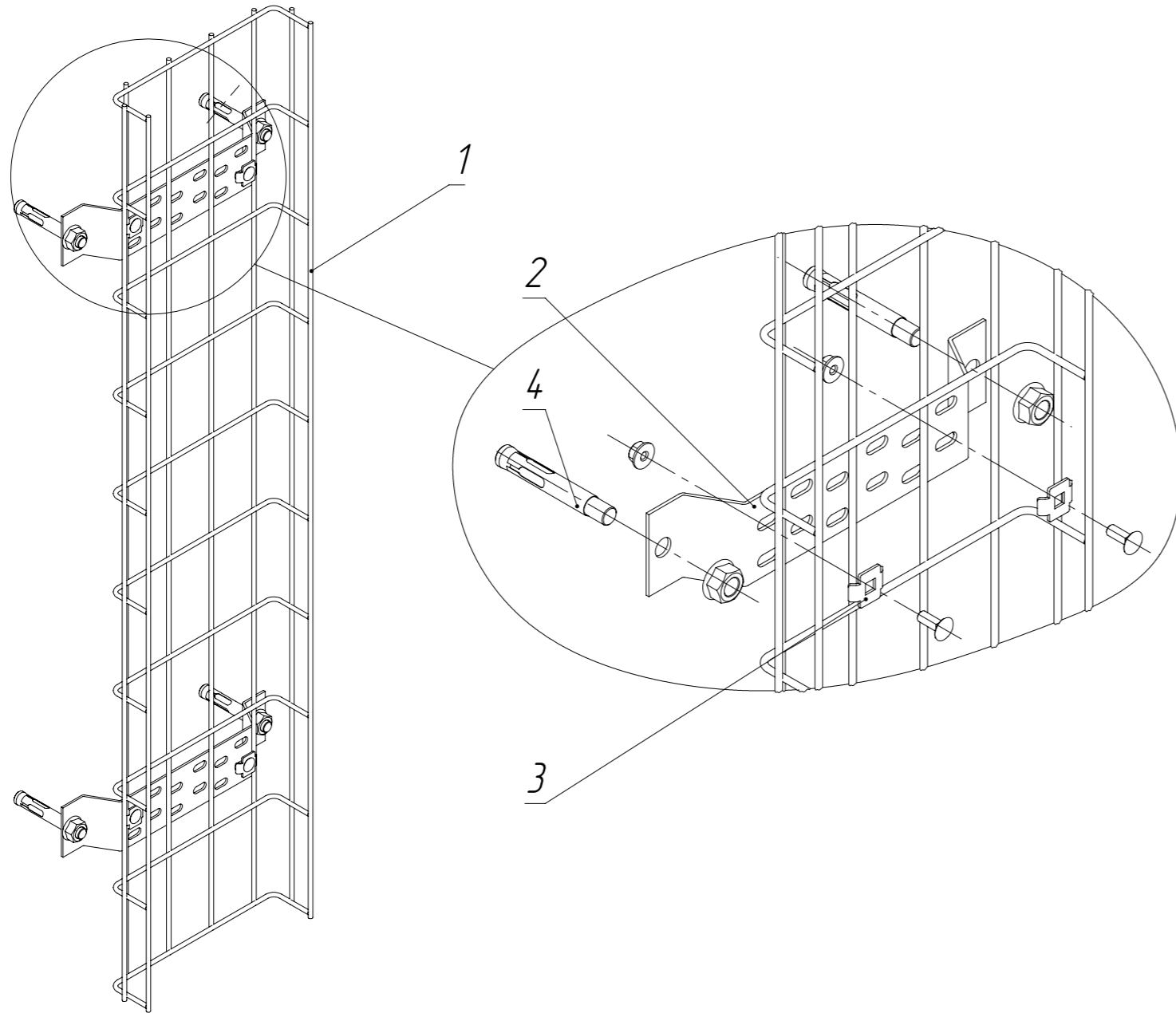
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



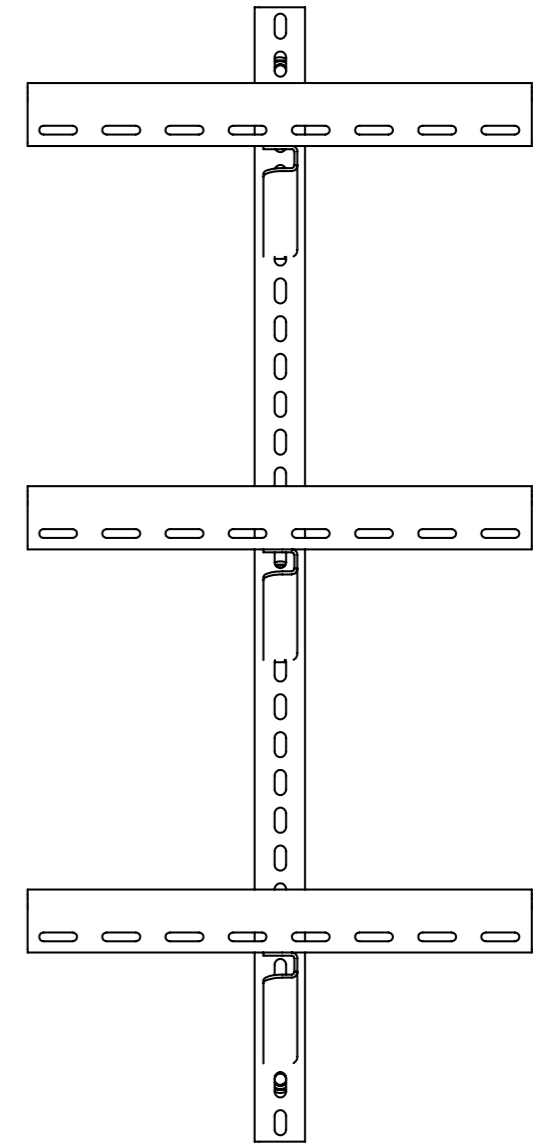
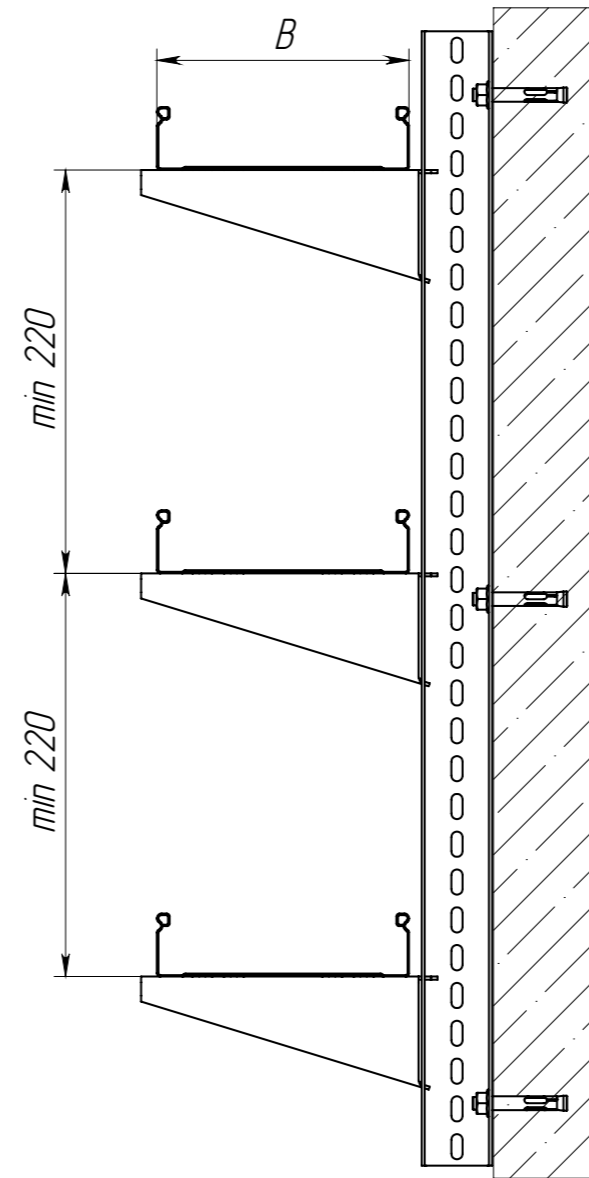
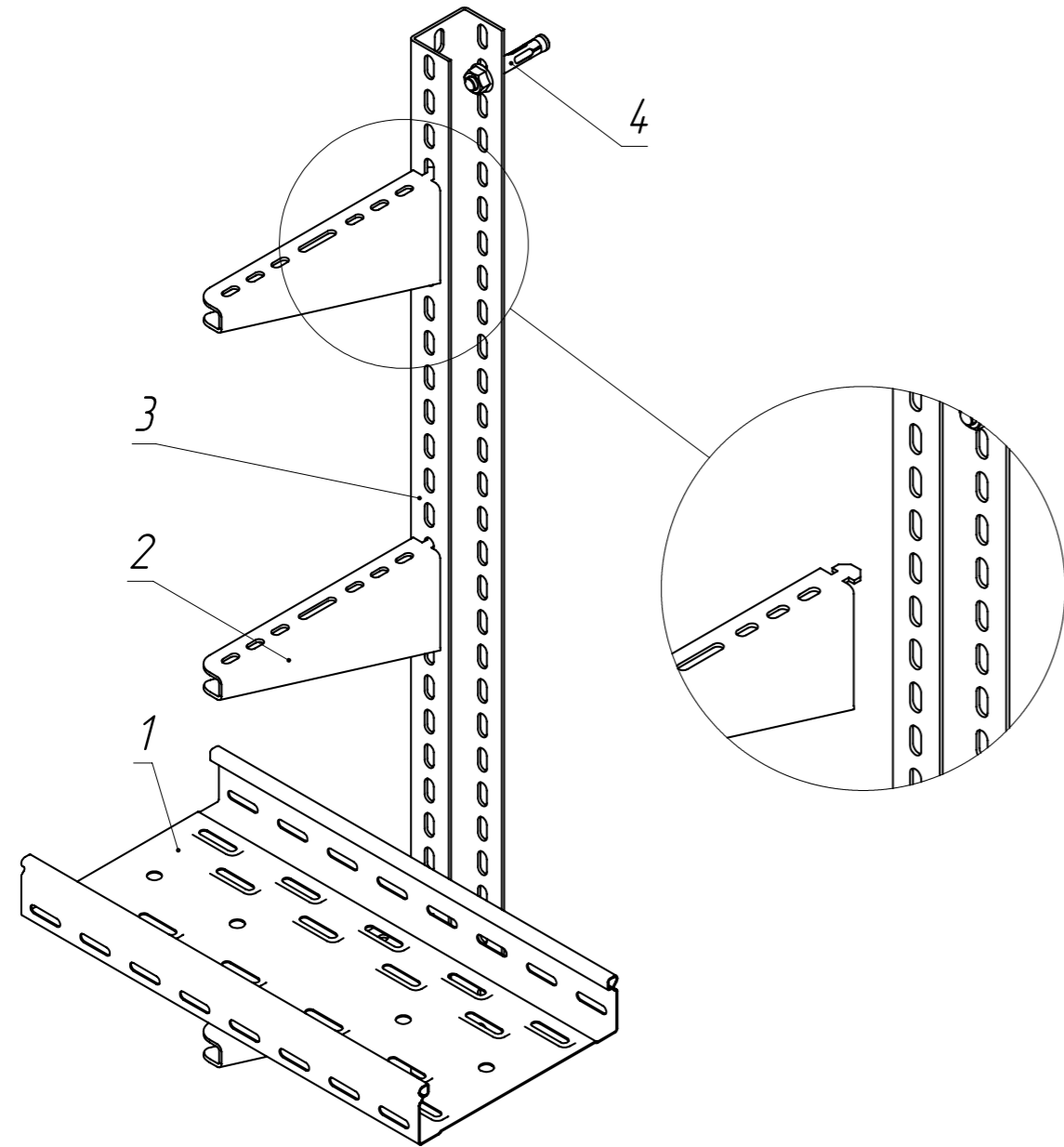
1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 3 - Нержавеющая сталь

Кол-во стоек настенных СНП

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Артикул 3*	Наименование	Кол.
1	CLWG10-060-200-3	CLWG10-060-200-3-380-HDZ	CLWG10-060-200-3-INOX	Лоток проволочный	1
2	CLW10-SNP-200	CLW10-SNP-200-M-HDZ	-	Стойка настенная СНП	К
3	CLW10-MS-20	-	CLW10-MS-20-INOX	Соединительный комплект MS	К*2
4	CLP1M-A-B-10-75	-	-	Анкер с гайкой	К*2

<b>IEK.ATR-2023.35</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.			
Пров.			
Т. контр.			
Н. контр.			
Утв.			
Крепление проволочного лотка к детонной стене с помощью скобы настенной			
Лит.		Масса	Масштаб
Лист 39		-	-
Листов 113			



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP1CL-200-1	CLP1CL-200-1-HDZ	Кронштейн замковый	3
3	CLM50D-PPP-030-25	CLM50D-PPP-030-25-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	1
4	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	1

<b>IEK.ATR-2023.36</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.			
Пров.			
Т. контр.			
Н. контр.			
Утв.			
Боковое крепление П-образного профиля к бетонной стене			Лит.    Масса    Масштаб
			-
Лист 40		Листов 113	



Перв. примен.

Справ. №

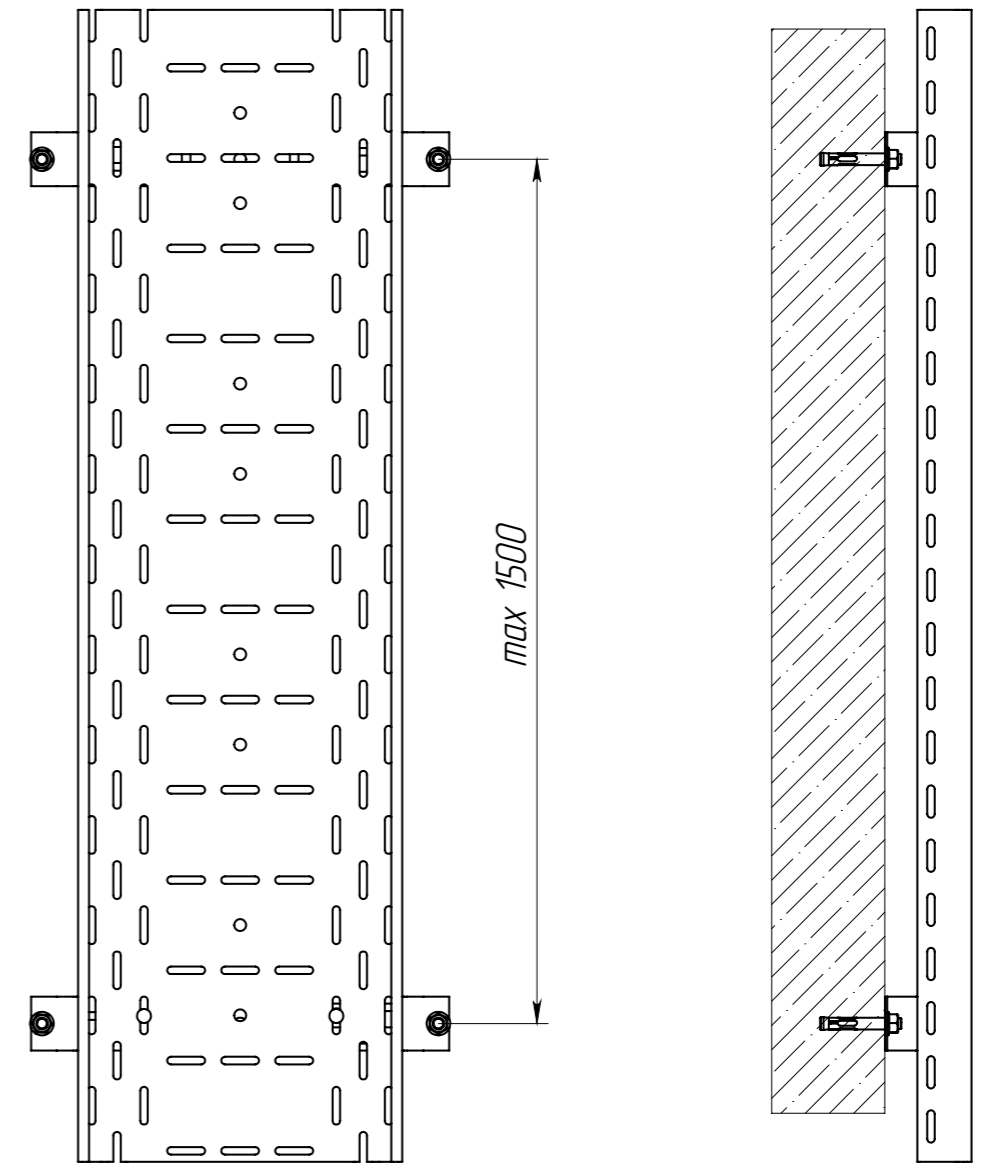
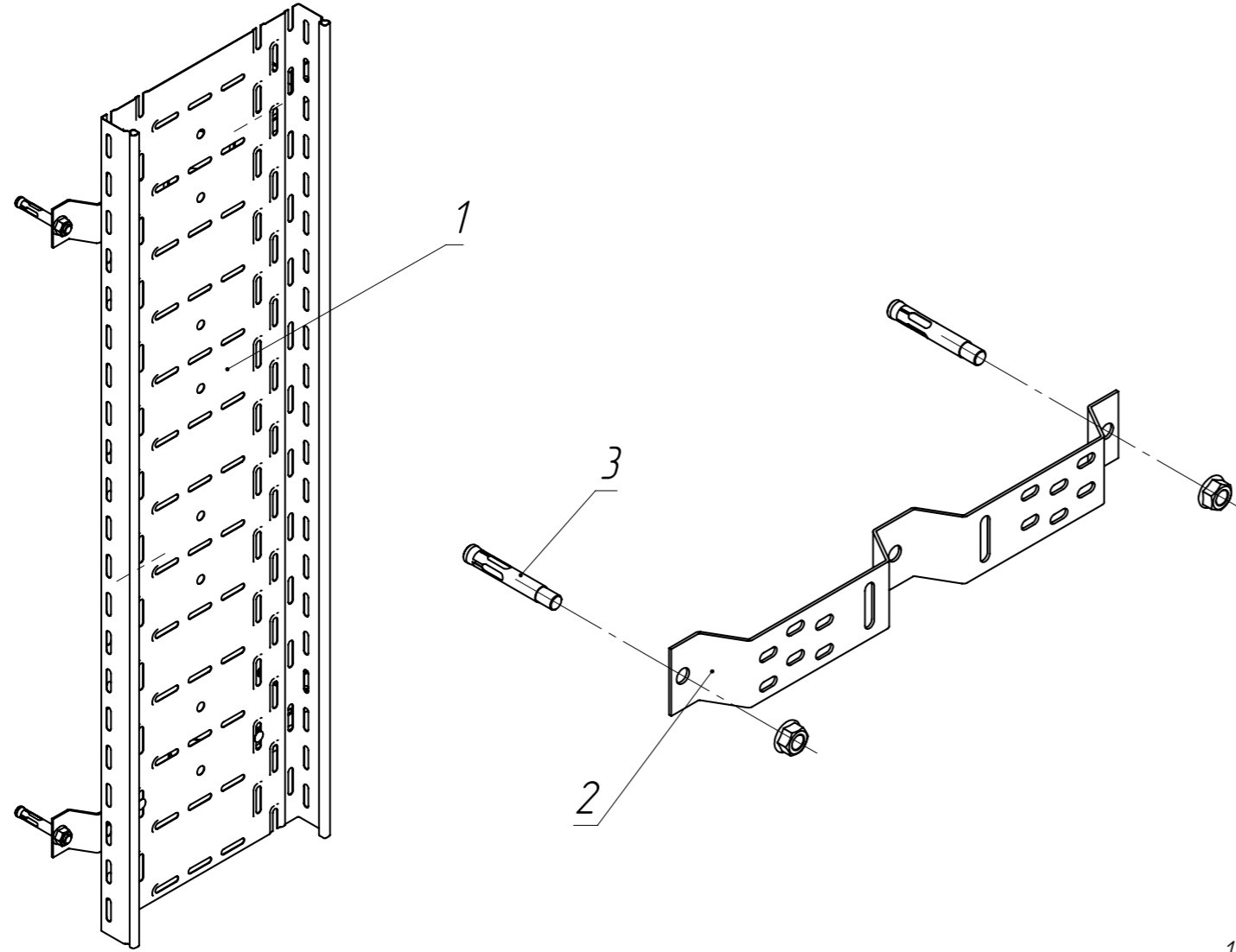
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к стойке настенной осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

K – кол-во стоек настенных СНП

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLW10-SNP-200	CLW10-SNP-200-M-HDZ	Стойка настенная СНП	K
3	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	K*2

IEK.ATR-2023.37

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление листового лотка к бетонной стене при помощи скобы настенной	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 41	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

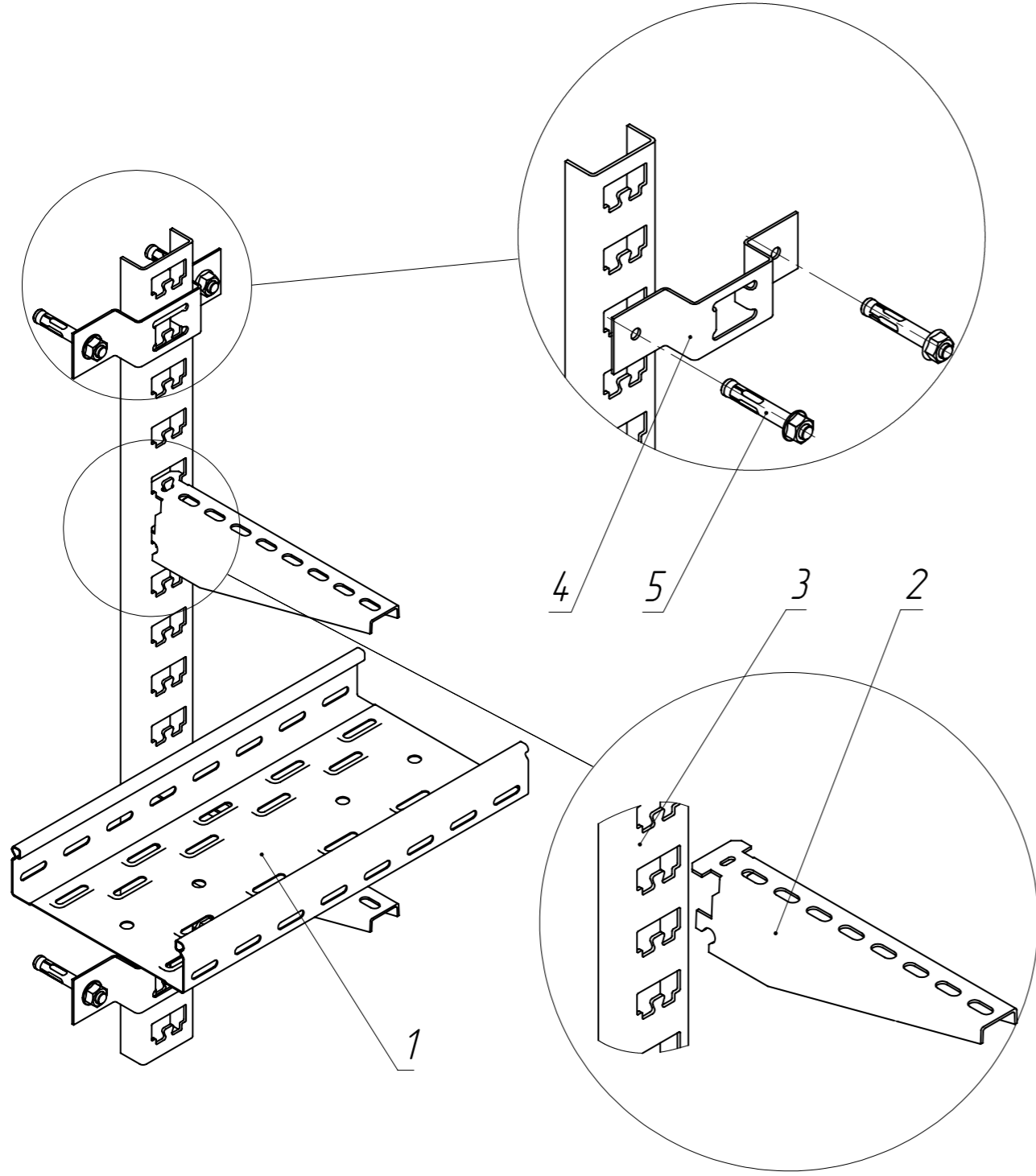


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2
2	CLW10-GEM-PK-250	CLW10-GEM-PK-250-UT15	Полка кабельная ГЭМ	2
3	CLW10-GEM-SK-800	CLW10-GEM-SK-800-UT15	Стойка кабельная ГЭМ	1
4	CLW10-GEM-KS-1157	CLW10-GEM-KS-1157-UT15	Скоба ГЭМ	2
5	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к кронштейну осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

				<b>IEK.ATR-2023.38</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление ГЭМ стойки к бетонной стене	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 42	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

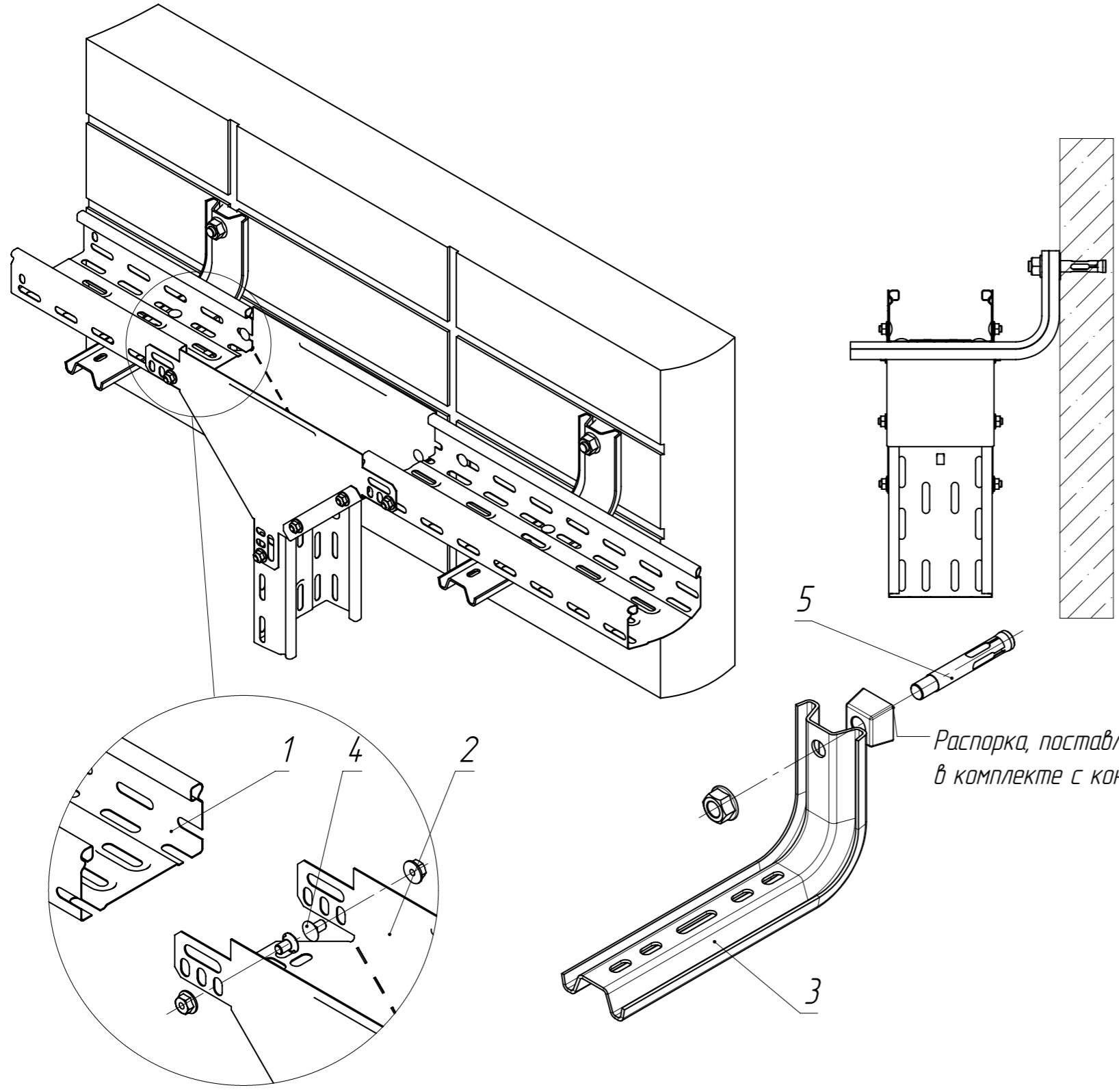
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Распорка, поставляется в комплекте с консолью VC

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к кронштейну осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-150-3	CLP10-050-150-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	3
2	CLM500-0VN-050-150	CLM500-0VN-050-150-HDZ	Ответвитель Т-образный вертикальный вниз	1
3	CLW10-VC-150	CLW10-VC-150-HDZ	Консоль VC	2
4	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. табл. 2
5	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

IEK.ATR-2023.39

Крепление Т-образного ответвителя вниз

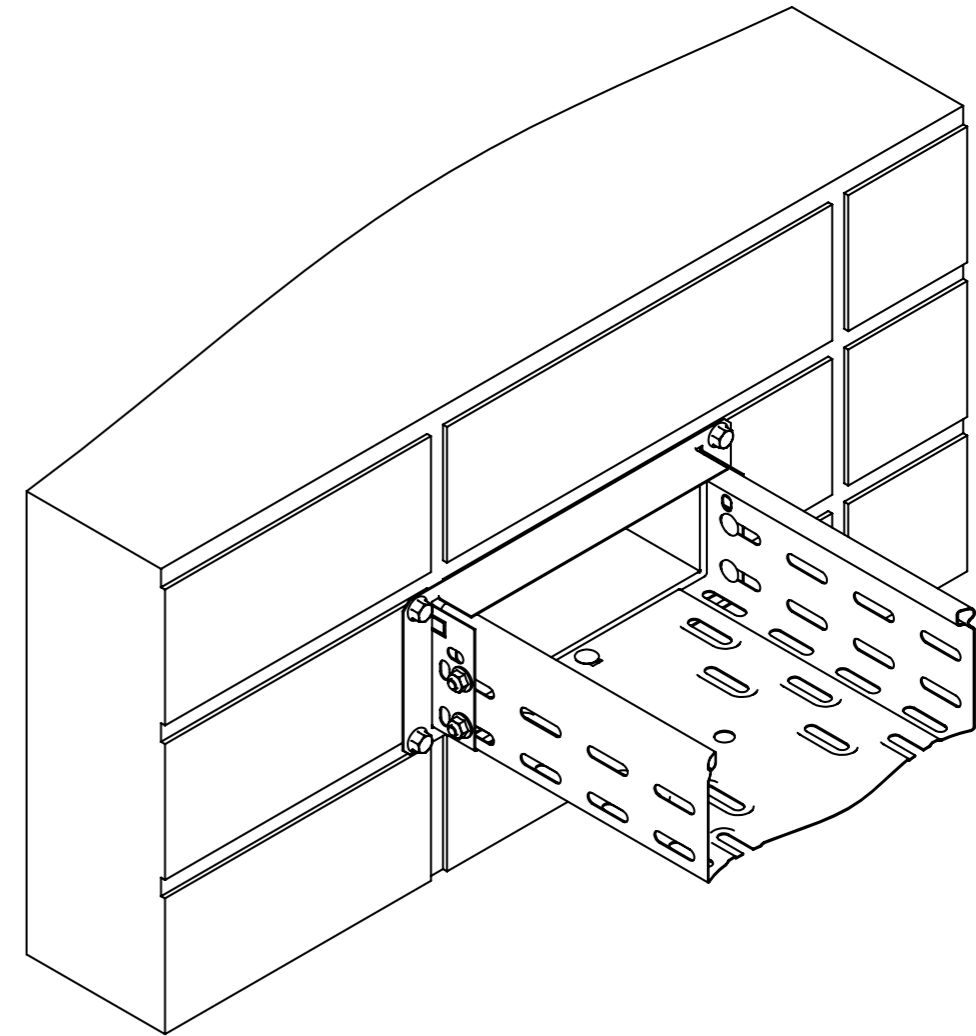
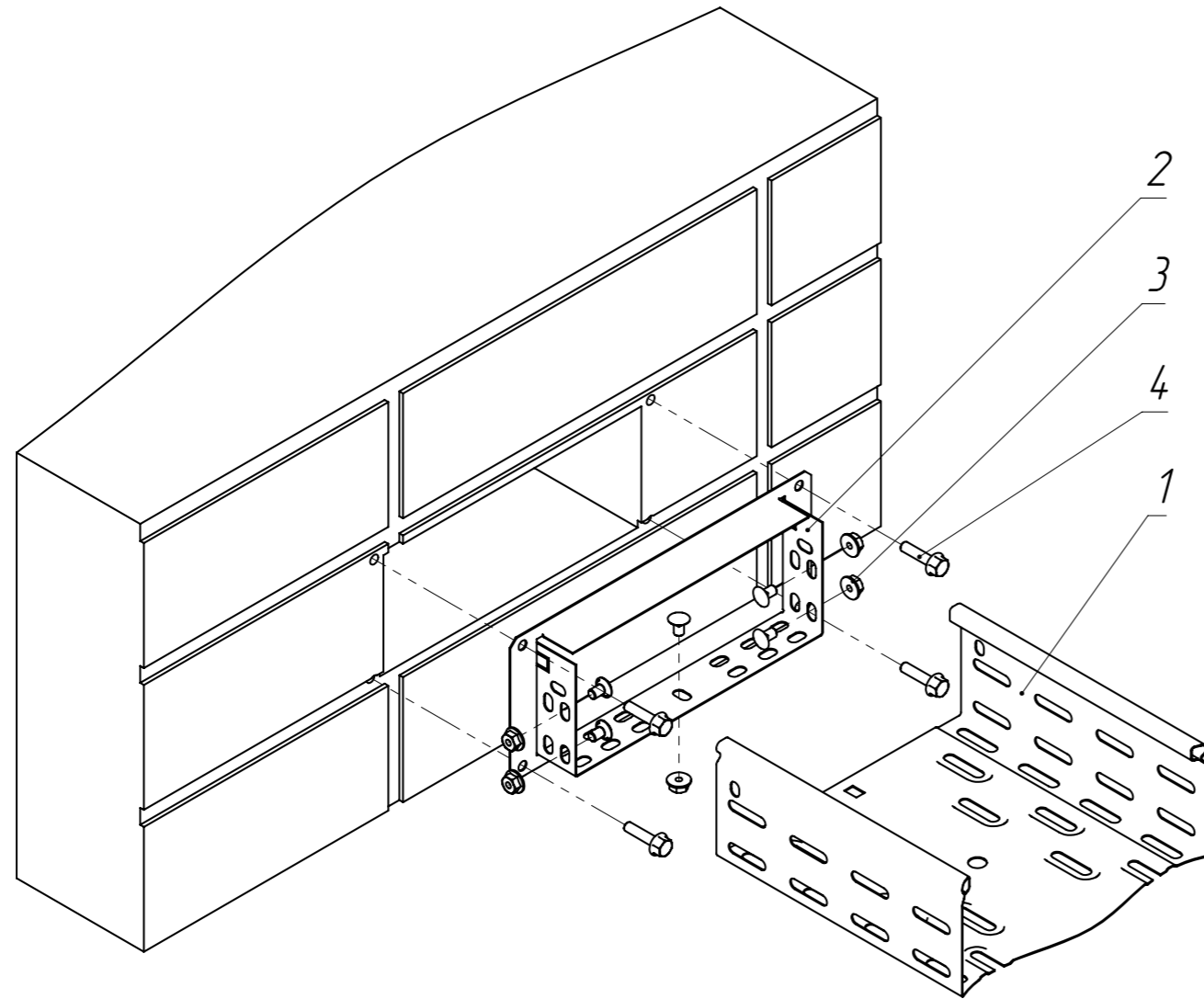
Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 43		Листов 113





Высота лотка, мм	50 мм	80-100
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	3	5

Таблица 2



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

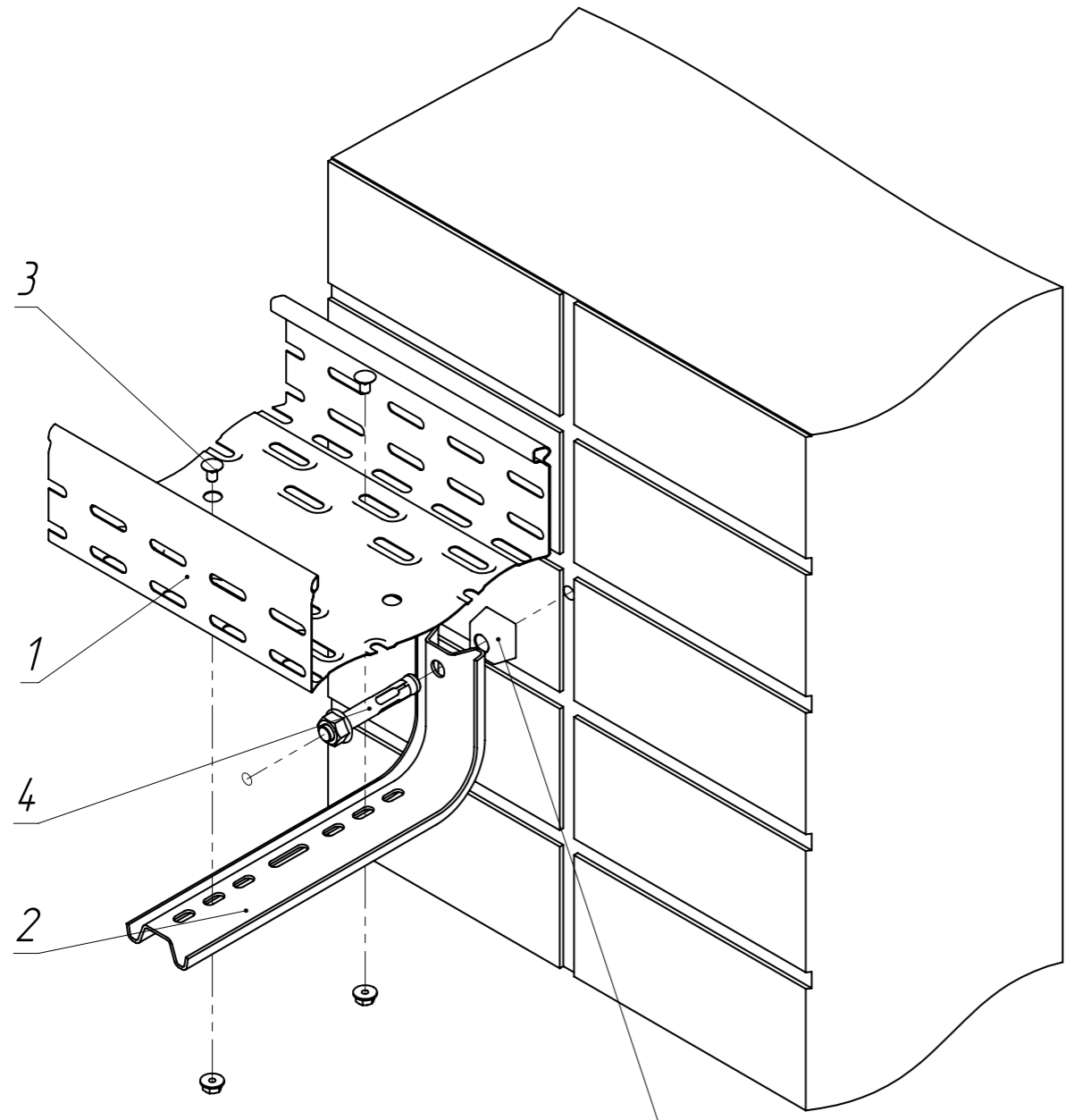
Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP1CF-080-200	CLP1CF-080-200-M-HDZ	Соединительный фланец	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб. 2
4	CLP1M-A-B-8-65	-	Болт анкерный с гайкой	4

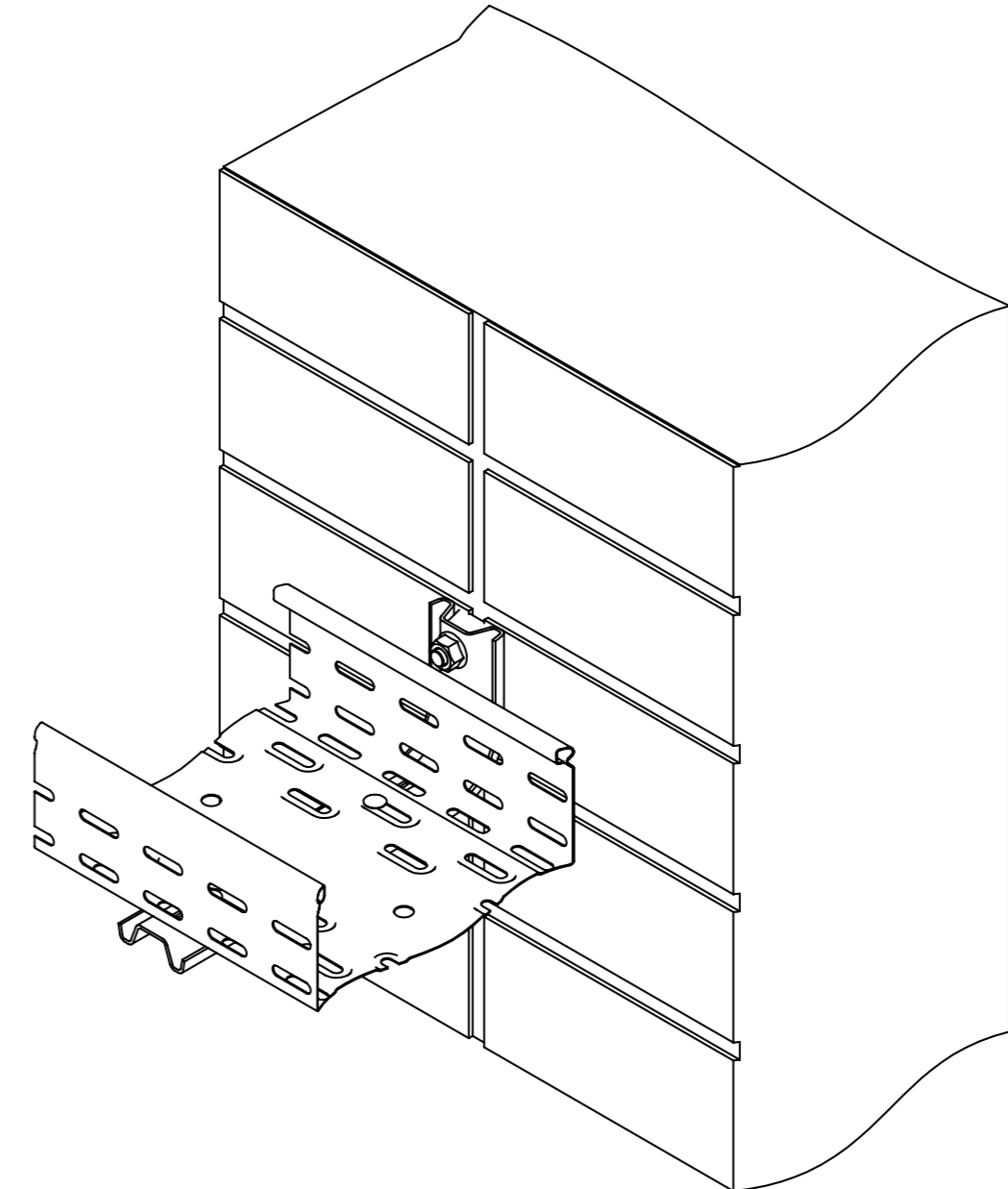
IEK.ATR-2023.40

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Организация ввода кабеля в стену	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 44	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.					Копировал _____			
Утв.					Формат А3			

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.



Распорка, поставляется в комплекте с консолью VC



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLW10-VC-200	CLW10-VC-200-HDZ	Консоль VC	1
4	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	2
3	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	1

IEK.ATR-2023.41

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление лотка к бетонной стене при помощи консолей VC	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 45	Листов 106	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

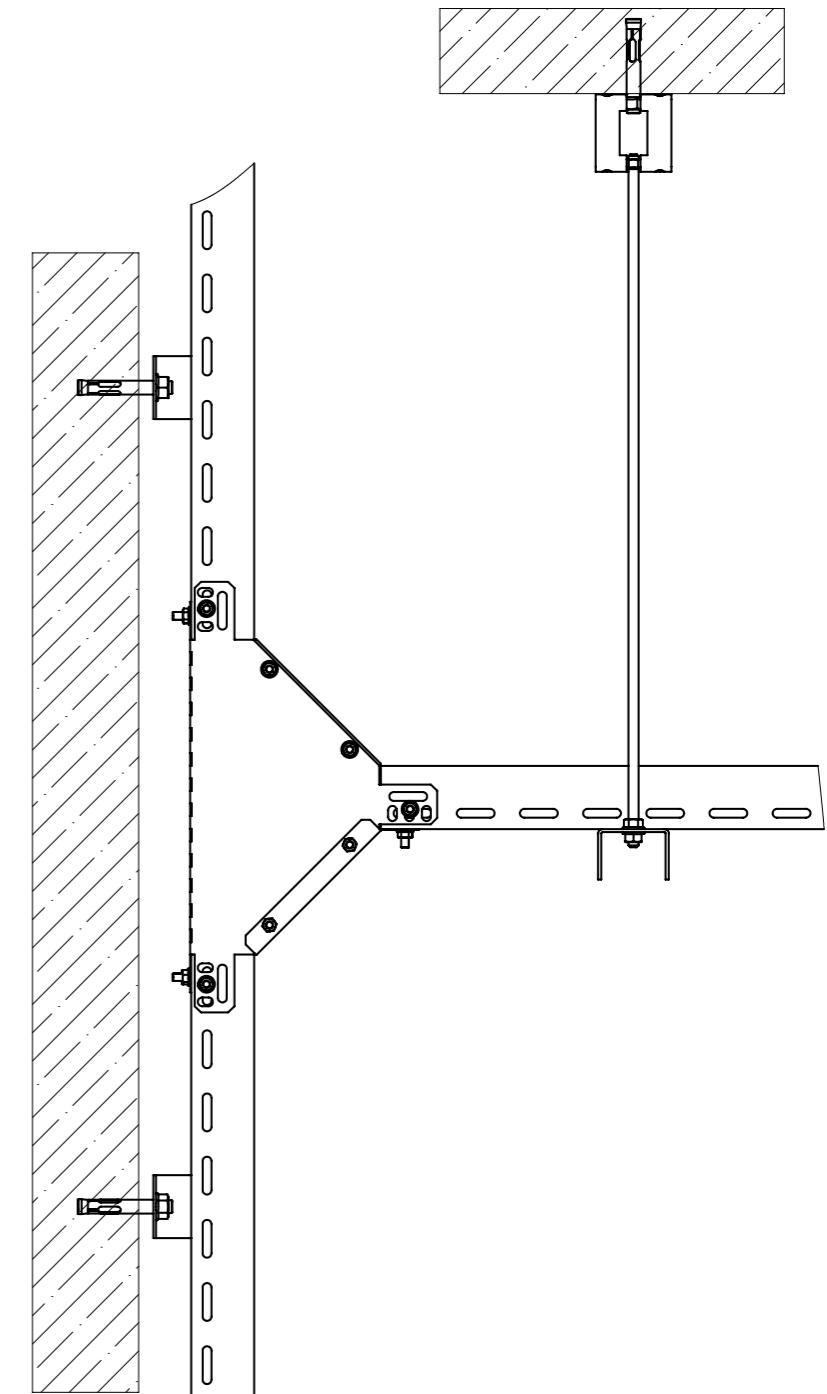
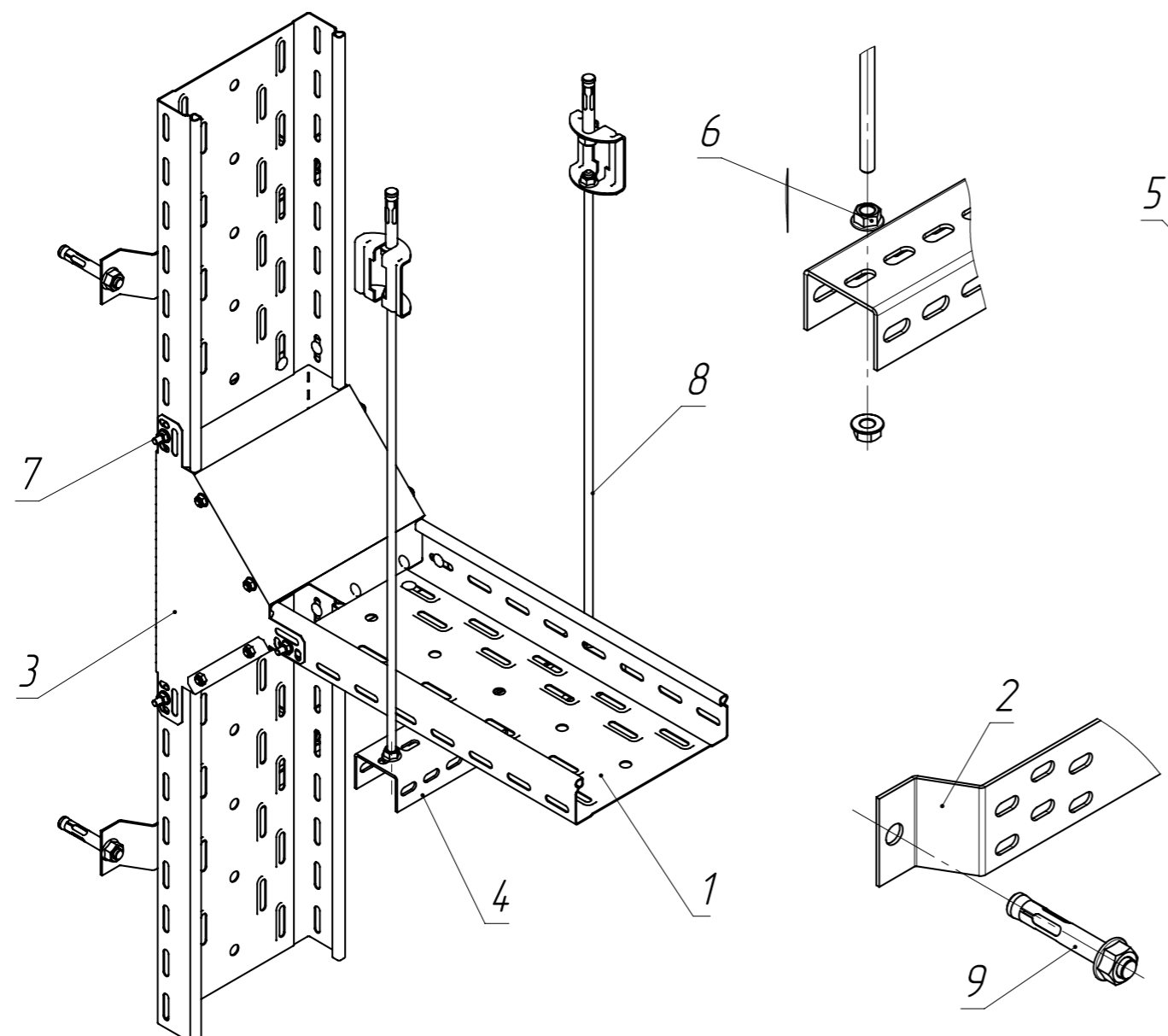


Таблица 1

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-4 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к кронштейну осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

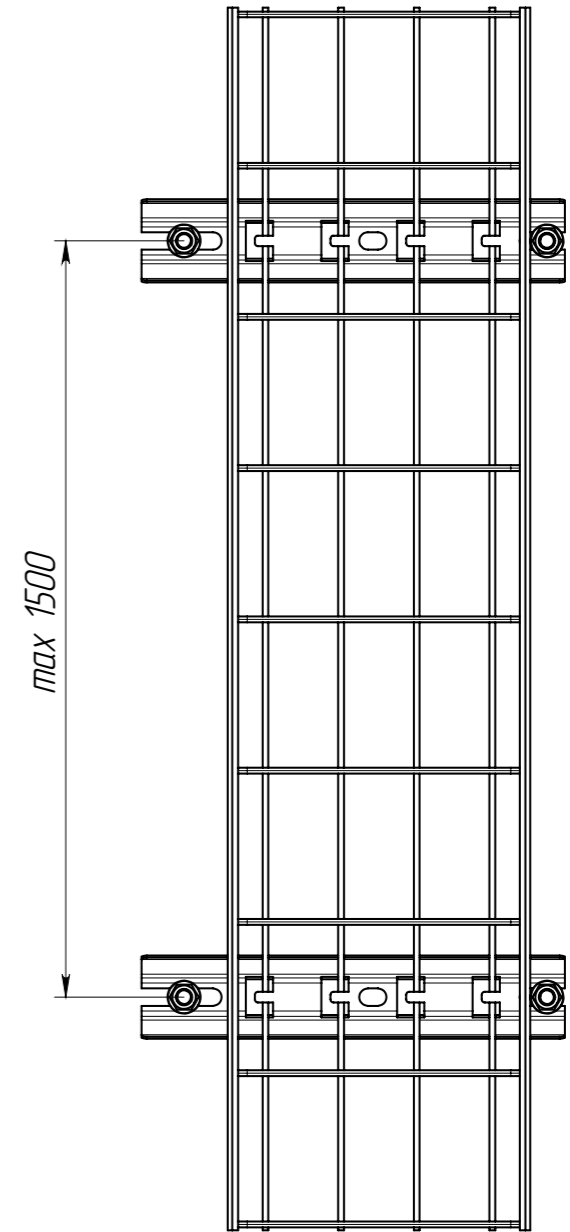
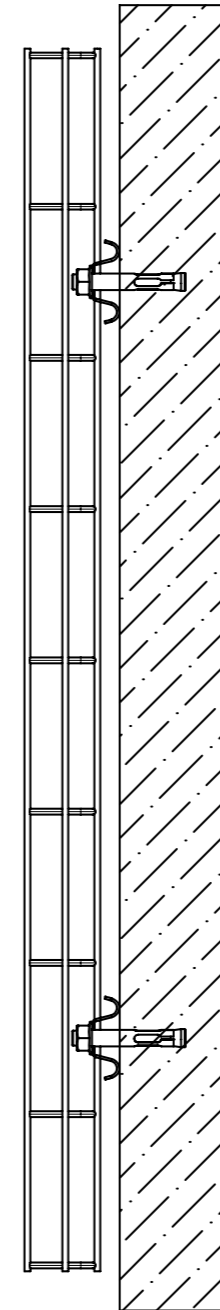
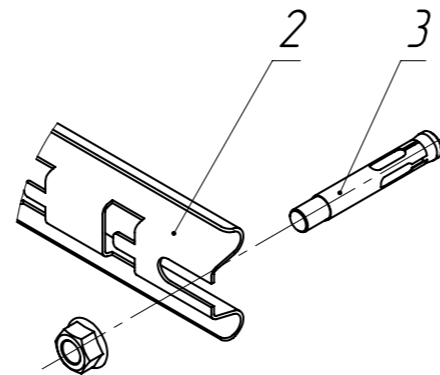
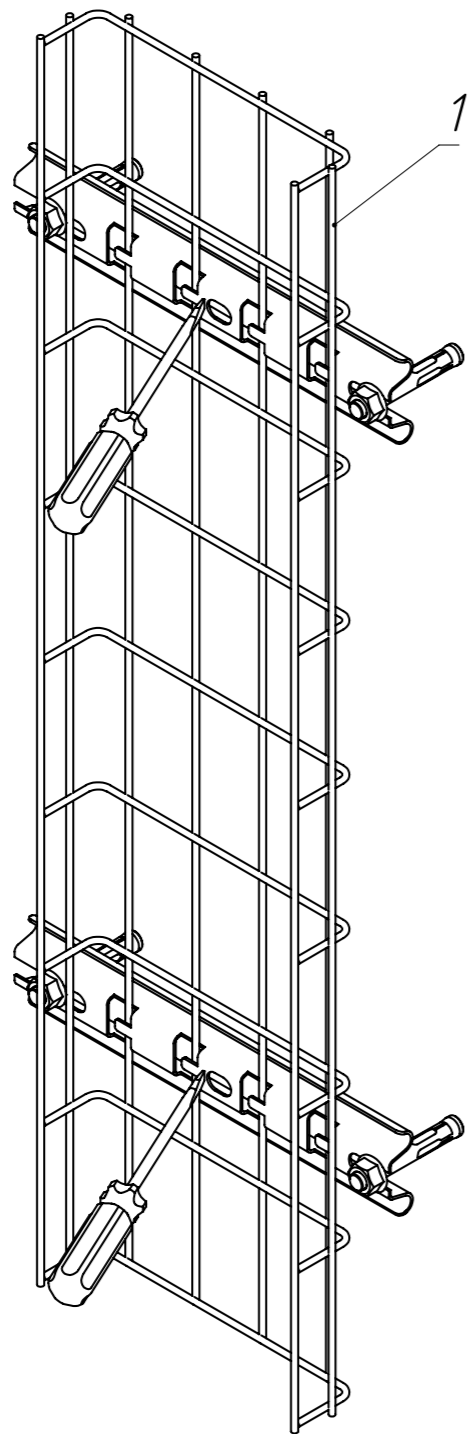
Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	3
2	CLW10-SNP-200	CLW10-SNP-200-HDZ	Стойка настенная СНП	2
3	CLM50D-OVV-050-200	CLM50D-OVV-050-200-HDZ	Ответвитель Т-образный вертикальный вверх	1
4	CLM50D-PPP-030-15	CLM50D-PPP-030-15-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	4
5	CLW10-DR	-	Держатель потолочный DR	2
6	CLP1M-N-8-2	CLZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом M8 Din 6923	6
7	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС	14
8	CLW10-TM-08-1	CLW10-TM-08-001-HDZ	Шпилька M8	2
9	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	1

IEK.ATR-2023.42

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Организация подвеса трассы на шпильках и Т-образного вертикального ответвителя	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.						Лист 46	Листов 113	
Утв.								



Перв. примен. Справ. № Подпись и дата Инв. № дубл. Взам. инв. № Подпись и дата Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 3 – Нержавеющая сталь

K – кол-во держателей горизонтальных VV

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Артикул 3*	Наименование	Кол.
1	CLWG10-060-200-3	CLWG10-060-200-3-380-HDZ	CLWG10-060-200-3-INOX	Проволочный лоток	1
2	CLW10-VV-200	-	CLW10-VV-200	Держатель горизонтальный VV	2
3	CLP1M-A-B-10-75	-	-	Анкер с гайкой	4

				<b>IEK.ATR-2023.43</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вертикальное крепление проволочного лотка к бетонной стене через держатель VV	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 47	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

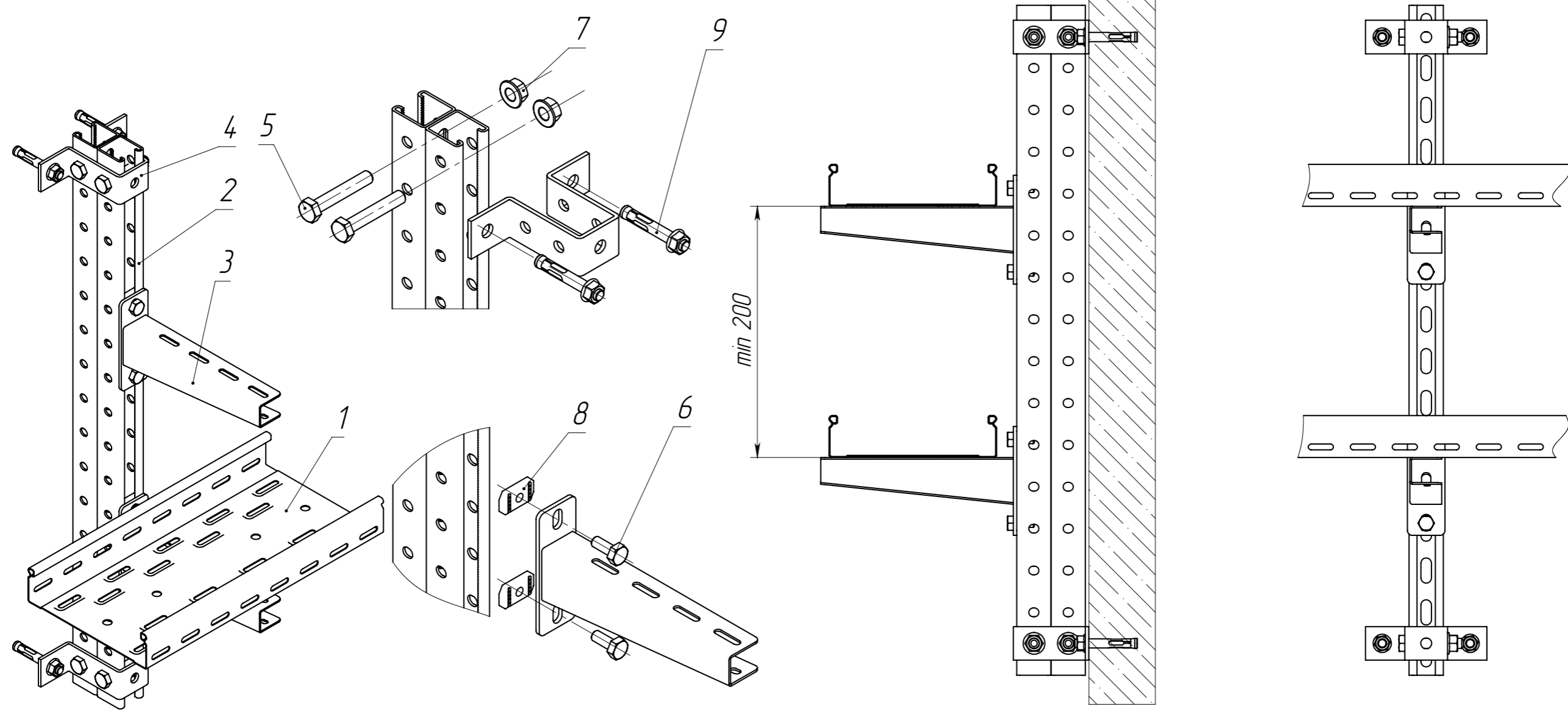
Инв. № подл.



Длина профиля, мм	400-900	1000-2000	2100-3000
Кол-во креплений, N шт.	2	3-4	4-5

Таблица 2

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.



К- кол-во консолей

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2	Наименование	Кол-во
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	-
2	CLM50D-PSD-41-41-10-3	CLM50D-PSD-41-41-10-3-HDZ	STRUT профиль двойной 41x41	1
3	CLW10-NKU-200-020-4	CLW10-NKU-200-020-4-HDZ	Консоль усиленная НКУ	К
4	CLM50D-SKS-90-40	CLM50D-SKS-90-40-HDZ	Крепление стеновое двойное для STRUT профиля	См. таб. 2
5	CLP1M-B-10-60	CMZ10-BT-10-060-HDZ	Болт шестигранный M10x60 Din 933	N*2
6	CLP1M-B-10-25	CMZ10-BT-10-025-HDZ	Болт шестигранный M10x25 Din 933	K*2
7	CLP1M-N-10	CMZ10-GB-10-HDZ	Гайка со стопорным буртом M10 Din 6923	N*2
8	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	K*2
9	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	N*2

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и кол-ва ярусов
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)  
3. \*\*Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

<b>IEK.ATR-2023.44</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.			
Пров.			
Т. контр.			
Н. контр.			
Утв.			
Крепление к бетонной стене двойного STRUT профиля 41x41		Лит.	Масса
		-	-
		Лист 48	Листов 113

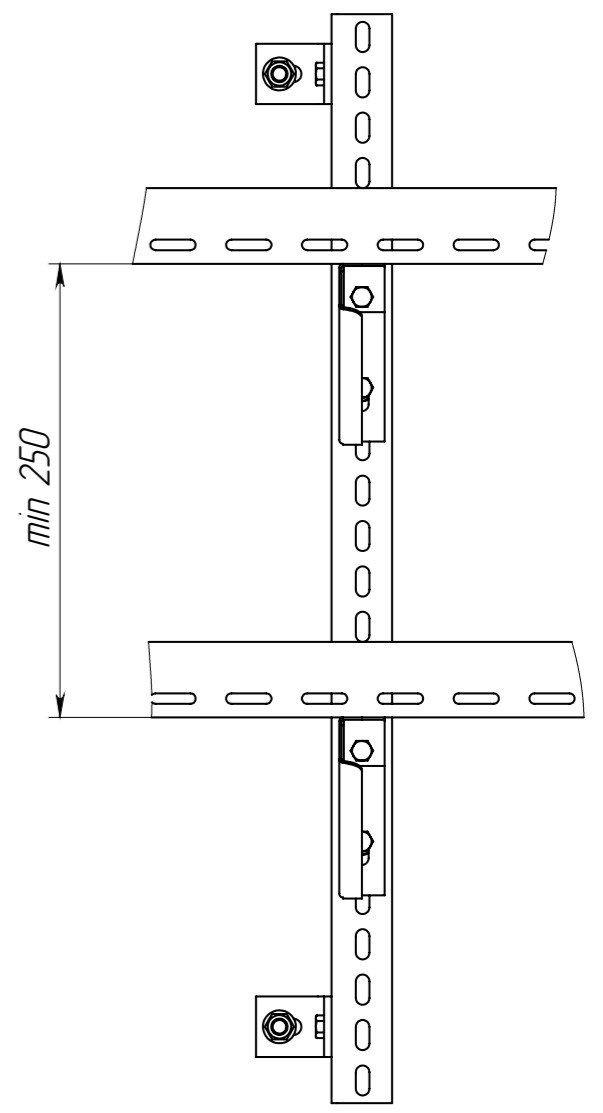
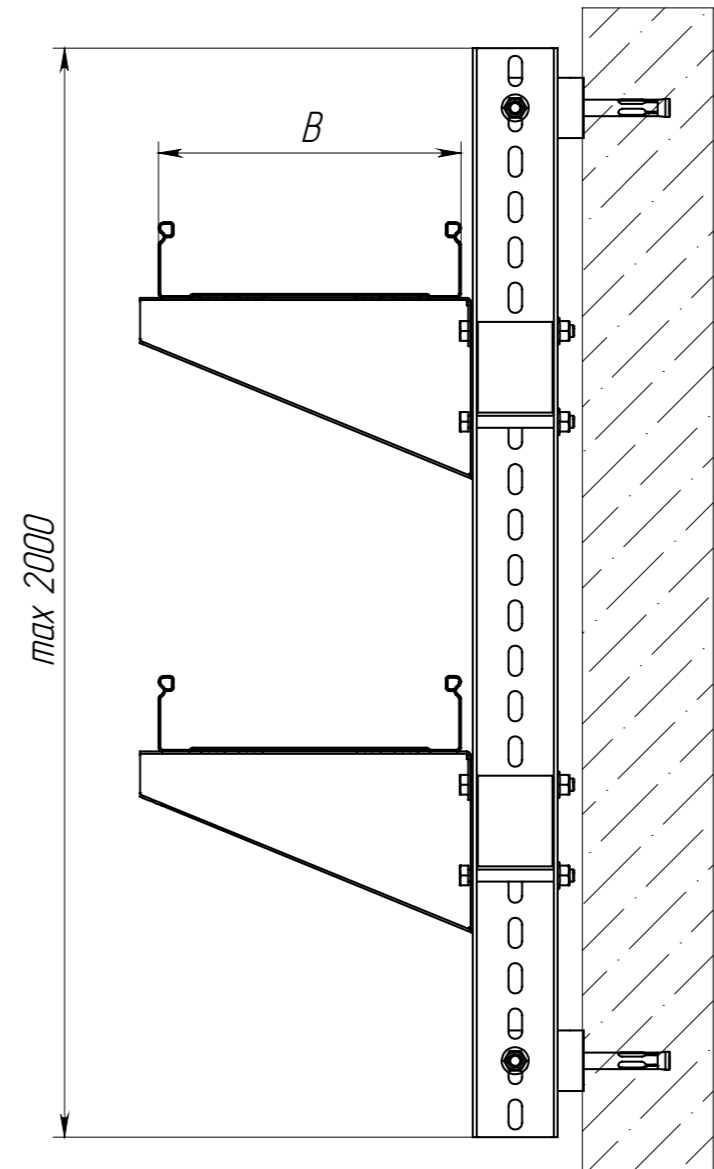
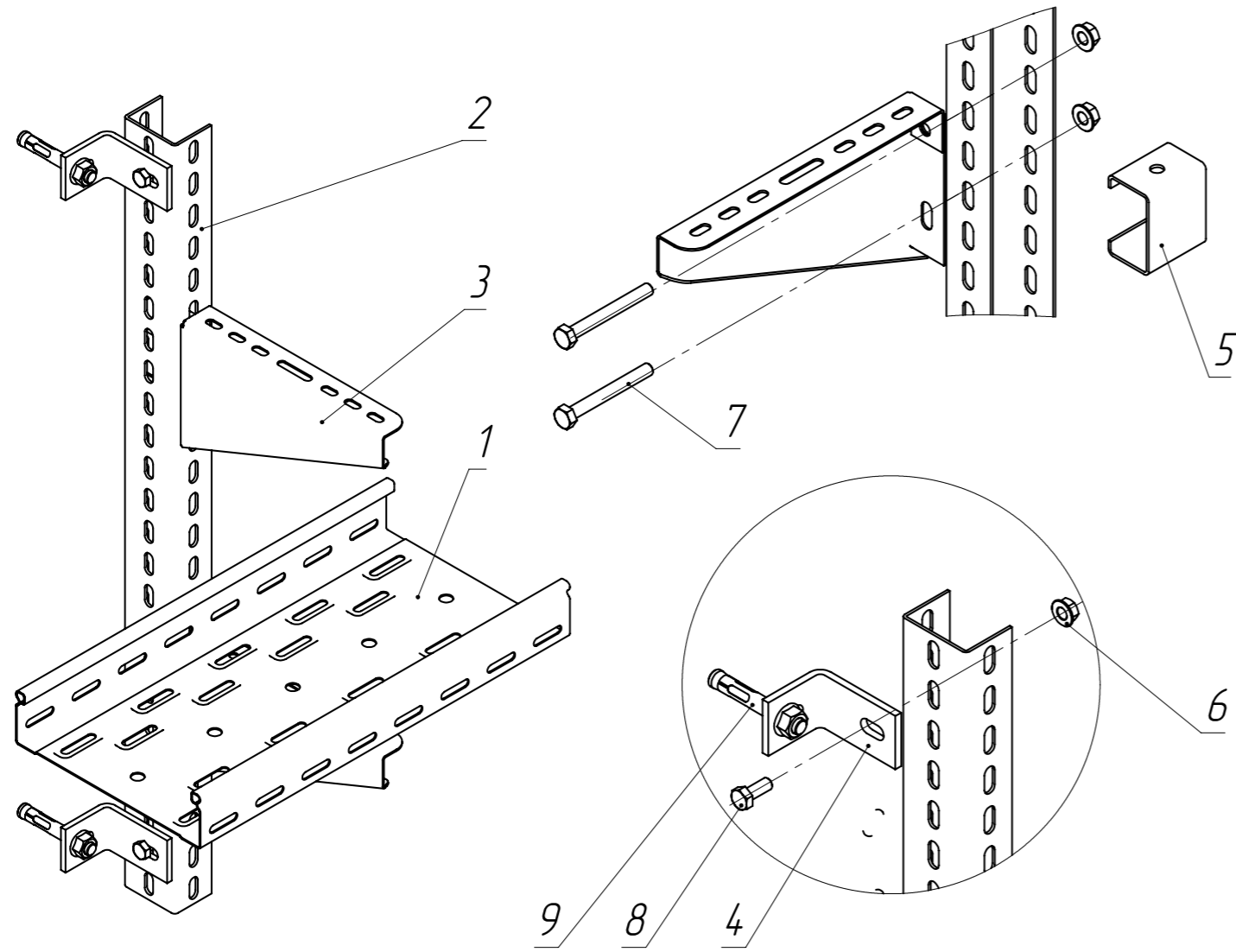




Длина профиля, мм	400-900	1000-1500	1600-2000
Кол-во креплений, N шт.	2	3	4

Таблица 2

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.



- В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и от длины необходимого подвеса
- Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
- Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
- Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

Таблица 1

К – кол-во кронштейнов настенных

Поз	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	-
2	CLM50D-PPP-070-25	CLM50D-PPP-070-25-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	1
3	CLP1CW-200-1	CLP1CW-200-1-HDZ	Кронштейн настенный	K
4	CLM50D-UM-EZ	CLM50D-UM-HDZ	Уголок монтажный	2
5	CLM50D-RSK	CLM50D-RSK-HDZ	Распорка для П-образного профиля	2
6	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923	K*2+2
7	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт шестигранный М8х70 Din 933	4
8	CLP1M-B-8-20	CMZ10-BT-08-020-HDZ	Болт шестигранный М8х20 Din 933	2
9	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	2

<b>IEK.ATR-2023.45</b>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление П-образных профилей к бетонной стене при помощи уголка монтажного	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 49	Листов 113	
Т. контр.						<b>iek</b>		
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

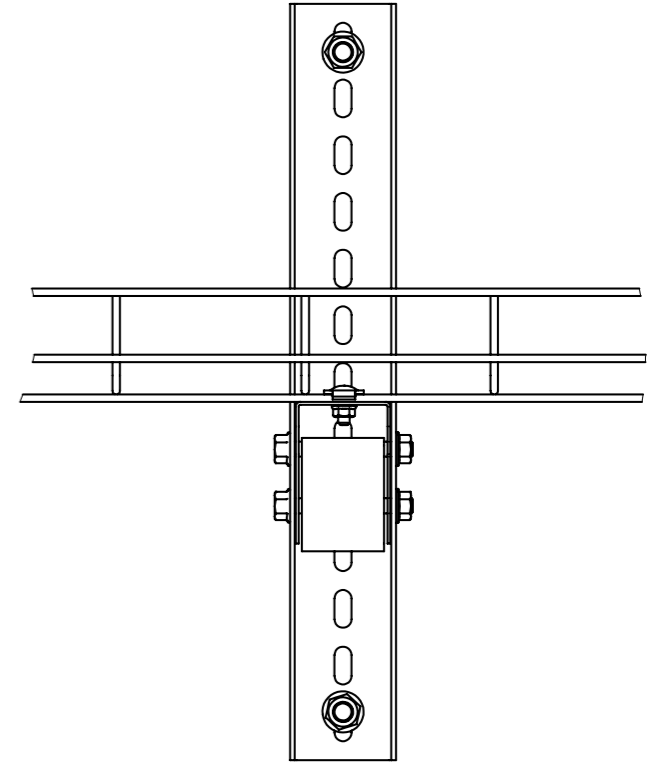
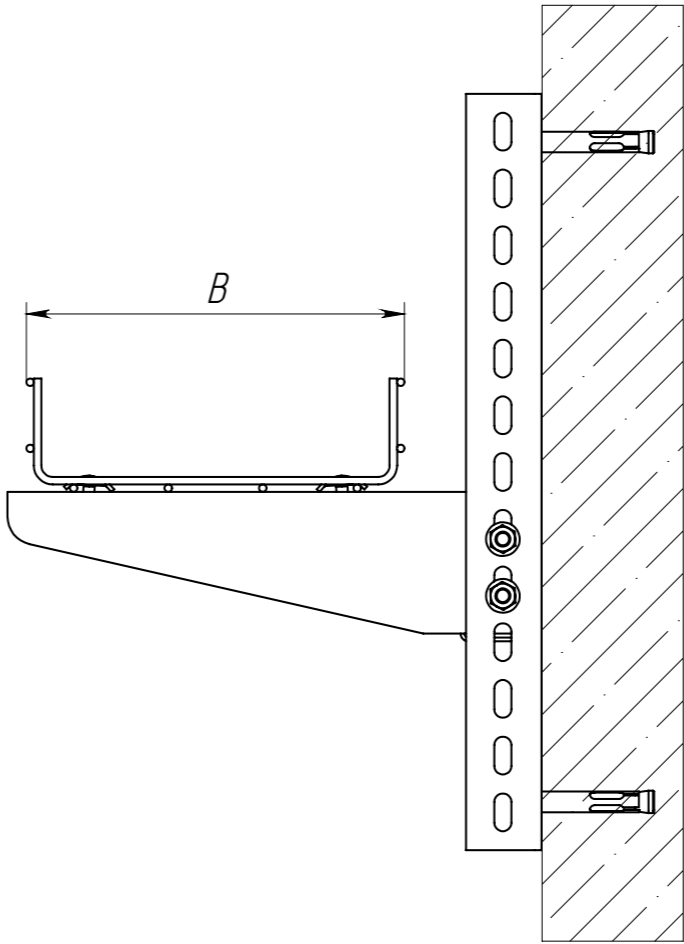
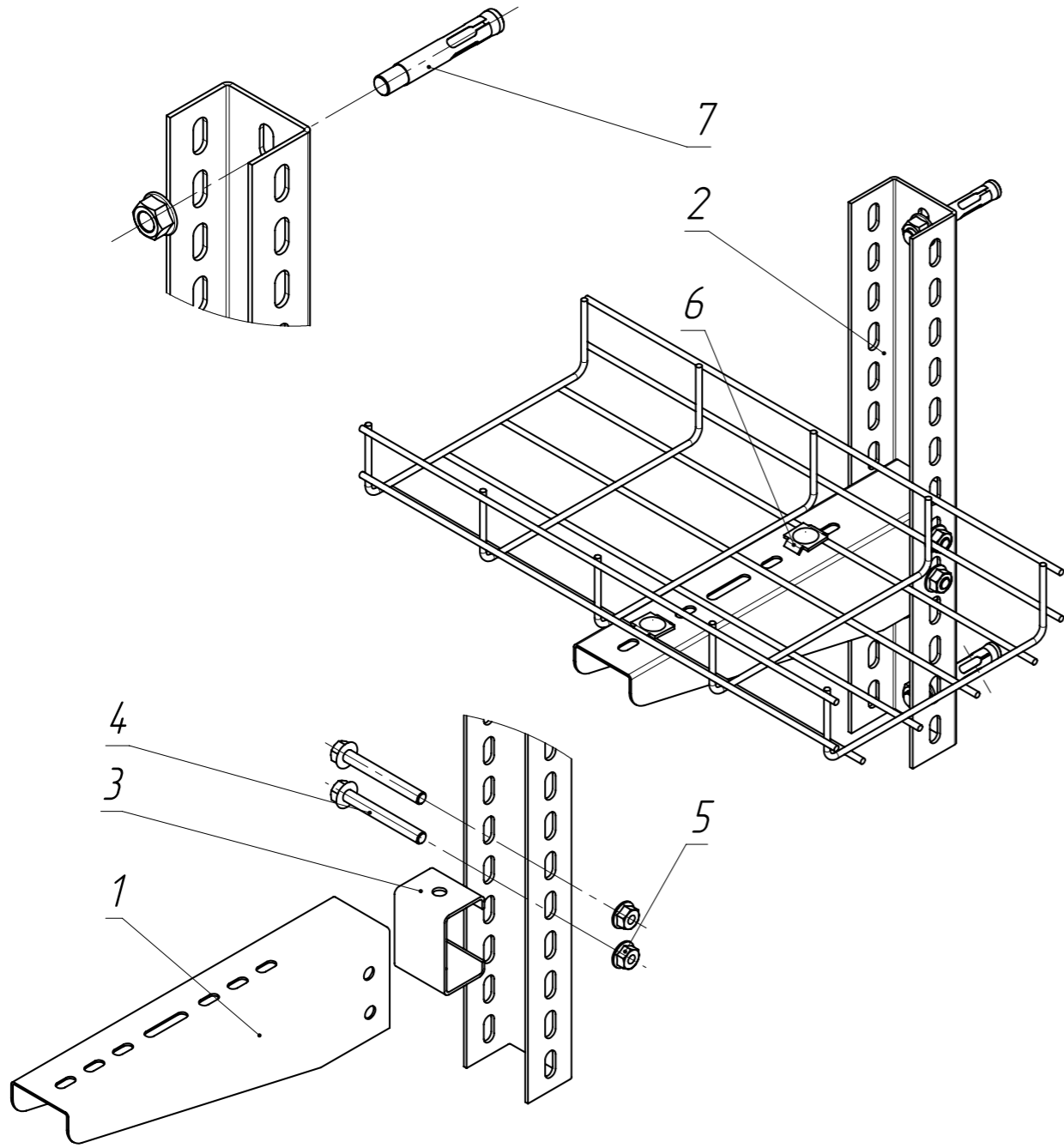
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



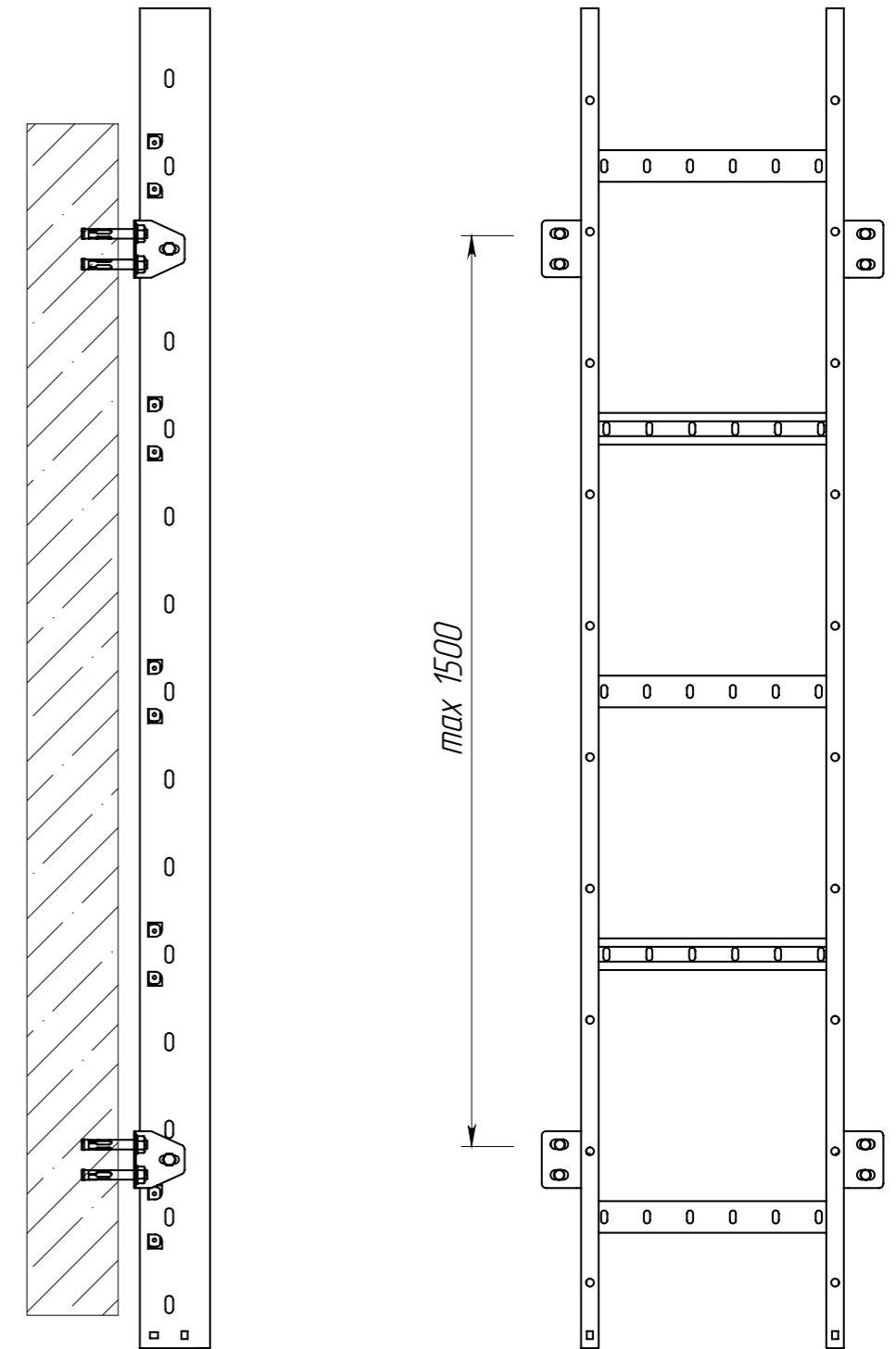
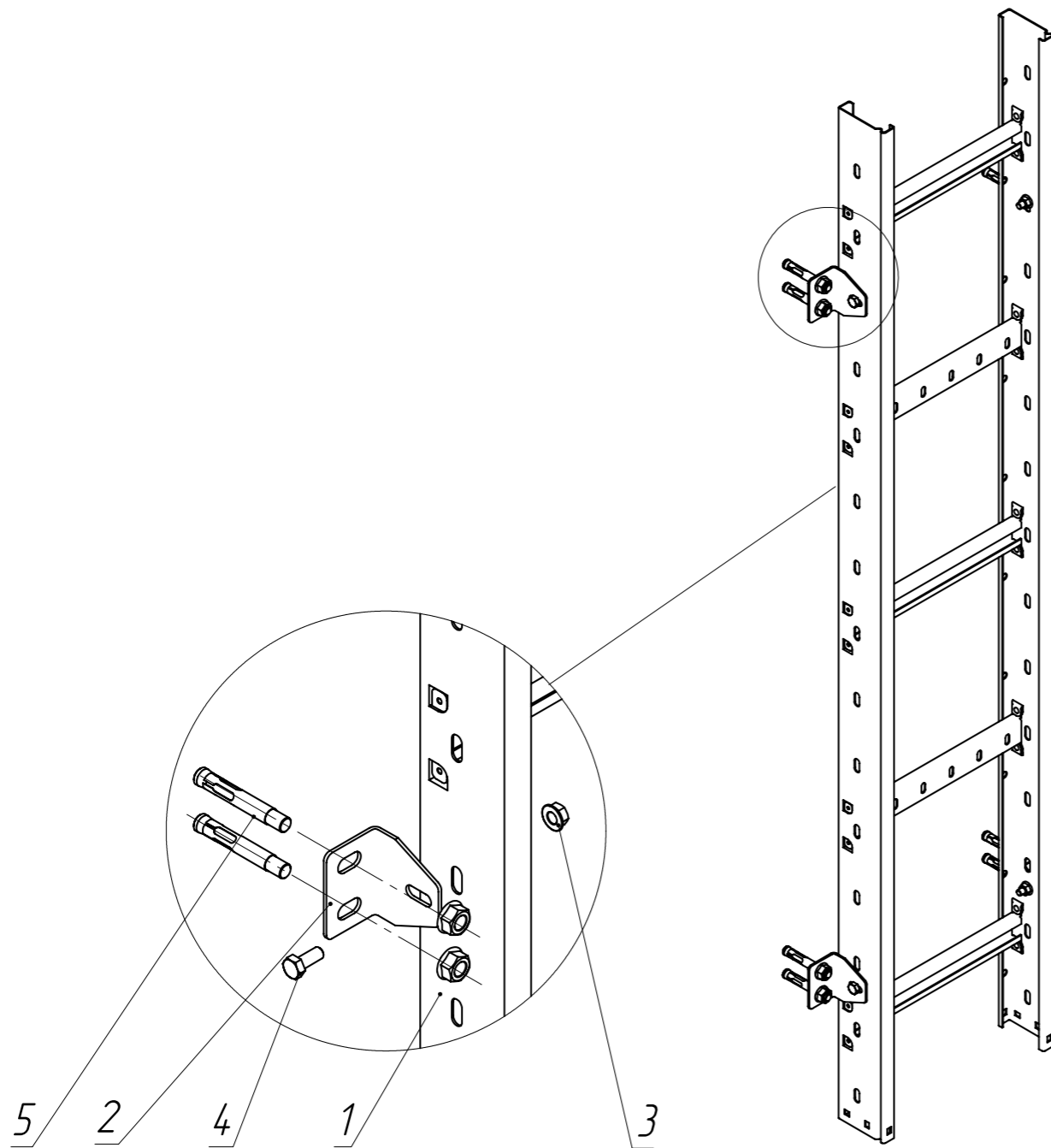
К – кол-во кронштейнов

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-1-M-HDZ	Кронштейн	К
2	CLM50D-PPP-030-15	CLM50D-PPP-030-15-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	1
3	CLM50D-RSK	CLM50D-RSK-HDZ	Распорка для кронштейна	К
4	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт шестигранный М8х70 Din 933	К*2
5	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923	К*2
6	CLW10-MS-20	-	Соединительный комплект MS20	К*2
7	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	2

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужный артикул требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

				<b>IEK.ATR-2023.46</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление проволочного лотка к бетонной стене при помощи П-профиля	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.						Лист 50	Листов 113	
Утв.								



1. В таблице 1, артикул на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-300-3-150	CLM40-080-300-3-150-HDZ	Лоток лестничный	1
2	LE-KVK00-055	LE-KVK00-055-HDZ	Кронштейн для верт. крепления	4
3	CLP1M-N-6	CMZ10-GB-06-HDZ	Гайка со стопорным буртом М6 Din 6923	4
4	CLP1M-B-6-20	CMZ10-BT-06-020-HDZ	Болт шестигранный М6х20	4
5	CLP1M-A-B-8-65	-	Анкер с гайкой	8

IEK.ATR-2023.47				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.					-	-
Пров.						
Т. контр.					Лист 51	Листов 113
Н. контр.						
Утв.						

Перв. примен.

Справ. №

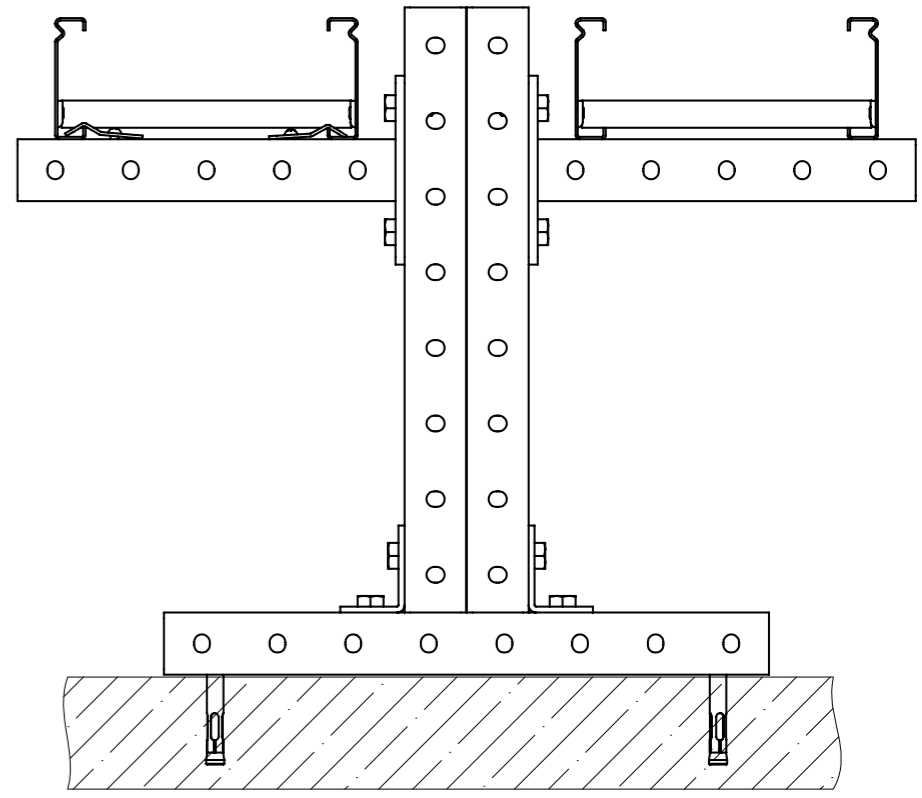
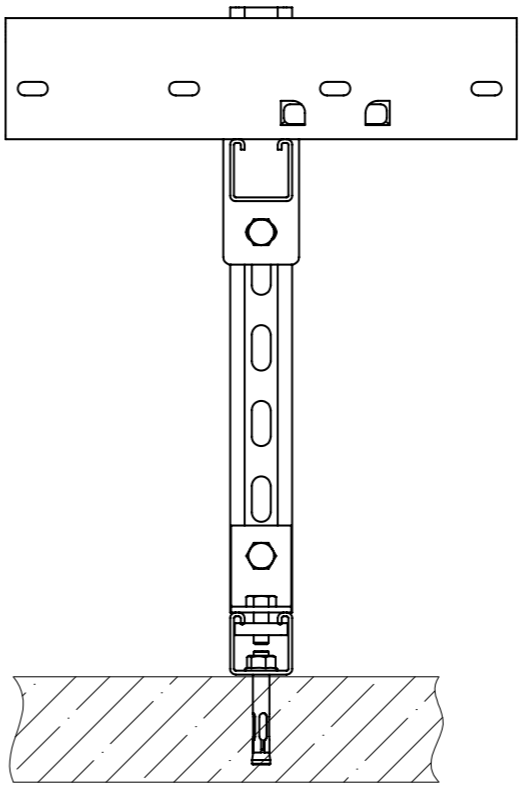
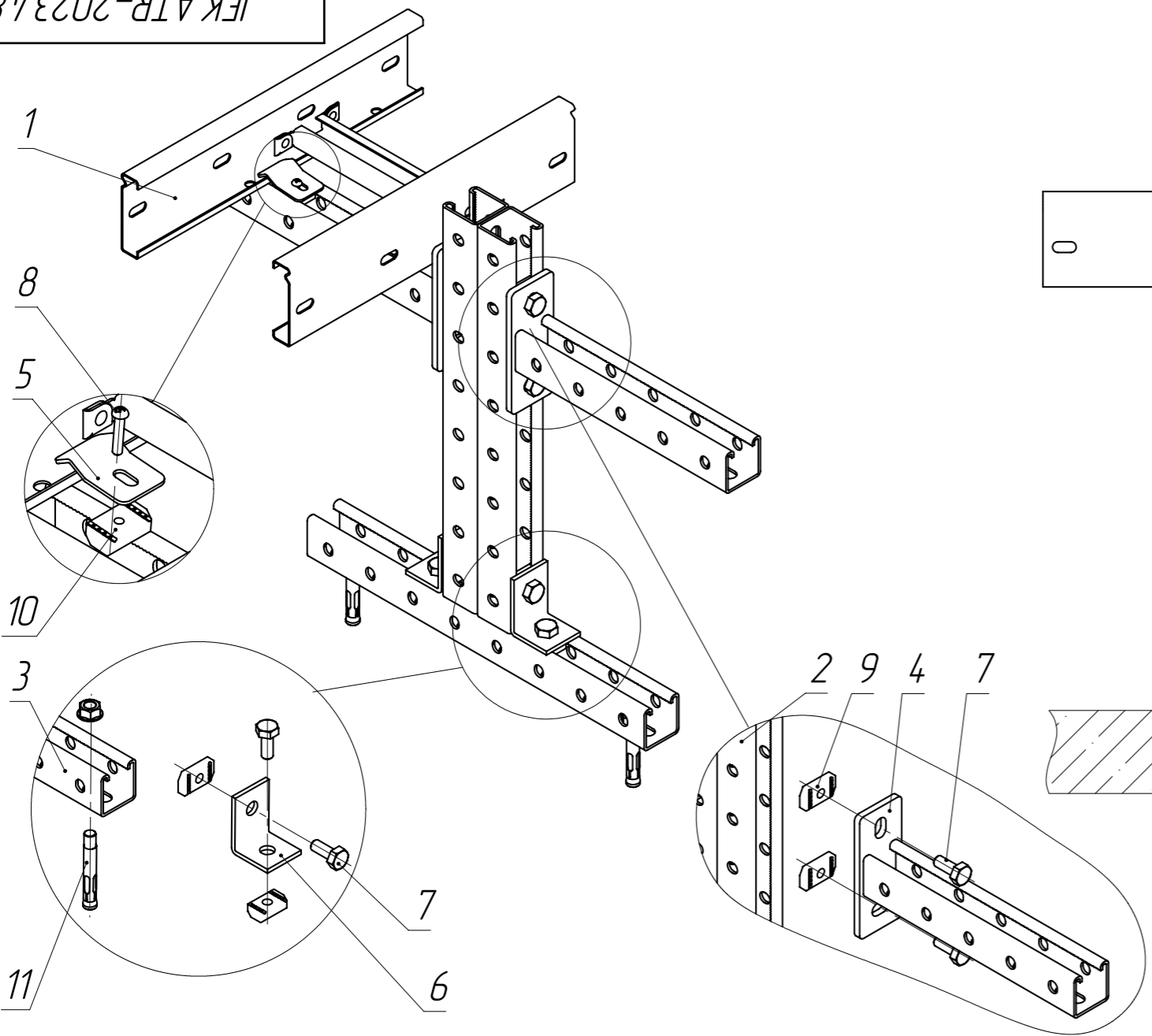
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



К – кол-во консолей

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-120	CLM40-080-200-3-120-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CLM50D-PSD-41-41-04-3	CLM50D-PSD-41-41-04-3-HDZ	STRUT-профиль перфорированный двойной 41x41	1
3	CLP1S-41-41-04-25	CLP1S-41-41-04-25-HDZ	STRUT - профиль перфорированный 41x41	1
4	CLM50D-CSO-41-41-02	CLM50D-CSO-41-41-02-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x41	К
5	CLM40D-PL	CLM40D-PL-HDZ	Прижим лестничного лотка LESTA	К*2
6	CLM50D-UOS-58-40	CLM50D-UOS-58-40-HDZ	Уголок крепежный одинарный для STRUT профиля	2
7	CLP1M-B-10-25	CMZ10-BT-10-025-HDZ	Болт шестигранный M10x25 Din 933	К*2+4
8	CMZ10-VPL-6-20	CMZ10-VPL-6-20-HDZ	Винт с полусферической головкой M6x20 Din 7985	К*2
9	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	К*2+4
10	CMZ10-GK-06	CMZ10-GK-06-HDZ	Гайка канальная M6x40 IEK	К*2
11	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	2

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-4 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и расстояния лотка от пола
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

IEK.ATR-2023.48

Схема напольного крепления лотка на двойном STRUT профиле

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 52	Листов 113	



Перв. примен.

Справ. №

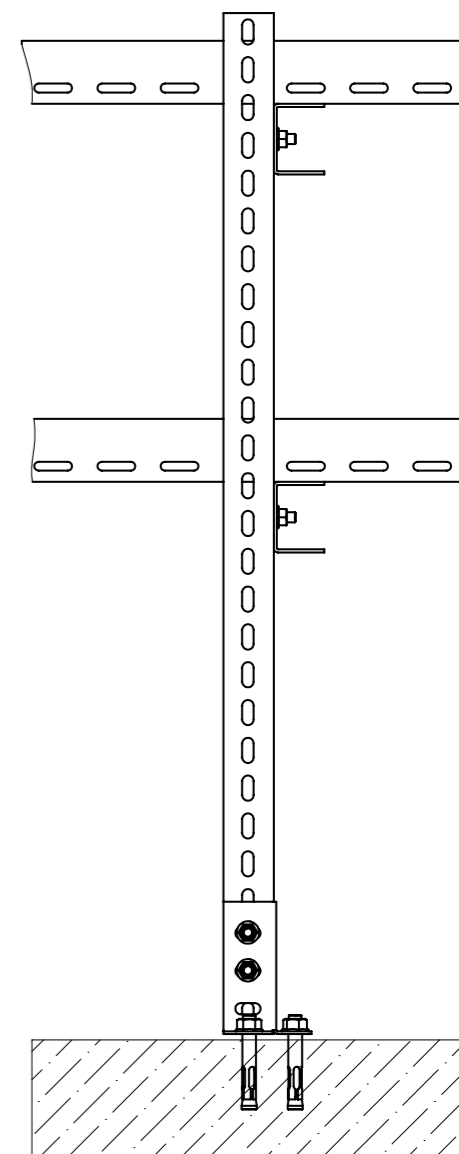
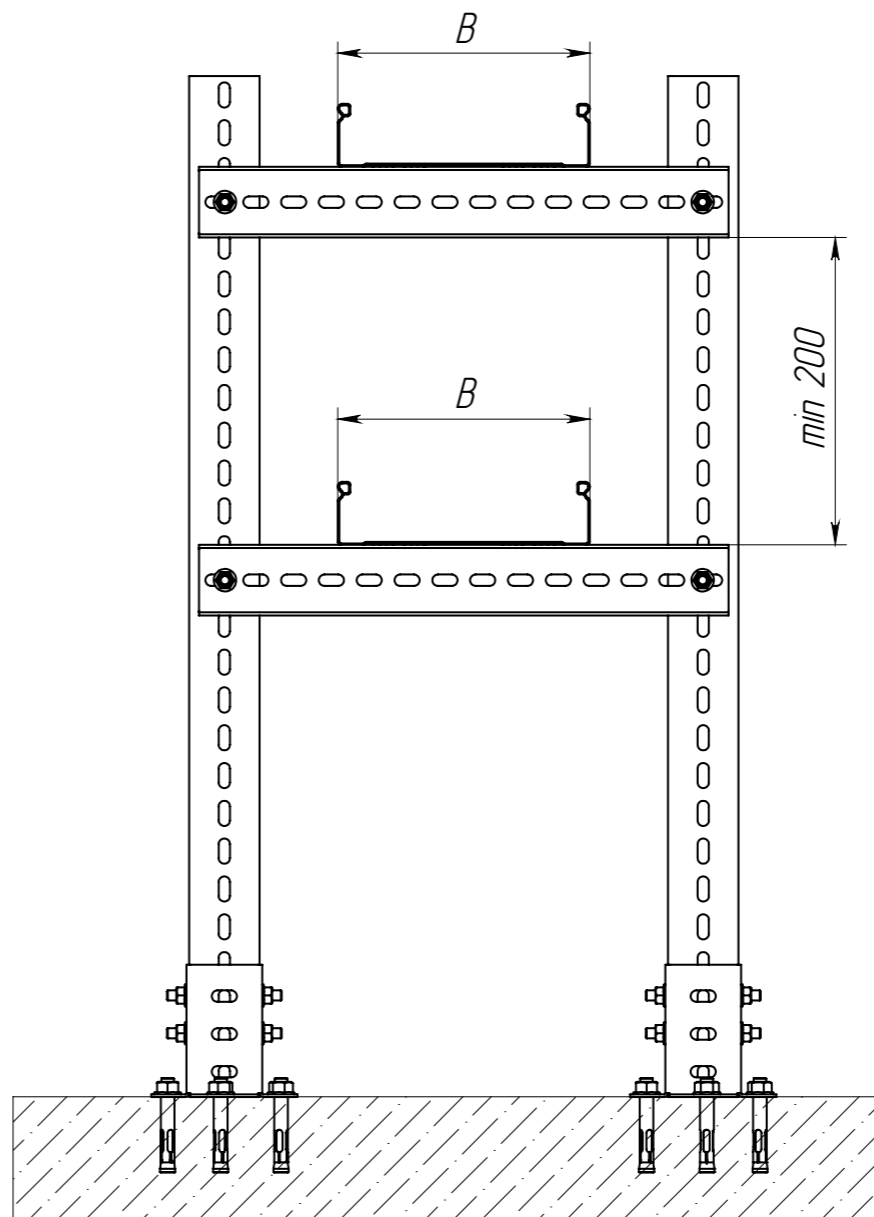
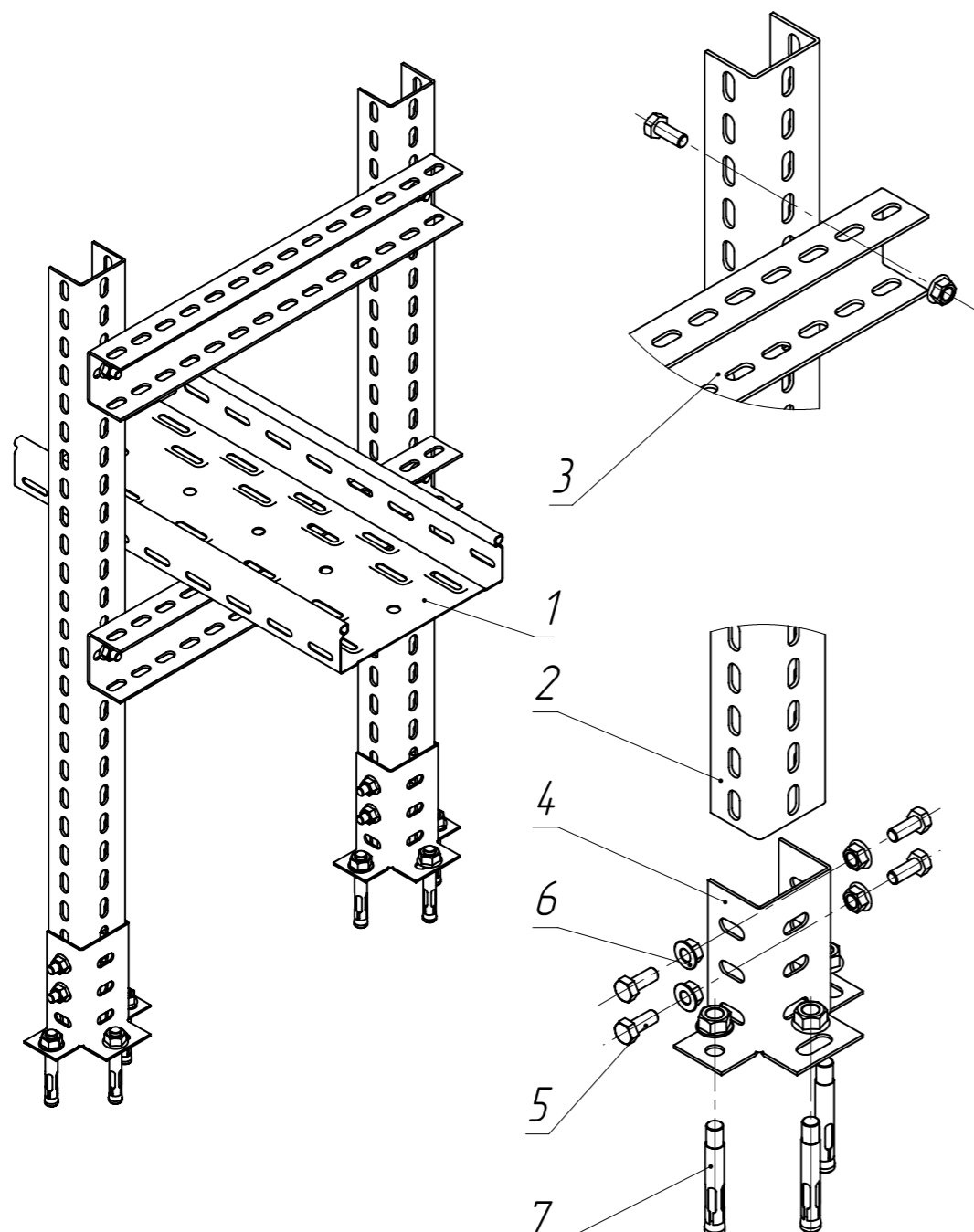
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и кол-ва ярусов
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)  
 3. \*\*Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

Таблица 1

Поз	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-HDZ	Лоток перфорированный	2
2	CLM50D-PPP-080-20	CLM50D-PPP-080-20-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	2
3	CLM50D-PPP-040-20	CLM50D-PPP-040-20-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	2
4	CLW10-SSU	CLW10-SSU-M-HDZ	Кронштейн потолочный SSH	2
5	CLP1M-B-8-20	CMZ10-BT-08-020-HDZ	Болт шестигранный М8х20	12
6	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923	12
7	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	6

				<b>IEK.ATR-2023.49</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема монтажа многоуровневой напольной трассы	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 53	Листов 113	
Т. контр.						<b>iek</b>		
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

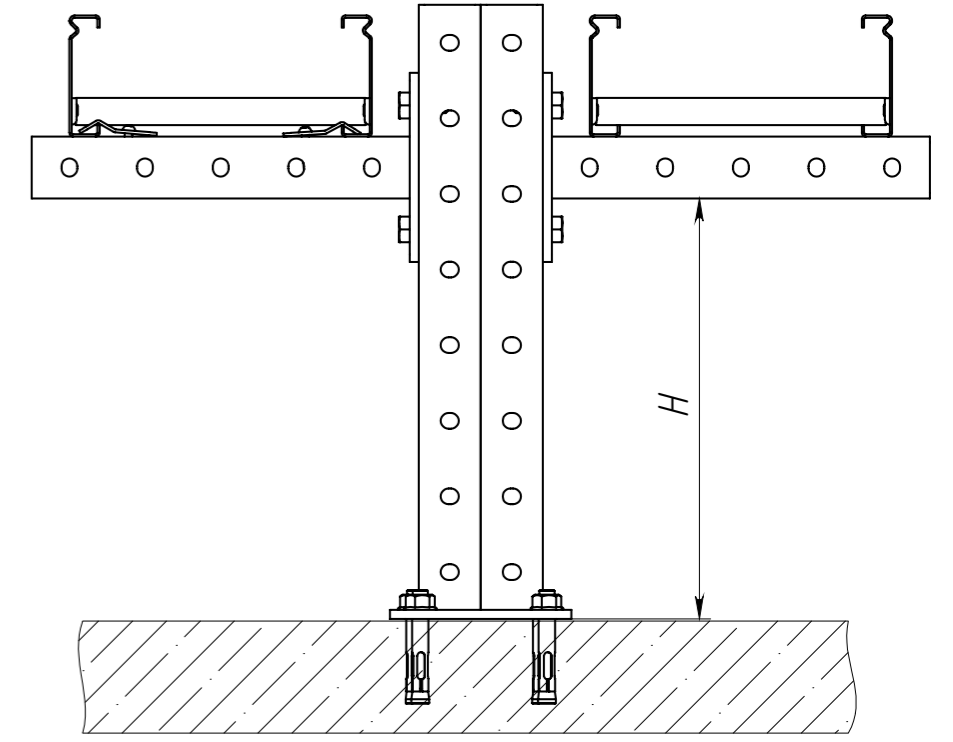
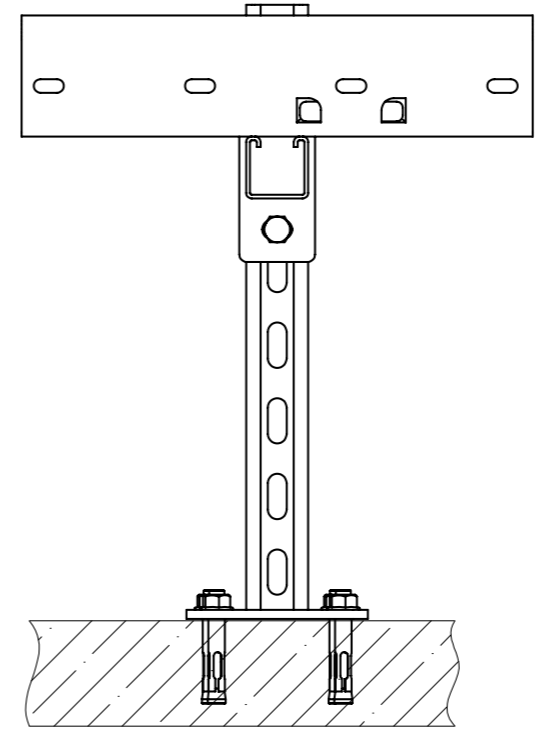
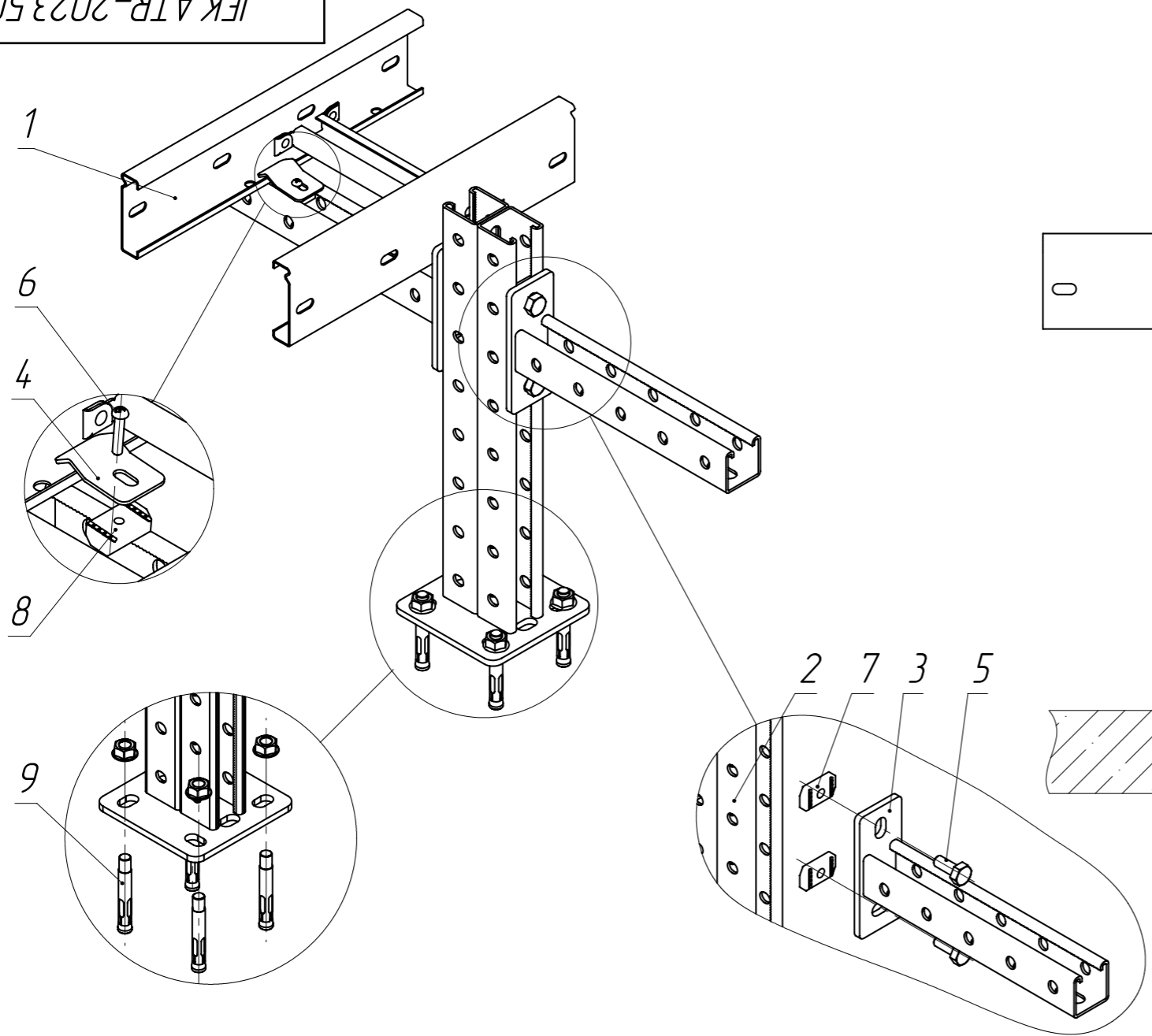


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-120	CLM40-080-200-3-120-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CLM50D-KDS-41-41-04	CLM50D-KDS-41-41-04-HDZ	Подвес потолочный STRUT двойной 41x41	1
3	CLM50D-CSO-41-41-02	CLM50D-CSO-41-41-02-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x41	К
4	CLM40D-PL	CLM40D-PL-HDZ	Прижим лестничного лотка LESTA	К*2
5	CLP1M-B-10-25	CMZ10-BT-10-025-HDZ	Болт шестигранный M10x25 Din 933	К*2
6	CMZ10-VPL-6-20	CMZ10-VPL-6-20-HDZ	Винт с полусферической головкой M6x20 Din 7985	К*2
7	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	К*2
8	CMZ10-GK-06	CMZ10-GK-06-HDZ	Гайка канальная M6x40 IEK	К*2
9	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и расстояния лотка от пола
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

<b>IEK.ATR-2023.50</b>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Напольное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x41 (двойное)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 54	Листов 113	
Т. контр.						<b>iek</b>		
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

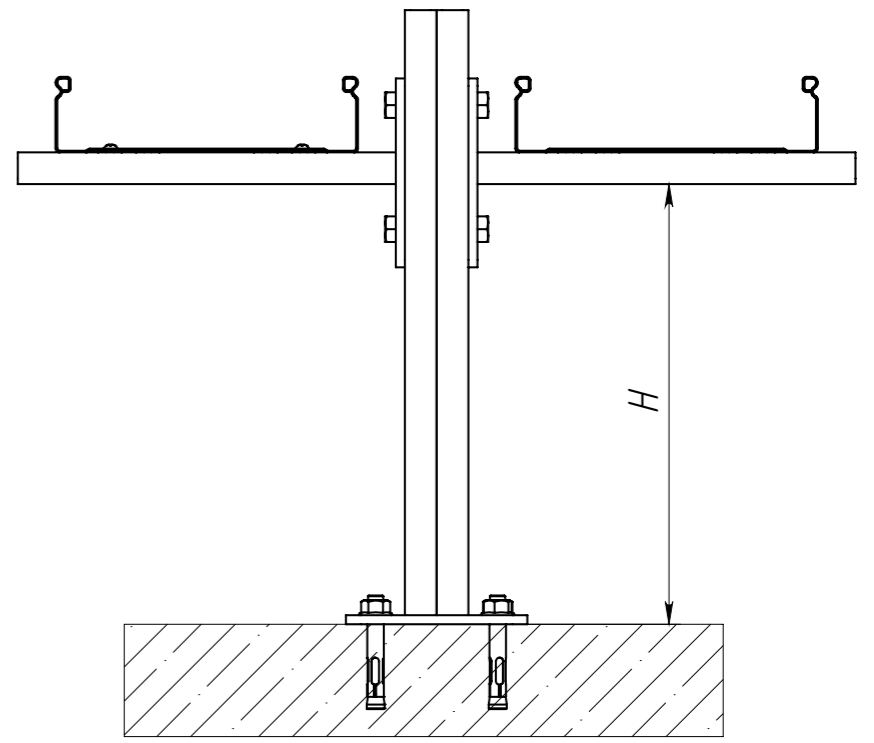
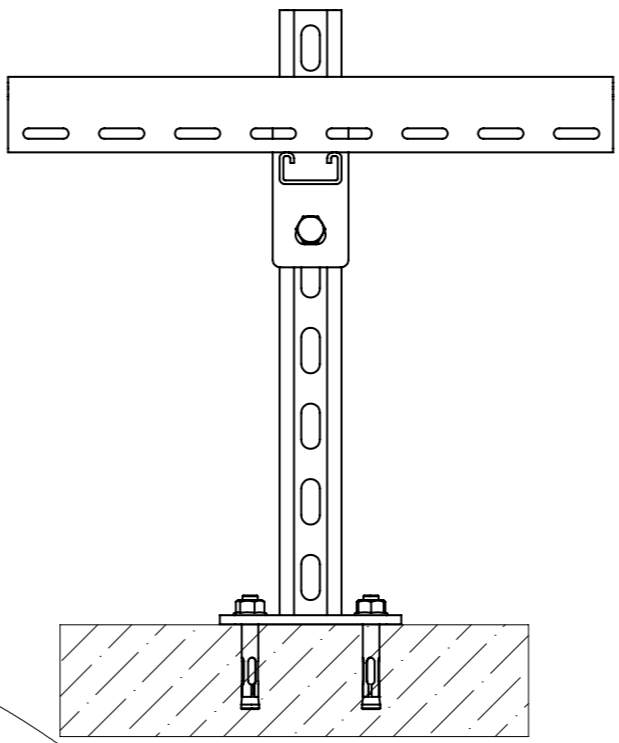
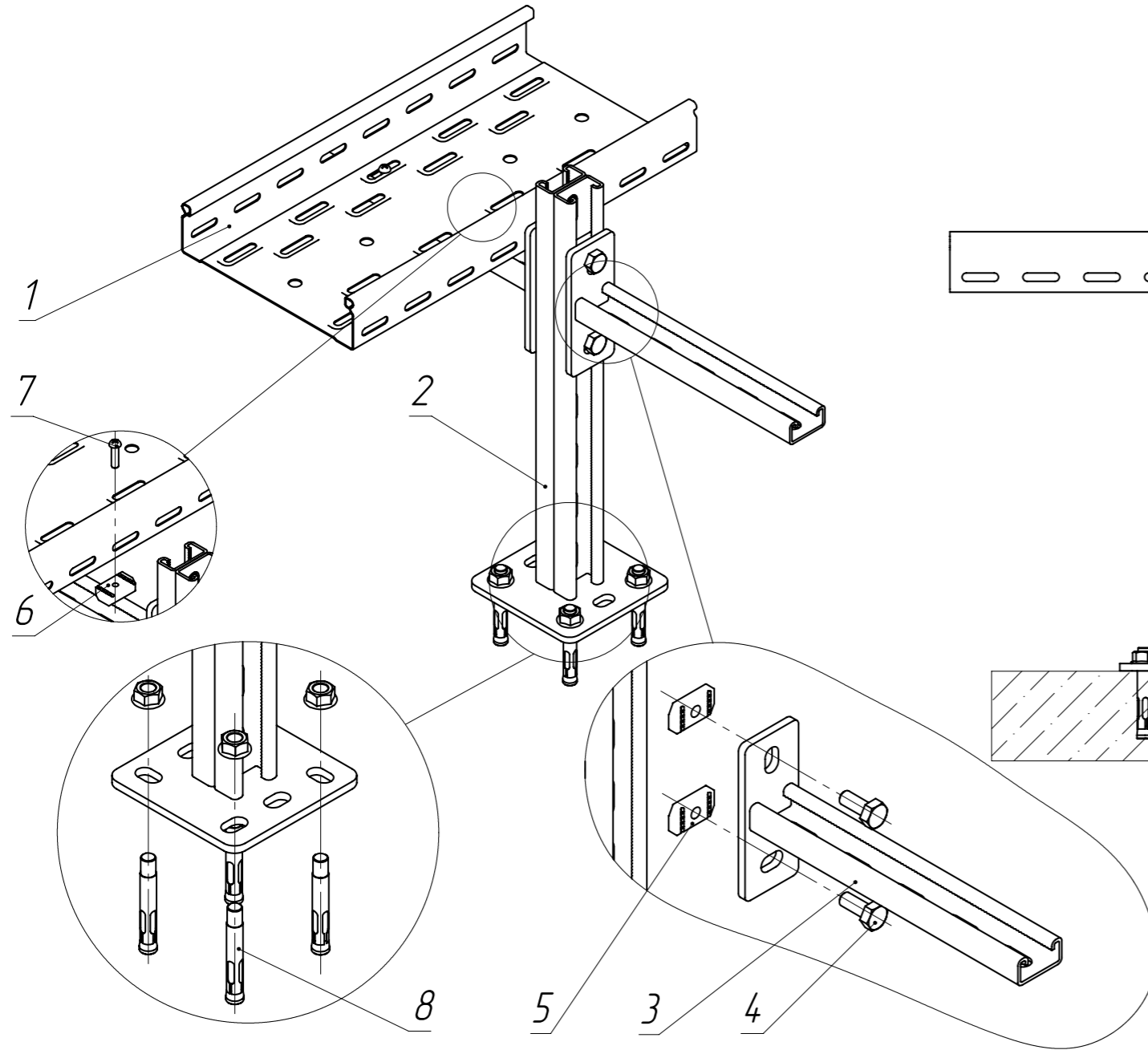
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



К – кол-во консолей

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLM50D-KDS-41-21-04	CLM50D-KDS-41-21-04-HDZ	Подвес потолочный STRUT двойной 41x21	1
3	CLM50D-CSO-41-21-02	CLM50D-CSO-41-21-02-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x21	К
4	CLP1M-B-10-20	CMZ10-BT-10-020-HDZ	Болт шестигранный M10x20 Din 933	К*2
5	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	К*2
6	CMZ10-GK-06	CMZ10-GK-06-HDZ	Гайка канальная M6x40 IEK	К*2
7	CMZ10-VPL-6-16	CMZ10-VPL-6-16-HDZ	Винт с полусферической головкой M6x16 Din 7985	К*2
8	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

1. В таблице 1, артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и расстояния лотка от пола
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

<b>IEK.ATR-2023.51</b>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Напольное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x21 (двойное)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 55	Листов 113	
Т. контр.						<b>iek</b>		
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

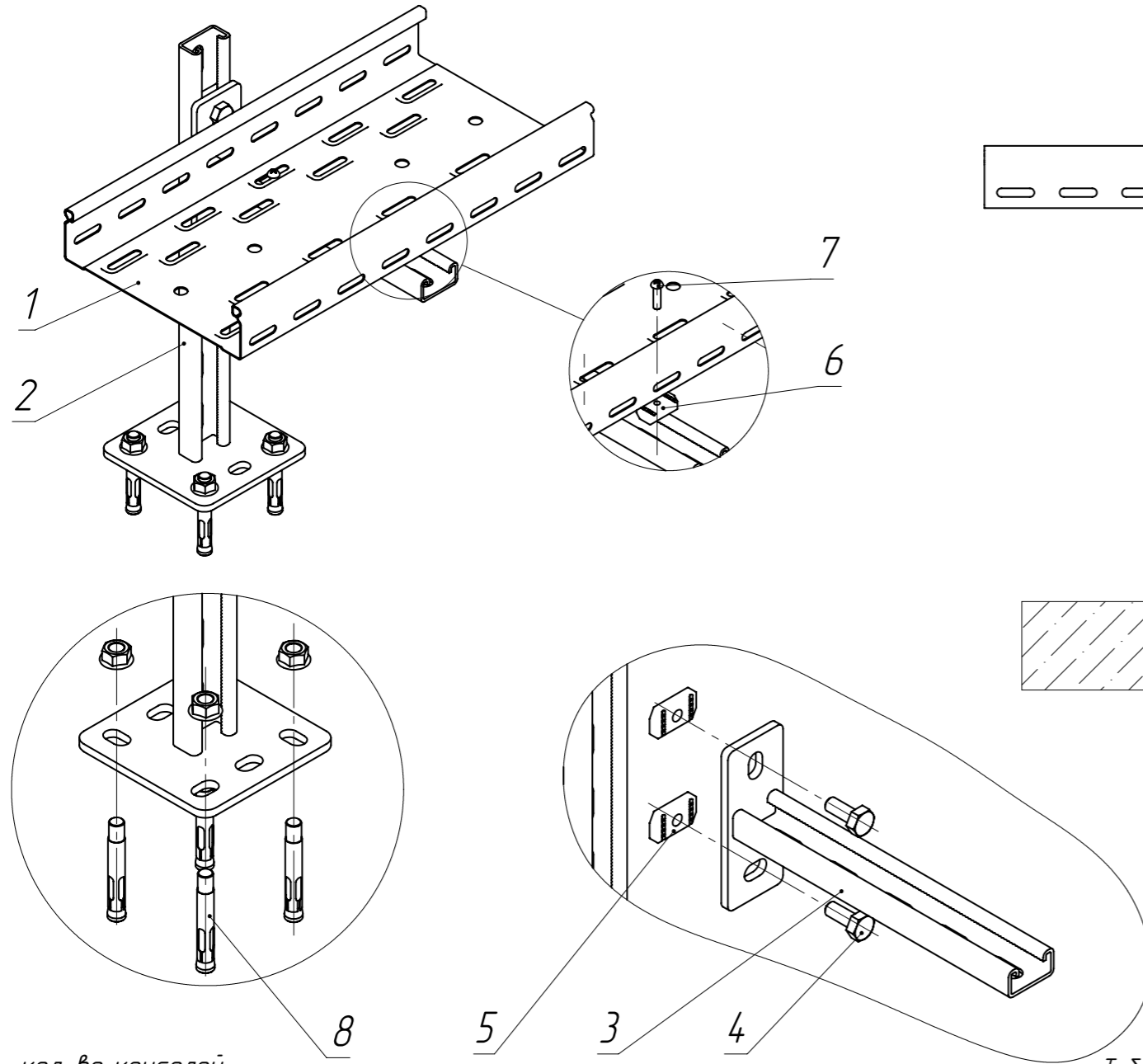


Таблица 1

К – кол-во консолей

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLM500-KPS-41-21-04	CLM500-KPS-41-21-04-HDZ	Подвес потолочный STRUT 41x21	1
3	CLM500-CSO-41-21-02	CLM500-CSO-41-21-02-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x21	К
4	CLP1M-B-10-20	CMZ10-BT-10-020-HDZ	Болт шестигранный M10x20 Din 933	К*2
5	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	К*2
6	CMZ10-GK-06	CMZ10-GK-06-HDZ	Гайка канальная M6x40 IEK	К*2
7	CMZ10-VPL-6-16	CMZ10-VPL-6-16-HDZ	Винт с полусферической головкой M6x16 Din 7985	К*2
8	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

1. В таблице 1, артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и расстояния лотка от пола
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

				<b>IEK.ATR-2023.52</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Напольное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x21 (одинарное)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 56	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								



Перв. примен.

Справ. №

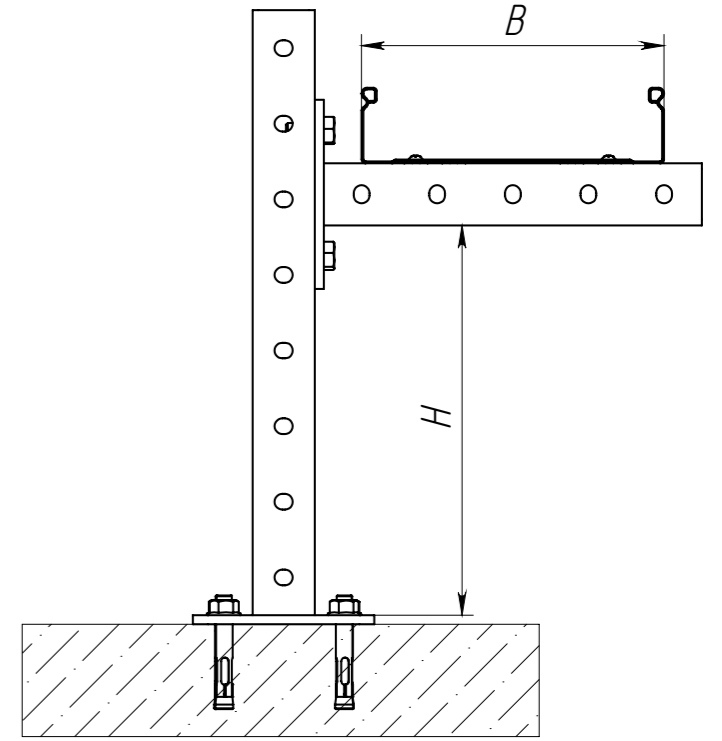
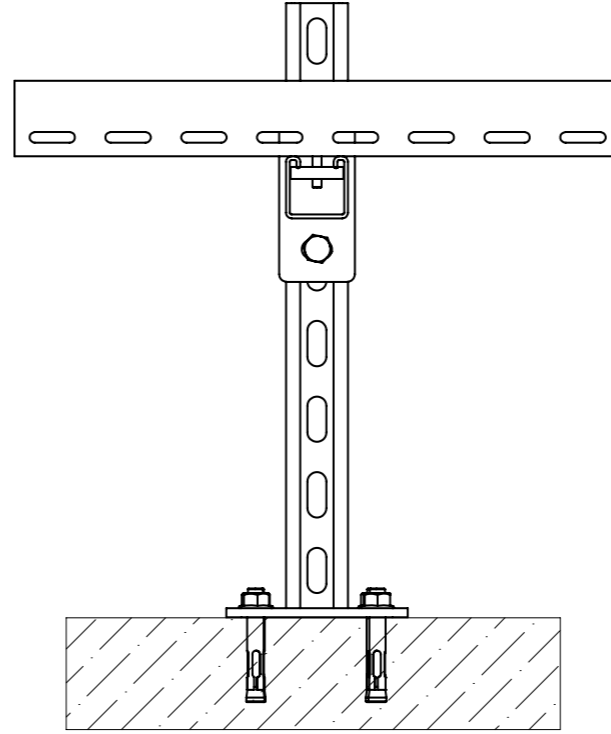
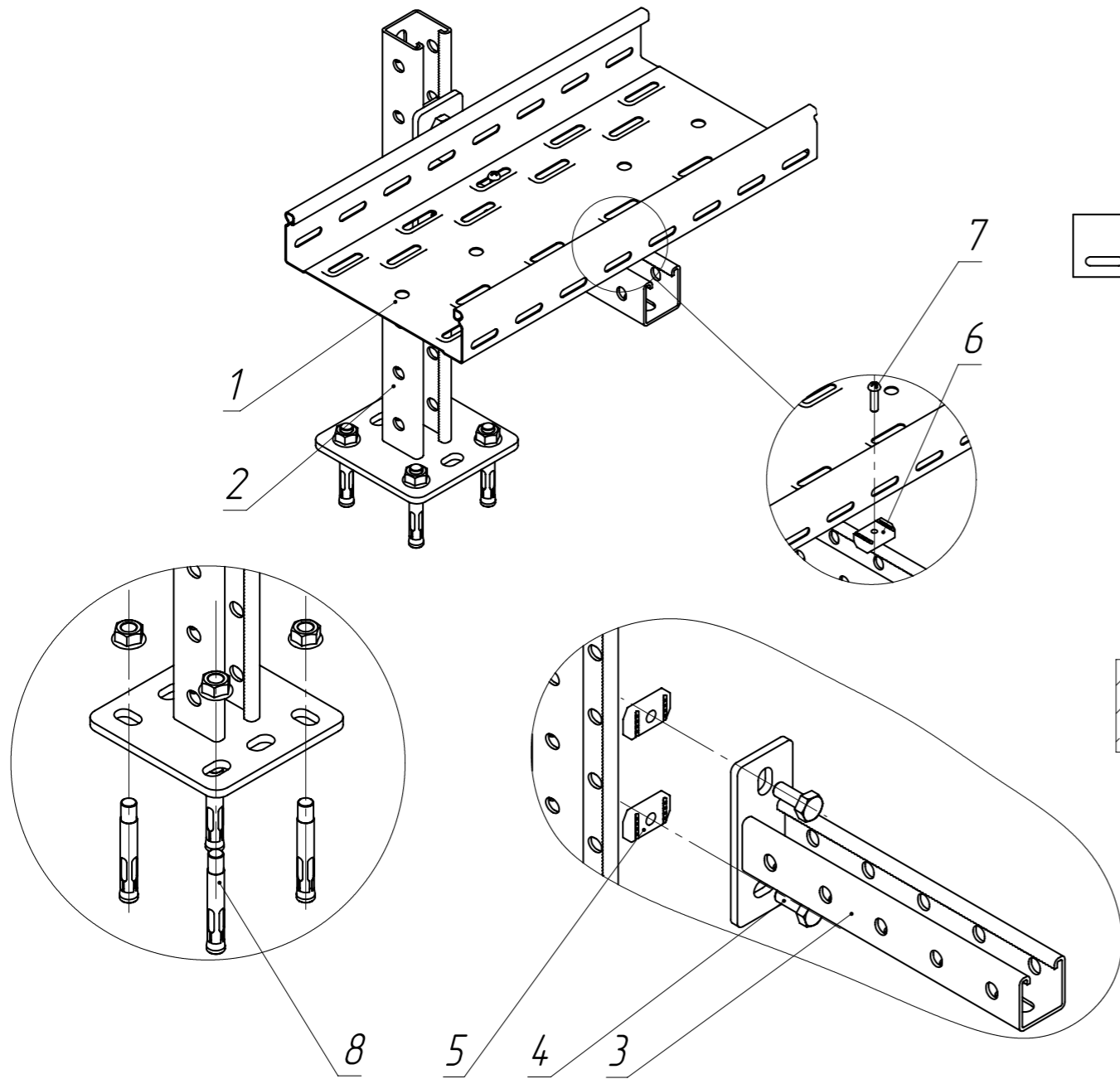
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



*K* – кол-во консолей

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLM500-KPS-41-41-04	CLM500-KPS-41-41-04-HDZ	Подвес потолочный STRUT 41x41	1
3	CLM500-CSO-41-41-02	CLM500-CSO-41-41-02-HDZ	Консоль STRUT одинарная 41x41	<i>K</i>
4	CLP1M-B-10-25	CMZ10-BT-10-025-HDZ	Болт шестигранный M10x25 Din 933	<i>K</i> *2
5	CMZ10-GK-10	CMZ10-GK-10-HDZ	Гайка канальная M10x40 IEK	<i>K</i> *2
6	CMZ10-GK-06	CMZ10-GK-06-HDZ	Гайка канальная M6x40 IEK	<i>K</i> *2
7	CMZ10-VPL-6-20	CMZ10-VPL-6-20-HDZ	Винт с полусферической головкой M6x20 Din 7985	<i>K</i> *2
8	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и расстояния лотка от пола
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

<b>IEK.ATR-2023.53</b>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Напольное крепление лотка при помощи двойного STRUT профиля 41x41 (одинарное)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 57	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

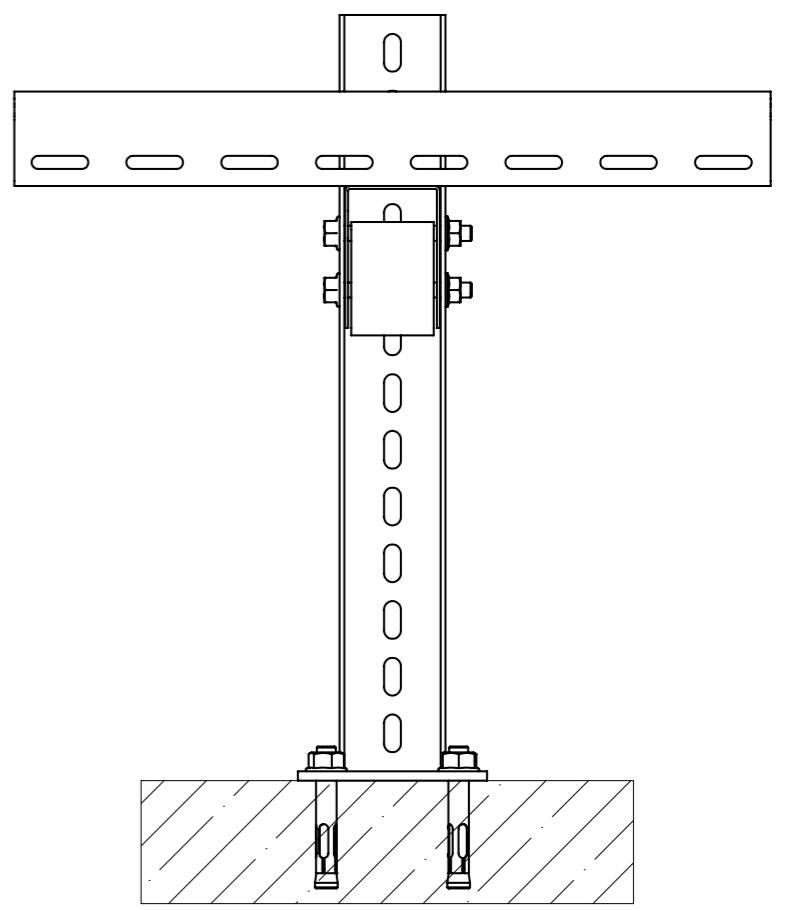
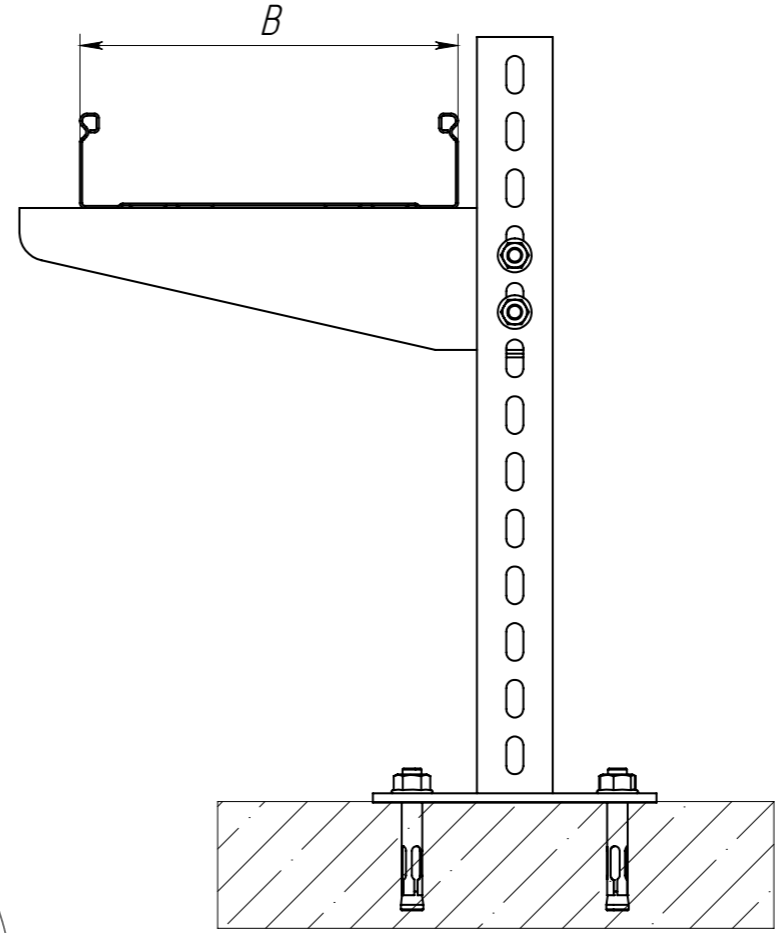
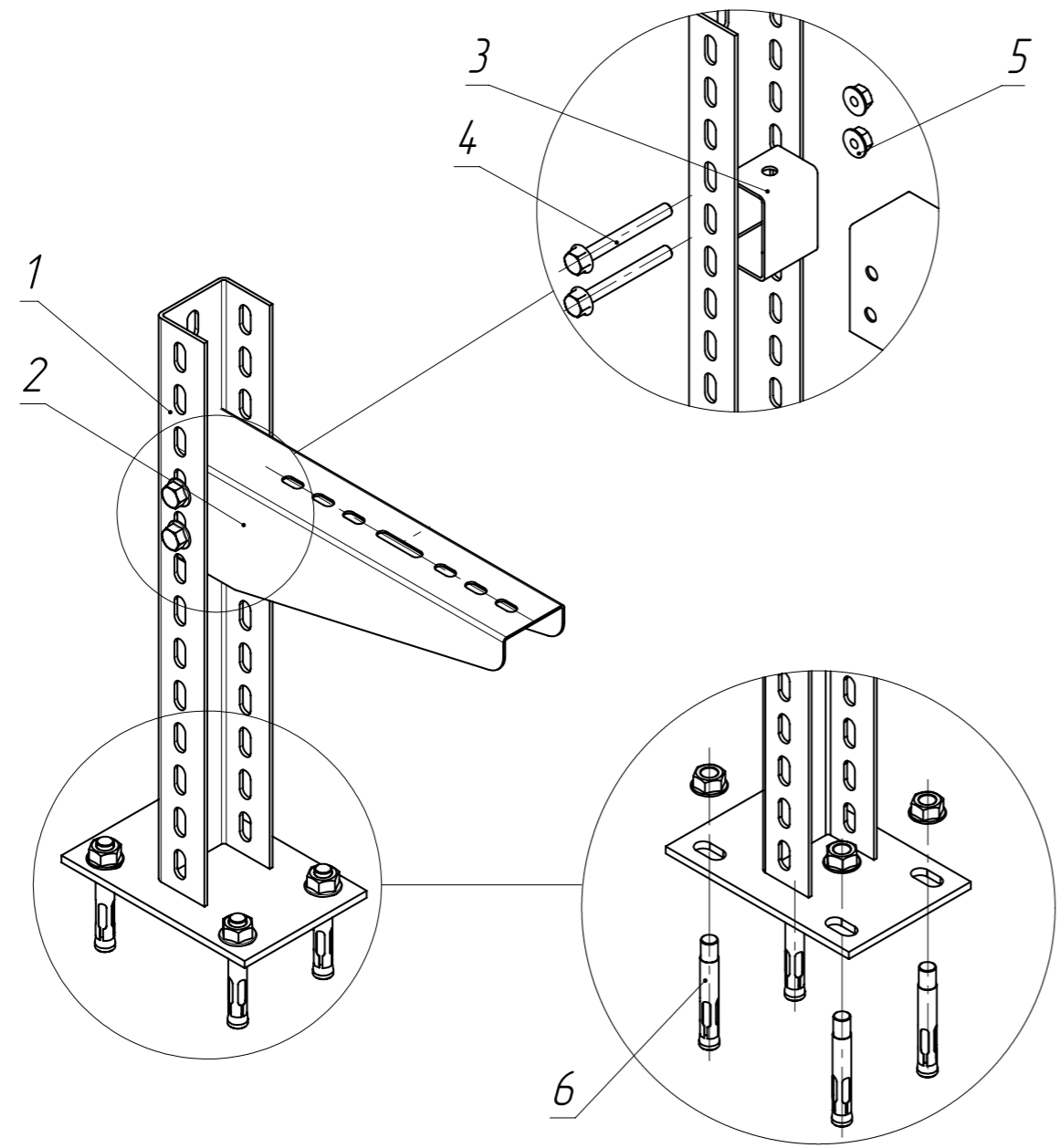
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и высоты стойки
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Крепление лотка к консоли осуществляется при помощи комплекта соединительного КС арт. CLP1M-CS-6-10-1 по 2 комплекта на опору

К – кол-во кронштейнов

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	-	CLW10-SSH-HDZ	Кронштейн потолочный	1
2	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-M-HDZ	Кронштейн	1
3	CLM50D-RSK	CLM50D-RSK-HDZ	Распорка для кронштейна	1
4	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт шестигранный М8х70 Din 933	2
5	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923	2
6	CLP1M-A-B-10-75	-	Анкер с гайкой	4

				<b>IEK.ATR-2023.54</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Напольное крепление лотка при помощи кронштейна потолочного SSH	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 58	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

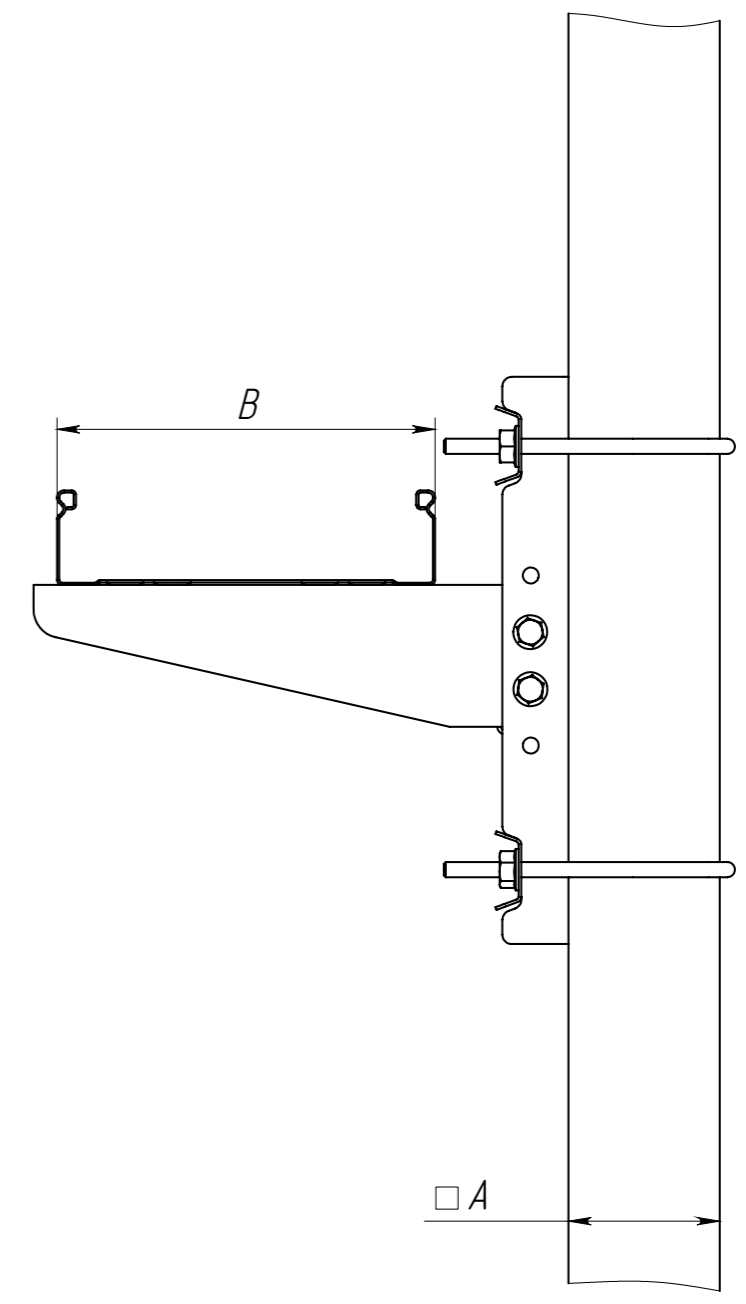
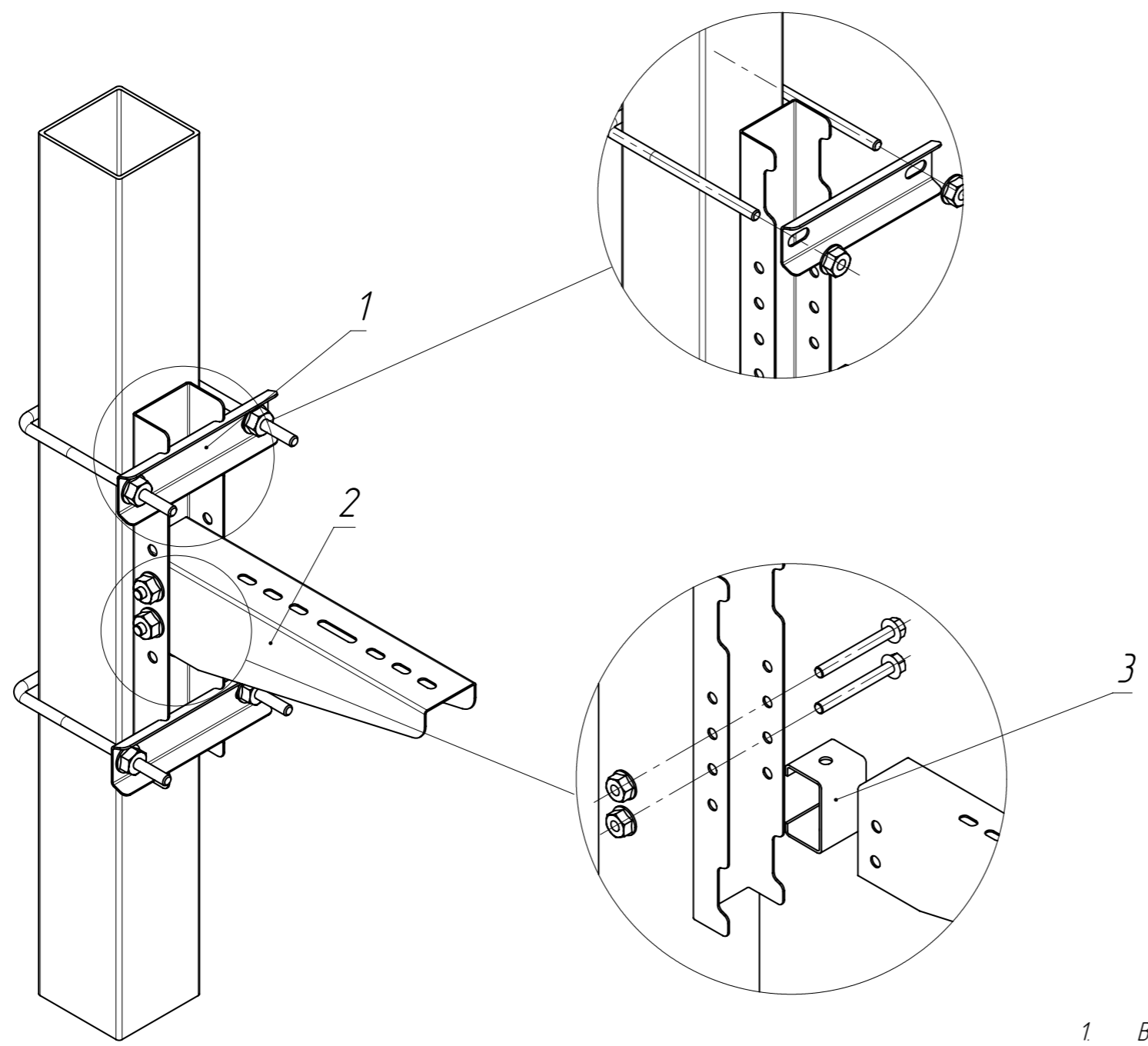
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



A- размер столба

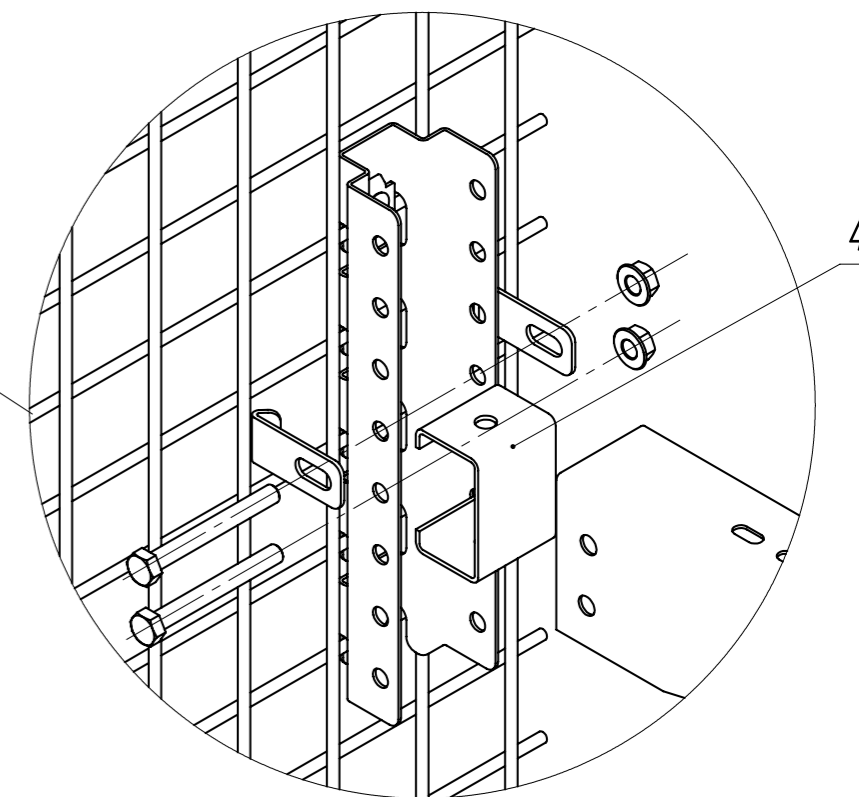
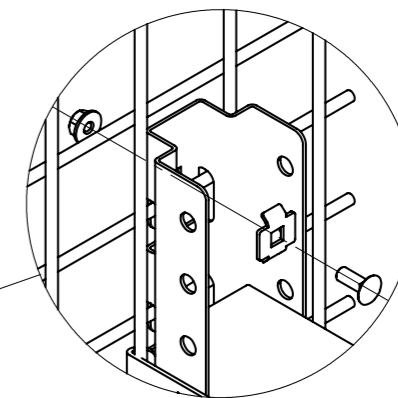
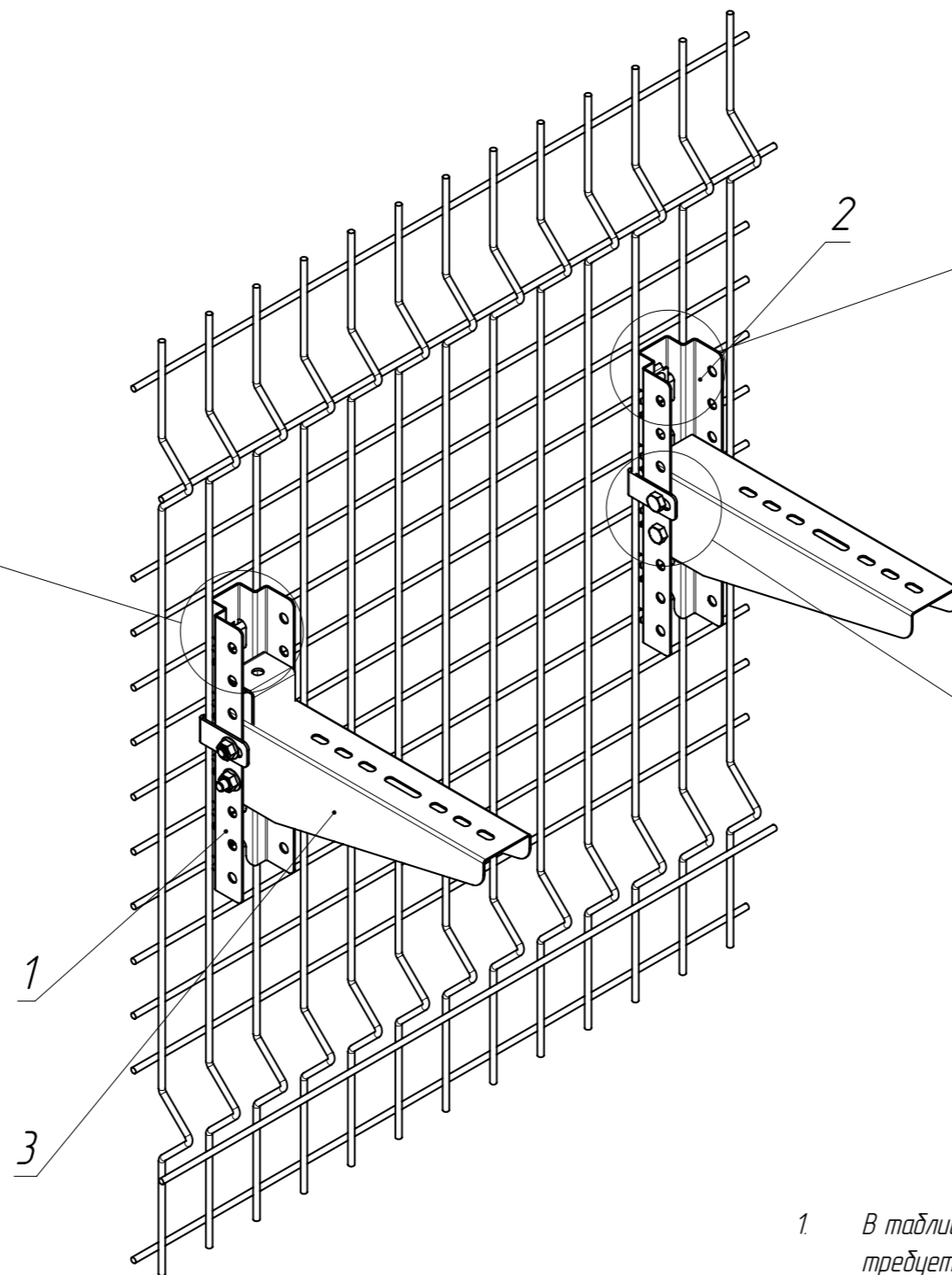
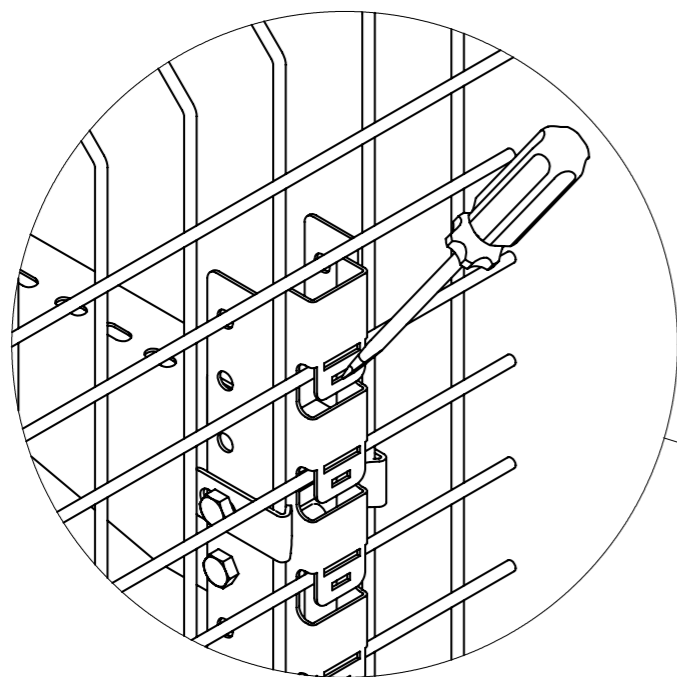
1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от габаритов опоры ограждения
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLM50D-CO-100-1	CLM50D-CO-100-1-HDZ	Крепление к опорам огражд. 80-100мм для 1-консоли IEK	1
2	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-1-M-HDZ	Кронштейн	1
3	CLM50D-RSK	CLM50D-RSK-HDZ	Распорка для кронштейна	1

				<b>IEK.ATR-2023.55</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление к столбу забора	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 59	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								





1. В таблице 1, артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от ширины используемого лотка и кол-ва ярусов
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLM50D-CSB-1	CLM50D-CSB-1-HDZ	Крепление к сетке безвинтовое для 1-консоли	1
2	CLM50D-CSV-1	CLM50D-CSV-1-HDZ	Крепление к сетке винтовое для 1-консоли	1
3	CLP1CZ-200-1	CLP1CZ-200-1-M-HDZ	Кронштейн	2
4	CKM50D-RSK	CLM50D-RSK-HDZ	Распорка для кронштейна	2

				IEK.ATR-2023.56			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						-	-
Пров.							
Т. контр.					Лист 60	Листов 113	
Н. контр.							
Утв.							

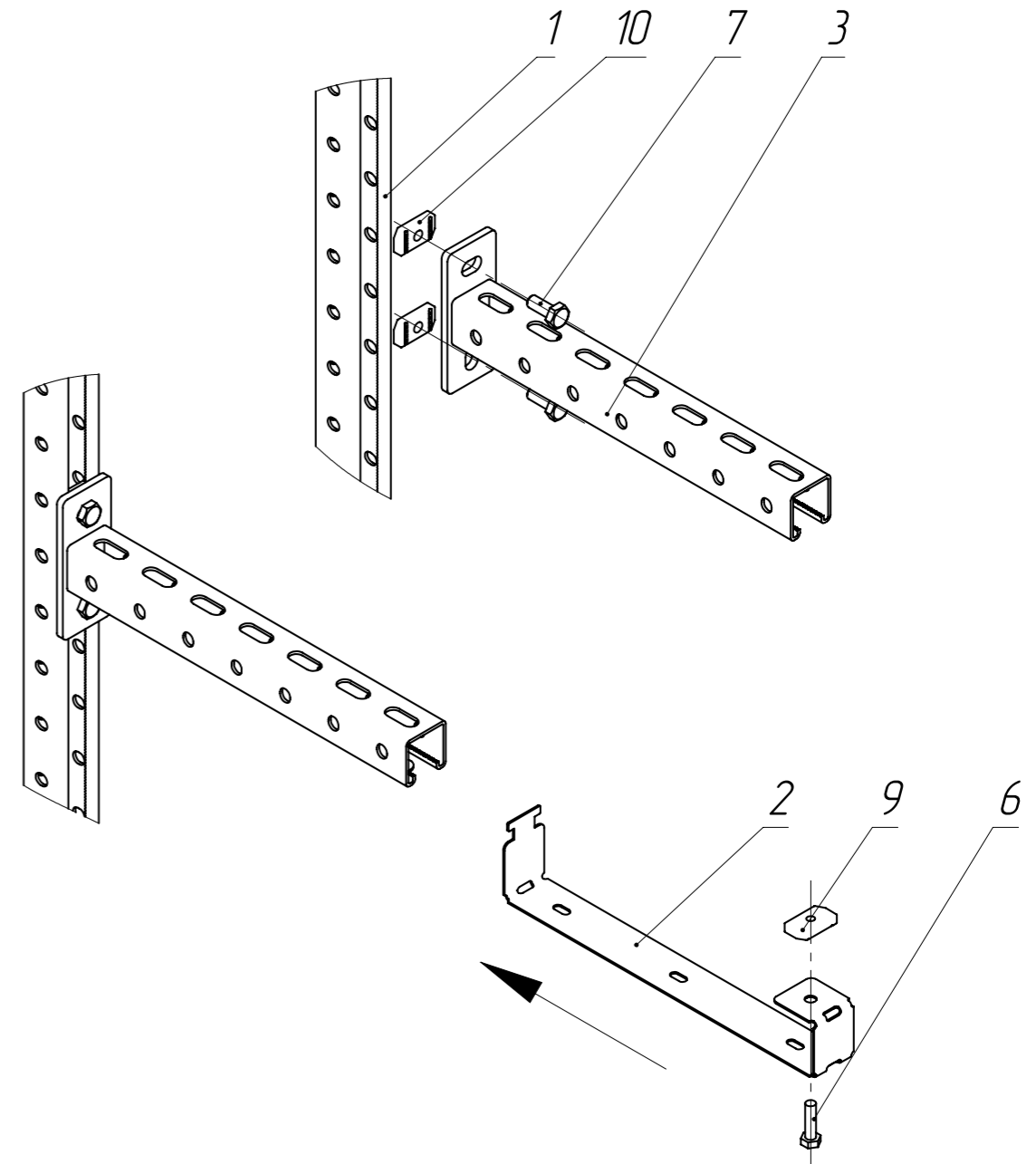
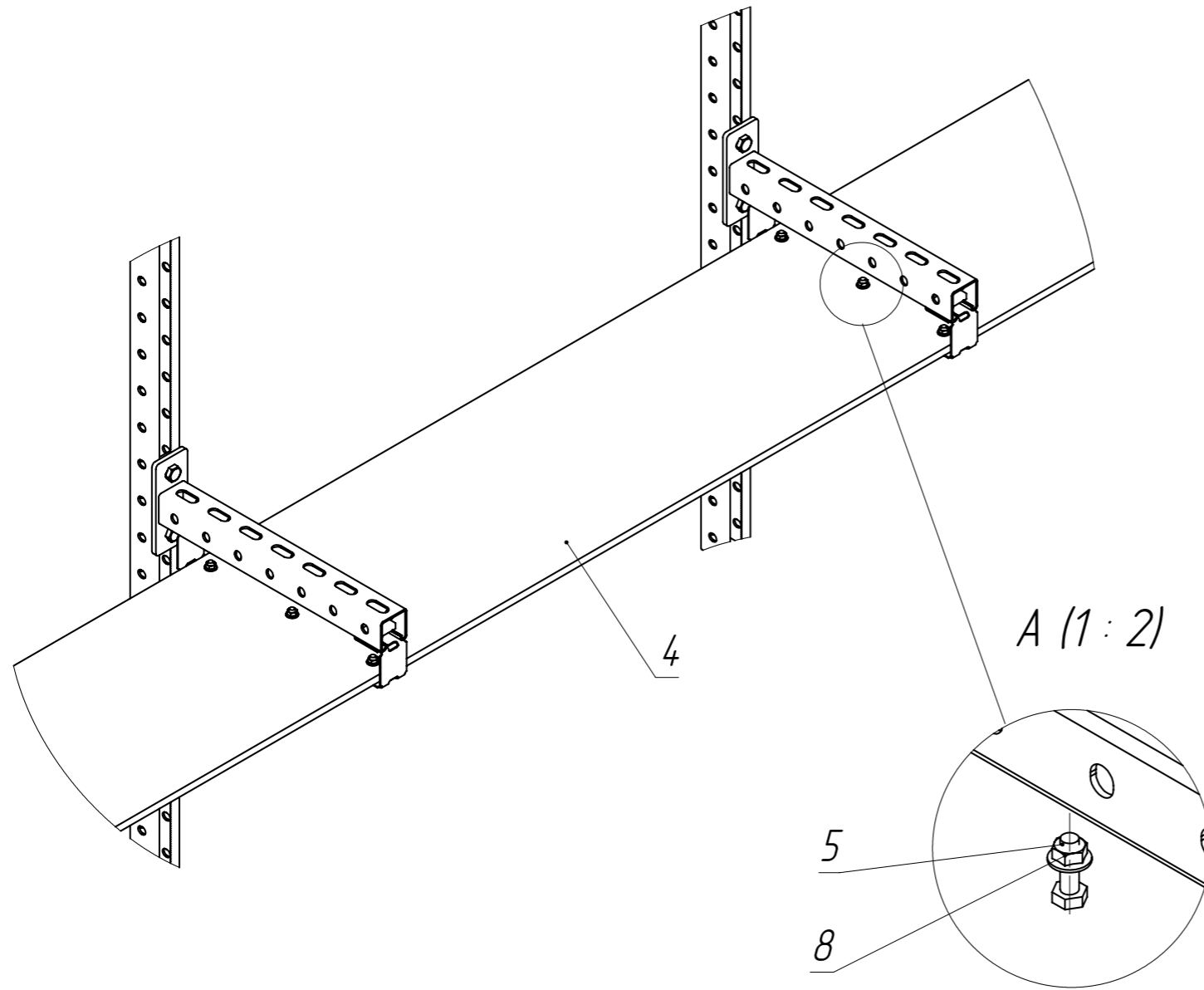


Таблица 1

Поз.	Артикул*	Наименование	Кол.
1	CLP1S-41-41-07-25	STRUT профиль перфорированный	2
2	CLM50D-DOP-300	Держатель огнестойкой перегородки	2
3	CLM50D-CSO-41-41-03	Консоль STRUT одинарная 41x41	2
4	CKO10-2500-13	Плита огнестойкая	1
5	CLP1M-B-6-20	Болт шестигранный M6x20 Din 933	6
6	CLP1M-B-8-20	Болт шестигранный M8x20 Din 933	2
7	CLP1M-B-10-25	Болт шестигранный M10x25 Din 933	4
8	CLP1M-N-6	Гайка со стопорным буртом M6 Din 6923	6
9	CMZ10-GK-08	Гайка канальная M8x40 IEK	2
10	CMZ10-GK-10	Гайка канальная M10x40 IEK	4

1. В таблице 1, артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

				<b>IEK.ATR-2023.57</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление огнестойкой перегородки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.						Лист 61	Листов 113	
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

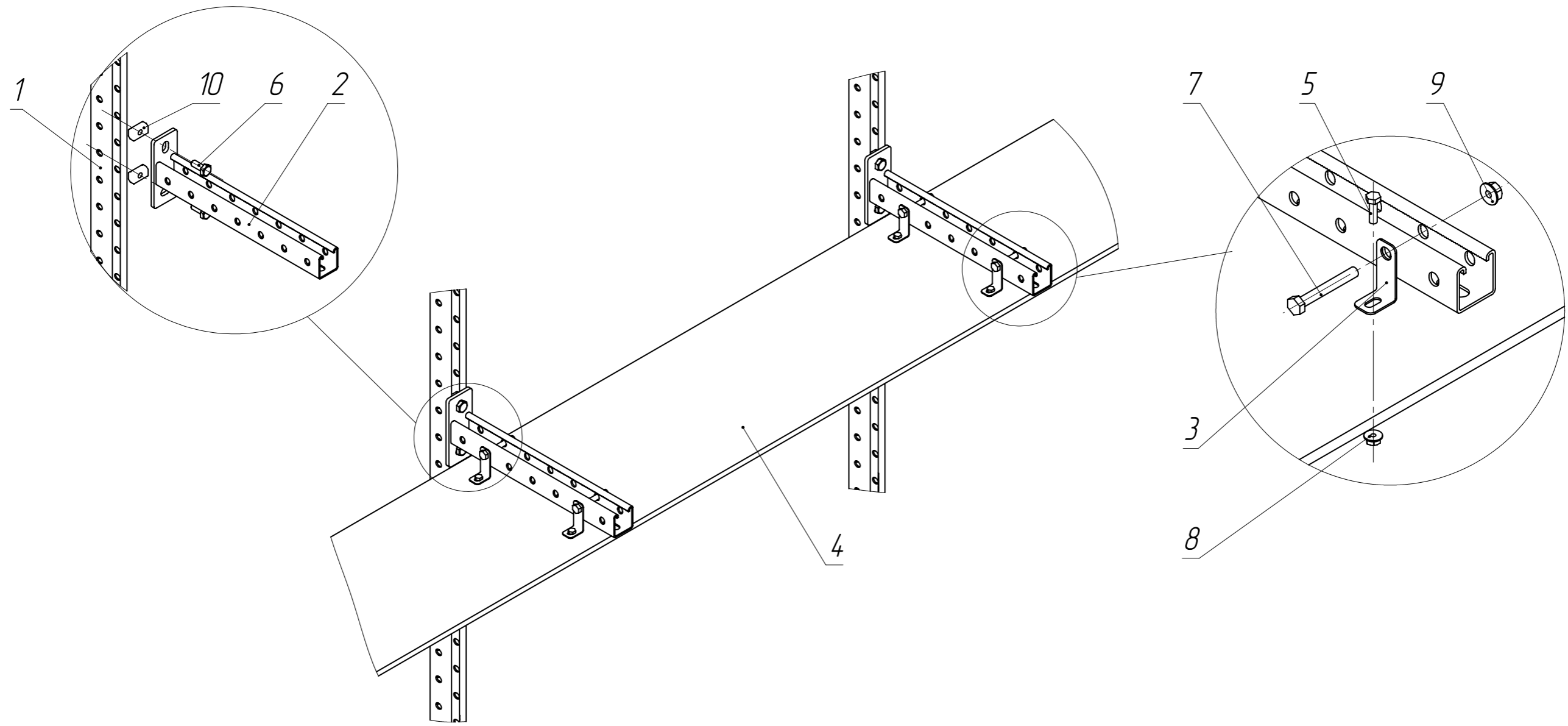


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Наименование	Кол.
1	CLP1S-41-41-07-25	STRUT профиль перфорированный 41x41	2
2	CLM50D-CSO-41-41-03	Консоль STRUT одинарная 41x21	2
3	CLM50D-DOPB	Держатель огнестойкой перегородки доковой	4
4	CKO10-2500-13	Плита огнестойкая	1
5	CLP1M-B-6-20	Болт шестигранный М6х20 Din 933	4
6	CLP1M-B-10-25	Болт шестигранный М10х25 DIN 931	4
7	CLP1M-B-10-60	Болт шестигранный М10х60 Din 933	4
8	CLP1M-N-6	Гайка М6 со стопорным буртом Din 6923	4
9	CLP1M-N-10	Гайка М10 со стопорным буртом Din 6923	4
10	CMZ10-GK-10	Гайка канальная М10х40 IEK	4

1. В таблице 1, артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

				<b>IEK.ATR-2023.58</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Боковое крепление огнестойких перегородок	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.						Лист 62	Листов 113	
Н. контр.								
Утв.					Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span>			

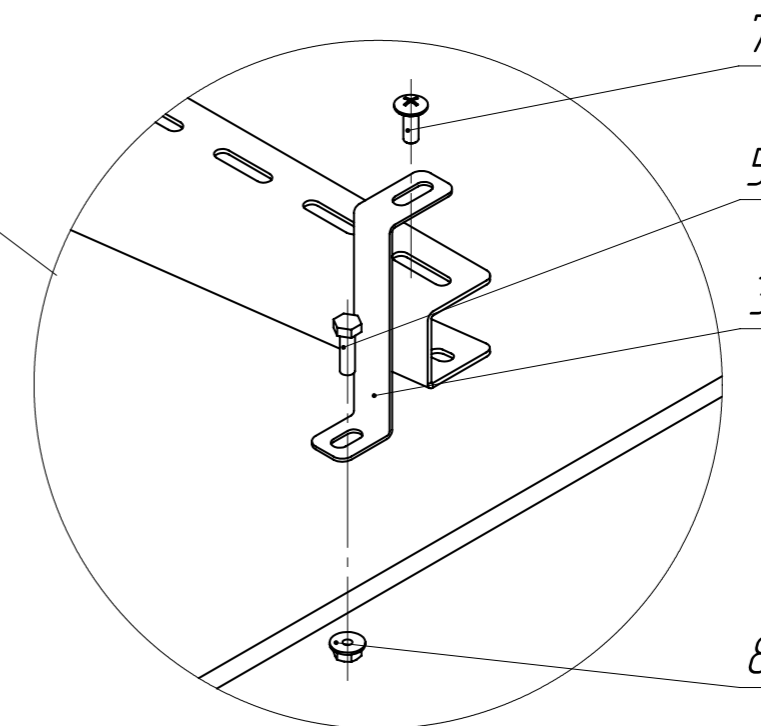
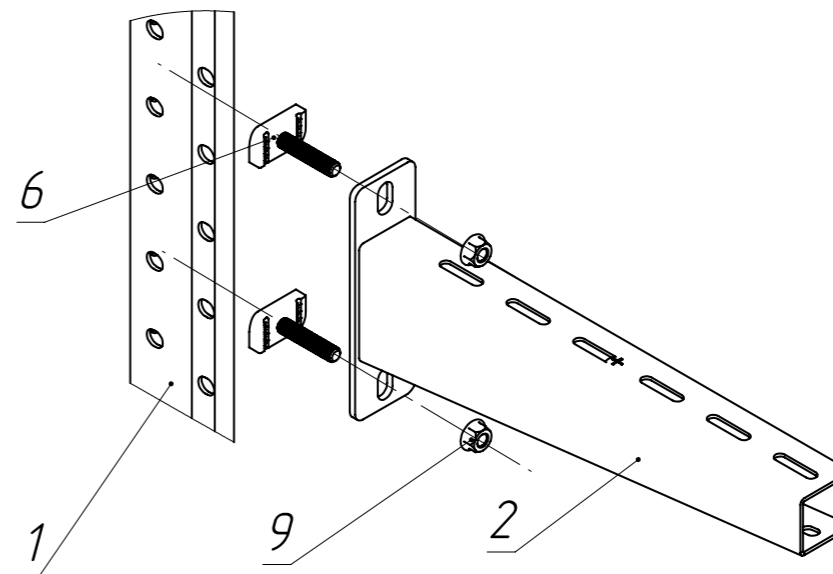
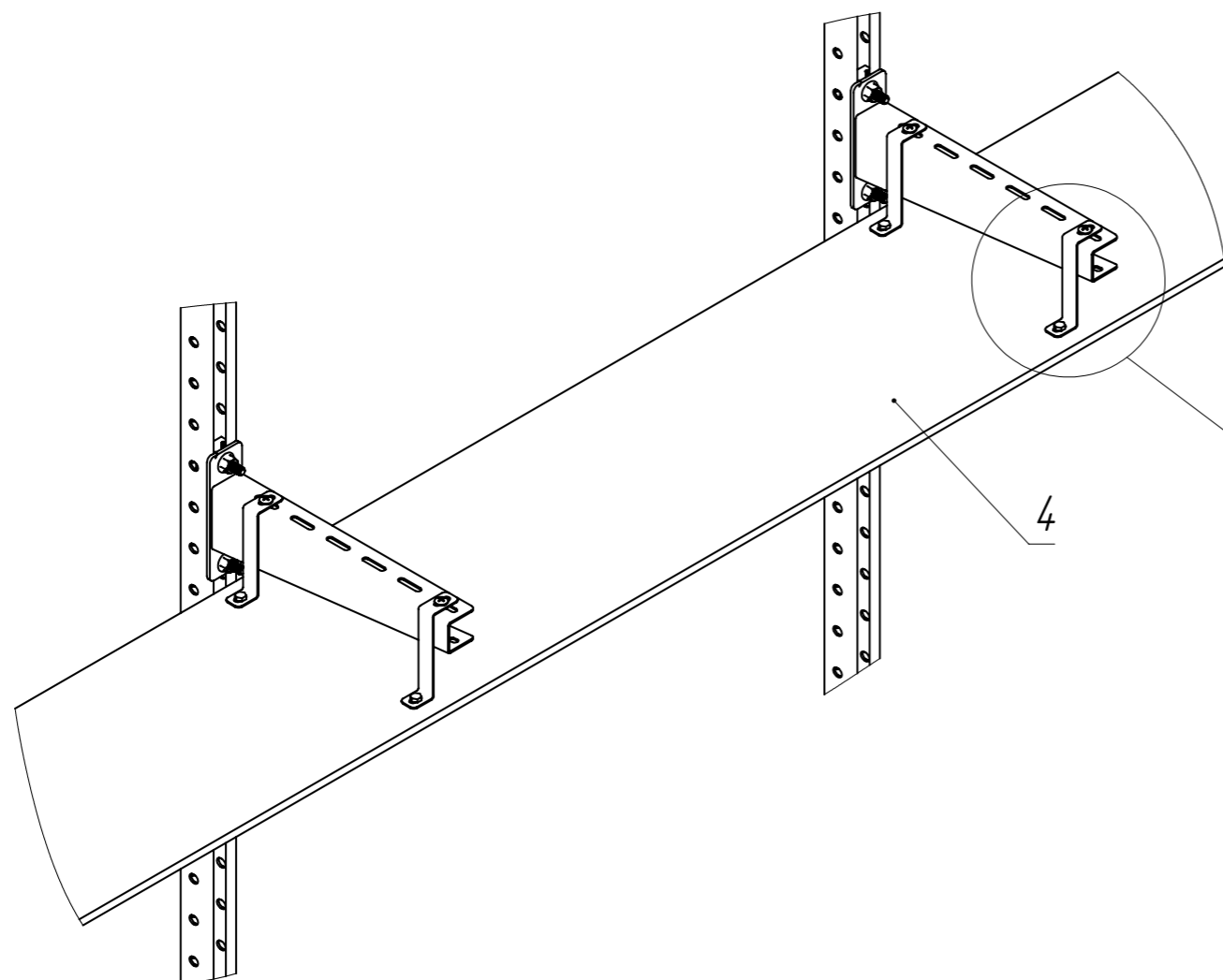
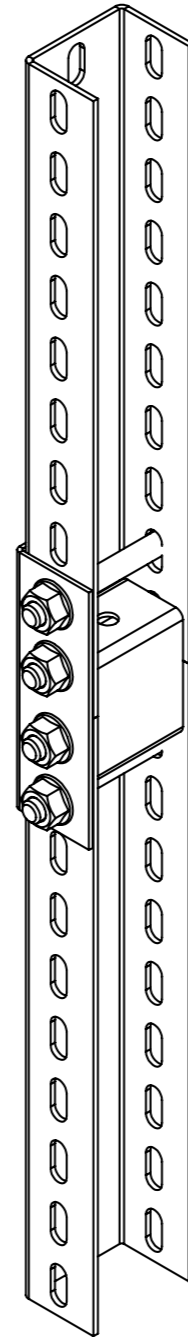
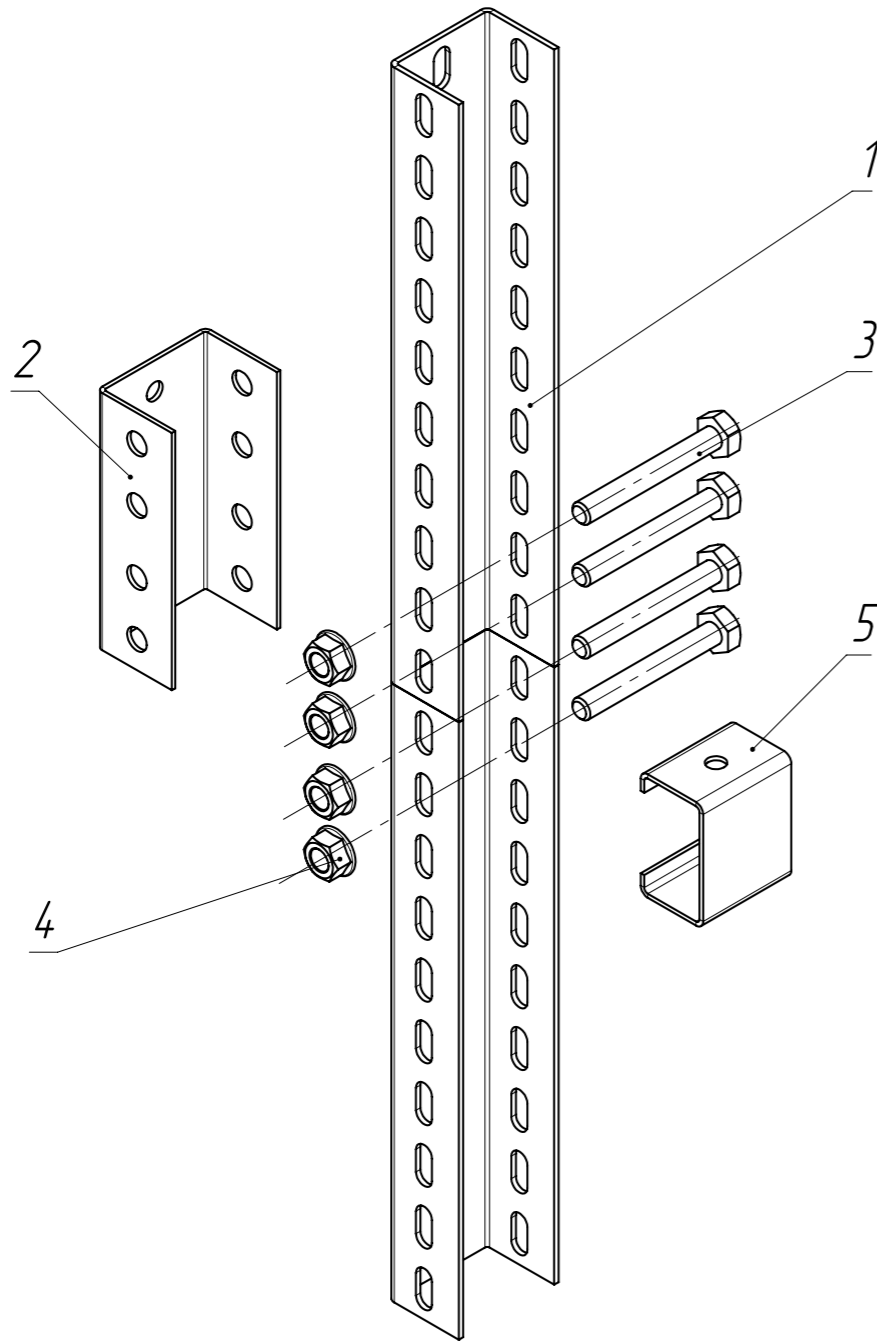


Таблица 1

Поз.	Артикул	Наименование	Кол.
1	CLP1S-41-41-07-25	STRUT профиль перфорированный 41x41	2
2	CLW10-NKU-300-020-4	Консоль усиленная NKU	2
3	CLM50D-DOPV	Держатель огнестойких перегородок (верхний)	4
4	CKO10-2500-13	Плита огнестойкая	1
5	CLP1M-B-6-20	Болт шестигранный M6x20 Din 933	4
6	CMZ10-STB-10-030	STRUT-болт M10x30 IEK	4
7	CLP1M-CS-6-16	Комплект соединительный КС M6x16	4
8	CLP1M-N-6	Гайка M6 со стопорным буртом	8
9	CLP1M-N-10	Гайка M10 со стопорным буртом	4

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта

					IEK.ATR-2023.59		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						-	-
Пров.							
Т. контр.					Лист 63	Листов 113	
Н. контр.							
Утв.							



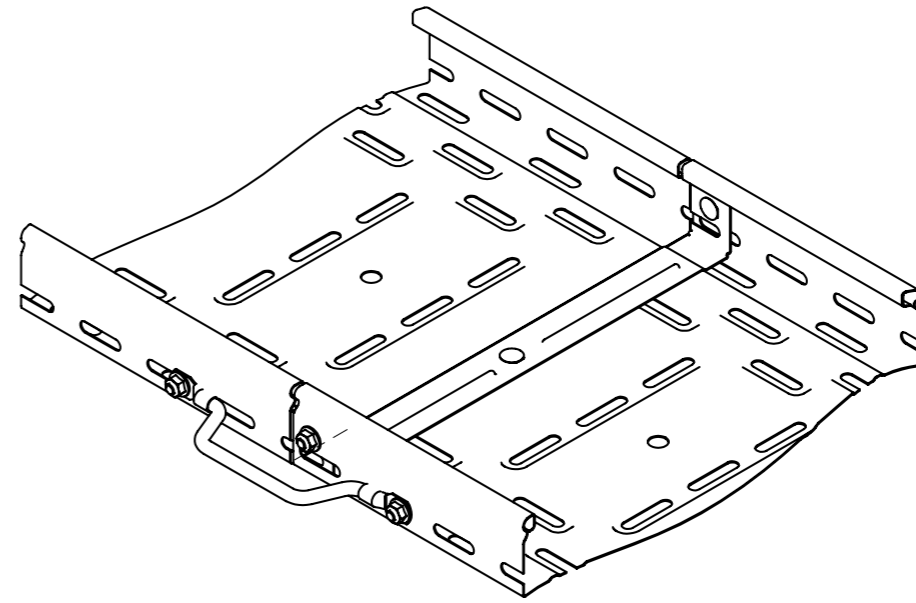
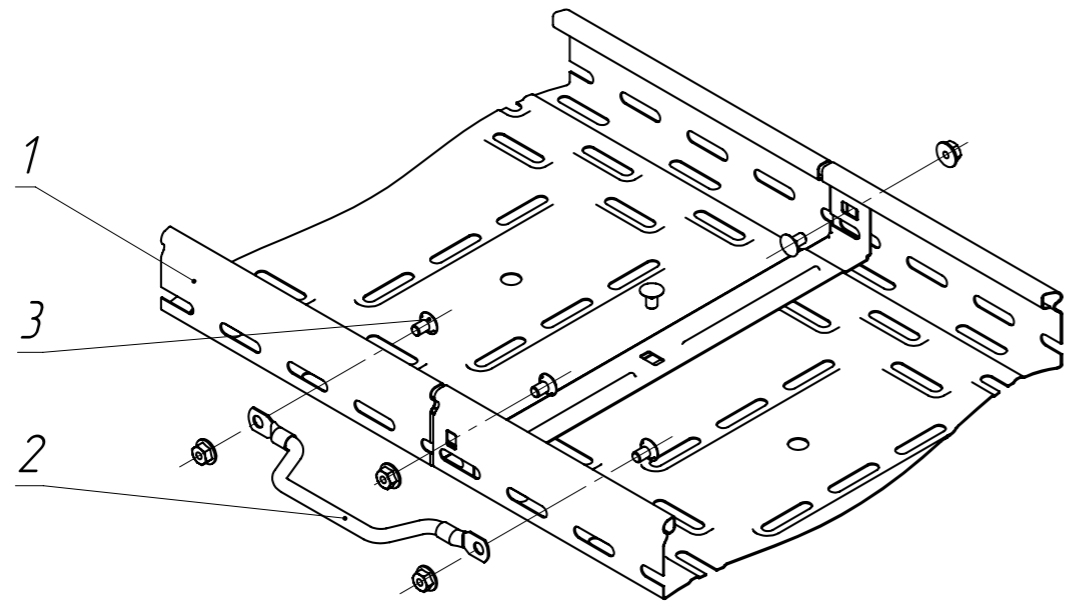
1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужный артикулы нужно подбирать в зависимости от длины используемого профиля
2. \*\*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM50D-PPP-040-25	CLM50D-PPP-040-25-HDZ	Профиль перфорированный П-образный	2
2	CLP1Z-CP-050-1	CLP1Z-CP-M-HDZ	Соединитель профиля	1
3	CLP1M-B-8-70	CMZ10-BT-08-070-HDZ	Болт шестигранный М8х70 Din 933	4
4	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8 Din 6923	4
5	CLM50D-RSPP	CLM50D-RSPP-HDZ	Распорка для П - образного профиля	1

					<b>IEK.ATR-2023.60</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема стыковки П-образных профилей	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.						Лист 64	Листов 113	
Н. контр.								
Утв.					Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span>			





1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2
2	CPZ50-200-04-1-06	-	Проводник заземляющий	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб. 2

IEK.ATR-2023.61

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Организация гальванической связи между двумя секциями лотка с использованием проводника заземления	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 65	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Высота лотка, мм	50 мм	80-100
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	8	16

Таблица 2

Перв. примен.

Справ. №

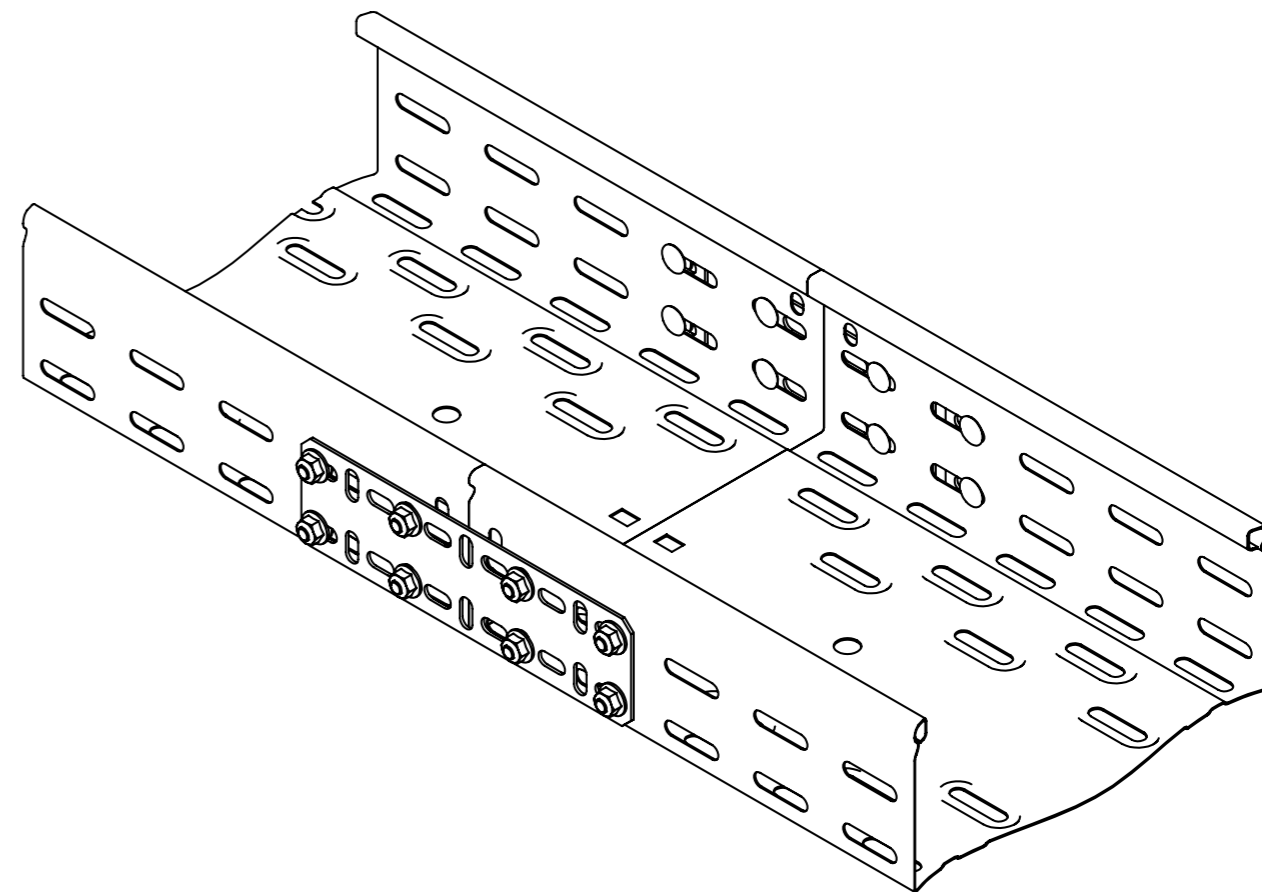
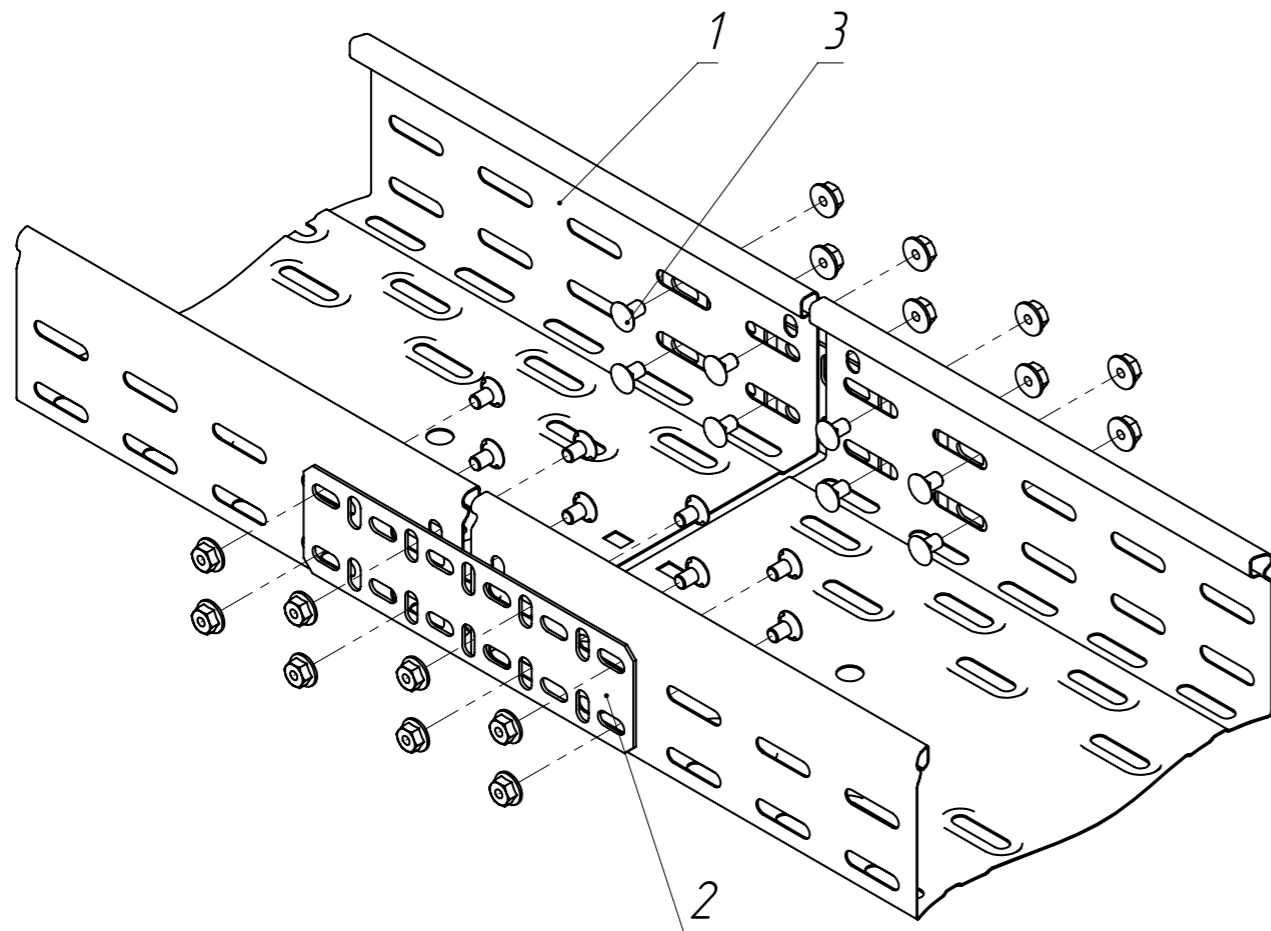
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

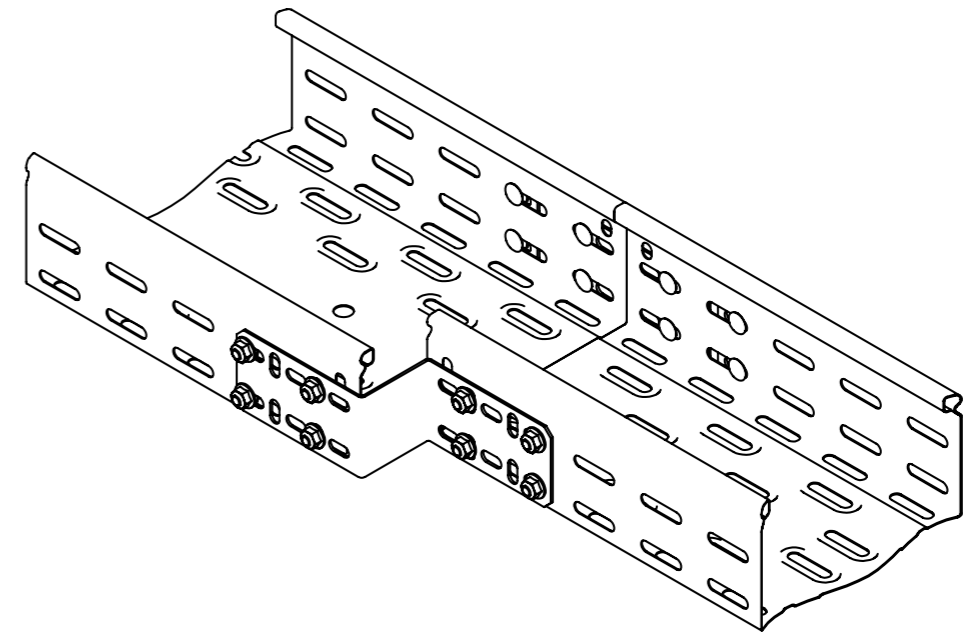
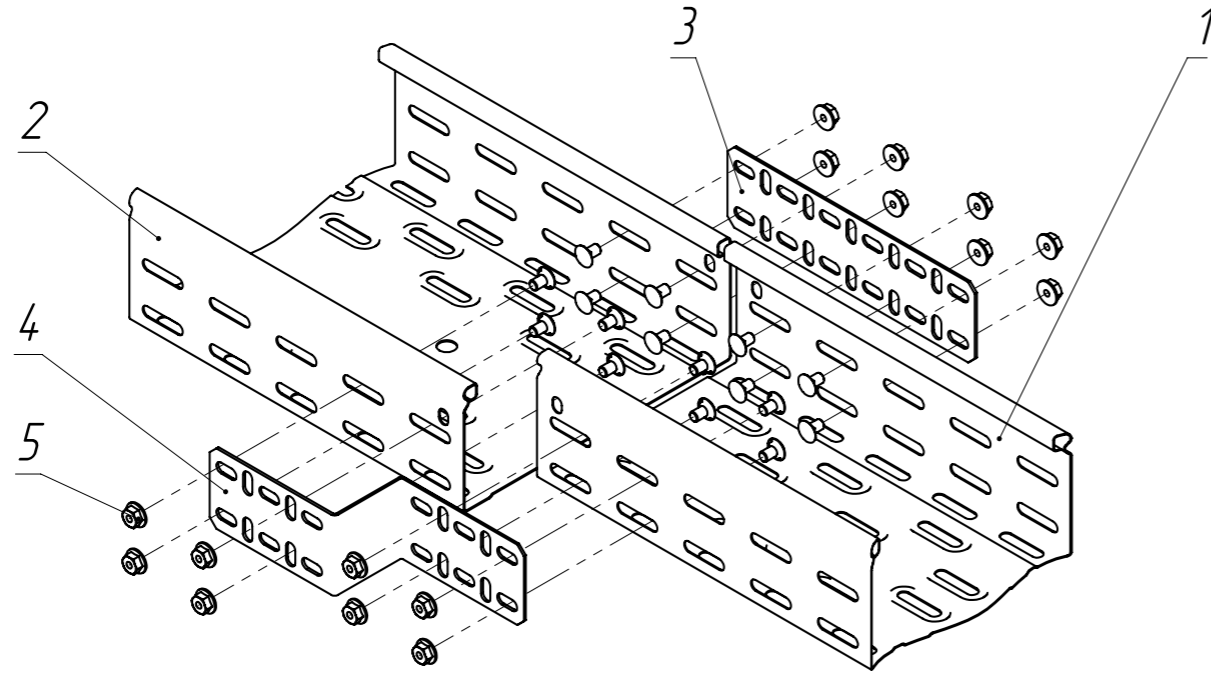
Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2
2	CLP1S-080	CLP1S-080-M-HDZ	Пластина соединительная	2
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб. 2

				<b>IEK.ATR-2023.62</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема стыковки лотков в месте реза	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 66	Листов 113	
Т. контр.						<b>iek</b>		
Н. контр.								
Утв.								



Высота лотка, мм	50 мм	80-100
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	8	16

Таблица 2



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-4 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный шириной 200	1
2	CLP10-080-300-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный шириной 300	1
3	CLP1S-080	CLP1S-080-M-HDZ	Пластина соединительная	1
4	CLP1H-080-100	CLP1H-080-100-M-HDZ	Переходник по ширине	1
5	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб. 2

<b>IEK.ATR-2023.63</b>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема монтажа переходника по ширине	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.						Лист 67	Листов 113	
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

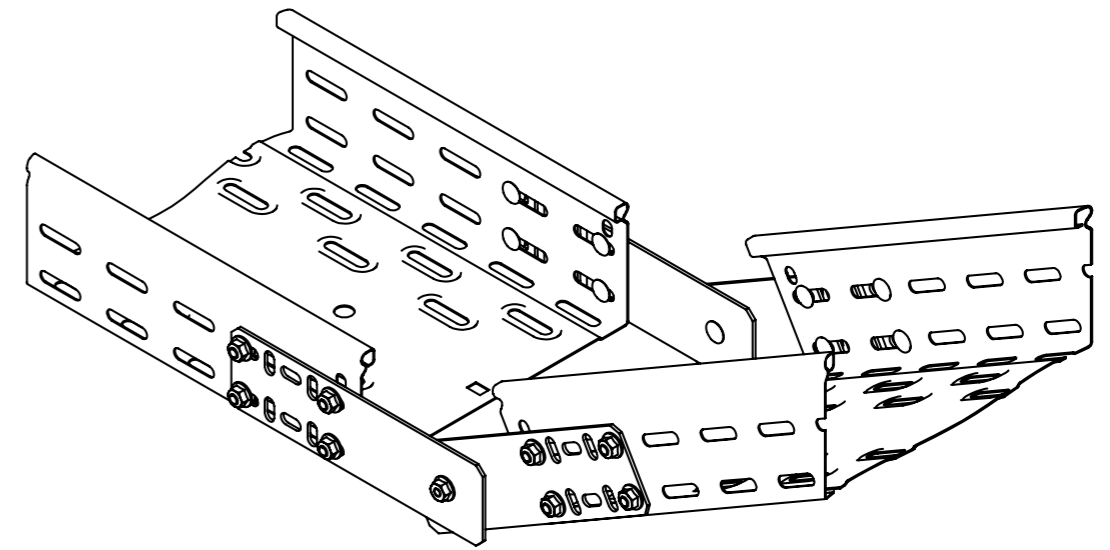
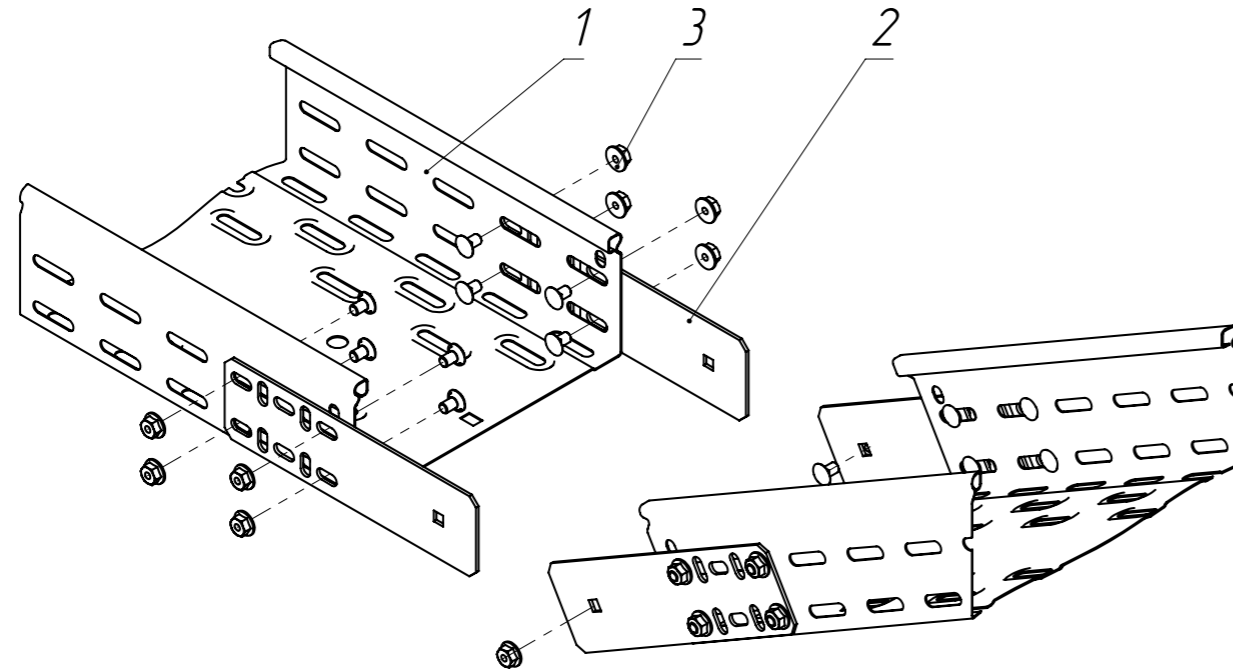
Подпись и дата

Инв. № подл.



Высота лотка, мм	50 мм	80-100
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	10	18

Таблица 2



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2
2	CLP1SH-080	CLP1SH-080-M-HDZ	Пластина шарнирная	4
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб. 2

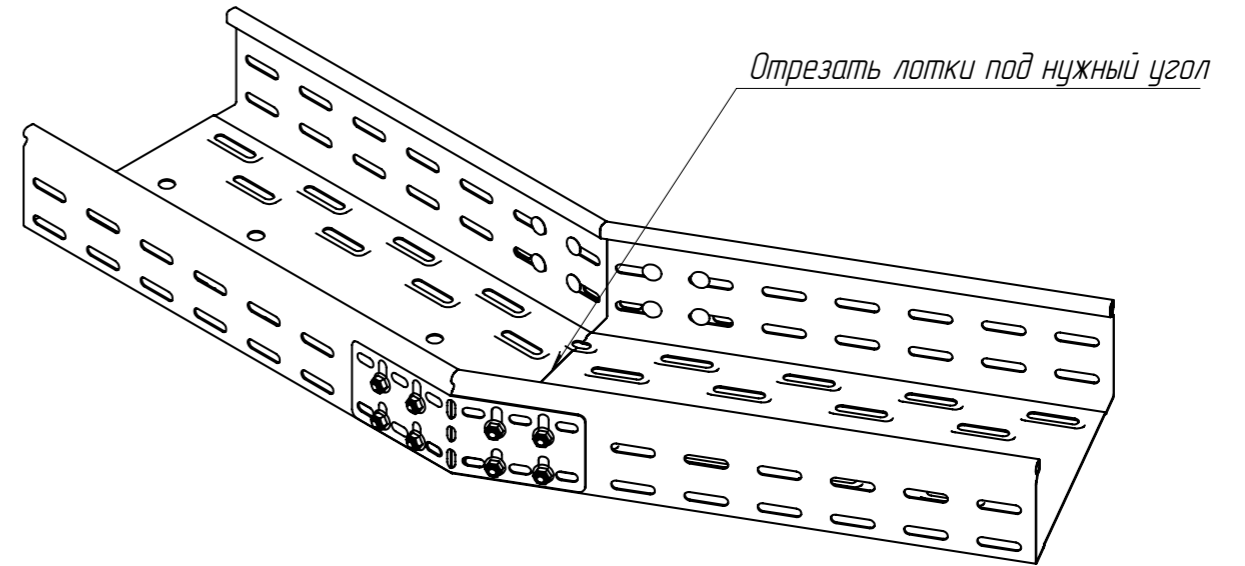
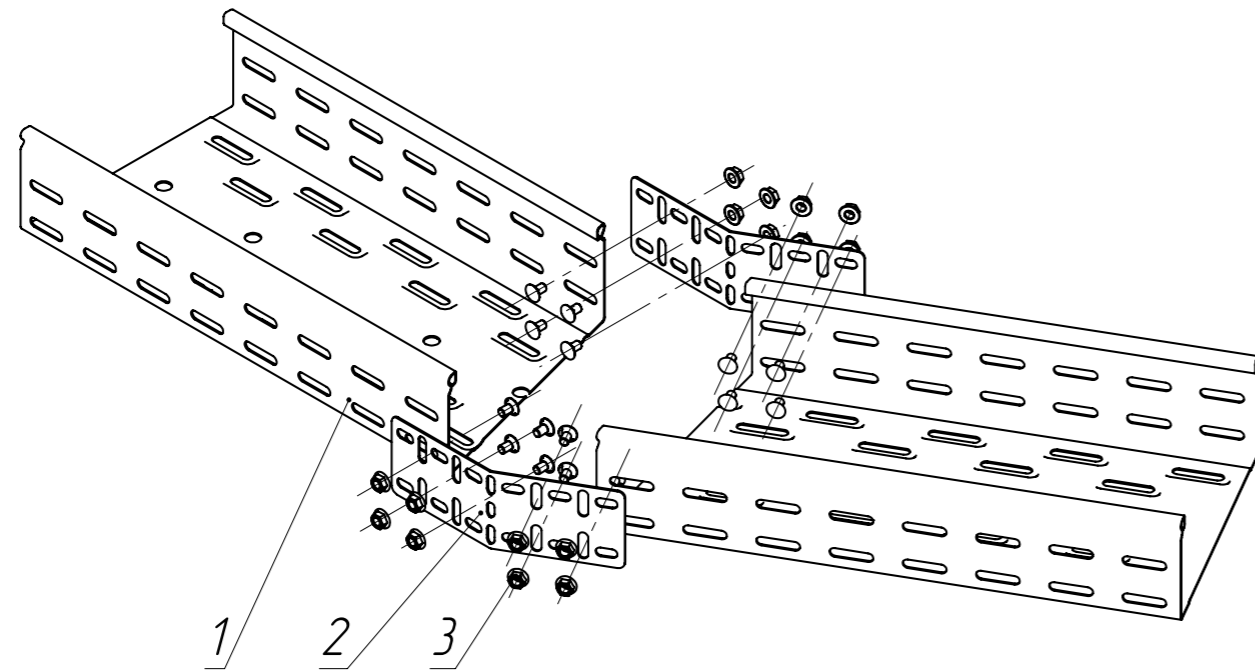
<b>IEK.ATR-2023.64</b>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема стыковки лотков с помощью шарнирных пластин	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.						Лист 68	Листов 113	
Н. контр.					<b>iek</b>			
Утв.					Копировал			
						Формат А3		

Перв. примен. Справ. № Подпись и дата Инв. № дубл. Инв. № Взам. инв. № Подпись и дата Инв. № подл.



Высота лотка, мм	50 мм	80-100
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	8	16

Таблица 2



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 2

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLM40D-PSR-080	CLM40D-PSR-080-HDZ	Пластина регулируемая	2
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. табл 2

				<b>IEK.ATR-2023.65</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема монтажа регулируемых горизонтальных пластин	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.						Лист 69	Листов 113	
Н. контр.					<b>iek</b>			
Утв.					Копировал			
						Формат А3		

Перв. примен. Справ. № Подпись и дата Инв. № дубл. Инв. № Взам. инв. № Подпись и дата Инв. № подл.



Ширина лотка, мм	50-80	100-200	300-600
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	2	4	6

Таблица 2

Перв. примен.

Справ. №

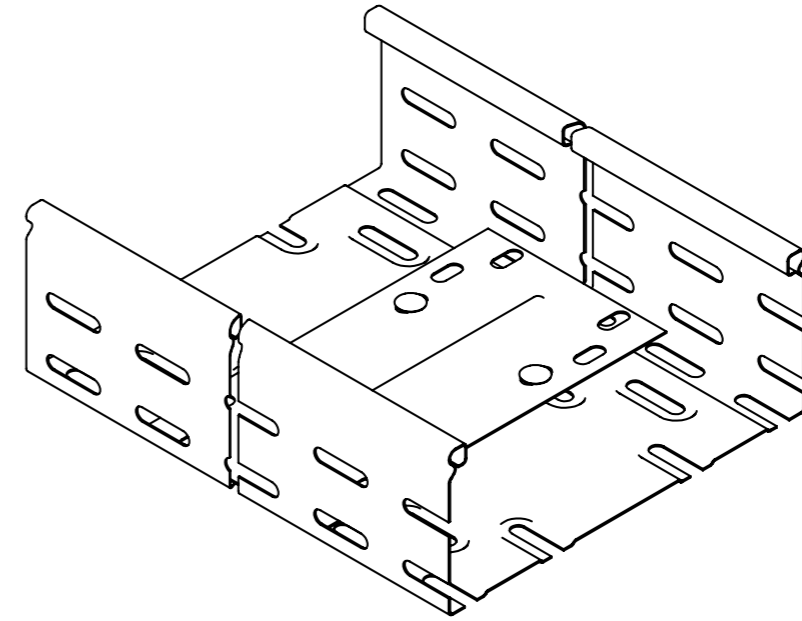
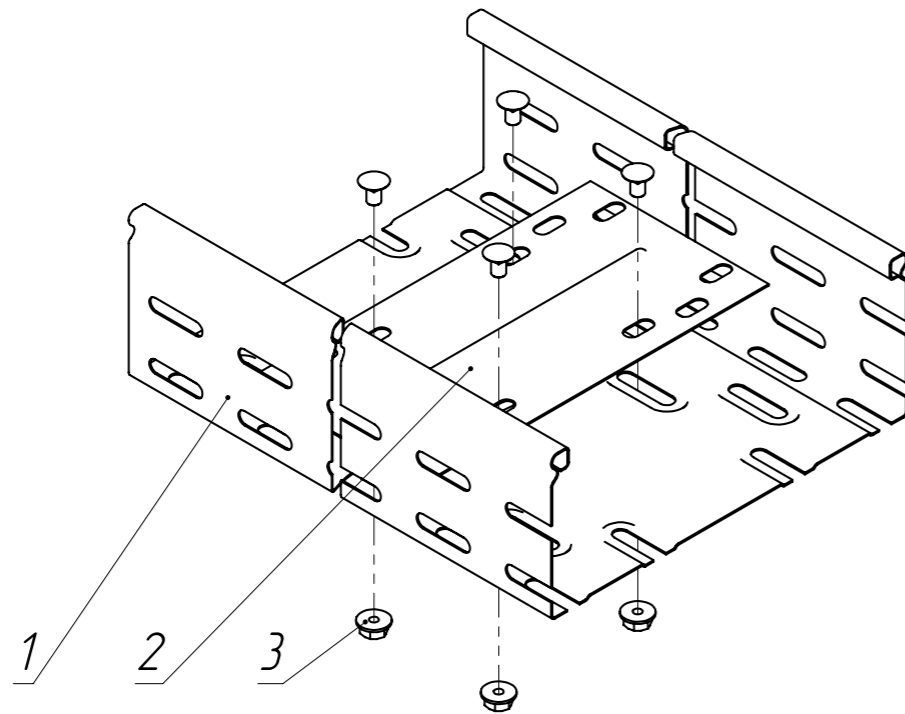
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

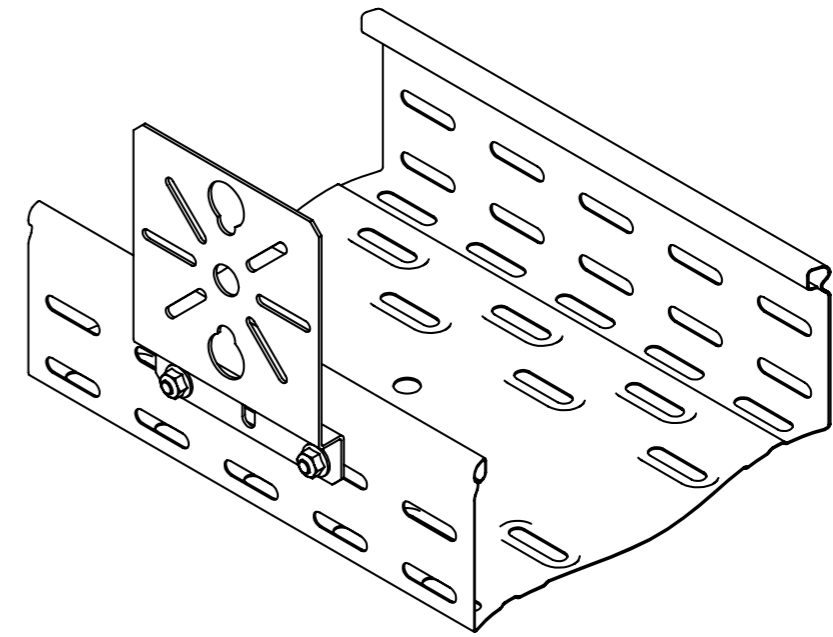
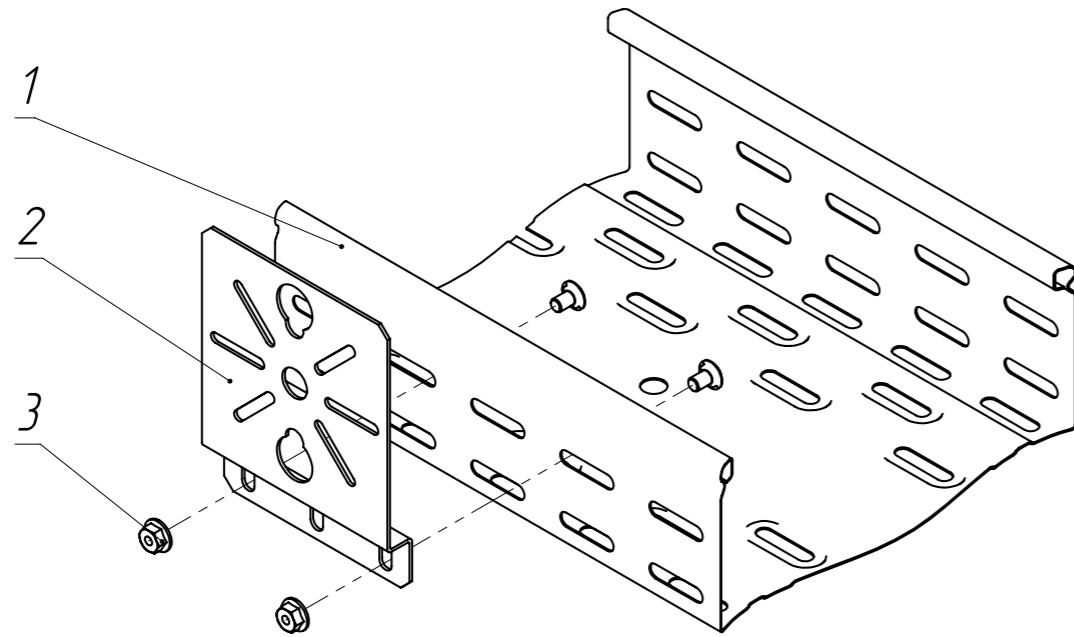


- В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
- Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2
2	CLP1S-PSOL-200	CLP1S-PSOL-200-HDZ	Накладка на основание	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб 2

				<b>IEK.ATR-2023.66</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема монтажа накладки на основание лотка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 70	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

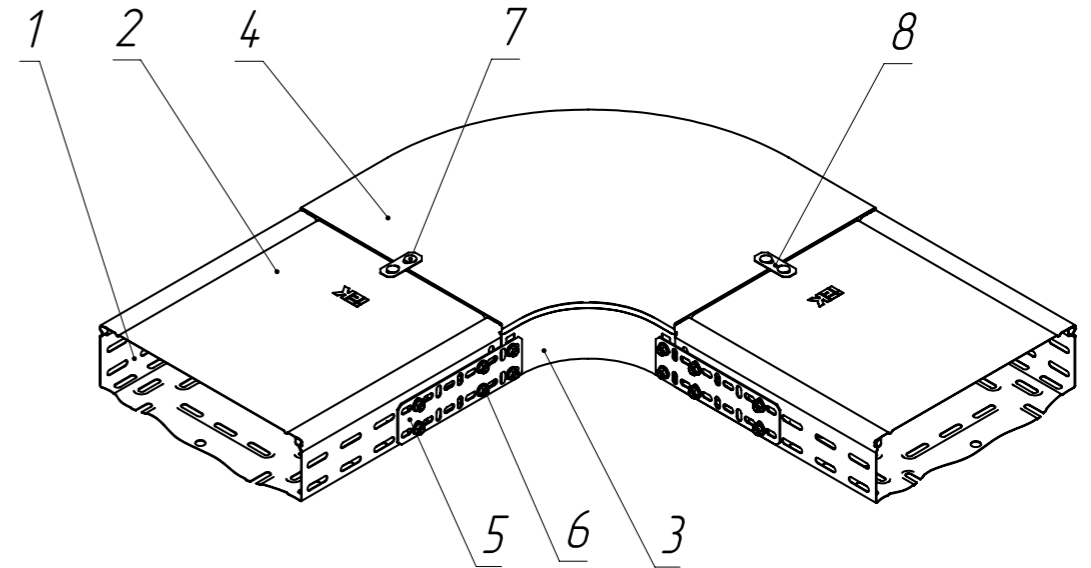
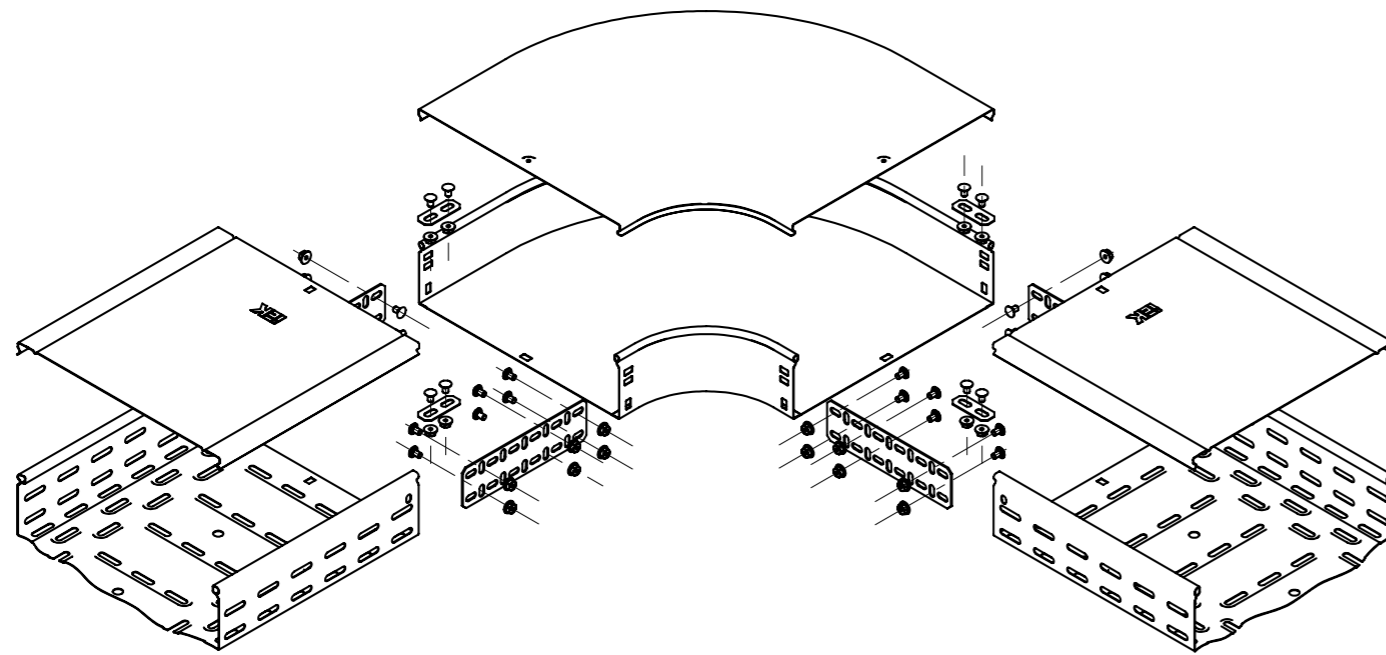


1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул *	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP1M-MPV	CLP1M-MPV-M-HDZ	Пластина монтажная вертикальная	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	2

					IEK.ATR-2023.67		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						-	-
Разраб.					Лист 71   Листов 113		
Пров.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Таблица 1

Поз.	Артикул 1	Артикул 2	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-300-3	CLP10-080-300-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2
2	CLP1K-300-1	CLP1K-300-3-M-HDZ	Крышка на лоток	2
3	CPG01-0-90-080-300	CPG01-0-90-080-300-HDZ	Поворот горизонтальный плавный 90°	1
4	CPG01D-0-90-300-08	CPG01D-0-90-300-08-HDZ	Крышка горизонтального поворота плавного 90°	1
5	CLP1S-080	CLP1S-080-M-HDZ	Пластина соединительная	4
6	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб. 2
7	CMZ12-VT-05-008	CMZ12-VT-05-008-HDZ	Винт для электрического соединения M5x8	4
8	CLP1Z-GP	-	Пластина для заземления GP	2

1. В таблице 1, артикулы на поз. 1-5 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости размера используемого лотка
2. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

				<b>IEK.ATR-2023.68</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема крепления поворота плавного 90 градусов	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.						Лист 72	Листов 113	
Утв.						<b>IEK</b>		





Высота лотка, мм	50 мм	80-100
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	18	36

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

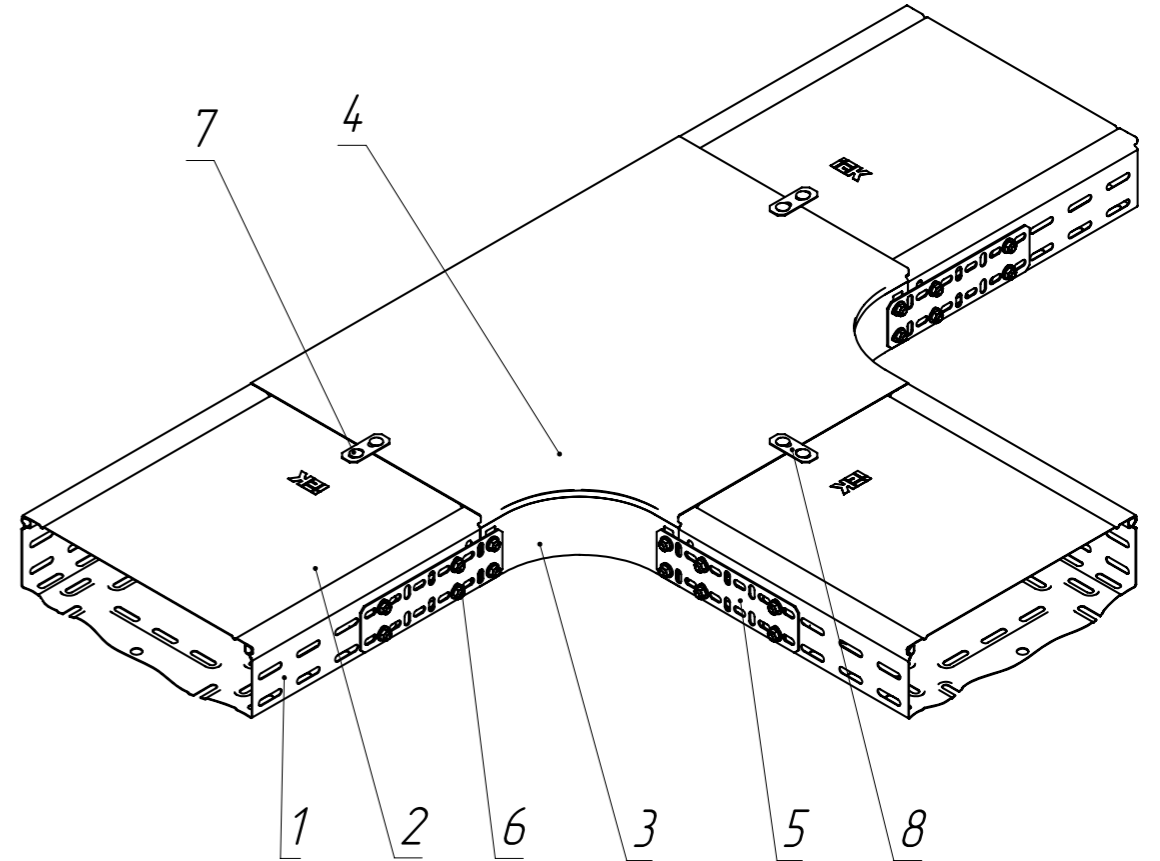
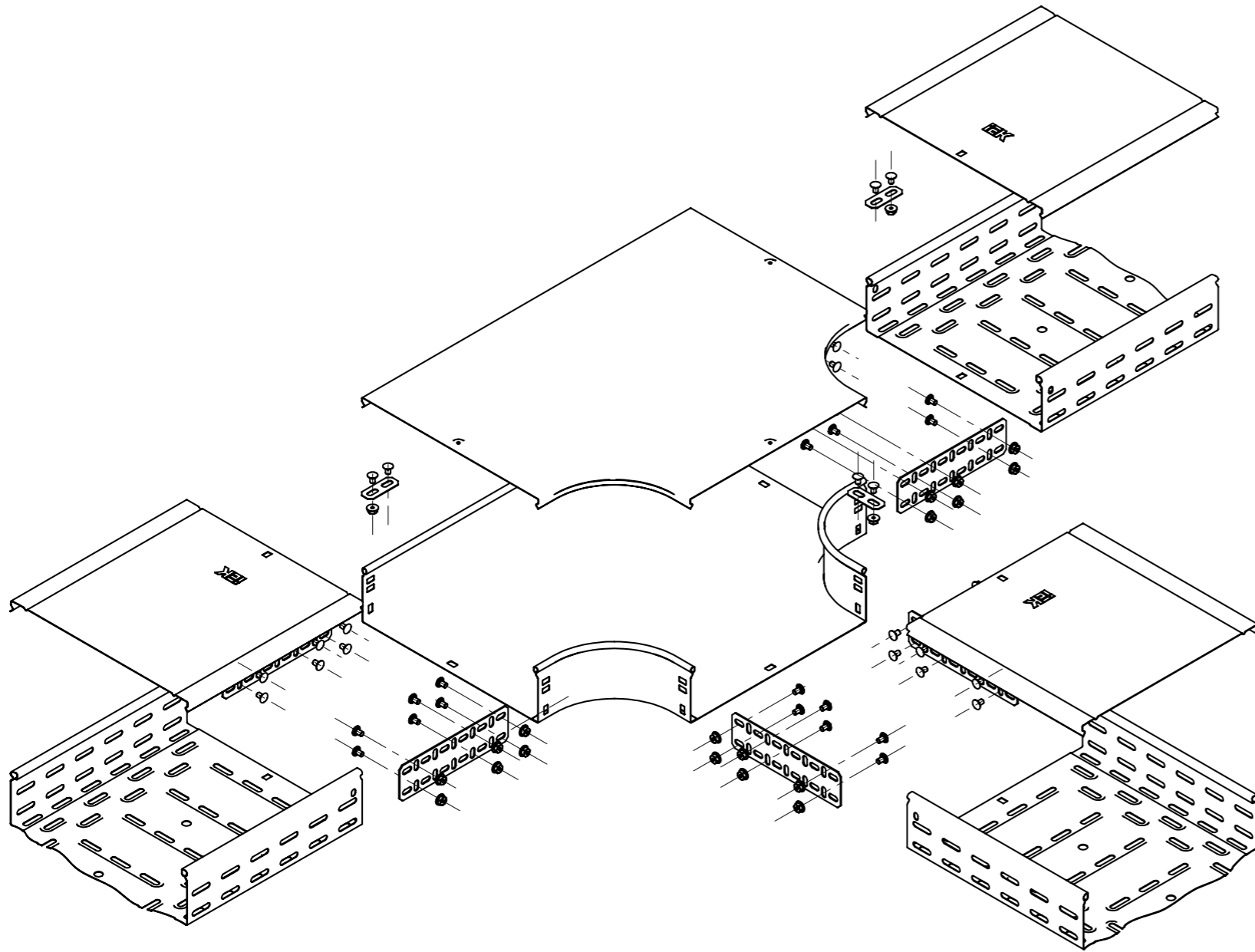


Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-300-3	CLP10-080-300-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	3
2	CLP1K-300-1	CLP1K-300-3-M-HDZ	Крышка на лоток	3
3	CRT01-0-080-300	CRT01-0-080-300-HDZ	Разветвитель T-образный плавный	1
4	CRT01D-0-300-08	CRT01D-0-300-08-HDZ	Крышка разветвителя T-образного	1
5	CLP1S-080	CLP1S-080-M-HDZ	Пластина соединительная	6
6	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб 2
7	CMZ12-VT-05-008	CMZ12-VT-05-008-HDZ	Винт для электрического соединения М5х8	6
8	CLP1Z-GP	-	Пластина для заземления GP	3

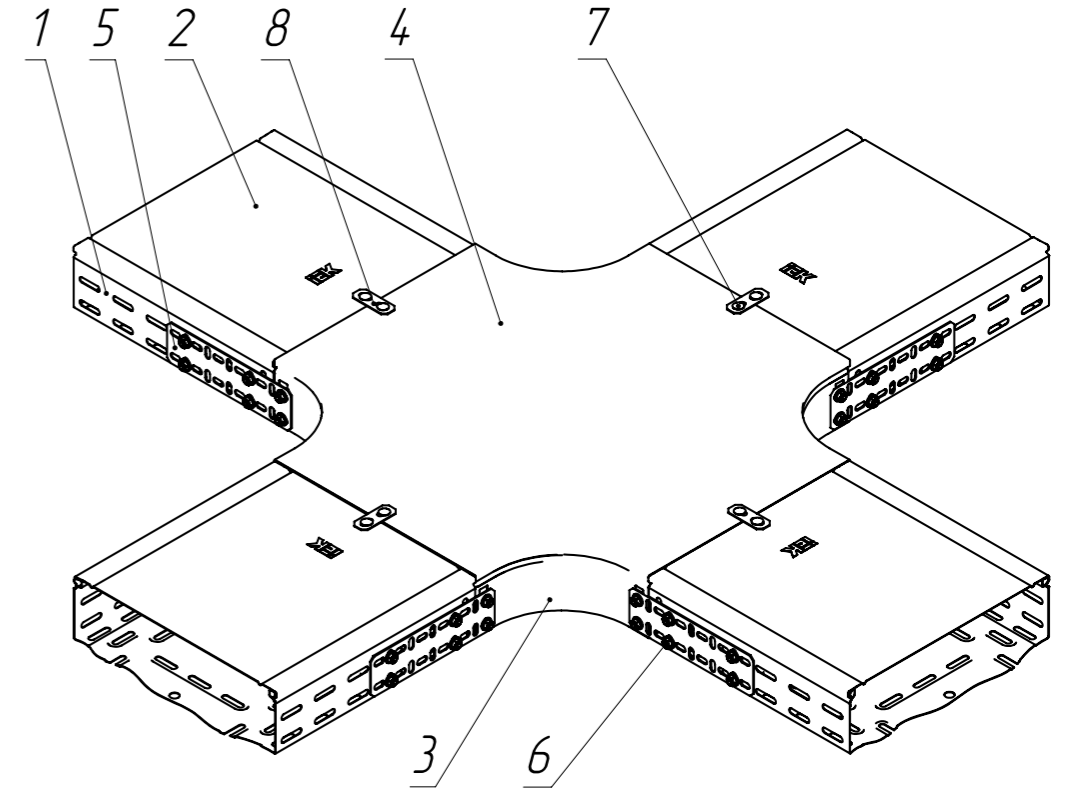
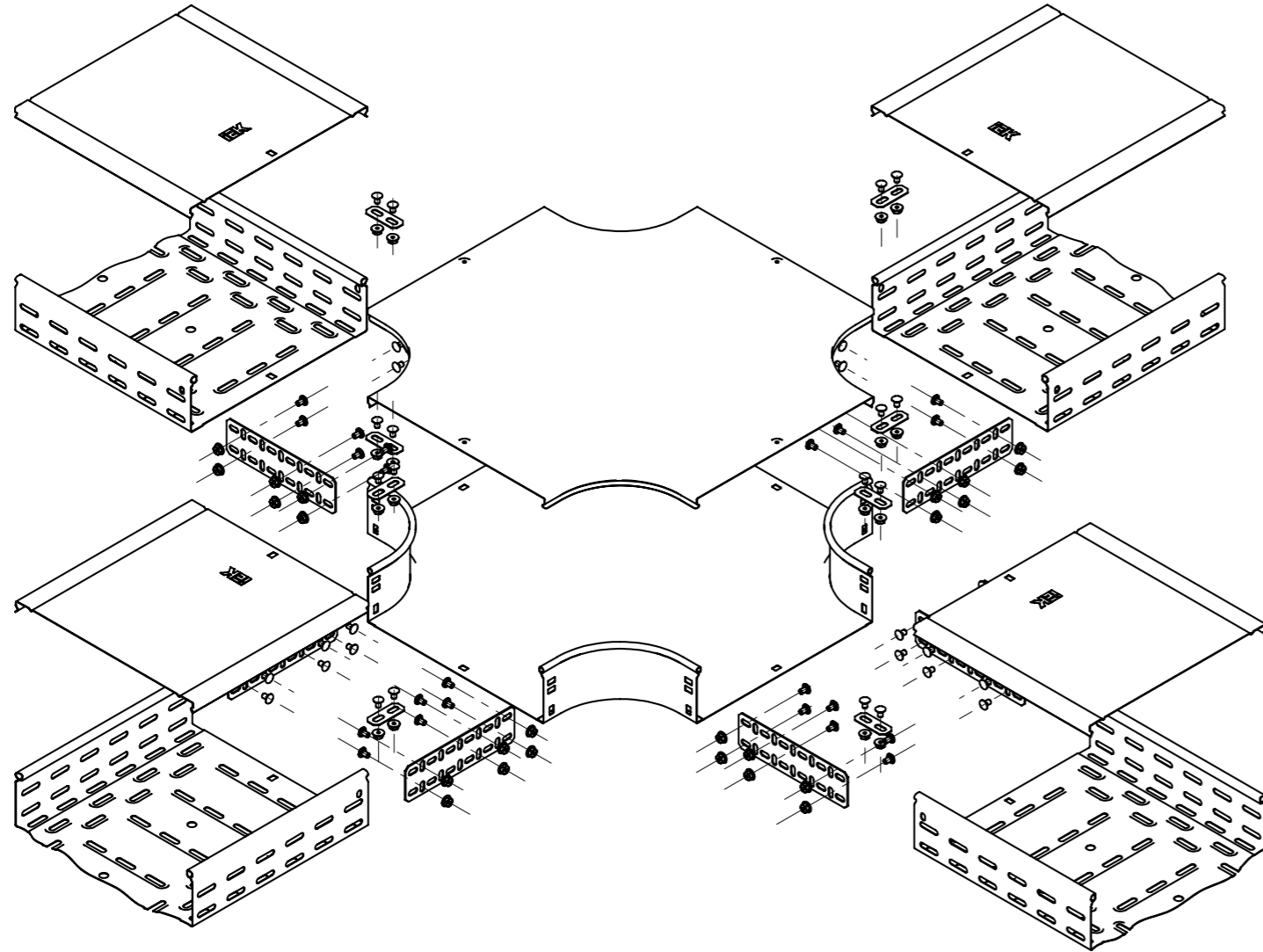
1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости размера используемого лотка
2. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

<b>IEK.ATR-2023.69</b>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема крепления T-образного плавного поворота	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 73	Листов 113	
Т. контр.						<b>IEK</b>		
Н. контр.								
Утв.								



Высота лотка, мм	50 мм	80-100
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	24	48

Таблица 2



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-300-3	CLP10-080-300-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	4
2	CLP1K-300-1	CLP1K-300-3-M-HDZ	Крышка на лоток	4
3	СКR01-0-080-300	СКR01-0-080-300-HDZ	Крестовина плавная горизонтальная	1
4	СКR01D-0-300-08	СКR01D-0-300-08-HDZ	Крышка крестовины плавной горизонтальной	1
5	CLP1S-080	CLP1S-080-M-HDZ	Пластина соединительная	8
6	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. табл 2
7	CMZ12-VT-05-008	CMZ12-VT-05-008-HDZ	Винт для электрического соединения M5x8	8
8	CLP1Z-GP	-	Пластина для заземления GP	4

1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-5 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости размера используемого лотка
2. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

				<b>IEK.ATR-2023.70</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема крепления крестовины плавной	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.						Лист 74	Листов 113	
Н. контр.					<b>IEK</b>			
Утв.								



Перв. примен.

Справ. №

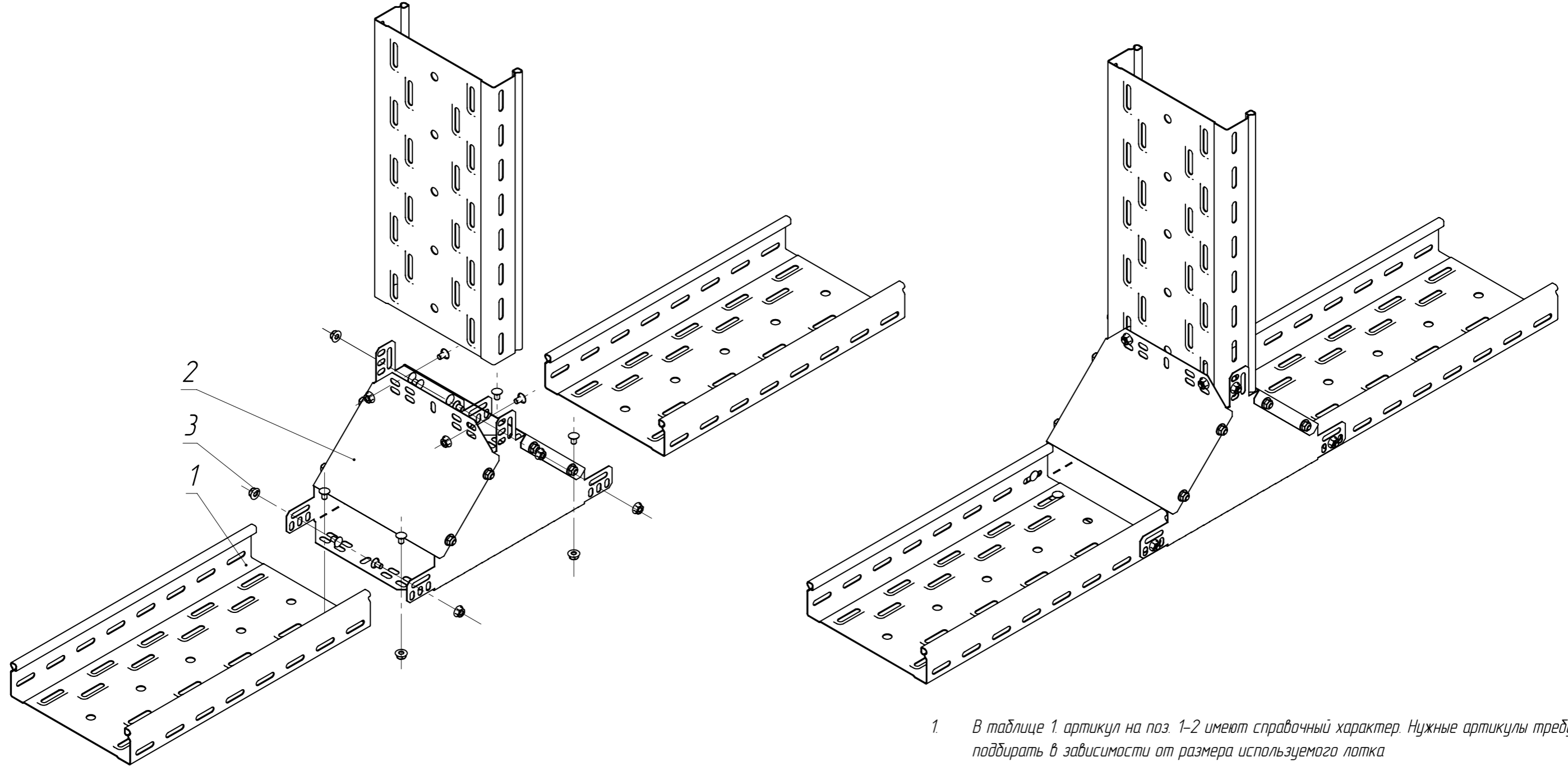
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикул на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

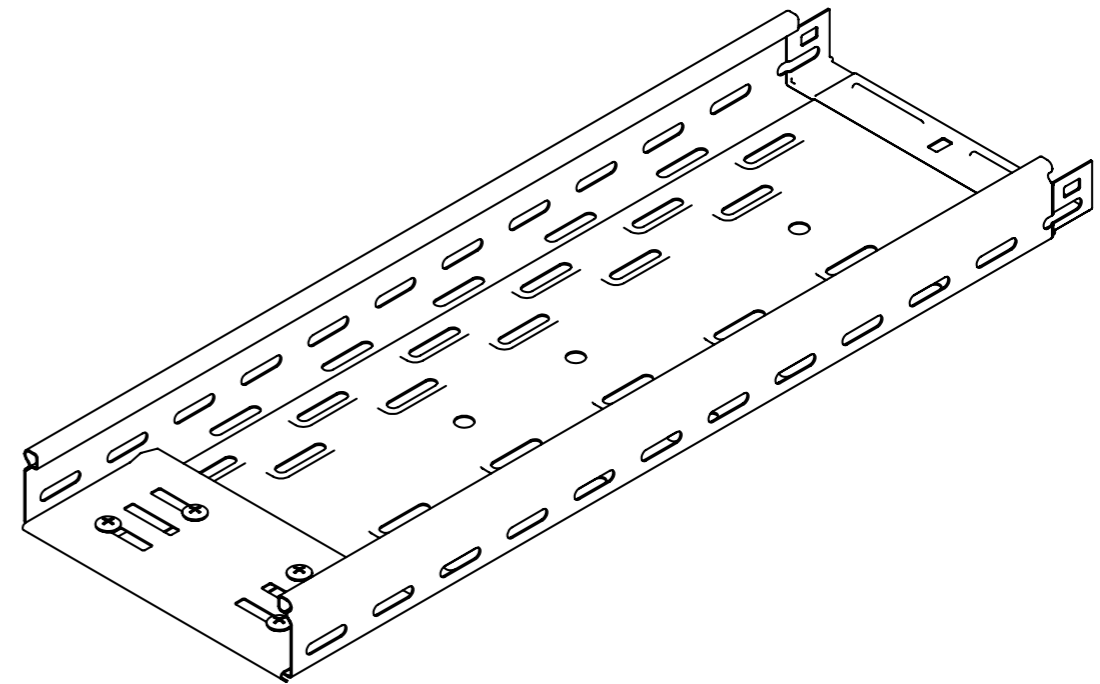
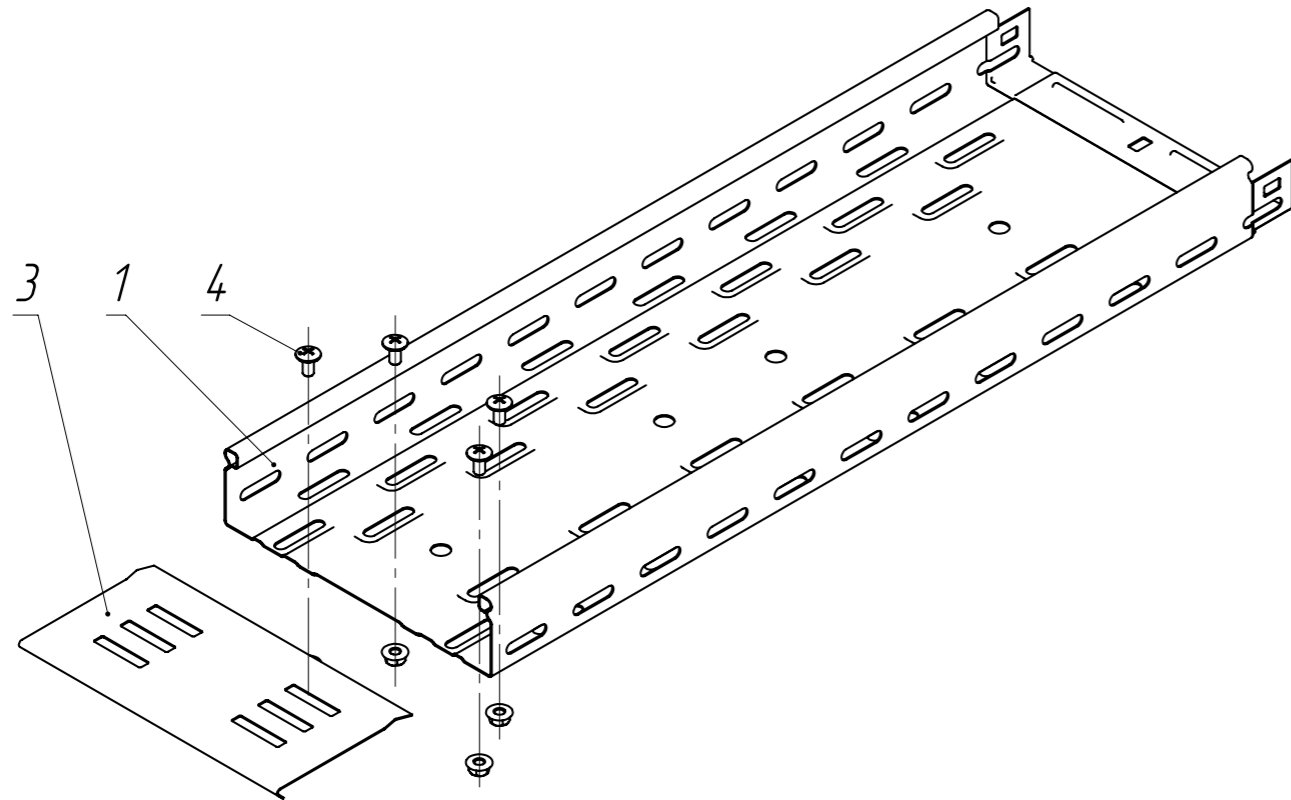
Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	3
2	CLM500-0VV-050-200	CLM500-0VV-050-200-HDZ	Ответвитель T-образный вертикальный вверх	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб. 2

				<b>IEK.ATR-2023.71</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема монтажа вертикального T-отвода	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 75	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								



Ширина лотка, мм	50 -150	200-300	400-600
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	2	4	6

Таблица 2



- В таблице 1, артикул на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
- Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодифузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CZKL00-5-200	CZKL00-5-200-HDZ	Защита кромки лотка	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС М6	4

IEK.ATR-2023.72

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема монтажа защитной кромки Лист 76   Листов 113	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Высота лотка, мм	50 мм	80-100
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	8	16

Перв. примен.

Справ. №

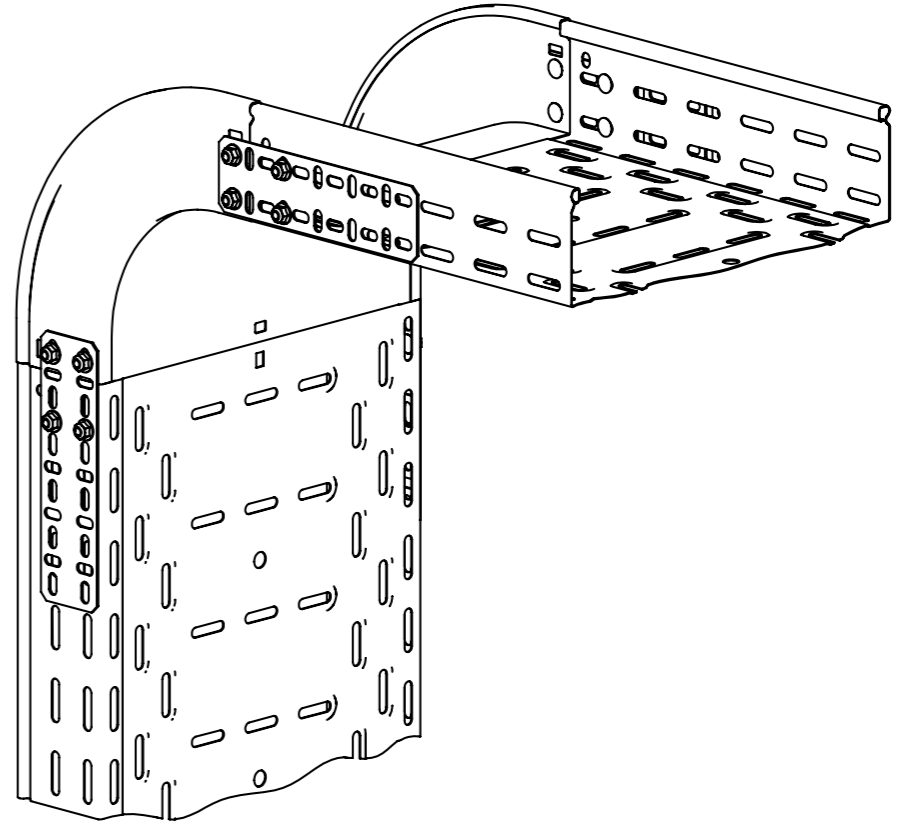
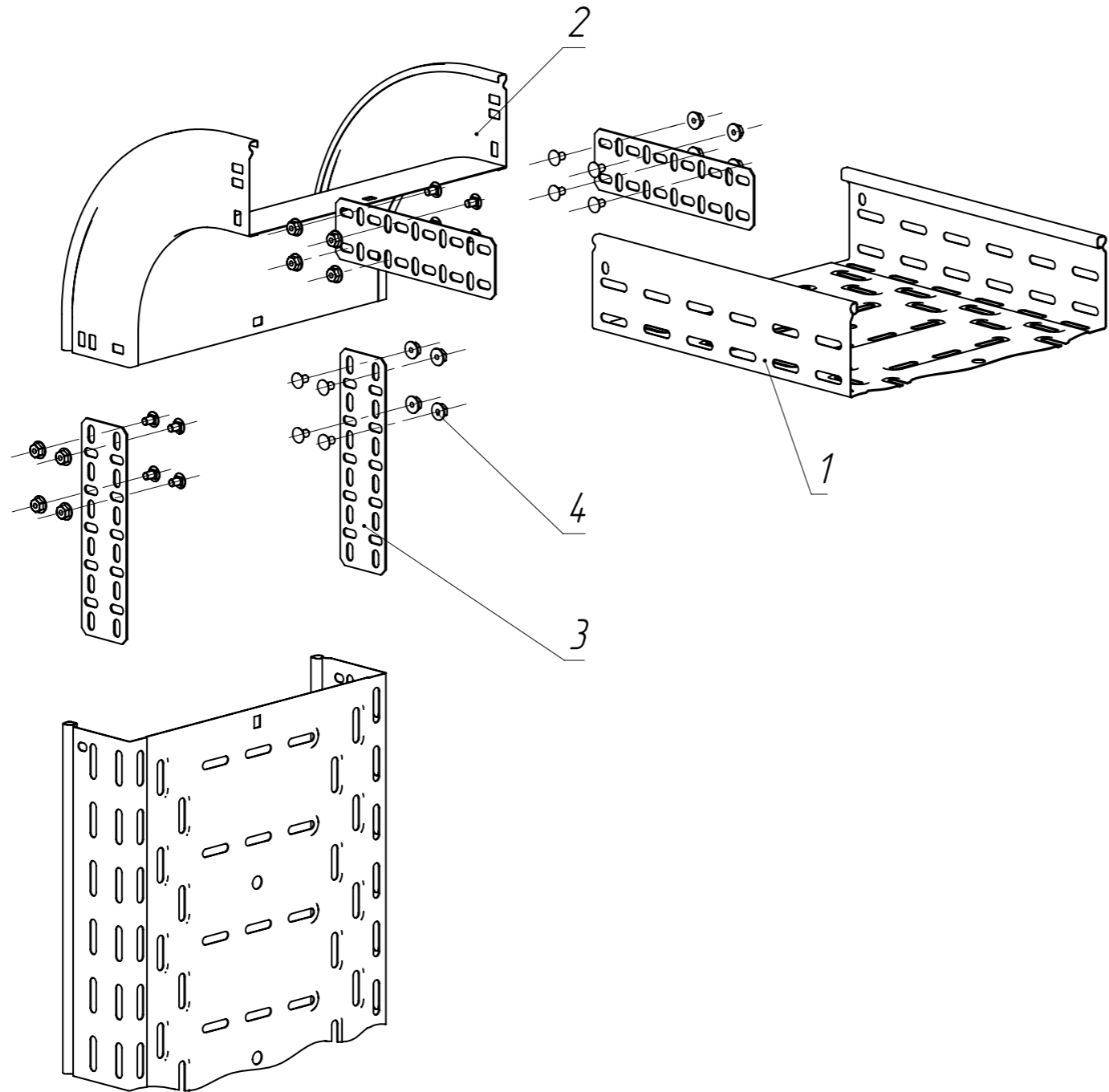
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2
2	CPV41-0-90-080-200	CPV41-0-90-080-200-HDZ	Поворот вертикальный внешний 90 градусов плавный	1
3	CLP1S-080	CLP1S-080-M-HDZ	Пластина соединительная	4
4	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб. 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

IEK.ATR-2023.73

Схема монтажа вертикального внутреннего плавного поворота

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 77	Листов 113	





Перв. примен.

Справ. №

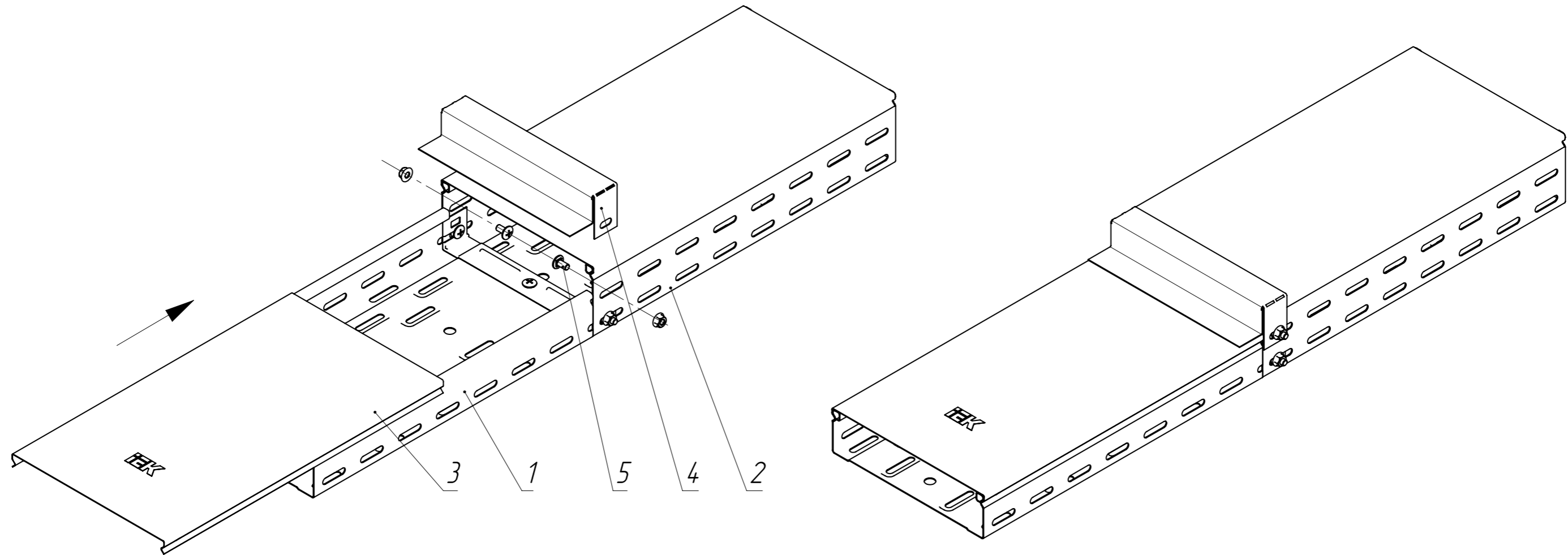
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1, артикул на поз. 1-4 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

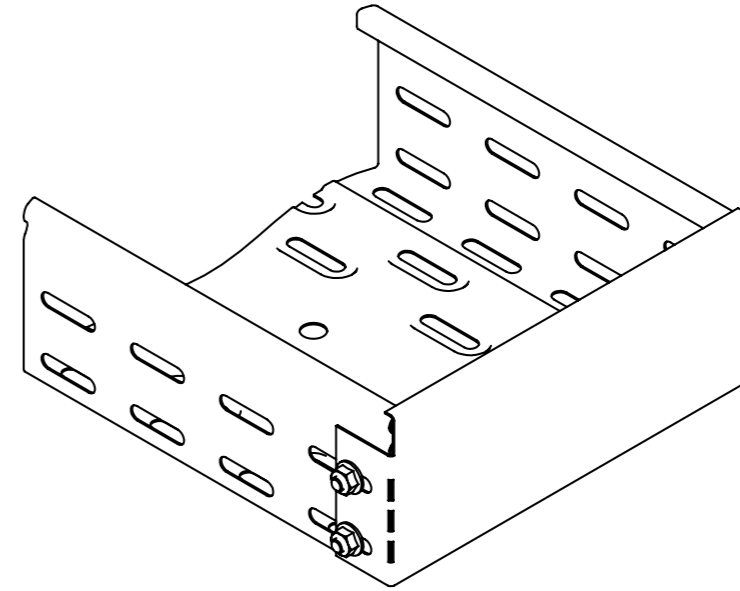
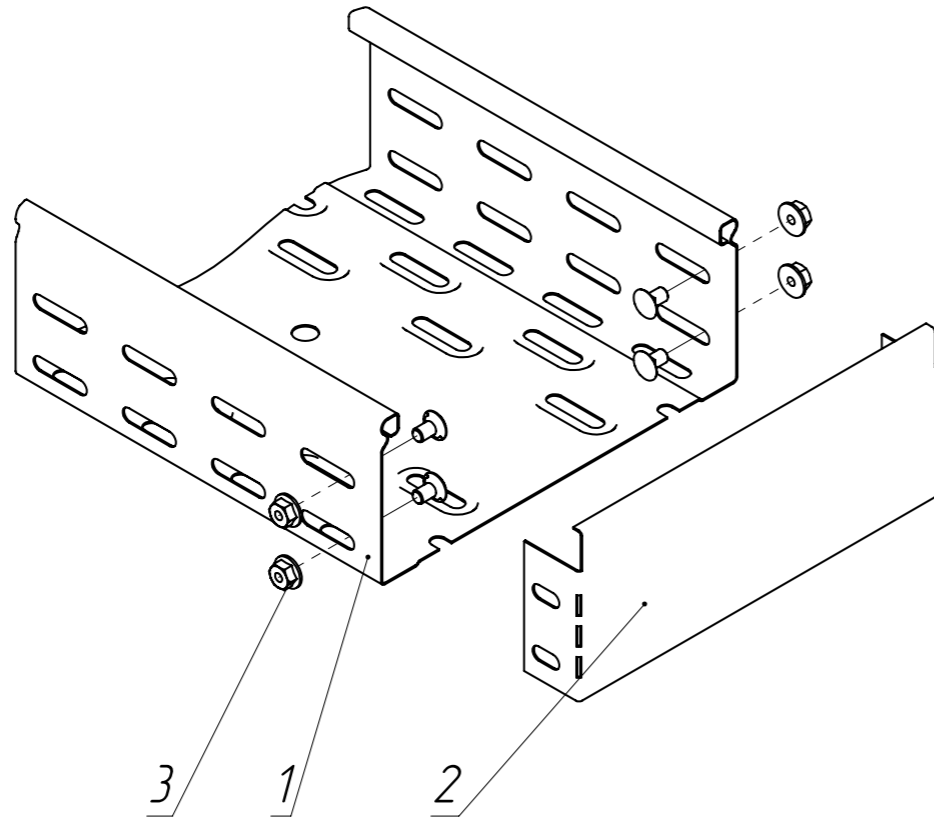
Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-3	CLP10-050-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
3	CLP1K-200-1	CLP1K-200-3-M-HDZ	Крышка на лоток	2
4	CLP1H-050-080-200	-	Переходник по высоте	1
5	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС М6	См. таб. 2

				<b>IEK.ATR-2023.74</b>			
				Схема монтажа переходника по высоте			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						-	-
Пров.							
Т. контр.					Лист 78	Листов 113	
Н. контр.					<b>iek</b>		
Утв.					Копировал		
				Формат А3			



Высота лотка, мм	50 мм	80-100
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	2	4

Таблица 2



- В таблице 1, артикул на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
- Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	1
2	CLP1Z-50-200	CLP1Z-50-200-HDZ	Заглушка	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб.2

				<b>IEK.ATR-2023.75</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема крепления заглушки лотка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 79	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Перв. примен.

Справ. №

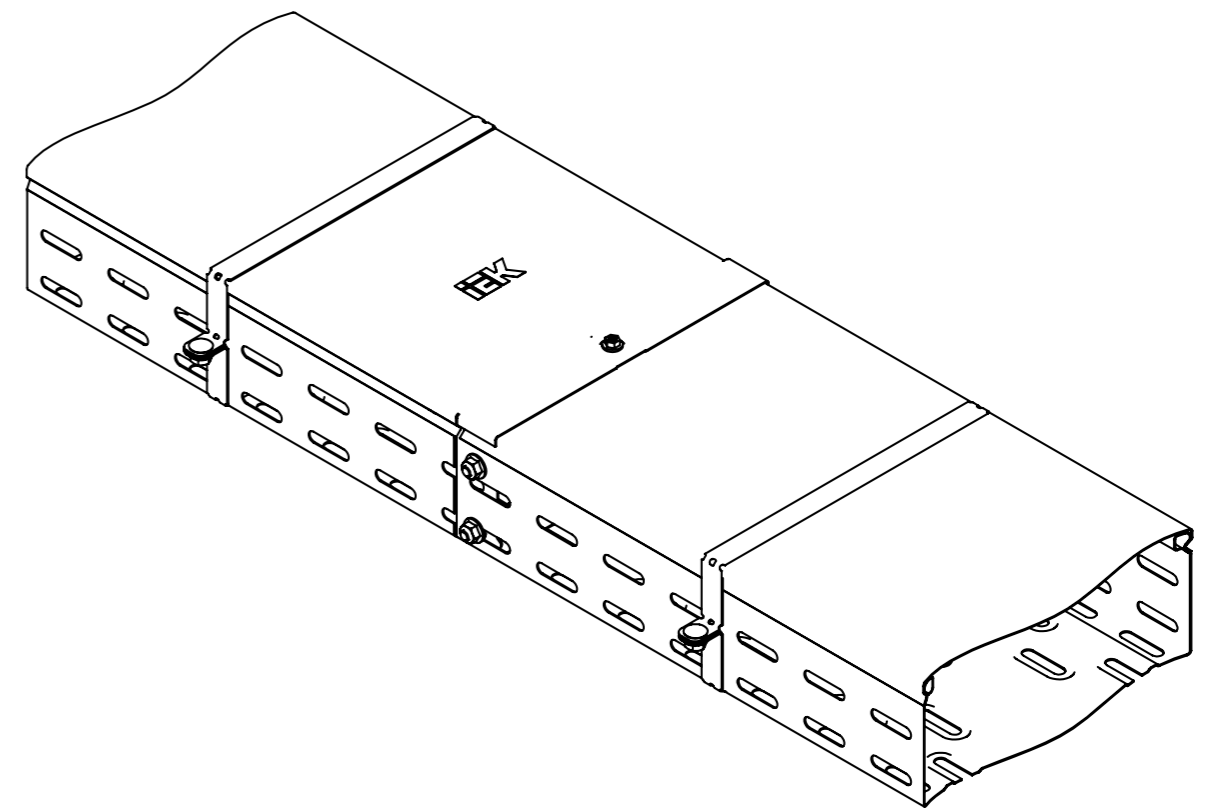
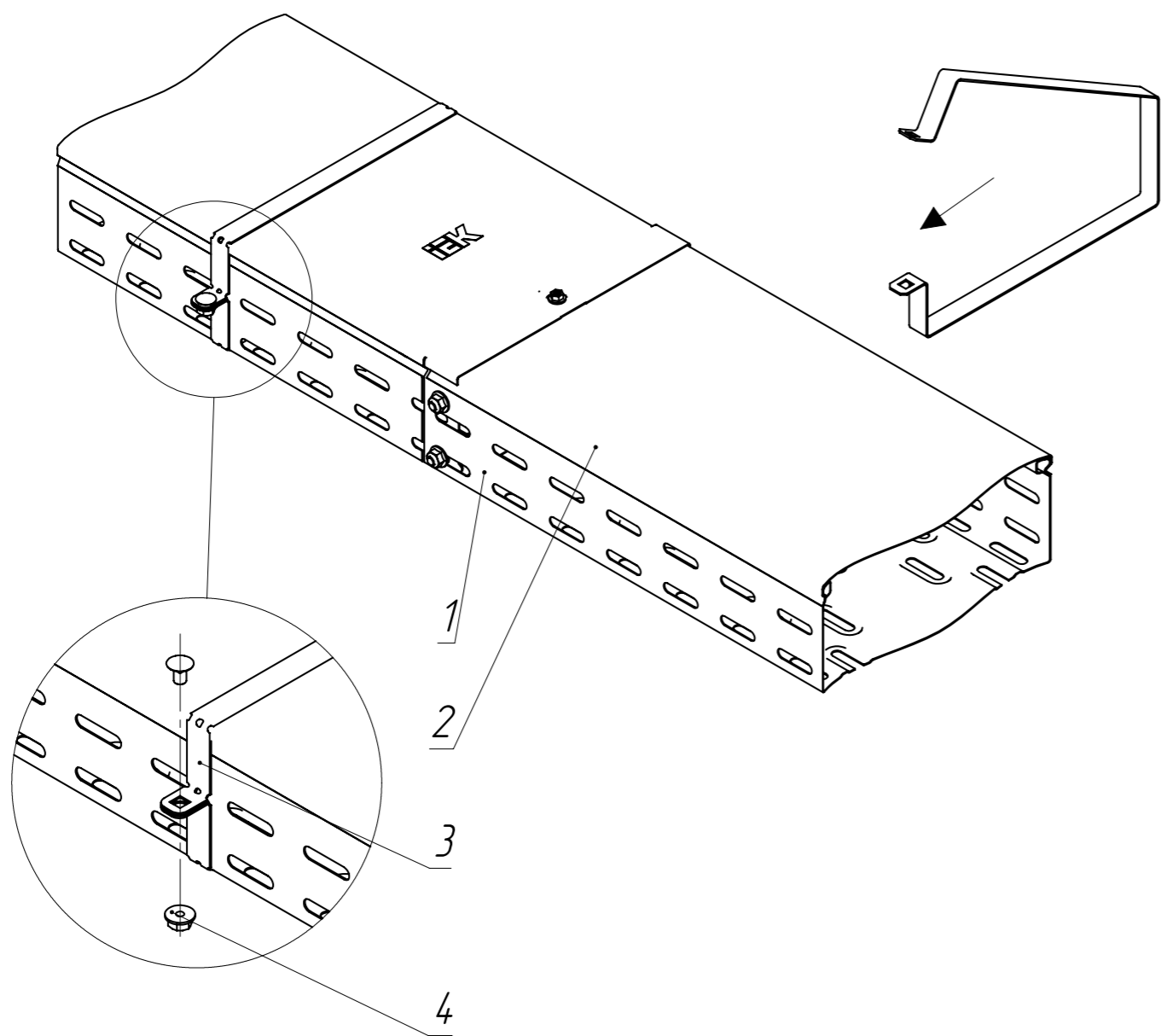
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. Хомуты должны устанавливаться каждые полтора метра
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Таблица 1 Код
1	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2
2	CLP1K-200-1	CLP1K-200-3-M-HDZ	Крышка на лоток	2
3	SKL10D-HK-080-200-EZ	-	Хомут крышки	2
4	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	2

<b>IEK.ATR-2023.76</b>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема крепления хомута крышки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 80	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								





Перв. примен.

Справ. №

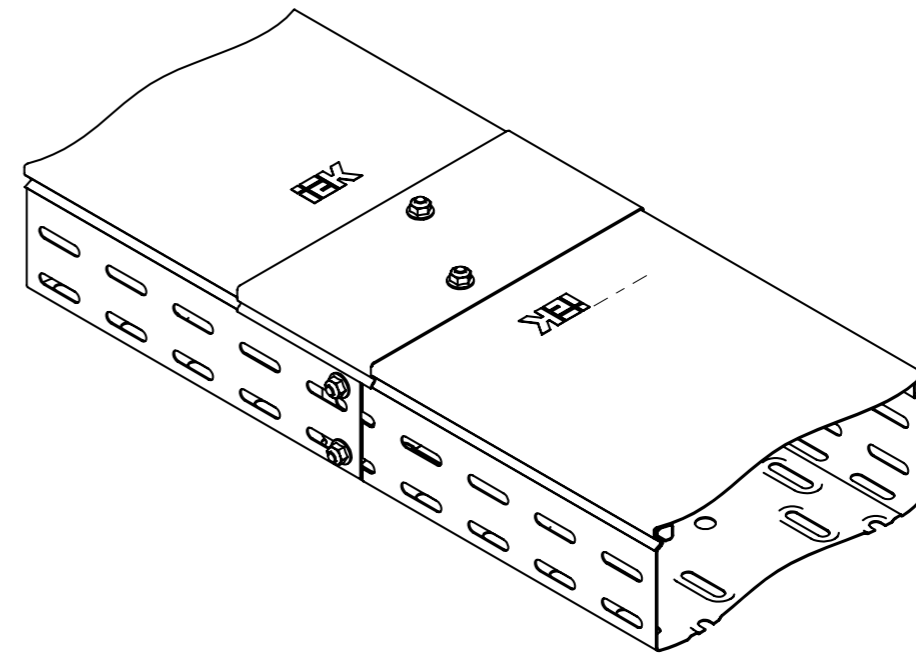
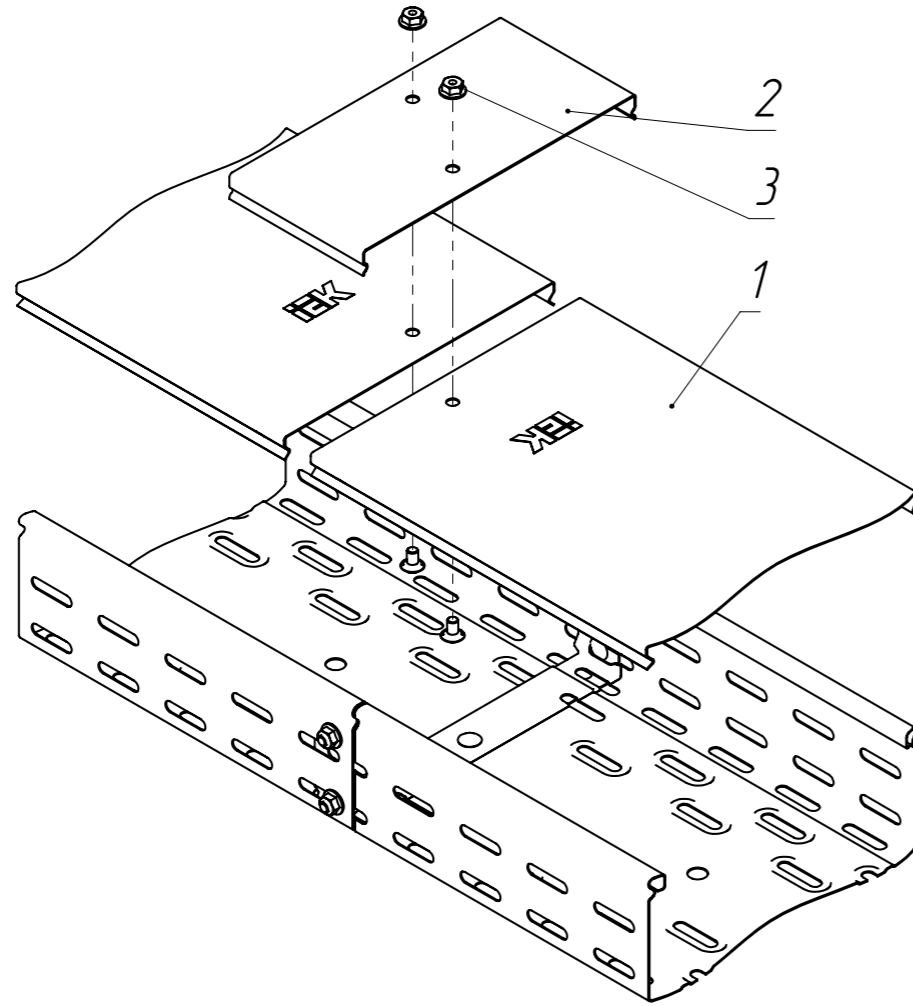
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

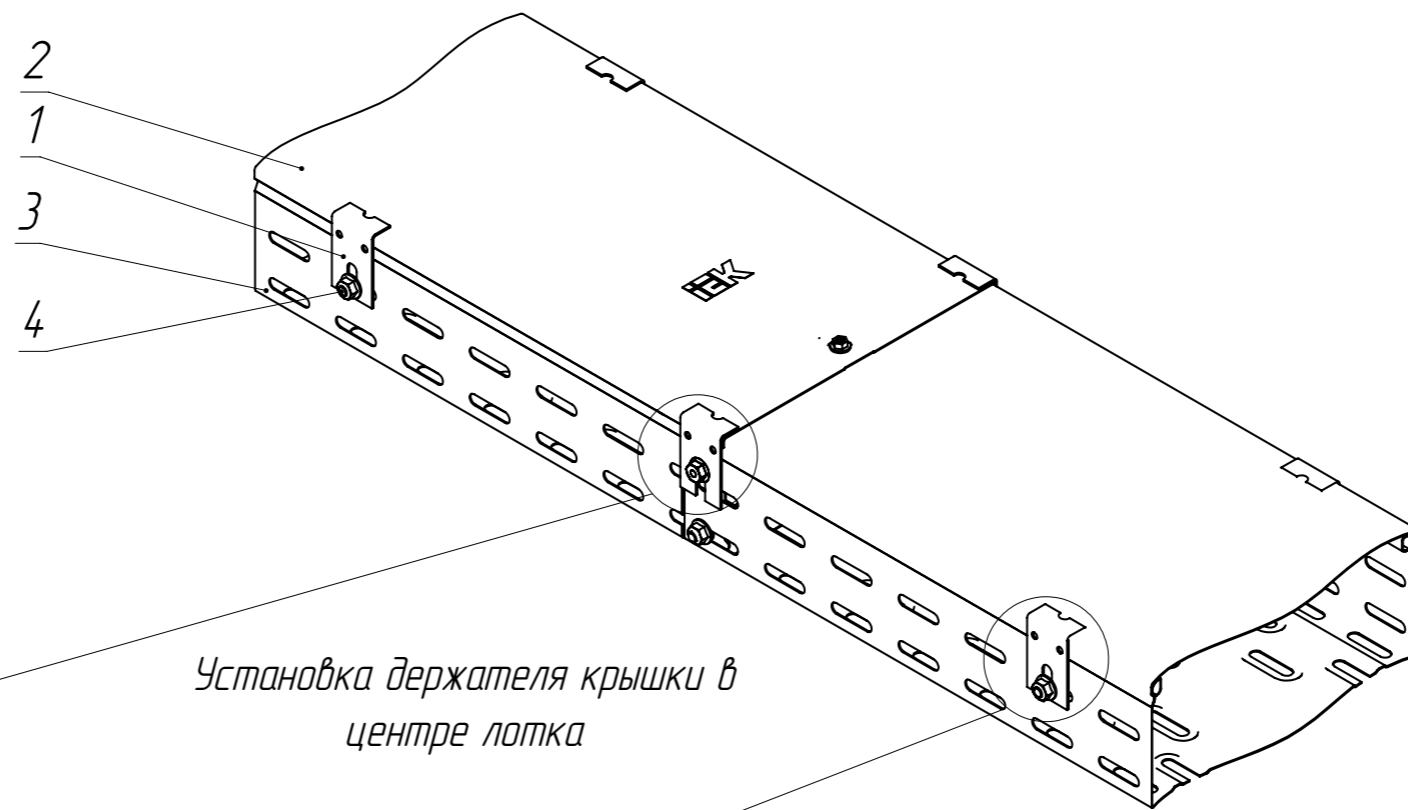


1. В таблице 1 артикул на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

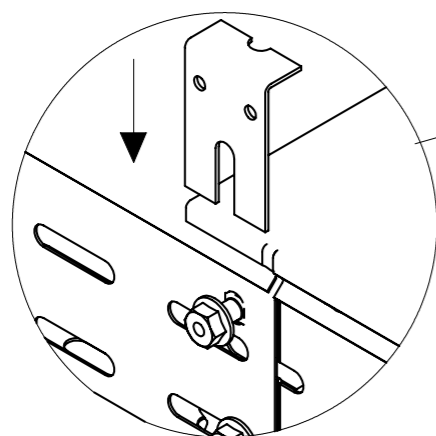
Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP1K-200-1	CLP1K-200-3-M-HDZ	Крышка лотка	2
2	CLP1S-NK-200	CLP1S-NK-200-HDZ	Накладка для крышки лотка	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС	7

				<b>IEK.ATR-2023.77</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема крепления накладки для крышки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.						Лист 81	Листов 113	
Н. контр.					<b>iek</b>			
Утв.					Копировал			
						Формат А3		

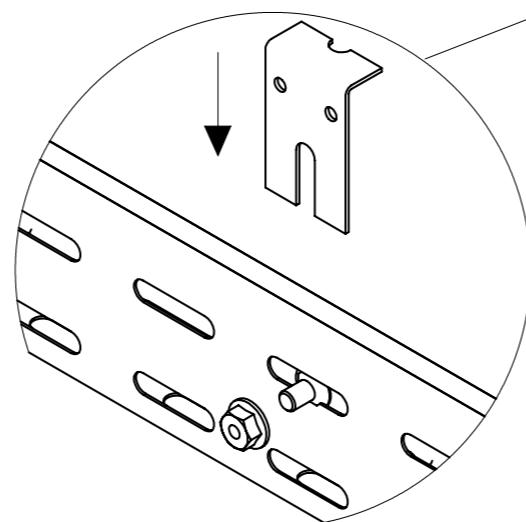


Установка держателя крышки на место соединения лотков



- Предварительно ослабить гайку
- Одеть фиксатор крышки так, чтобы паз держателя опустился между болтом и гайкой
- Затянуть гайку

Установка держателя крышки в центре лотка



- Предварительно установить комплект соединительный КС, ослабить гайку
- Одеть фиксатор крышки так, чтобы паз держателя опустился между болтом и гайкой
- Затянуть гайку

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от высоты используемого лотка в трассе
2. Держатели крышек должны устанавливаться каждые 1,5 метра
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-080-200-3	CLP10-080-200-3-M-HDZ	Лоток перфорированный	2
2	CLP1K-200-1	CLP1K-200-3-M-HDZ	Крышка на лоток	2
3	CLM50D-DK-035-50	CLM50D-DK-035-50-HDZ	Держатель крышки боковой	6
4	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	10

IEK.ATR-2023.78

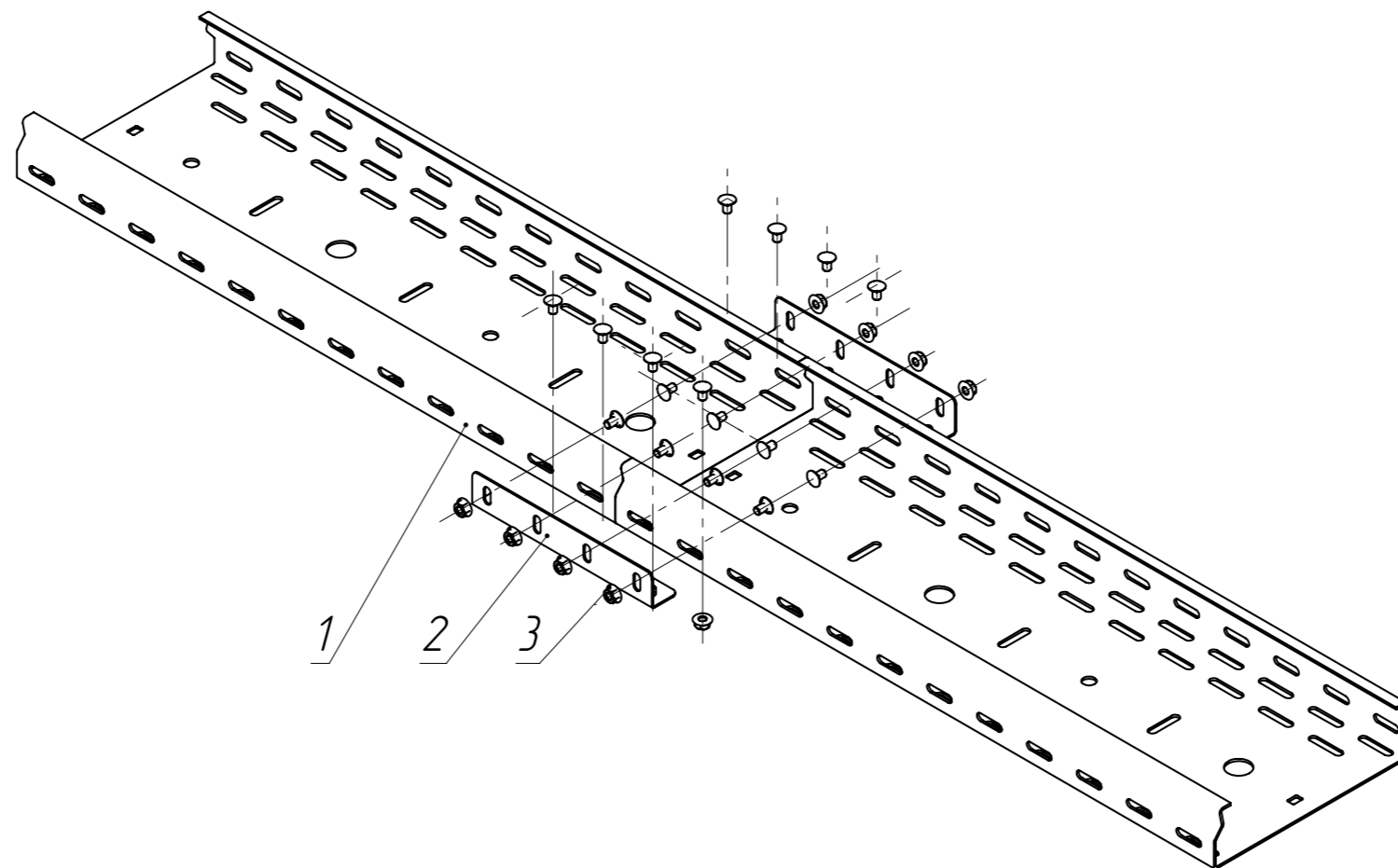
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема крепления держателя крышки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 82	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								





Перв. примен.

Справ. №



1. В таблице 1, артикул на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

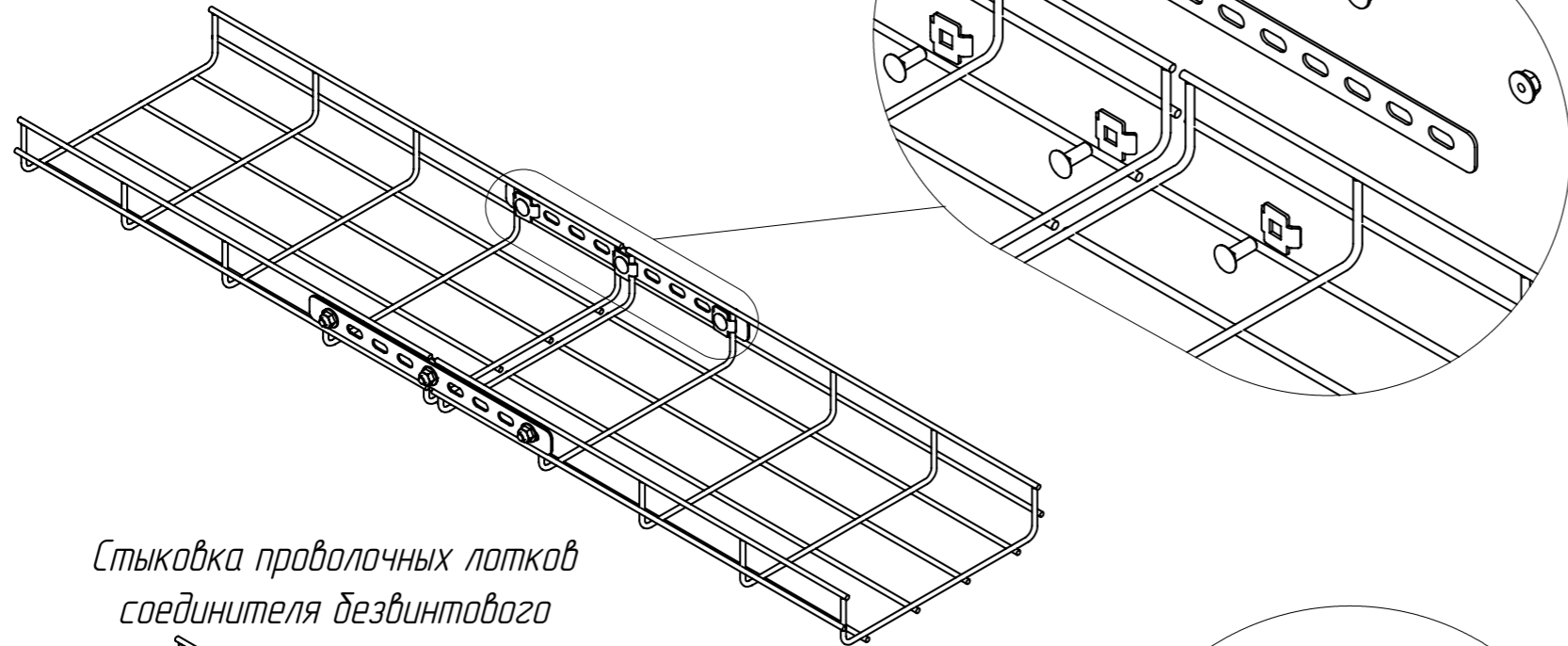
Инв. № подл.

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLP10-050-200-150-3	CLP10-050-200-150-3-HDZ	Лоток перфорированный усиленный	2
2	CLM50D-PSU-050-15	CLM50D-PSU-050-15-HDZ	Пластина соединительная	2
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб. 2

<b>IEK.ATR-2023.79</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.			
Пров.			
Т. контр.			
Н. контр.			
Утв.			
Схема стыковки "тяжёлых" лотков толщиной 1,5-2,0 мм		Лит.	Масса
		Лист 83	Листов 113

Стыковка проволочных лотков с помощью пластины соединительной и комплекта соединительного одинарного MS20



Стыковка проволочных лотков соединителя безвинтового

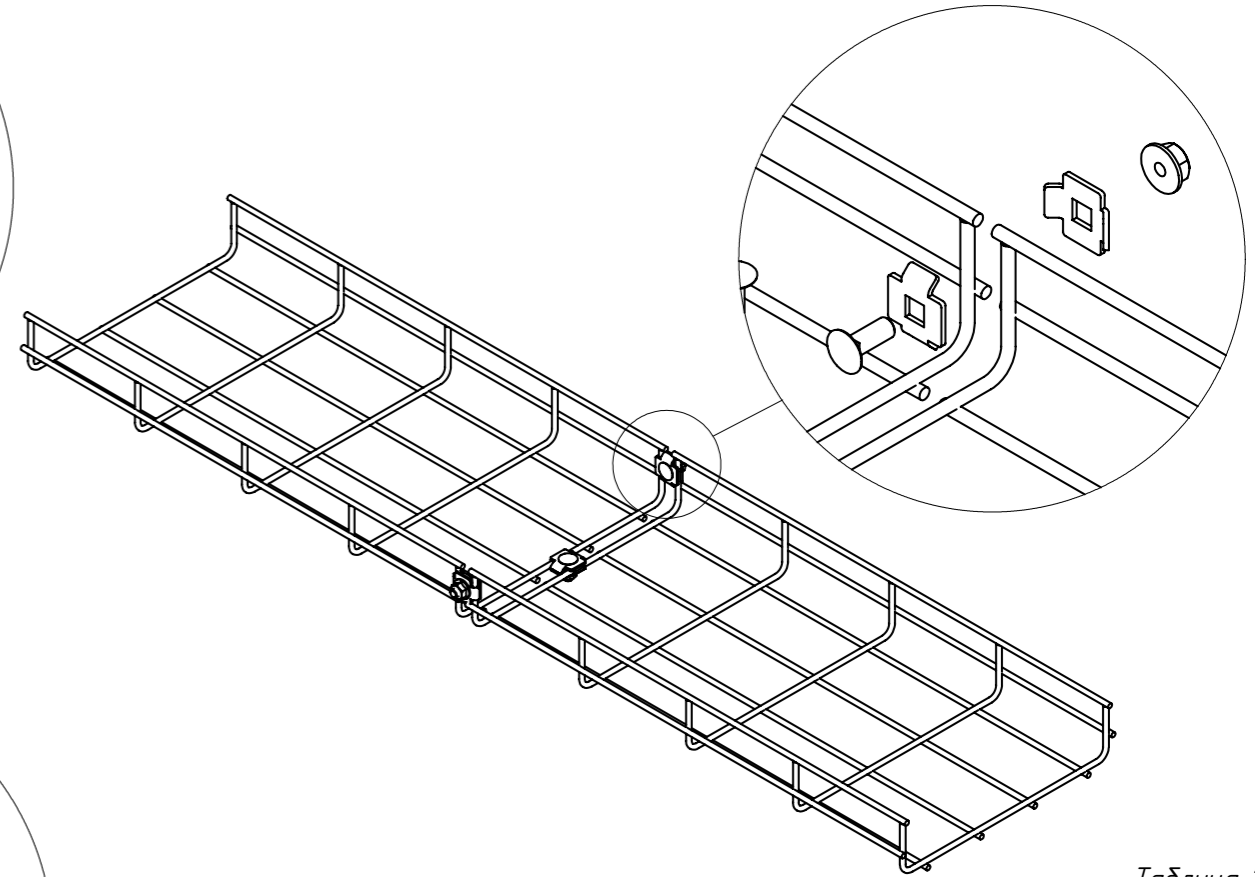
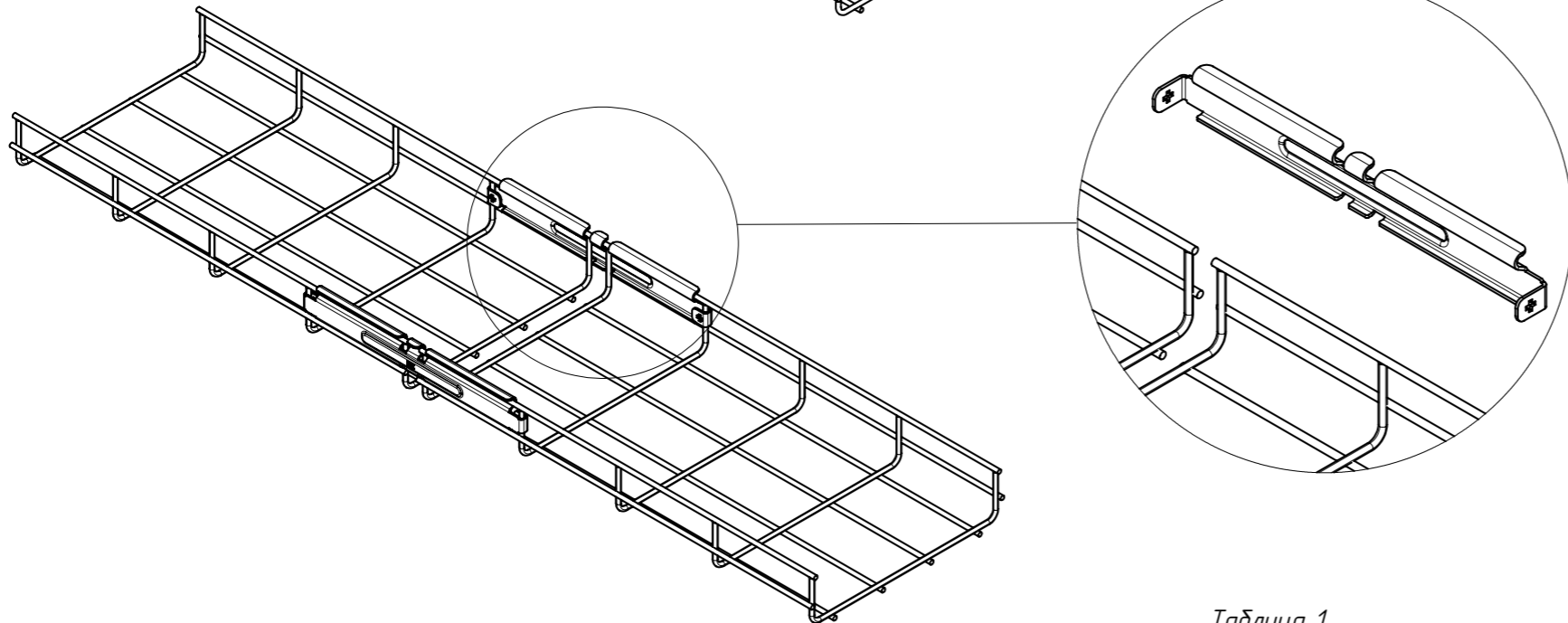


Таблица 2

Ширина лотка, мм	50 - 200	300-400	500-600
Кол-во комплектов MDS	3	4	5

1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужный артикул требуется подбирать в зависимости от ширины и высоты используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 3 - Нержавеющая сталь

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 3*	Наименование	Кол-во
1	CLWG10-060-200-3	CLWG10-060-200-3-INOX	Лоток проволочный	2
2	CLW10-MDS-20	CLW10-MDS-20-INOX	Комплект соединительный двойной MDS20	См. таб. 2
3	CLW10-MS-20	CLW10-MS-20-INOX	Комплект соединительный одинарный MS20	6
5	CLW10-CP	CLW10-CP-INOX	Соединитель перфорированный CP	2
4	CLW10-CF	CLW10-CF-INOX	Соединитель безвинтовой CF	2

				<b>IEK.ATR-2023.80</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Монтажная схема стыковки проволочных лотков	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.						Лист 84	Листов 113	
Утв.						<b>iek</b>		

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Перв. примен.

Справ. №

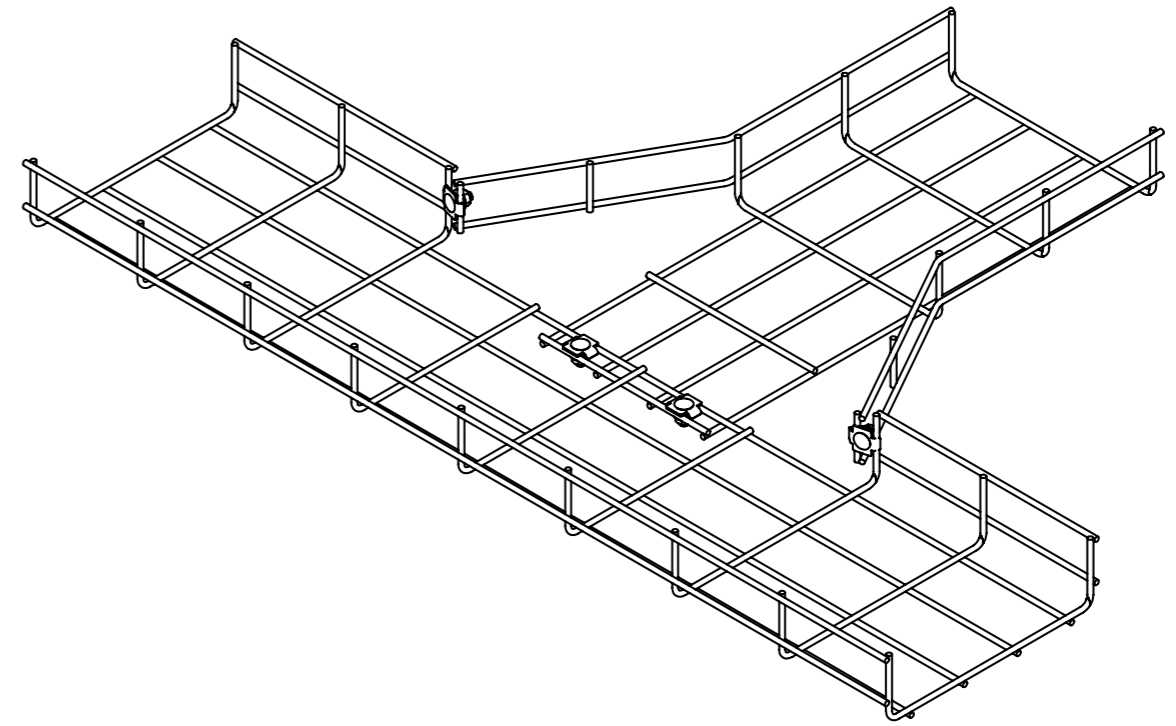
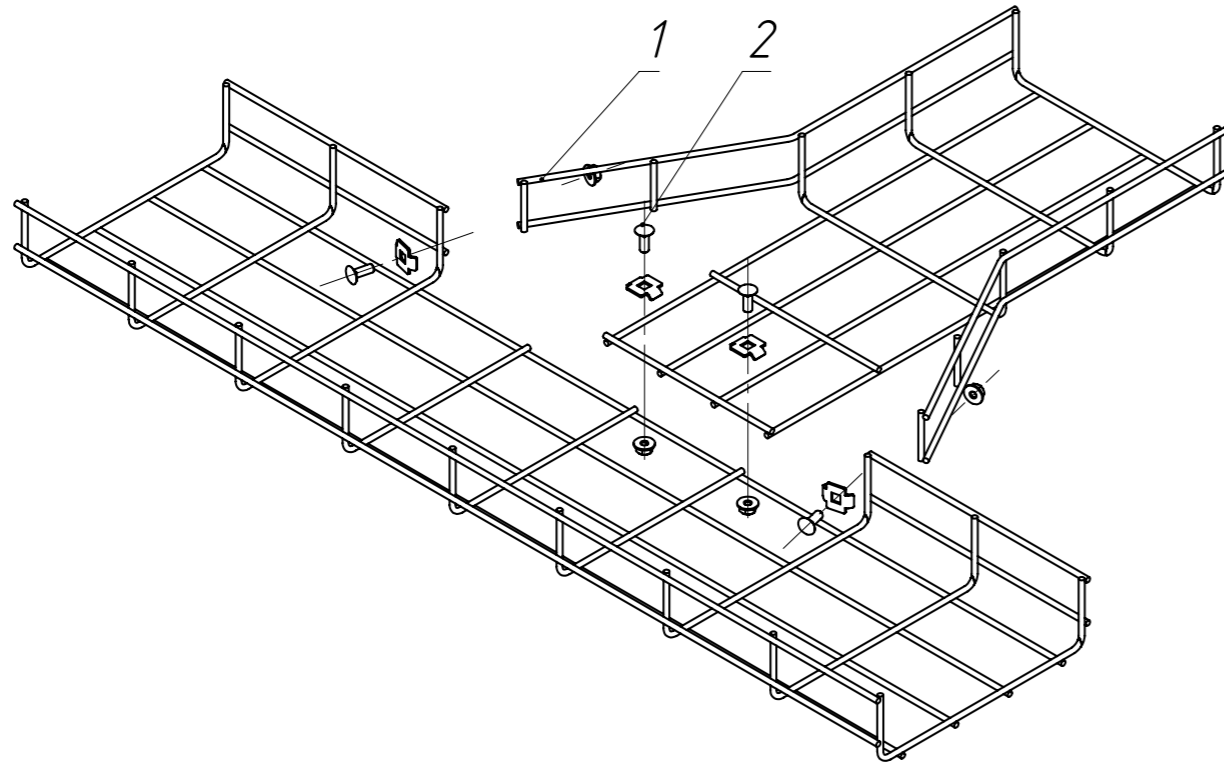
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1, артикулы на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 3 – Нержавеющая сталь

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Артикул 3*	Наименование	Кол.
1	CLWG10-60-200-3	CLWG10-60-200-3-380-HDZ	CLWG10-60-200-3-INOX	Лоток проволочный	2
2	CLW10-MDS-20	-	CLW10-MDS-20-INOX	Комплек соединительны доиной MDS20	4

					<b>IEK.ATR-2023.81</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Организация T-образного поворота на основе проволочного лотка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 85	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								



Перв. примен.

Справ. №

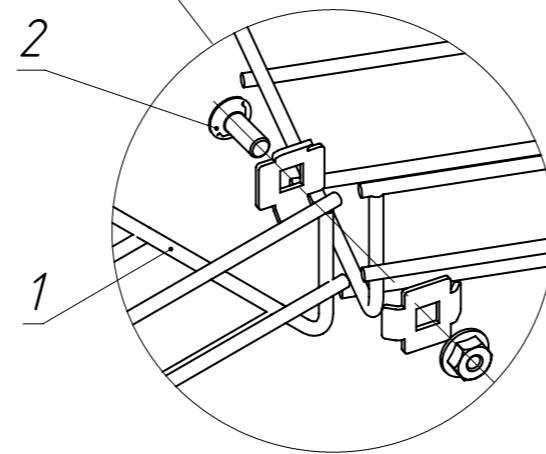
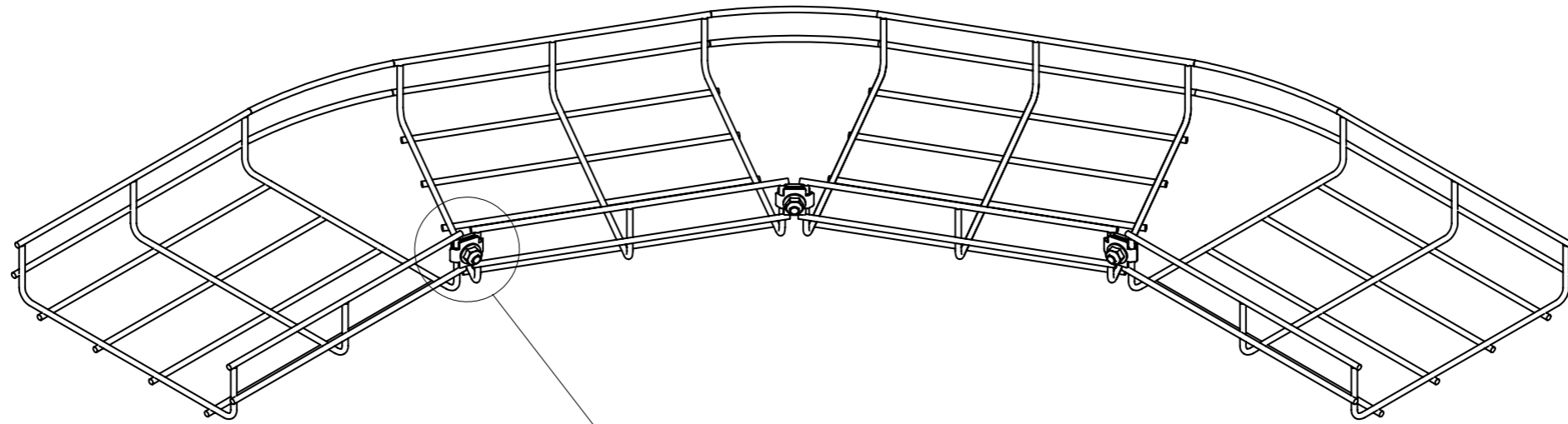
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикул на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 3 – Нержавеющая сталь

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Артикул 3*	Наименование	Кол.
1	CLWG10-060-200-3	CLWG10-060-200-3-380-HDZ	CLWG10-060-200-3-INOX	Лоток проволочный	1
2	CLW10-MDS-20	-	CLW10-MDS-20-INOX	Соединительный комплект MDS	3

				<b>IEK.ATR-2023.82</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Организация поворота 90 градусов с помощью проволочного лотка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 86	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								



Высота лотка, мм	50 мм	80-150
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	4	6

Таблица 2

Перв. примен.

Справ. №

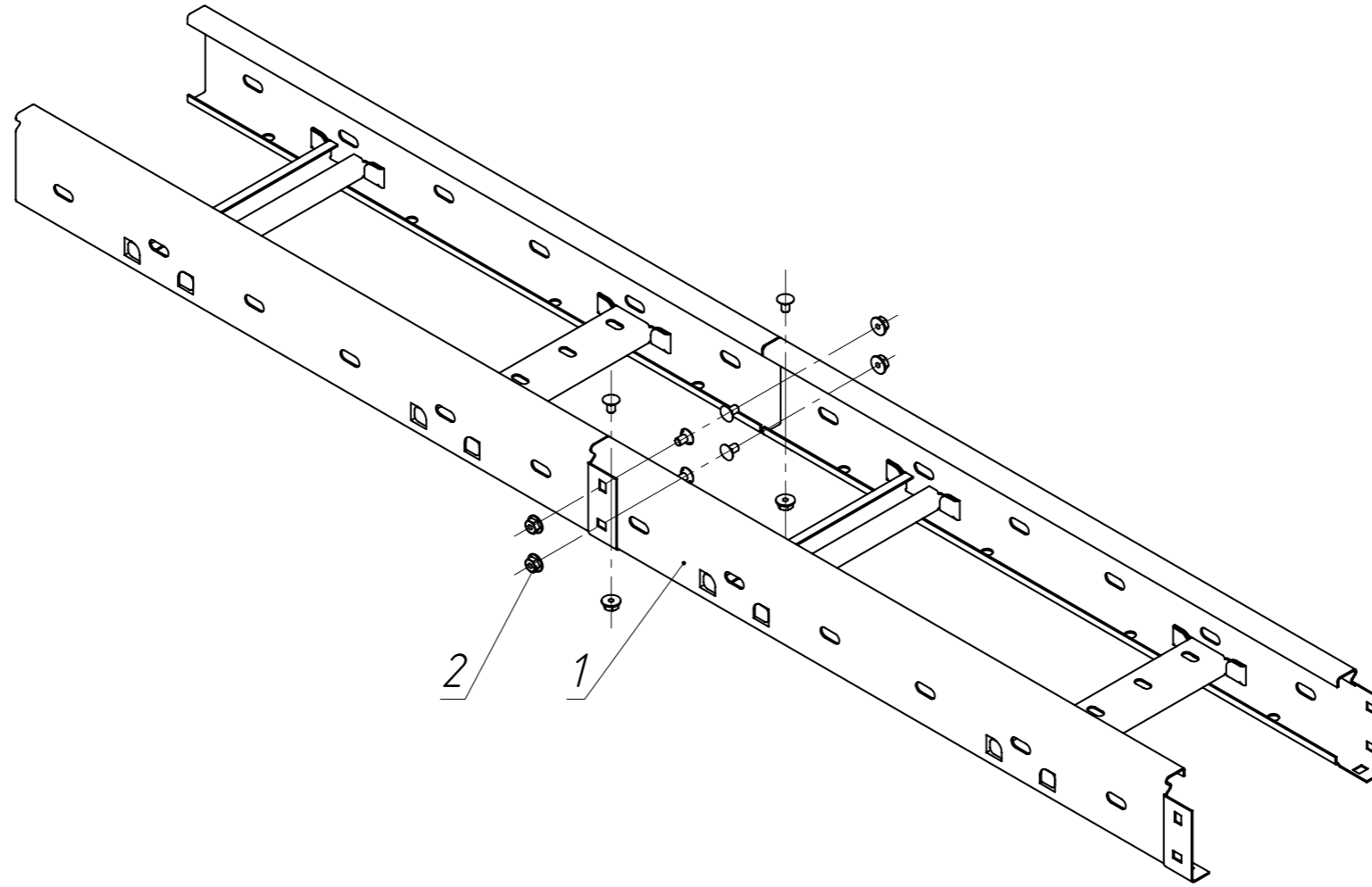
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

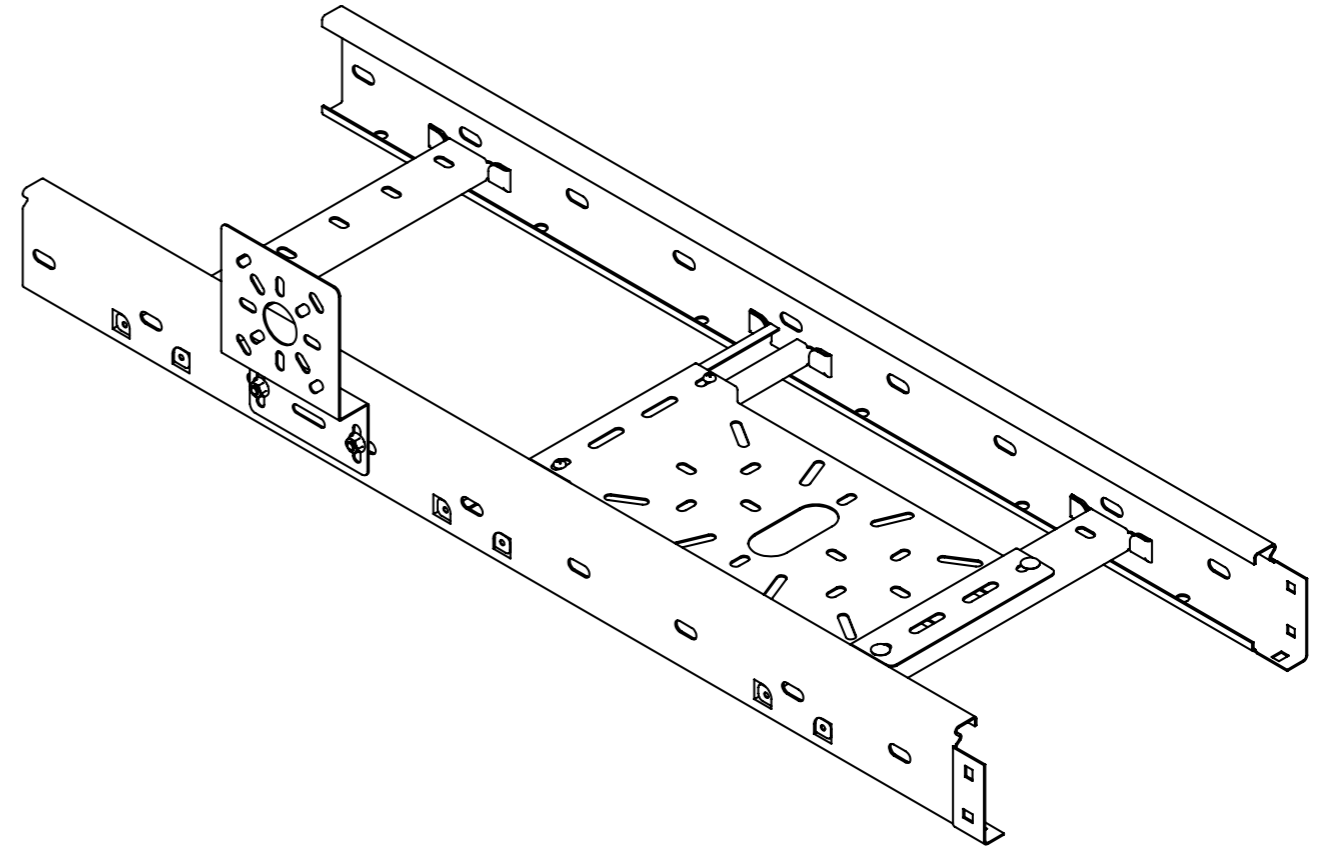
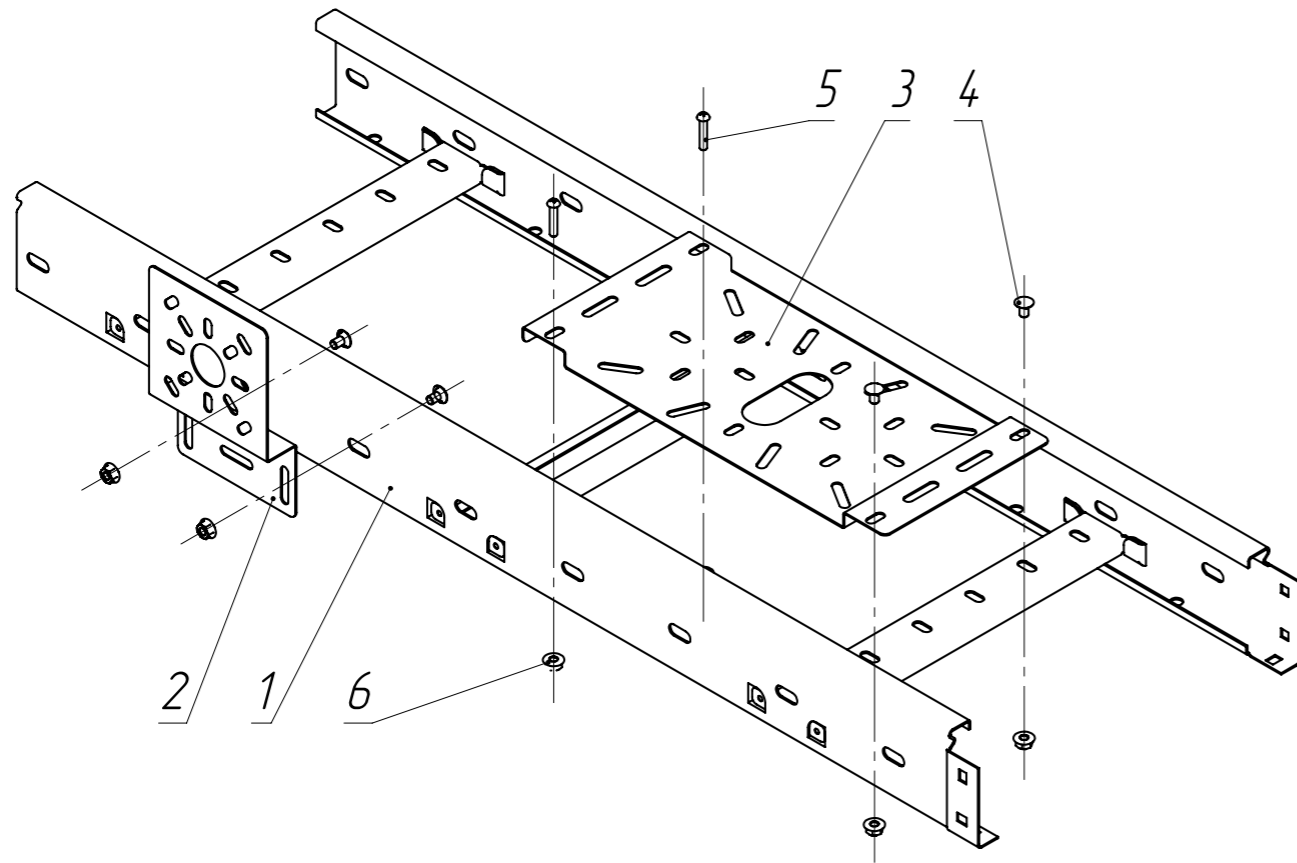


1. В таблице 1 артикул на поз. 1 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	2
2	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. таб.2

				<b>IEK.ATR-2023.83</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема стыковки лестничных лотков	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.						Лист 87	Листов 113	
Н. контр.								
Утв.					Копировал <span style="float: right;">Формат А3</span>			



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CLM500MPV-110-12	CLM500MPV-110-12-HDZ	Пластина монтажная вертикальная	1
3	CLM500-MPV-157-12	CLM500-MPV-157-12-HDZ	Пластина монтажная горизонтальная	1
4	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС	4
5	CMZ10-BPL-6-30	CMZ10-BPL-6-30-HDZ	Болт с полусферической головкой и квадратным подголовником М6х30 Din 603	2
6	CLP1M-N-6	CMZ10-GB-06-HDZ	Гайка со стопорным буртом М6	2

- В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса
- \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

					<b>IEK.ATR-2023.84</b>		
					Крепление монтажных плат на лестничный лоток		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							
					Лист 88		Листов 113
					<b>iek</b>		

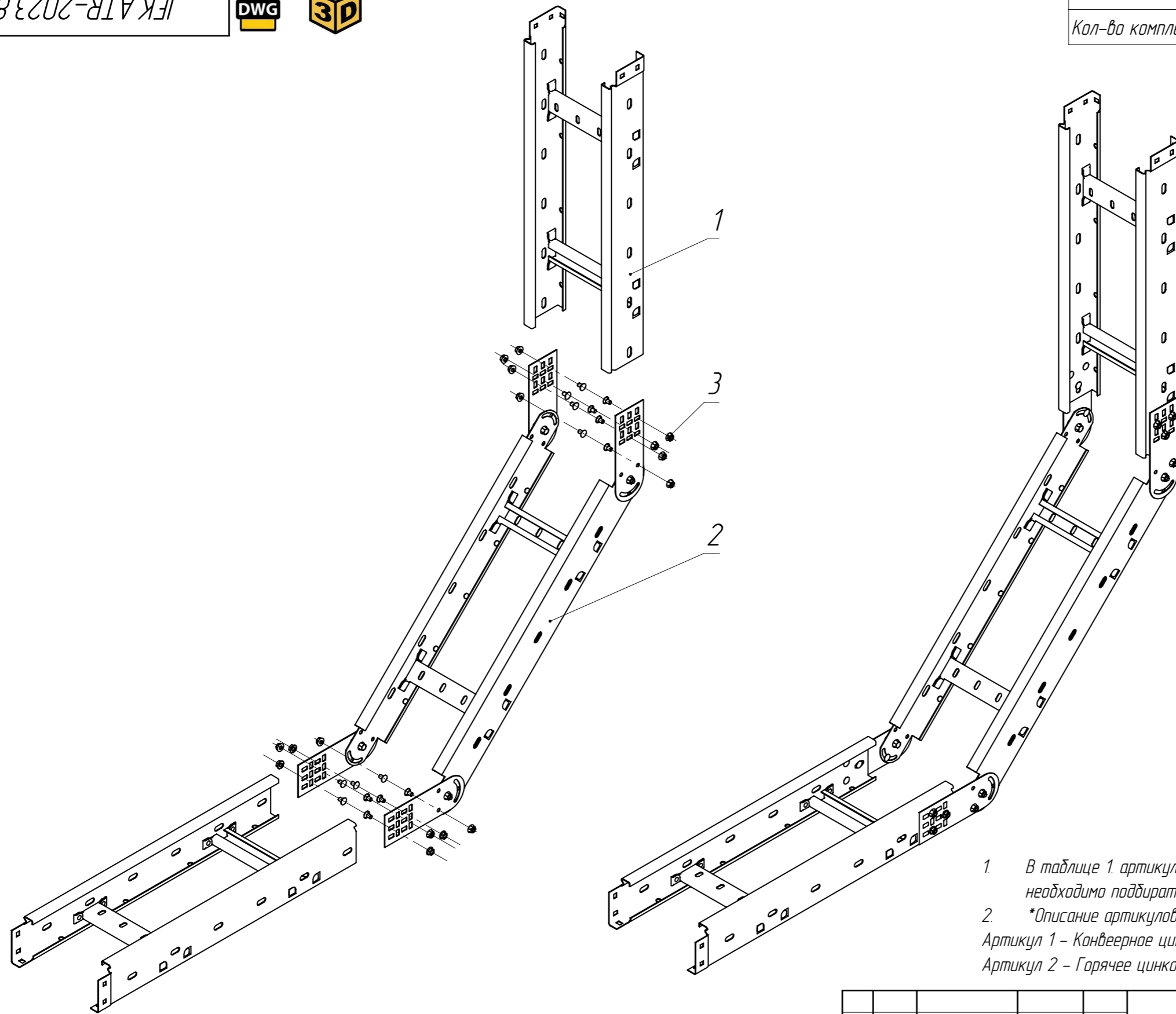




Высота лотка, мм	55 мм	80-150
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	12	16

Таблица 2

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса
2. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	2
2	CPV06-4-080-200	CPV06-4-080-200-HDZ	Поворот вертикальный шарнирный лестничный	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. табл 2

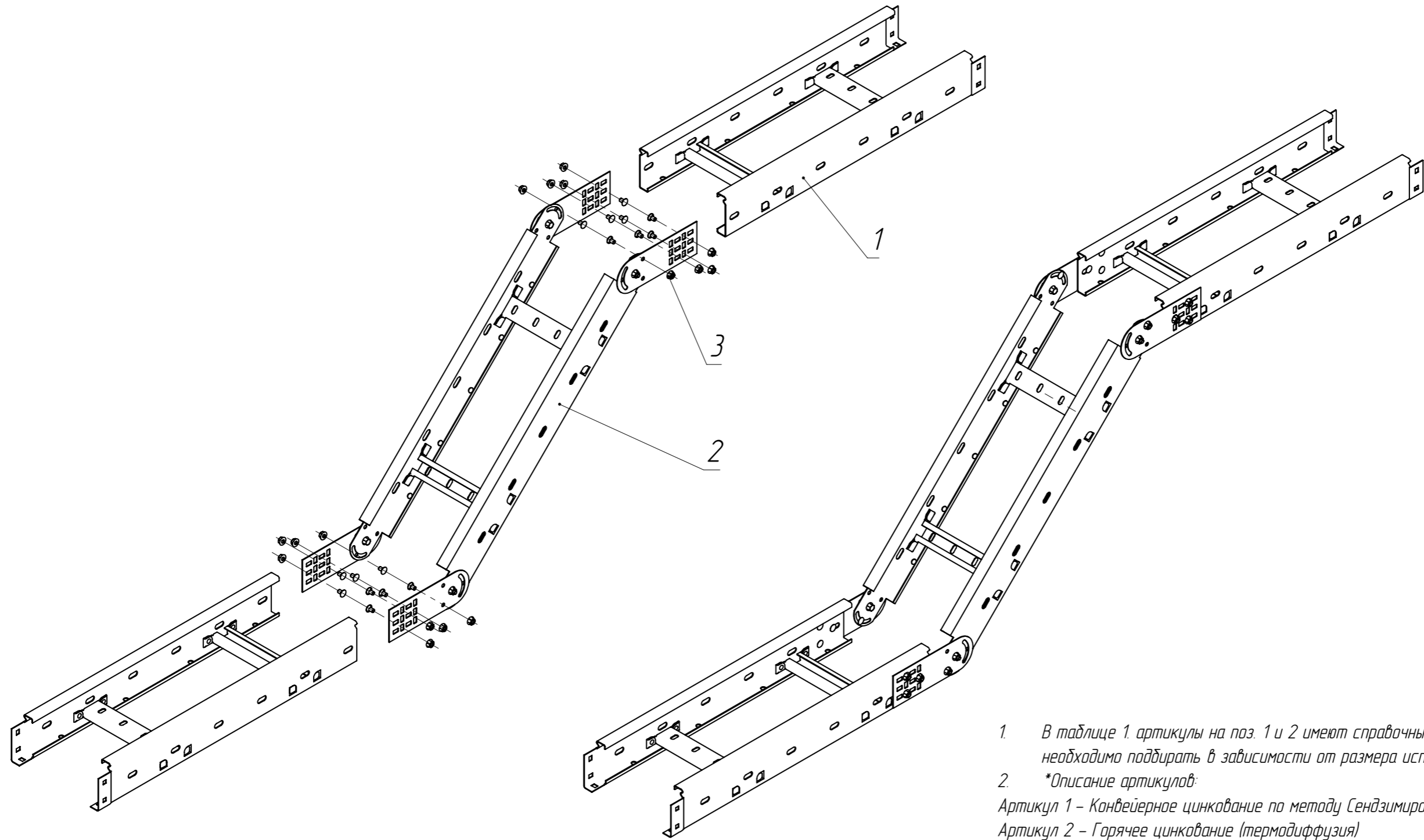
				<b>IEK.ATR-2023.85</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Организация вертикального внутреннего поворота с помощью шарнирного поворота	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 89	Листов 113	
Т. контр.						<b>iek</b>		
Н. контр.								
Утв.								



Высота лотка, мм	55 мм	80-150
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	12	16

Таблица 2

Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса
2. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	2
2	CPV06-4-080-200	CPV06-4-080-200-HDZ	Поворот вертикальный шарнирный лестничный	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. табл 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

IEK.ATR-2023.86

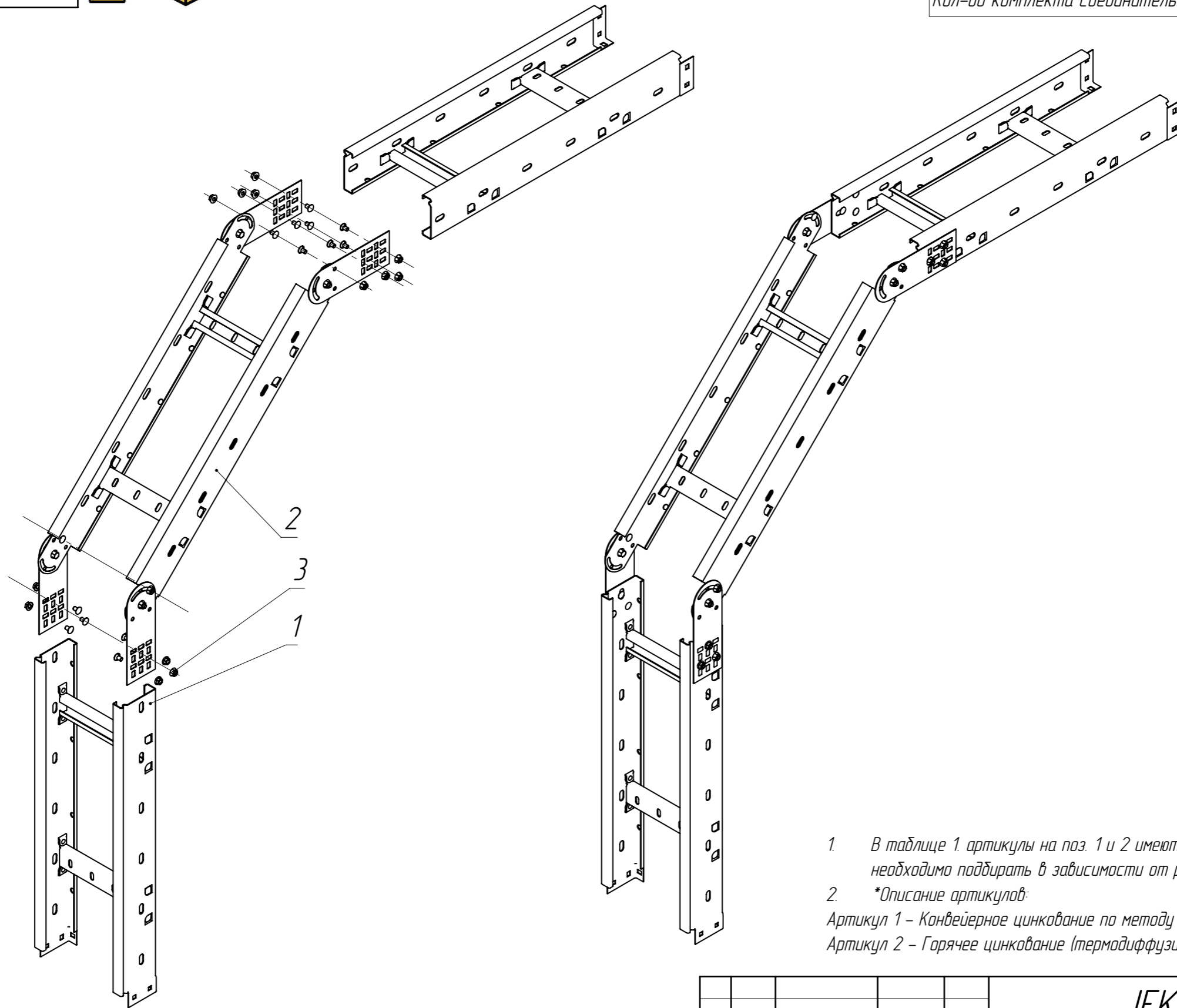
Организация перехода на другой уровень с помощью шарнирного поворота

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 90	Листов 113	





Высота лотка, мм	55 мм	80-150
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	12	16



- В таблице 1, артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
- \*Описание артикулов:  
Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол-во
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	2
2	CPV06-4-080-200	CPV06-4-080-200-HDZ	Поворот вертикальный шарнирный лестничный	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. табл 2

				<b>IEK.ATR-2023.87</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Организация вертикального наружного поворота с помощью шарнирного поворота	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 91	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Перв. примен.

Справ. №

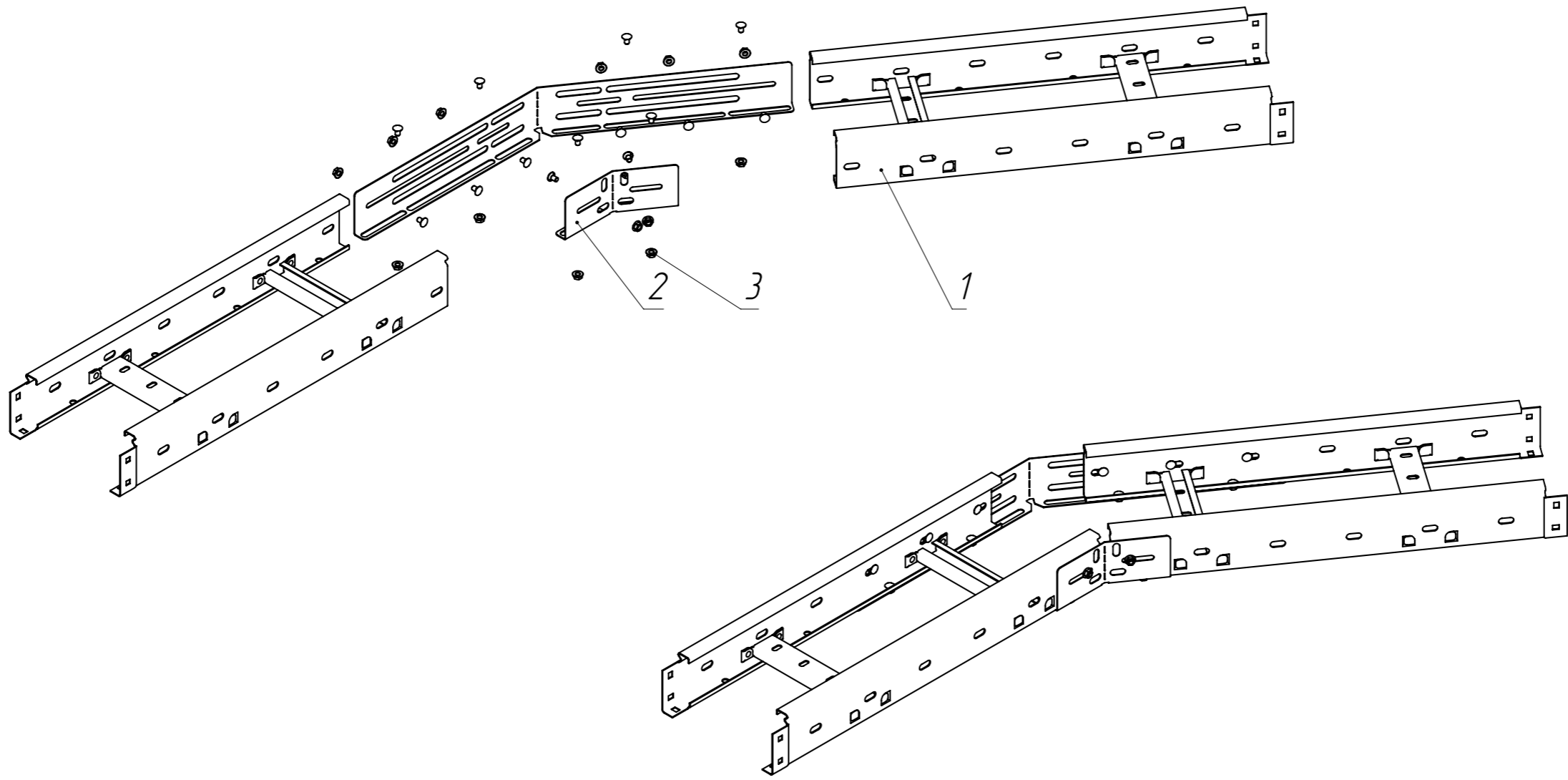
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

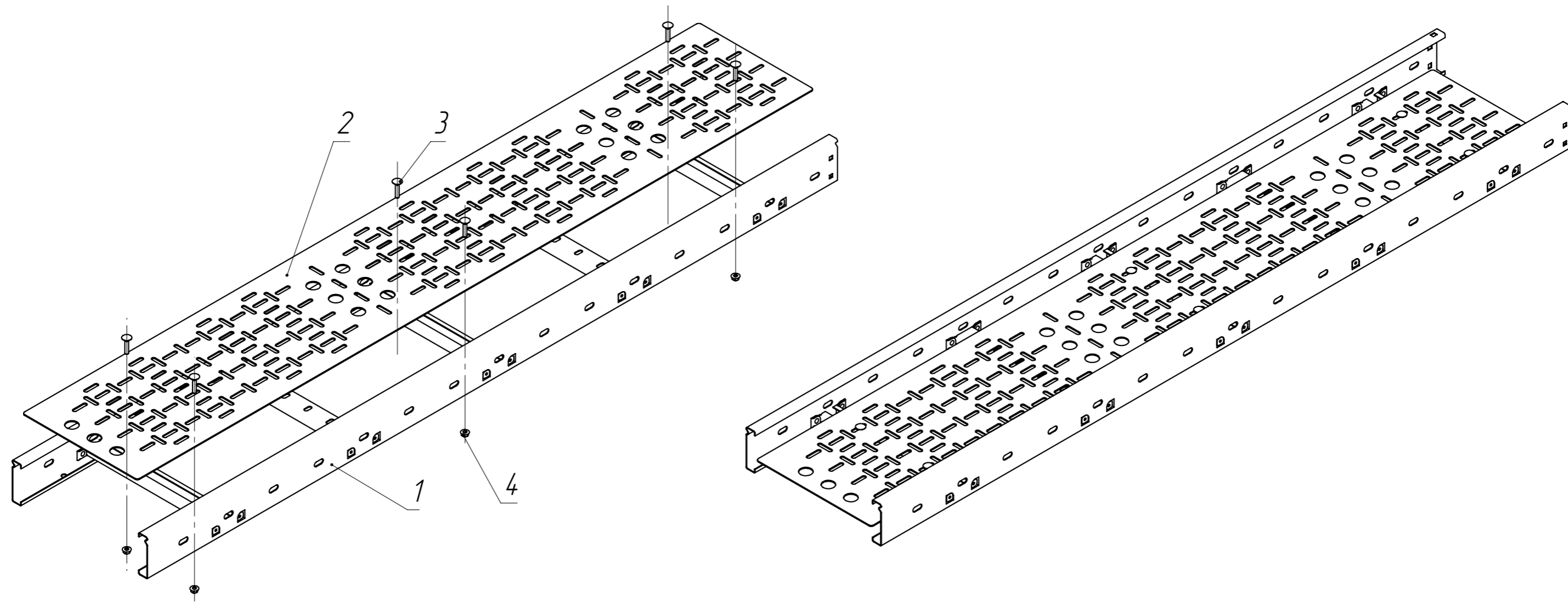


1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (Термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	2
2	CLM40D-KSR-080	CLM40D-KSR-080-HDZ	Комплект соединительный регулируемый	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	14

				<b>IEK.ATR-2023.88</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема монтажа регулируемых пластин к лестничному лотку до 60 градусов	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 92	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

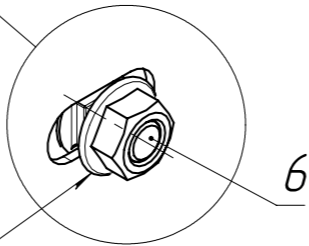
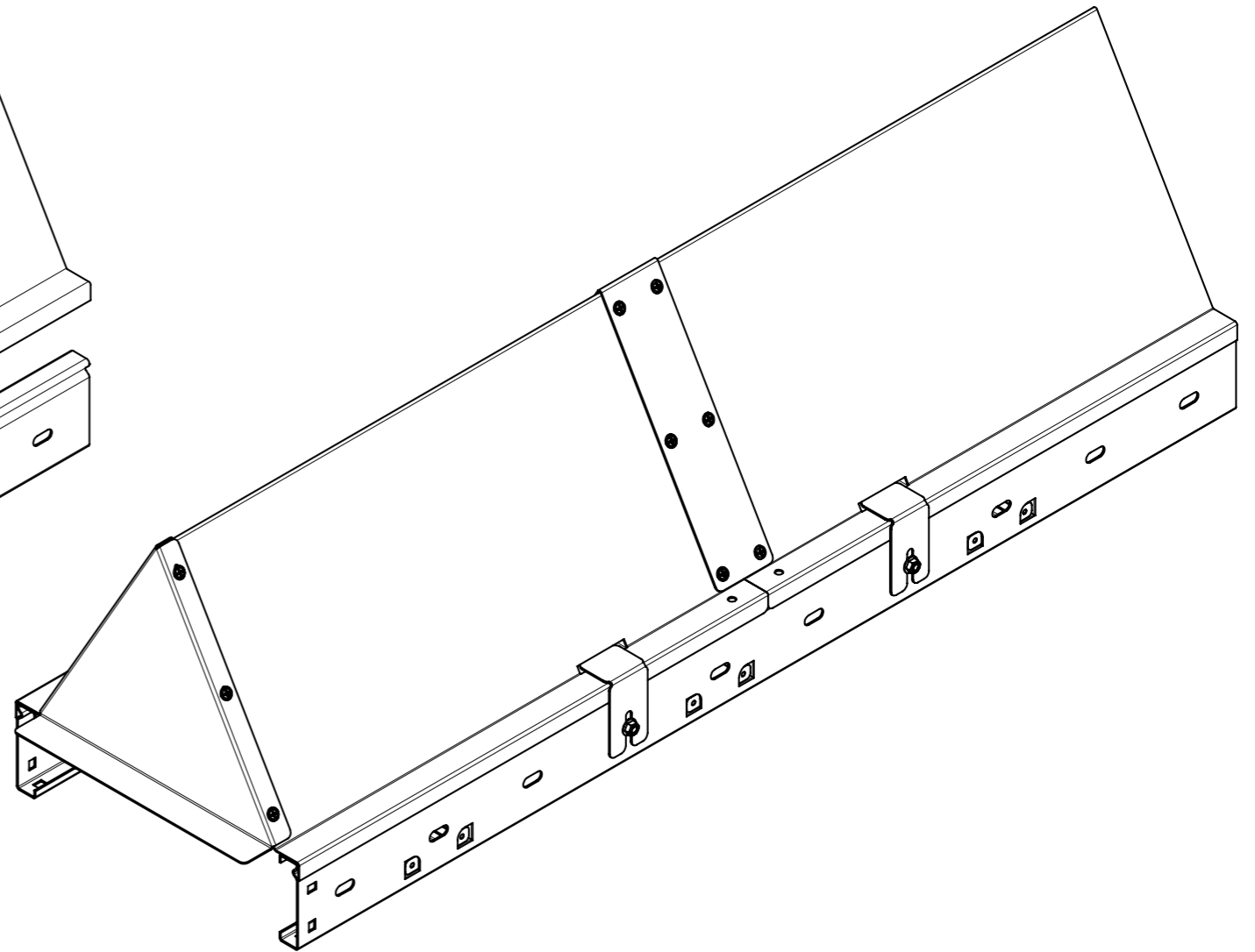
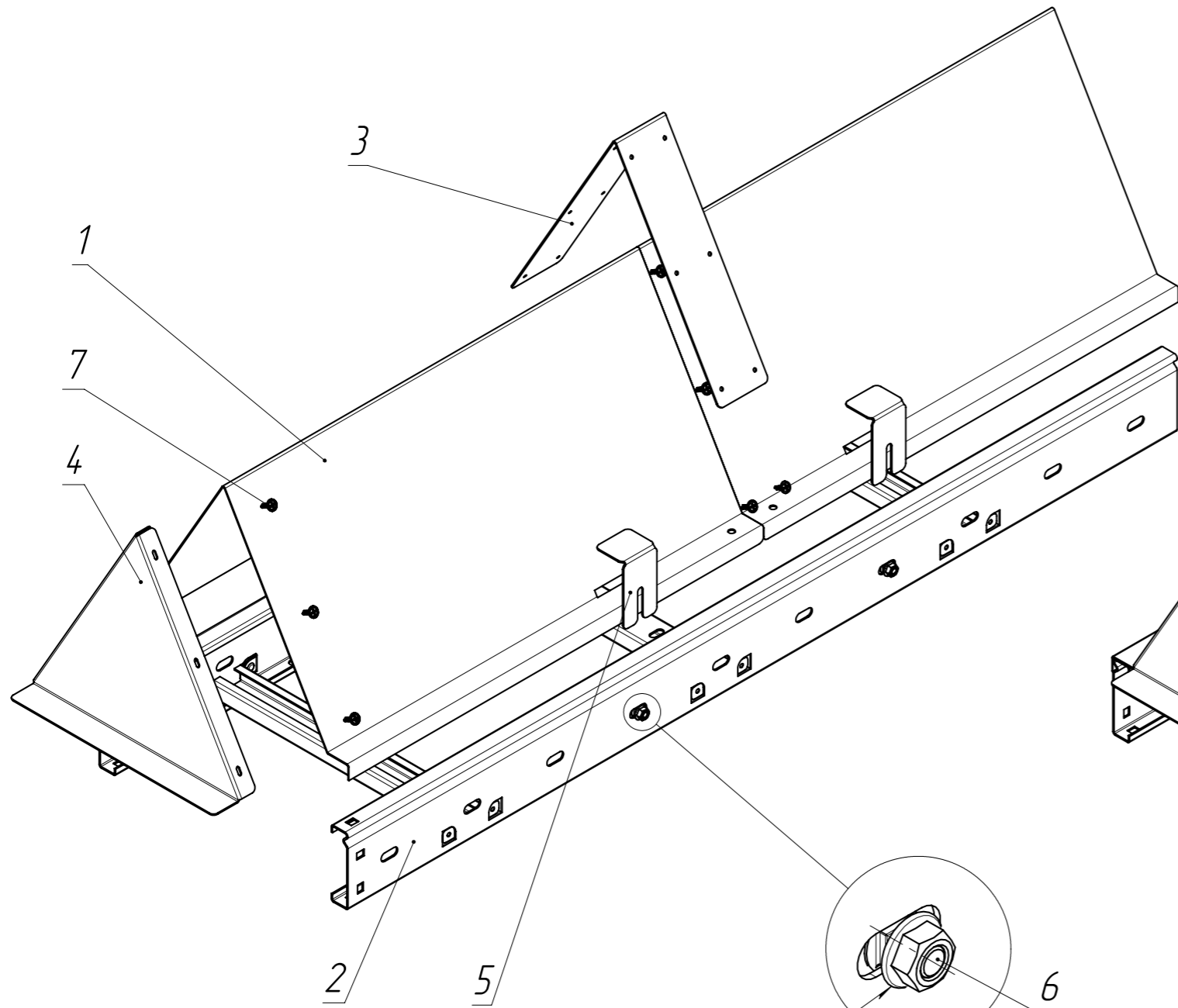


1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе
2. \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (Термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-300-3-150	CLM40-080-300-3-150-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CDP00-4-300-3000-D12	CDP00-4-300-3000-D12-HDZ	Донная вставка	1
3	CMZ10-BPI-06-30	CMZ10-BPI-06-30-HDZ	Болт с полусферической головкой и квадратным подголовником М6х30 Din 603	10
4	CLP1M-N-6	CMZ10-GB-06-HDZ	Гайка с буртиком М6	10

				<b>IEK.ATR-2023.89</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема крепления данной вставки к лестничному лотку	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 93	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								



Перед фиксацией держателя крышки требуется предварительно наживать гайку на винт до того как одета крышка на лоток

Таблица 1.

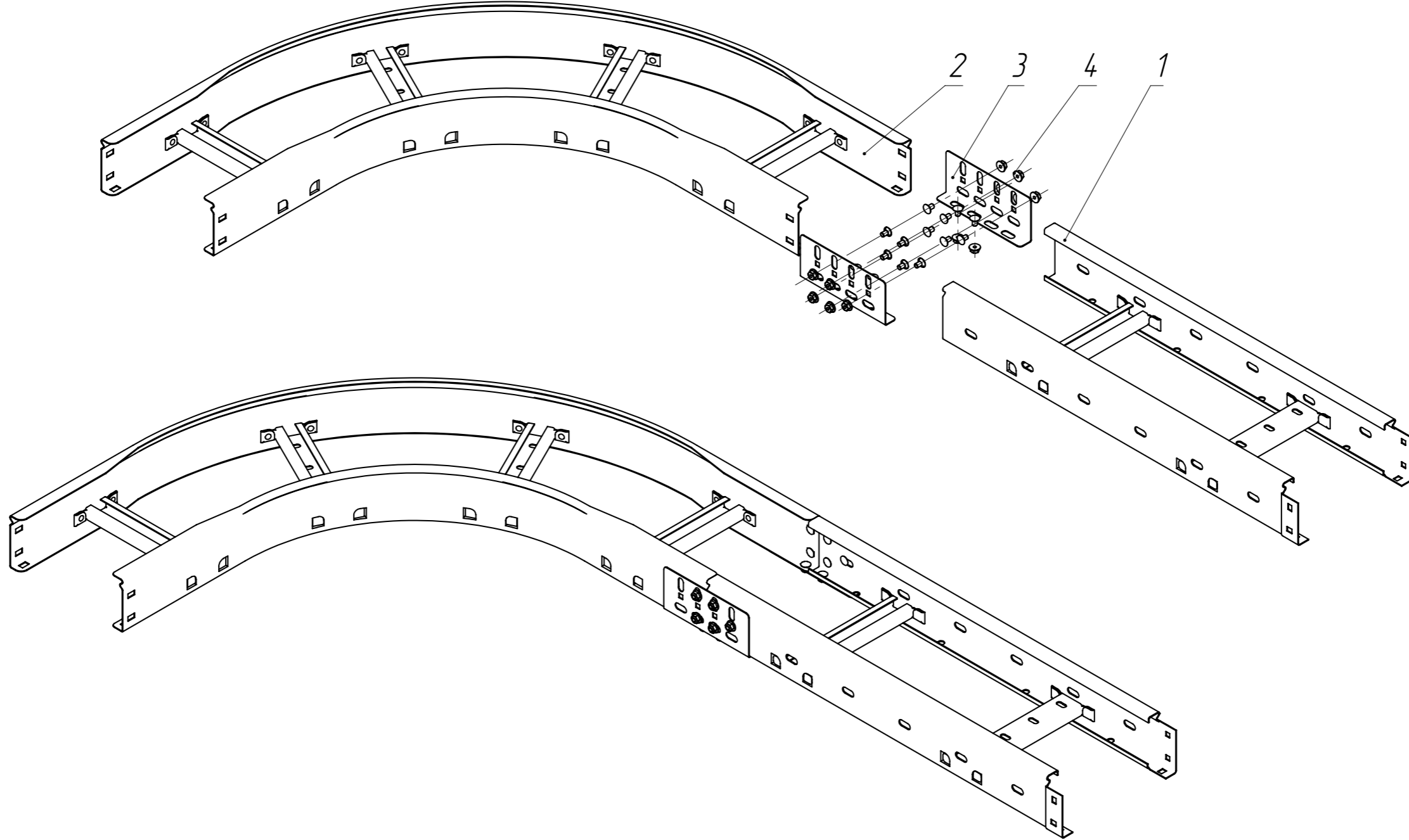
Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM50D-KD-300-3000	CLM50D-KD-300-3000-HDZ	Крышка двускатная	2
2	CLM40-080-200-3-120	CLM40-080-200-3-120-HDZ	Лоток лестничный	1
3	CKD50D-SK-300	CKD50D-SK-300-HDZ	Соединитель двускатной крышки лотка	1
4	CKD50D-ZK-300	CKD50D-ZK-300-HDZ	Заглушка двускатной крышки лотка	1
5	CKD50D-DK-050-080	CKD50D-DK-050-080-HDZ	Держатель двускатной крышки лотка h=50/80мм	4
6	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС	4
7	CMZ-21-PSH-042-16	-	Саморез 4,2x16	12

1. В таблице 1 артикулы на поз. 1–5 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе
2. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
3. \*\*Кол-во комплектующих указано для данной схемы на чертеже
4. Угол двускатной крышки равен 60 градусам, что согласно СП 20.13330.2016, коэффициент снеговой нагрузки не учитывается и равен 0
5. Минимальное количество держателей для фиксации крышки – 6шт

					<b>IEK.ATR-2023.90</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема монтажа двускатной крышки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.						Лист 94	Листов 113	
Утв.								

Высота лотка, мм	55 мм	80-150
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	10	14

Таблица 2



1. В таблице 1 артикул на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

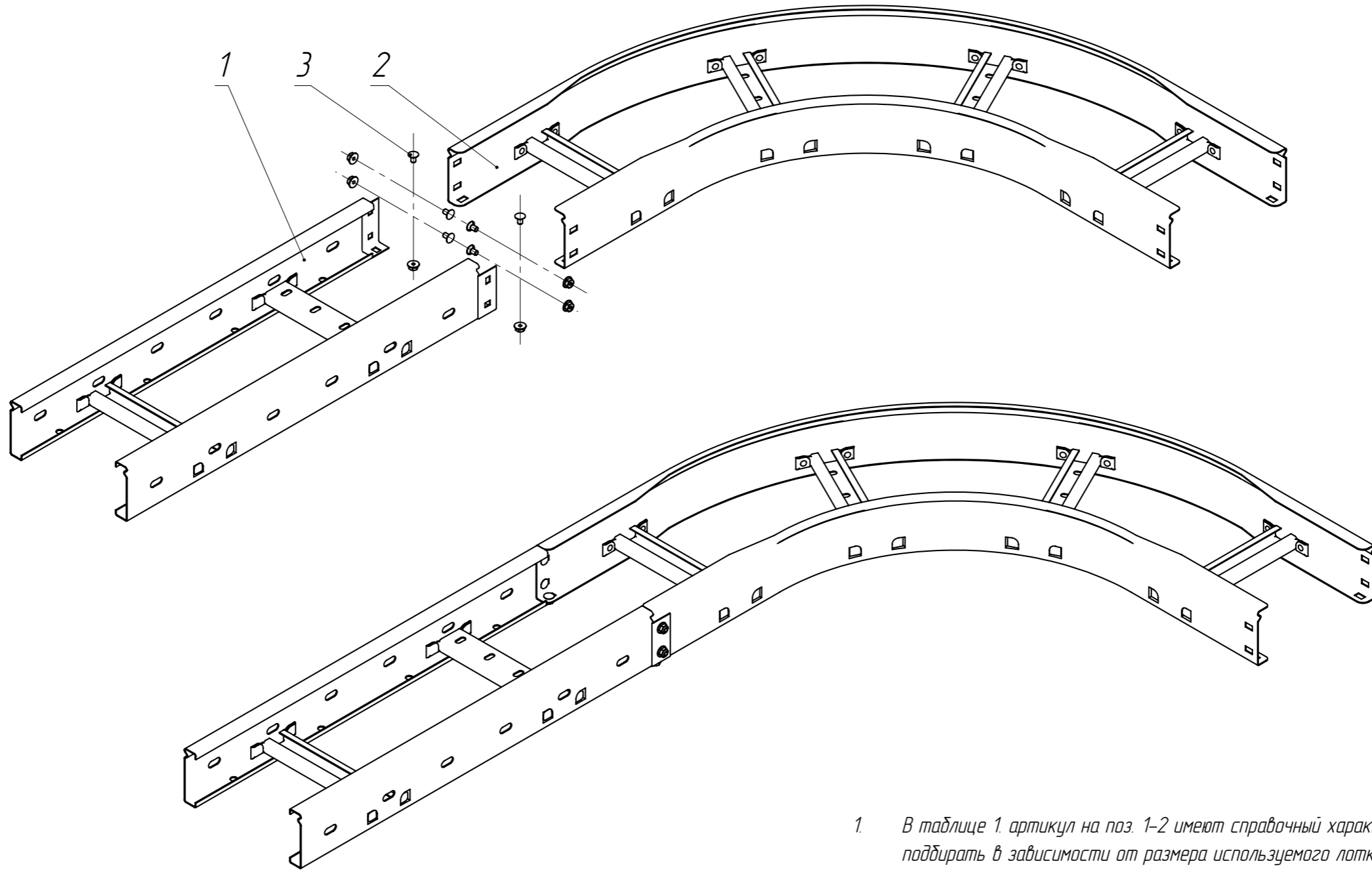
Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CPG04-4-90-080-200	CPG04-4-90-080-200-HDZ	Попорот на 90 градусов лестничный	1
3	CLM40D-PS-080	CLM40D-PS-080-HDZ	Пластина соединительная	2
4	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. табл. 2

				<b>IEK.ATR-2023.91</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема монтажа лестничного поворота при помощи соединителя	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 95	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен. Справ. № Подпись и дата Инв. № дубл. Взам. инв. № Подпись и дата Инв. № подл.



Высота лотка, мм	55 мм	80-150
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	4	6



1. В таблице 1 артикул на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (термодиффузия)

Перв. примен. / Справ. № / Подпись и дата / Инв. № дубл. / Взам. инв. № / Подпись и дата / Инв. № подл.

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CPG04-4-90-080-200	CPG04-4-90-080-200-HDZ	Попорот на 90 градусов лестничный	1
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-M-HDZ	Комплект соединительный КС	См. табл 2

				<b>IEK.ATR-2023.92</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема монтажа лестничного поворота через телескопическое соединение	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 96	Листов 113	
Т. контр.						<b>iek</b>		
Н. контр.								
Утв.								





Перв. примен.

Справ. №

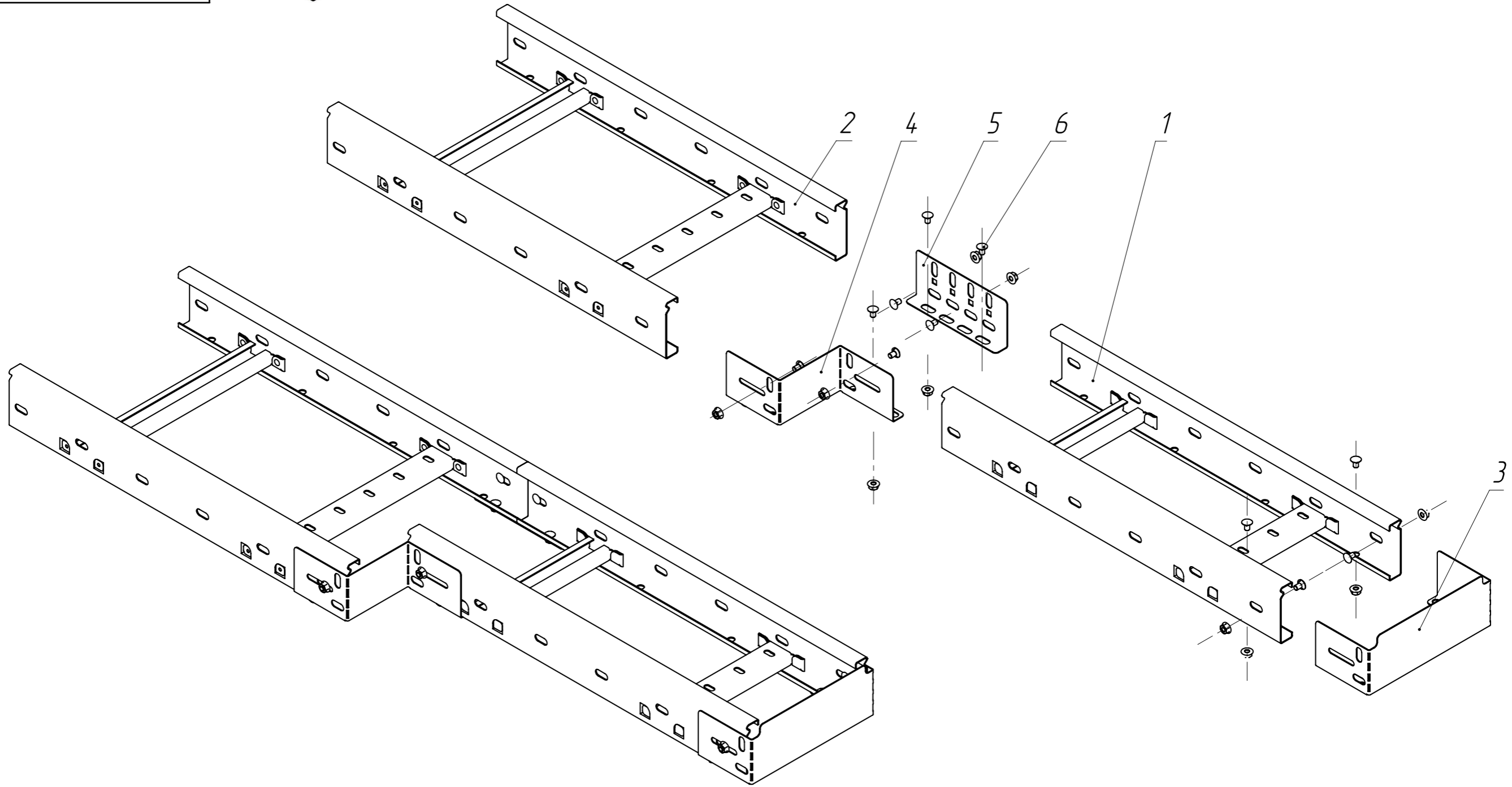
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1-5 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трасса
2. \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (Термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	1
2	CLM40-080-300-3-150	CLM40-080-300-3-150-HDZ	Лоток лестничный	1
3	CLM40D-ZTL-080-200	CLM40D-ZTL-080-200-HDZ	Заглушка для лестничного лотка	1
4	CLM40D-RPL-080-100	CLM40D-RPL-080-100-HDZ	Редукция для лестничного лотка	1
5	CLM40D-PS-080	CLM40D-PS-080-HDZ	Пластина соединительная LESTA	1
6	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС	12

				<b>IEK.ATR-2023.93</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема монтажа заглушки и редукции к лестничному лотку	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 97	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								



Перв. примен.

Справ. №

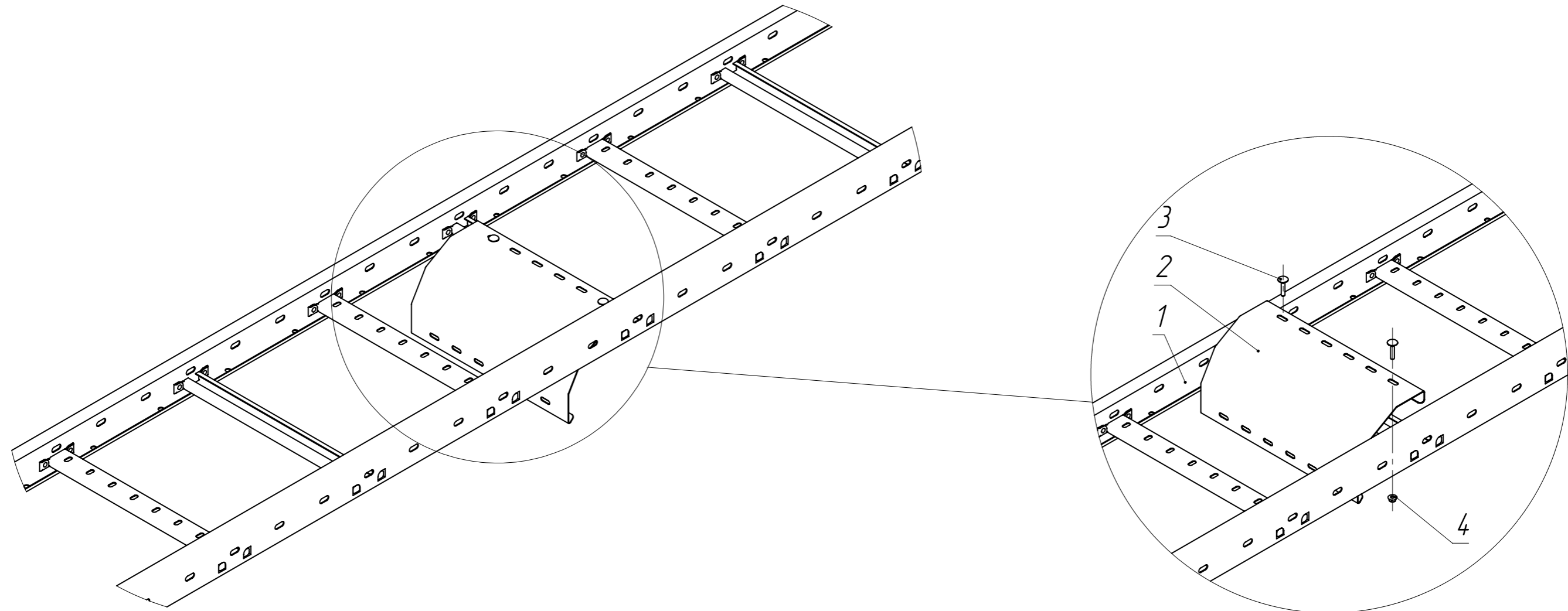
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса

2. \*Описание артикулов:

Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)

Артикул 2 - Горячее цинкование (Термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-200-3-150	CLM40-080-200-3-150-HDZ	Лоток лестничный	1
2	LE-SK00-400	LE-SK00-400-HDZ	Спуск кабеля лестничного лотка	1
3	CMZ10-BPL-6-30	CMZ10-BPL-6-30-HDZ	Болт с полусферической головкой и квадратным подголовником М6х30 DIN 603	2
4	CLP1M-N-6	CMZ10-GB-06-HDZ	Гайка со стопорным буртом М6 DIN 6923	2

IEK.ATR-2023.94

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						-	-
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							
Организация спуска кабеля					Лист 98	Листов 113	



Высота лотка, мм	55 мм	80-150
Кол-во комплекта соединительного КС, шт	16	24 Таблица 2

Перв. примен.

Справ. №

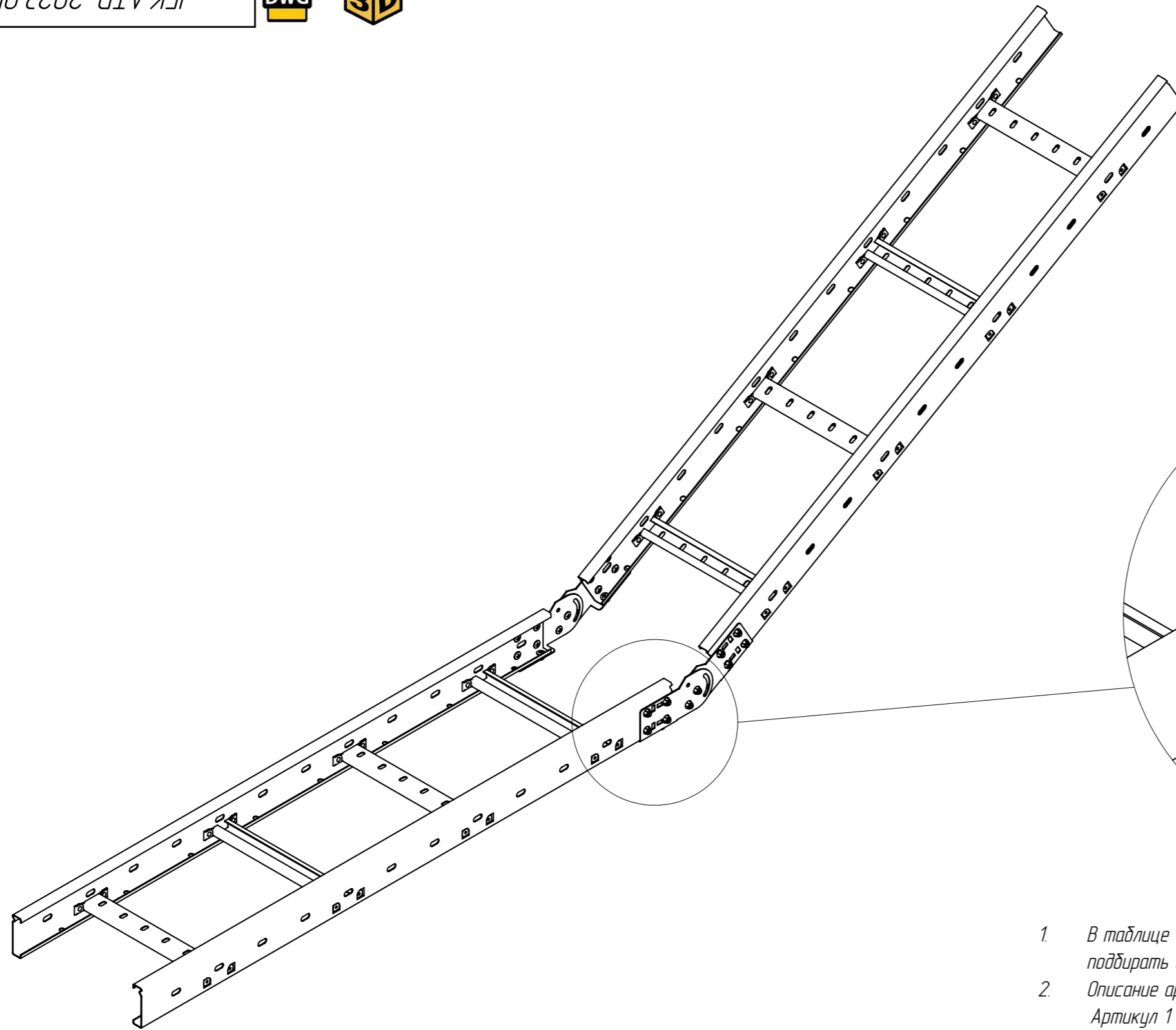
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикул на поз. 1-2 имеют справочный характер. Нужные артикулы требуется подбирать в зависимости от размера используемого лотка
2. Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	CLM40-080-300-3-150	CLM40-080-300-3-150-HDZ	Лоток лестничный	2
2	LE-SLH06-080	LE-SLH06-080	Соединитель шарнирный лестничный LESTA	2
3	CLP1M-CS-6-10-1	CLP1M-CS-6-10-1-HDZ	Комплект соединительный КС М6х10	См. таб. 2

				<b>IEK.ATR-2023.95</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема монтажа шарнирных пластин LESTA	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.						Лист 99	Листов 113	
Утв.						<b>iek</b>		



Перв. примен.

Справ. №

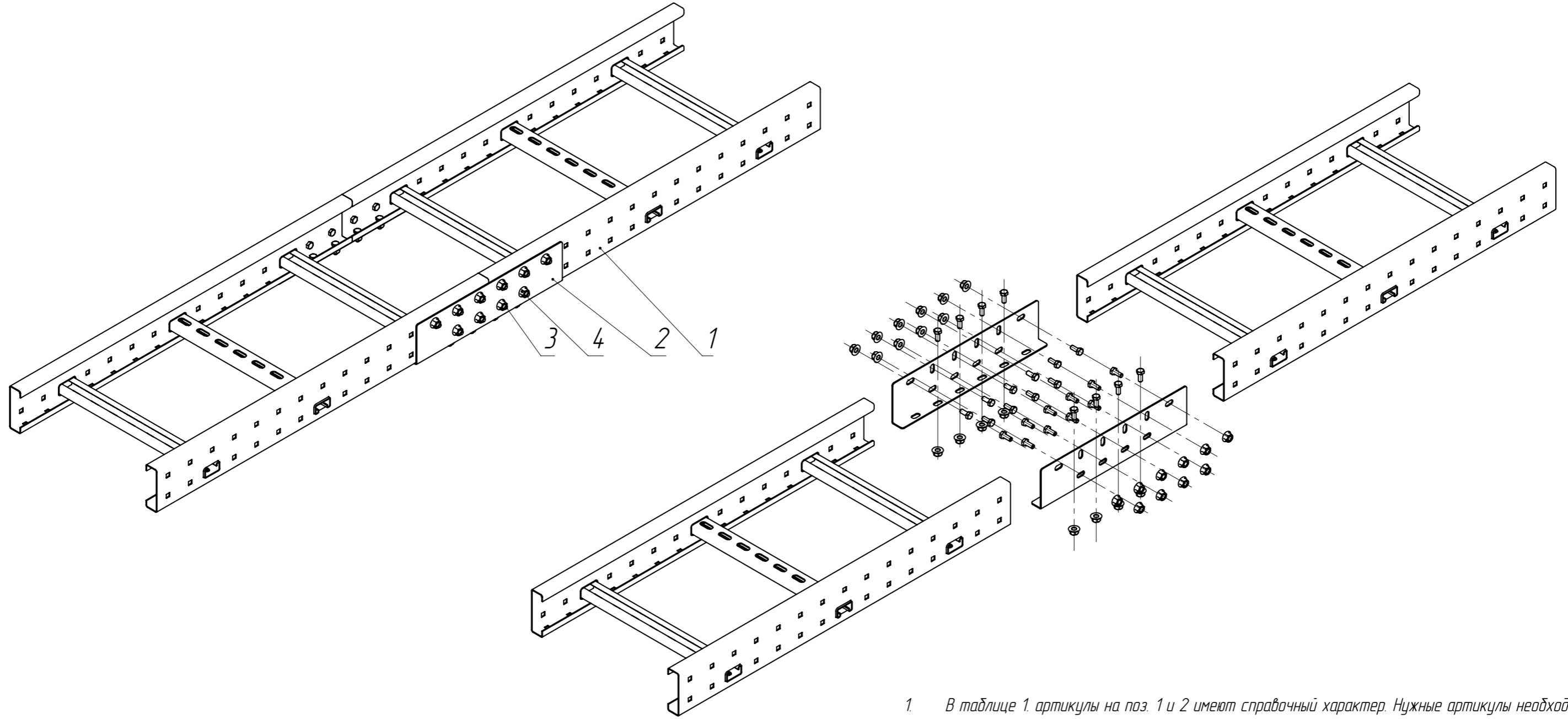
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трасса
2. \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 – Горячее цинкование (термодиффузия)  
 Артикул 2 – Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	LE5H-100-400-6-20-HDZ	-	Лестничный лоток Lesta 5H	2
2	LE5H-PS-100-HDZ	-	Пластина соединительная h=100мм	2
3	CMZ10-BT-08-020-HDZ	CLP1M-B-8-20	Болт шестигранный M8x20 DIN 931	28
4	CMZ10-GB-08-HDZ	CLP1M-N-8-2	Гайка со стопорным буртом M8 DIN 6923	28

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

IEK.ATR-2023.96

Схема стыковки тяжёлого  
лестничного лотка 5H

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 100	Листов 113	





Перв. примен.

Справ. №

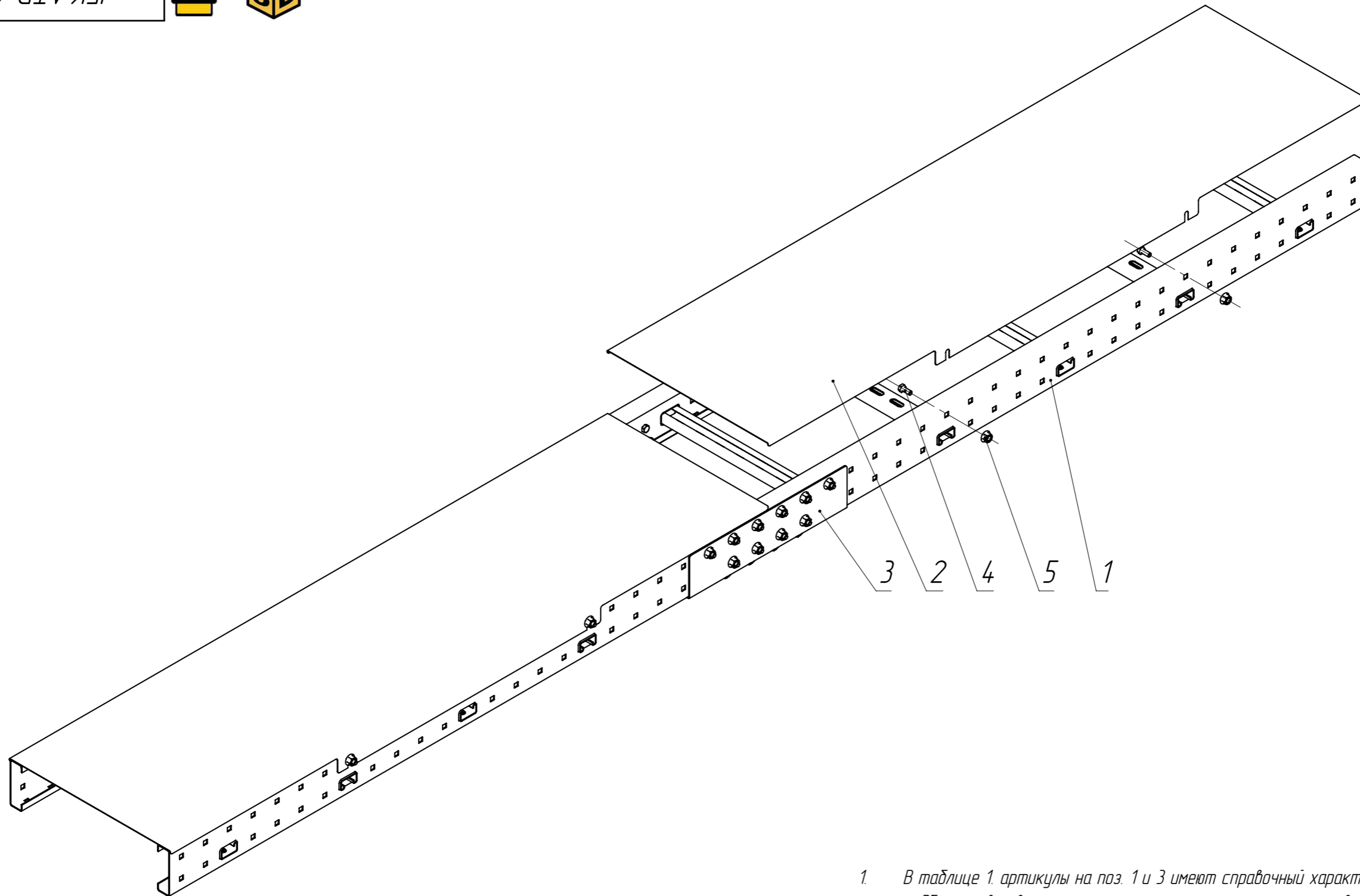
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от ширины используемого лотка в трассе
2. \*Описание артикулов:  
 Артикул 1 - Конвейерное цинкование по методу Сендзимира (Гальваническое цинкование)  
 Артикул 2 - Горячее цинкование (Термодиффузия)

Таблица 1

Поз.	Артикул 1*	Артикул 2*	Наименование	Кол.
1	-	LE5H-100-400-6-20-HDZ	Лестничный лоток LESTA 5H	2
2	-	LE5H-KL-400-15-HDZ	Крышка на лоток лестничный LESTA 5H	2
3	-	LE5H-PS-100-HDZ	Пластина соединительная	2
4	CLP1M-B-8-20	CMZ10-BT-08-020-HDZ	Болт шестигранный М8х20 DIN 933	36
5	CLP1M-N-8-2	CMZ10-GB-08-HDZ	Гайка со стопорным буртом М8 DIN 6923	36

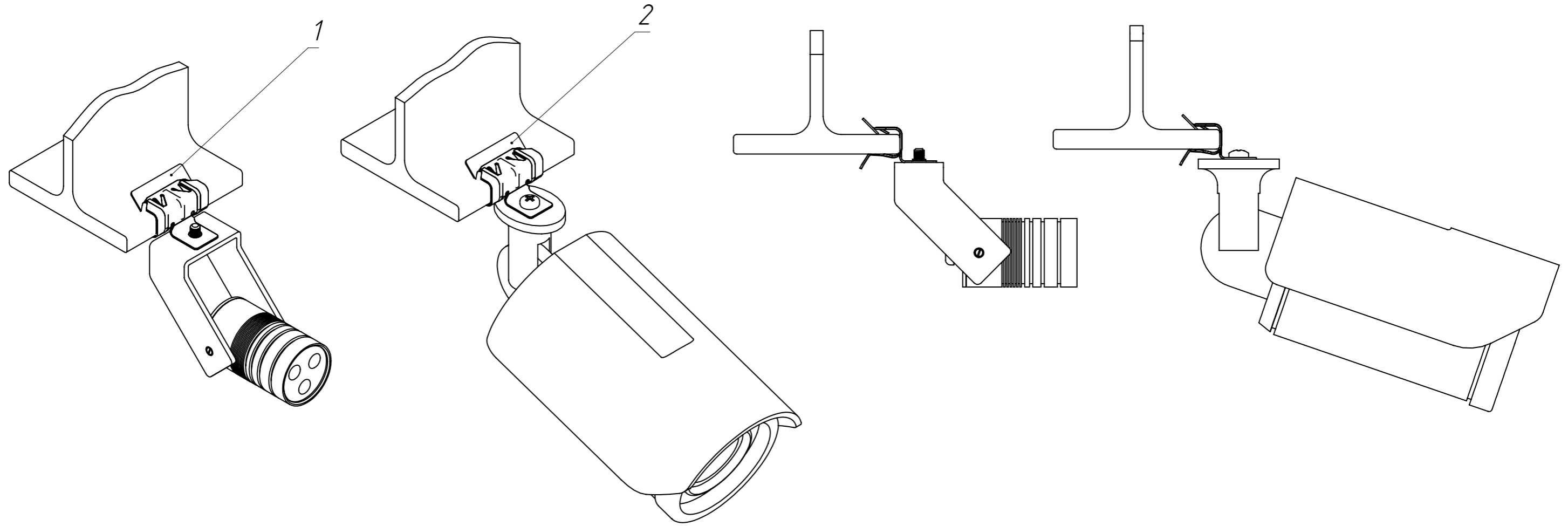
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

IEK.ATR-2023.97

Схема стыковки тяжёлого  
лестничного лотка 5H

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 101	Листов 113	





В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 указаны для всех модификаций. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от толщины используемой балки.

Таблица 1

Поз.	Артикул	Наименование	Кол-во
1	CME30-BZOR-06-HDZ	Зажим балочный 2-7 мм с отгибом и резьбой M6 HDZ IEK	1
	CME40-BZOR-06-HDZ	Зажим балочный 8-14 мм с отгибом и резьбой M6 HDZ IEK	
2	CME30-BZOV-06-HDZ	Зажим балочный 2-7 мм с отгибом и винтом M6x9 HDZ IEK	1
	CME40-BZOV-06-HDZ	Зажим балочный 8-14 мм с отгибом и винтом M6x9 HDZ IEK	

				<b>IEK.ATR-2023.98</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка зажима балочного с отгибом	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 102	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								



Перв. примен.

Справ. №

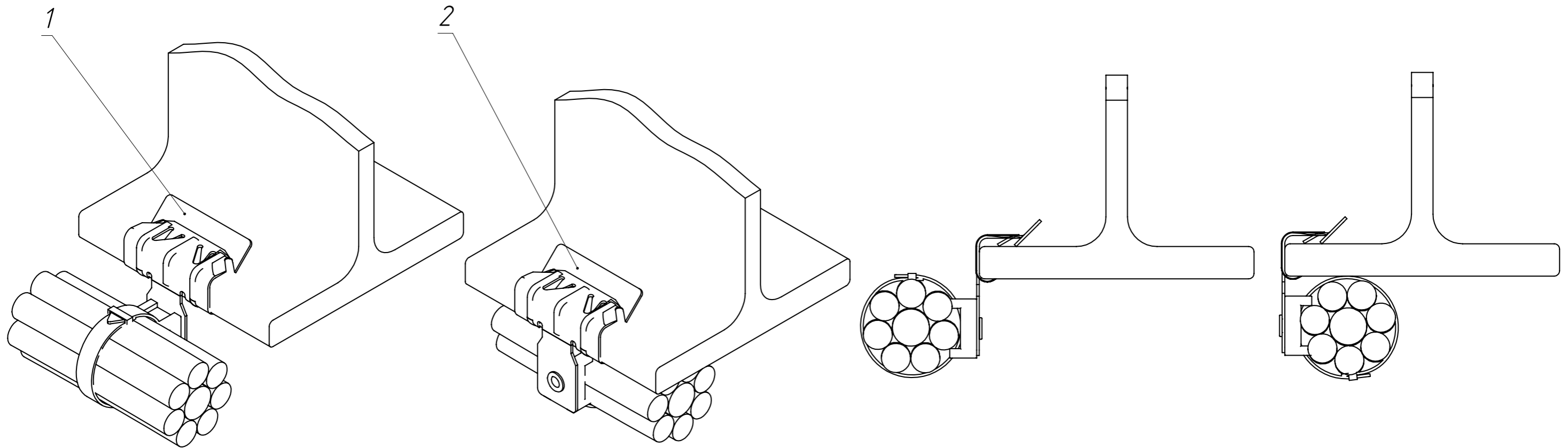
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



В таблице 1. артикулы на поз. 1 и 2 указаны для всех модификаций. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от толщины используемой балки.

Таблица 1

Поз.	Артикул	Наименование	Кол-во
1	CME30-BZS-HDZ	Зажим балочный 2-7 мм под нейлон. стяжку HDZ IEK	1
	CME40-BZS-HDZ	Зажим балочный 8-14 мм под нейлон. стяжку HDZ IEK	
2	CME30-BZSV-HDZ	Зажим балочный 2-7 мм под нейлон. стяжку внутр. HDZ IEK	1
	CME40-BZSV-HDZ	Зажим балочный 8-14 мм под нейлон. стяжку внутр. HDZ IEK	

				<b>IEK.ATR-2023.99</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка зажима балочного под нейлоновую стяжку	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист 103	Листов 113	
Н. контр.					<b>iek</b>			
Утв.					Копировал			
						Формат А3		

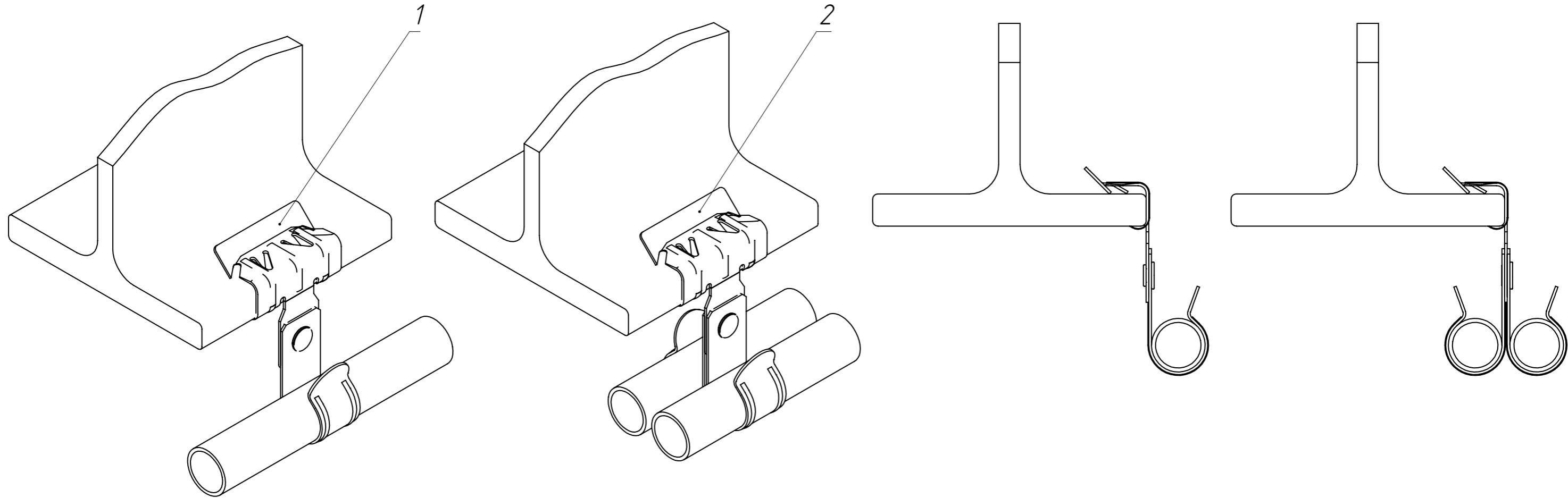


Таблица 1

Поз.	Артикул	Наименование	Кол-во
1	СМЕ30-BZT-020-HDZ	Зажим балочный 2-7 мм под трубу 20 мм HDZ IEK	1
	СМЕ40-BZT-020-HDZ	Зажим балочный 8-14 мм под трубу 20 мм HDZ IEK	
	СМЕ30-BZT-025-HDZ	Зажим балочный 2-7 мм под трубу 25 мм HDZ IEK	
	СМЕ40-BZT-025-HDZ	Зажим балочный 8-14 мм под трубу 25 мм HDZ IEK	
2	СМЕ30-BZTD-020-HDZ	Зажим балочный 2-7 мм под трубу 20 мм двойной HDZ IEK	1
	СМЕ40-BZTD-020-HDZ	Зажим балочный 8-14 мм под трубу 20 мм двойной HDZ IEK	
	СМЕ30-BZTD-025-HDZ	Зажим балочный 2-7 мм под трубу 25 мм двойной HDZ IEK	
	СМЕ40-BZTD-025-HDZ	Зажим балочный 8-14 мм под трубу 25 мм двойной HDZ IEK	

В таблице 1 артикулы на поз. 1 и 2 указаны для всех модификаций. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от толщины используемой балки, и диаметра подвешиваемой трубы.

					<b>IEK.ATR-2023.100</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка зажима балочного под трубу 20-25мм	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 104	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								





Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

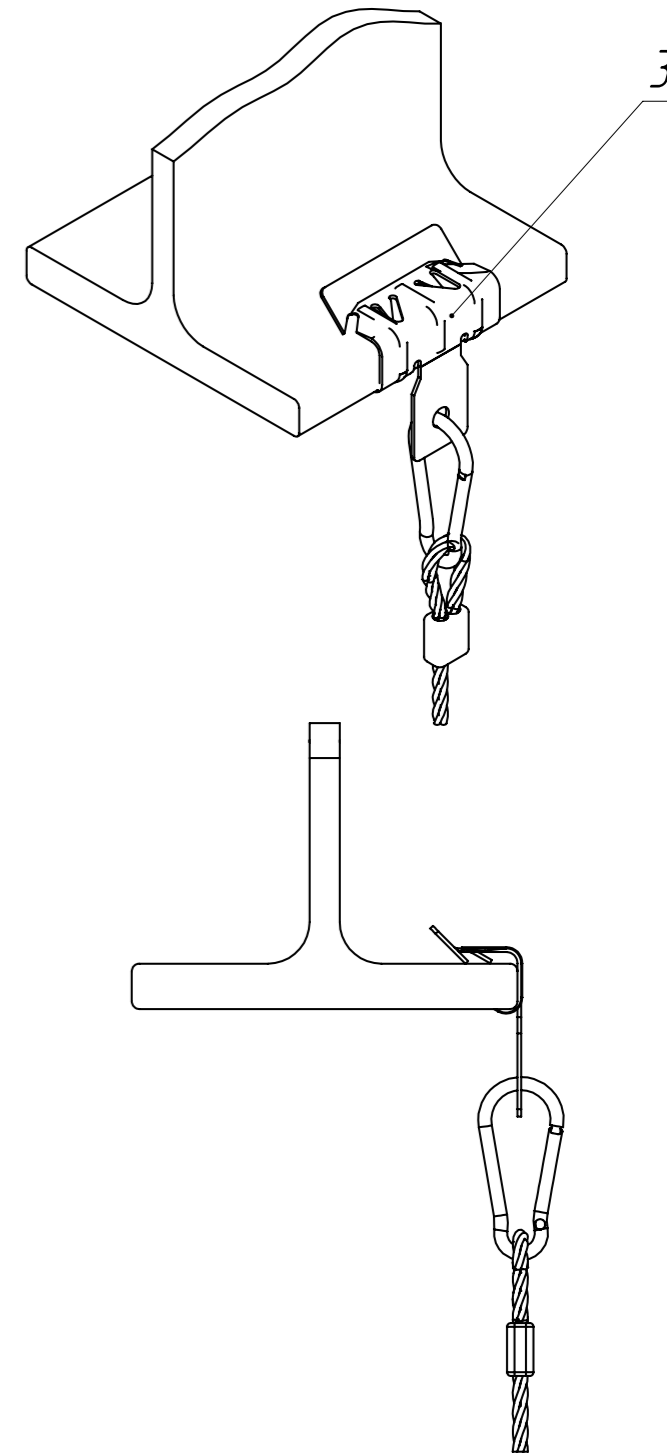
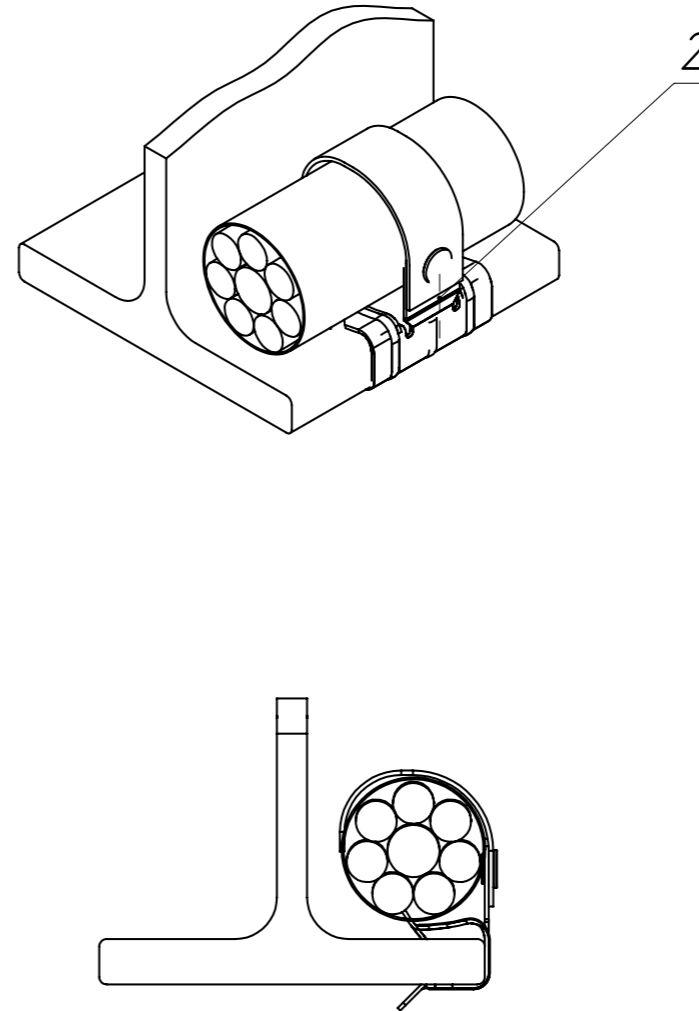
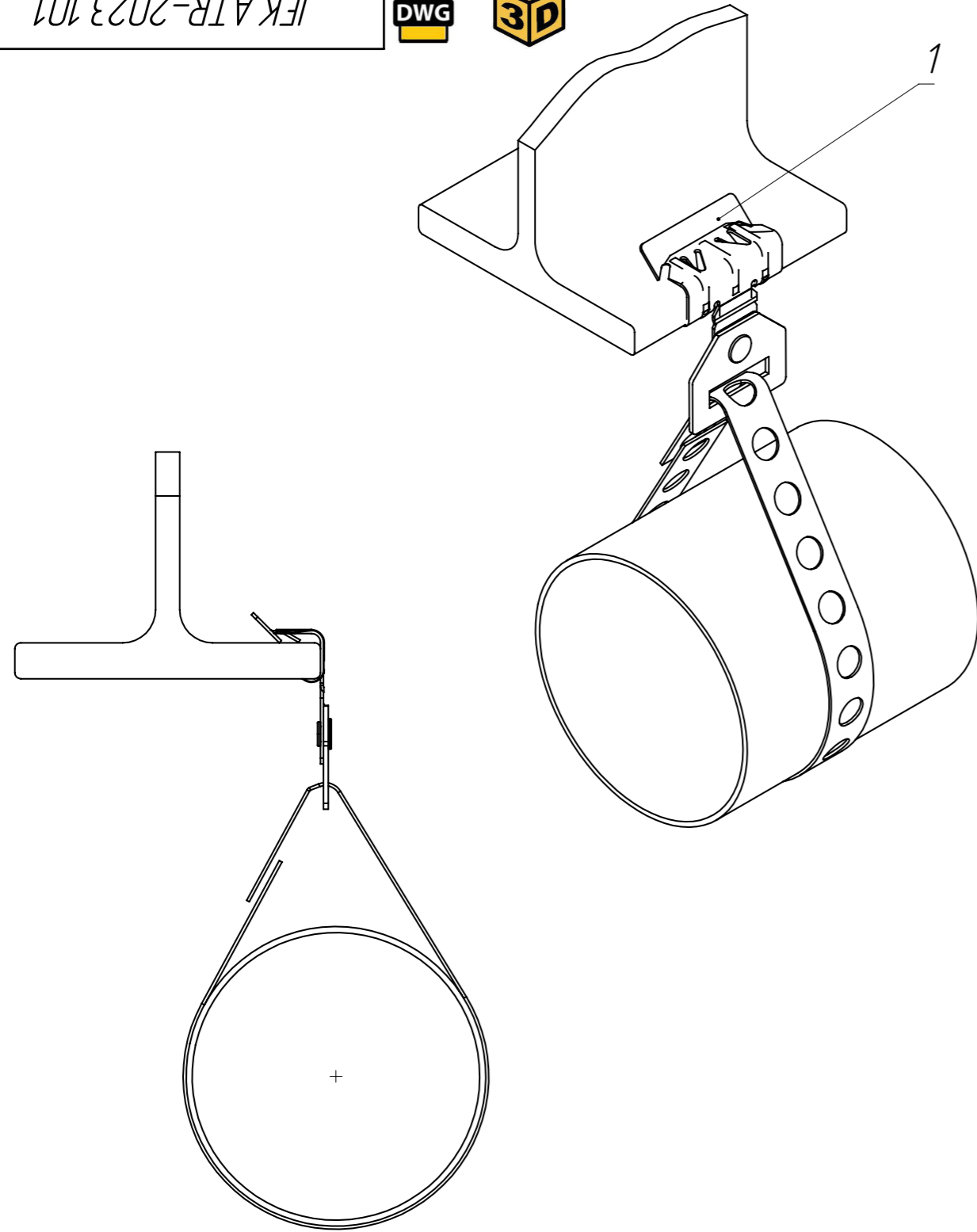


Таблица 1

Поз.	Артикул	Наименование	Кол-во
1	СМЕ30-BZL-HDZ	Зажим болочный 2-7 мм под перфоленту HDZ IEK	1
	СМЕ40-BZL-HDZ	Зажим болочный 8-14 мм под перфоленту HDZ IEK	
2	СМЕ30-BZP-HDZ	Зажим болочный 2-7 мм с пластиной HDZ IEK	1
	СМЕ40-BZP-HDZ	Зажим болочный 8-14 мм с пластиной HDZ IEK	
3	СМЕ30-BZU-HDZ	Зажим болочный 2-7 мм с ушком HDZ IEK	1
	СМЕ40-BZU-HDZ	Зажим болочный 8-14 мм с ушком HDZ IEK	

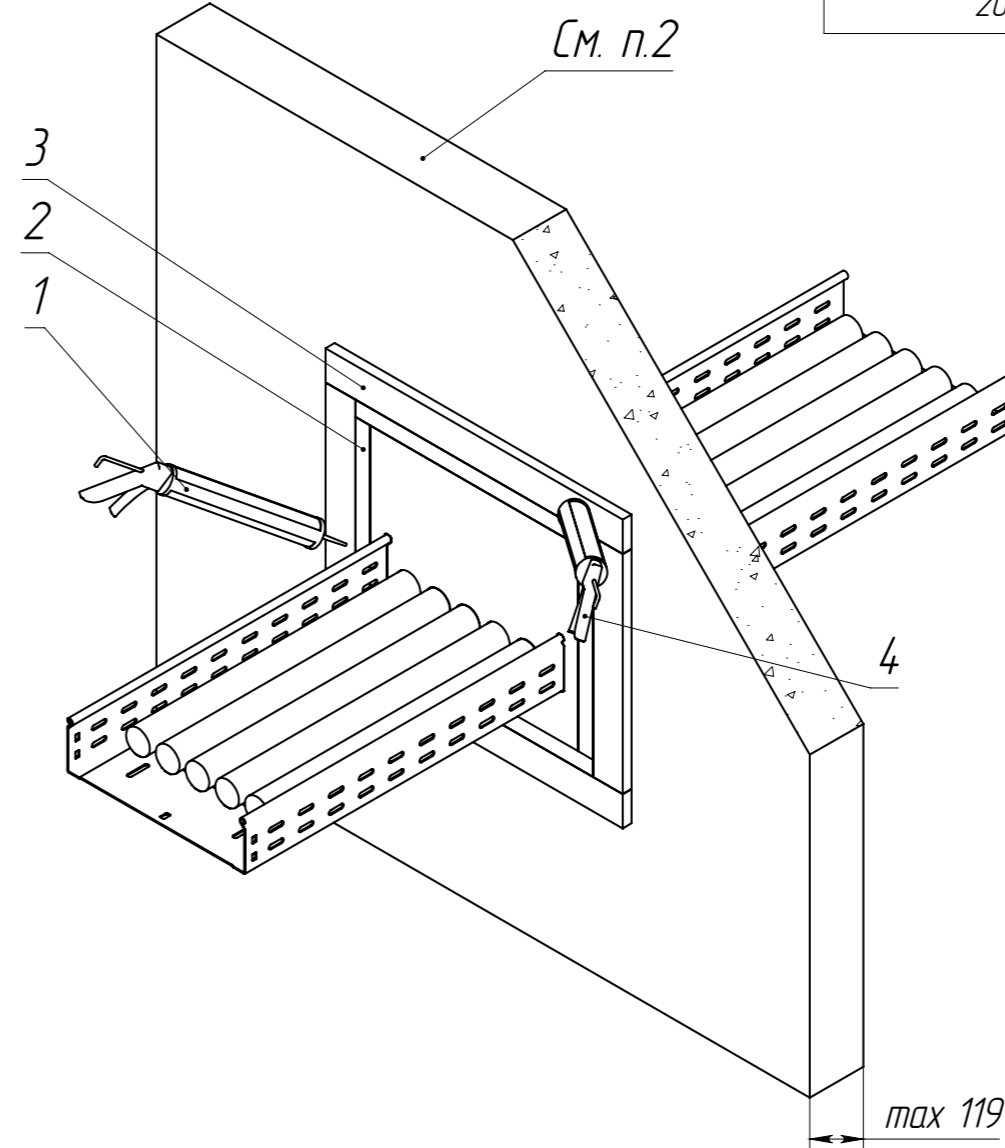
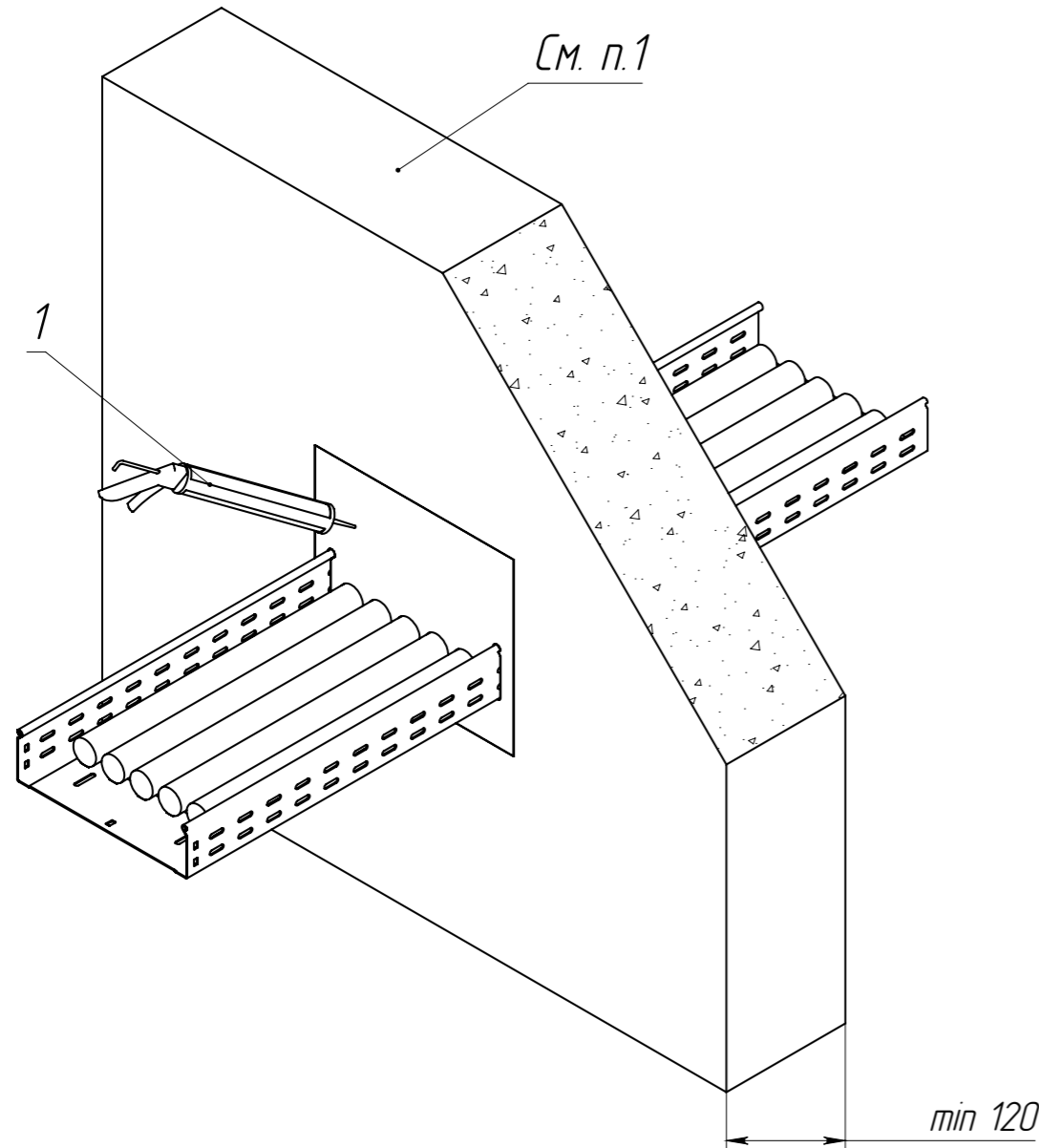
В таблице 1 артикулы на поз. 1-3 указаны для всех модификаций. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от толщины используемой балки.

				<b>IEK.ATR-2023.101</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						-	-
Пров.					Установка зажима болочного различных модификаций		
Т. контр.							
Н. контр.					Лист 105	Листов 113	
Утв.					<b>iek</b>		



Глубина заделки, мм	Предел огнестойкости, IET
120	120
200	180

Предел огнестойкости проходок



1. Вначале заполнить пеной ИНЗАПЕН-П межкабельное пространство, после чего производить заполнение вокругкабельного пространства.
2. Для проёмов с глубиной заделки менее 120мм установить внутреннее обрамление по периметру проёма с помощью деталей из плиты ИНЗАПЛИТ ХПС-700. Ширина деталей из плиты должна соответствовать нормативной глубине заделки проходки. При наличии, просветы между плитами и поверхностью проема заполнить герметиком ИНЗАГЕРМ ХПС. Снаружи выступающей части обрамления из плит ИНЗАПЛИТ ХПС-700 установить на всю длину выступающей части накладку толщиной 50 мм из минераловатных огнестойких плит ИНЗАБАР ХПС-СПО-2В, приклеить накладки с помощью герметика ИНЗАГЕРМ ХПС. После установки накладки зафиксировать на 24 часа плотным монтажным скотчем или с помощью иных приспособлений.

Таблица 1

Поз.	Артикул	Наименование
1	СР012-3-380	Пена огнестойкая ИНЗАПЕН-П 380мл (картридж) IEK
2	СКО10-2500-25	Плита огнестойкая ИНЗАПЛИТ ХПС-700 2500x900x25мм IEK
3	СЛР10-4-015	Минераловатная огнестойкая плита ИНЗАБАР ХПС-СПО-2В 1000x600x150 IEK
4	СГО10-3-310	Герметик огнезащитный нейтральный ИНЗАГЕРМ ХПС 310мл (картридж) IEK

<b>IEK.ATR-2023.102</b>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка универсальной кабельной проходки, изготовленной из огнестойкой полиуретановой пены	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							-	-
Пров.						Лист 106	Листов 113	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

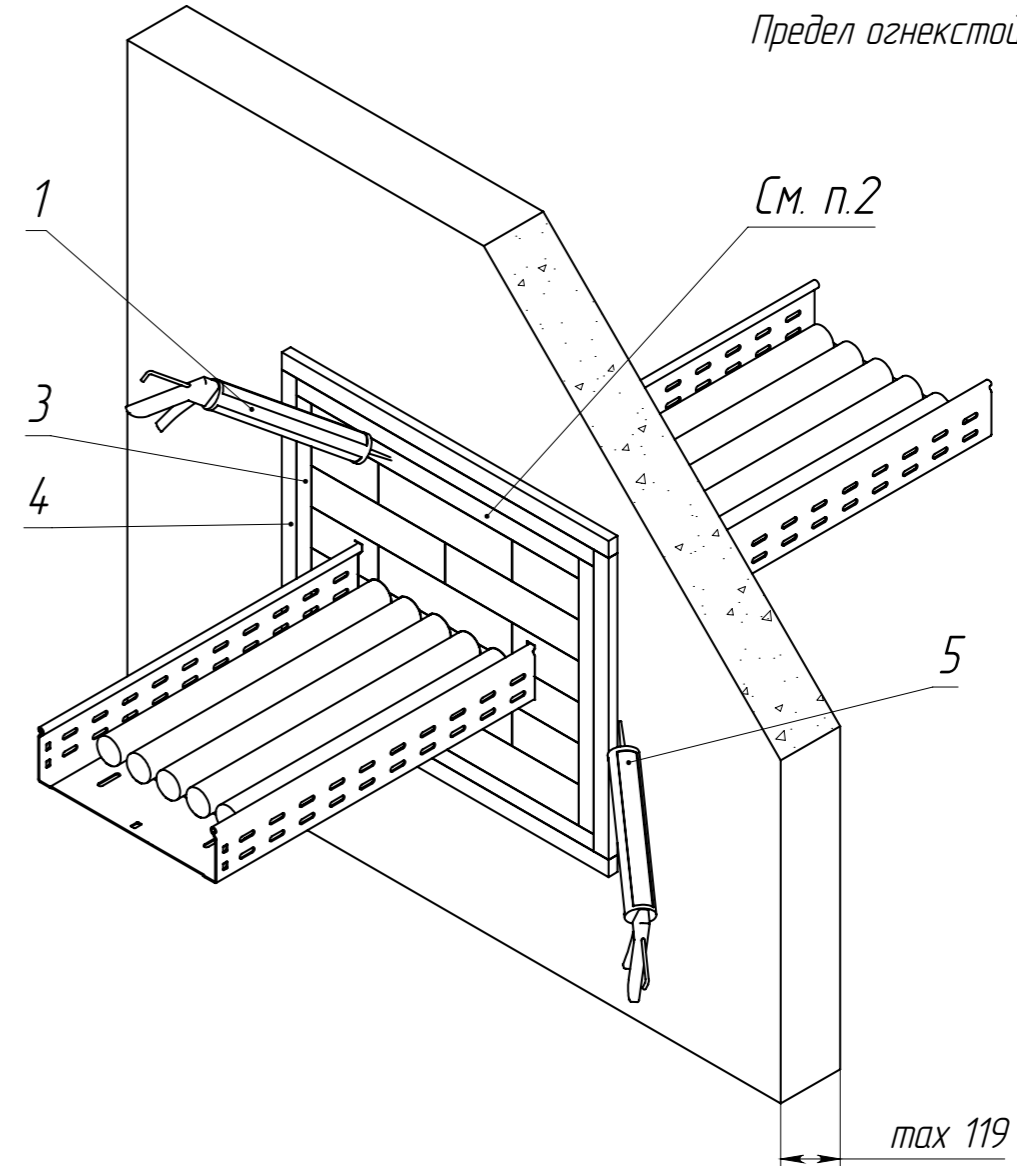
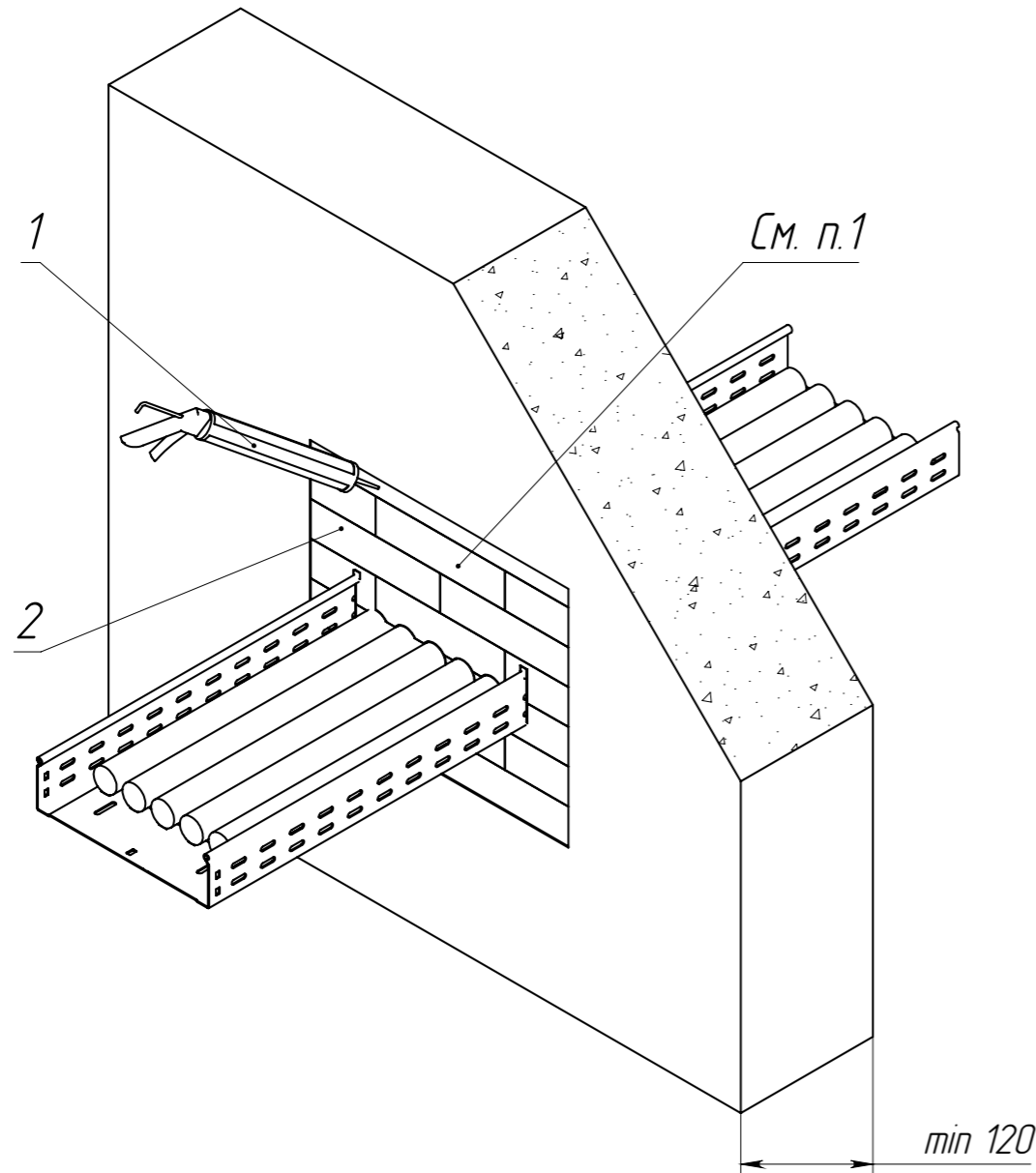
Перв. примен. Справ. № Подпись и дата Инв. № дубл. Взам. инв. № Подпись и дата Инв. № подл.





Глубина заделки, мм	Предел огнестойкости, IET
120	120
200	180

Предел огнестойкости проходок



1. Уложить кирпичи «ИНЗАБРИК-П», располагая их в соответствии с глубиной заделки, выполняя кладку с перехлестом стыков. В местах примыкания к кабелю, а также шинпроводам, лоткам или электротехническим коробам, сделать подрезку материала кирпичей «ИНЗАБРИК-П» по форме прилегания к конструкции. Укладывать кирпичи ИНЗАБРИК-П с плотным прижатием друг к другу и к проёму. Кирпичи «ИНЗАБРИК-П» применяются опционально, в т.ч. при необходимости быстрого заполнения проёмов более 500 x 500 мм. Незаполненное вокругкабельное пространство проёма заполнить с помощью пены «ИНЗАПЕН-П», начиная от дальнего края проходки.

2. Для проёмов с глубиной заделки менее 120мм установить внутреннее обрамление по периметру проёма с помощью деталей из плиты ИНЗАПЛИТ ХПС-700. Ширина деталей из плиты должна соответствовать нормативной глубине заделки проходки. При наличии, просветы между плитами и поверхностью проема заполнить герметиком ИНЗАГЕРМ ХПС. Снаружи выступающей части обрамления из плит ИНЗАПЛИТ ХПС-700 установить на всю длину выступающей части накладку толщиной 50 мм из минераловатных огнестойких плит ИНЗАБАР ХПС-СПО-2В, приклеить накладки с помощью герметика ИНЗАГЕРМ ХПС. После установки накладки зафиксировать на 24 часа плотным монтажным скотчем или с помощью иных приспособлений.

Таблица 1

Поз.	Артикул	Наименование
1	СРО12-3-380	Пена огнестойкая ИНЗАПЕН-П 380мл (картридж) IEK
2	СКР10-0150-60	Кирпич огнестойкий ИНЗАБРИК-П 150x200x60 IEK
3	СКО10-2500-25	Плита огнестойкая ИНЗАПЛИТ ХПС-700-2500-900-25мм IEK
4	СДЗ10-4-015	Минераловатная огнестойкая плита ИНЗАБАР-ХПС-СПО-2В 1000x600x150мм IEK
5	СПЦ10-3-310	Герметик огнезащитный нейтральный ИЗАГЕРМ ХПС 310мл (картридж) IEK

				<b>IEK.ATR-2023.103</b>			
				Установка универсальной кабельной проходки изготовленной из огнестойких кирпичей			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						-	-
Пров.							
Т. контр.					Лист 107	Листов 113	
Н. контр.							
Утв.							

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Перв. примен.

Справ. №

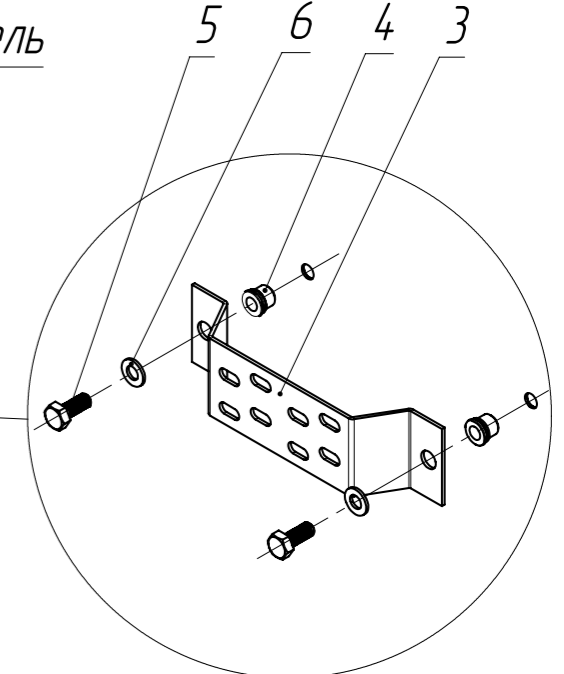
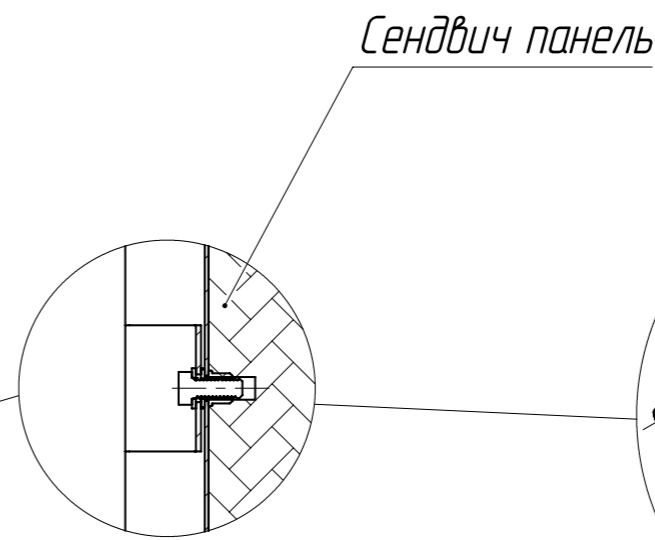
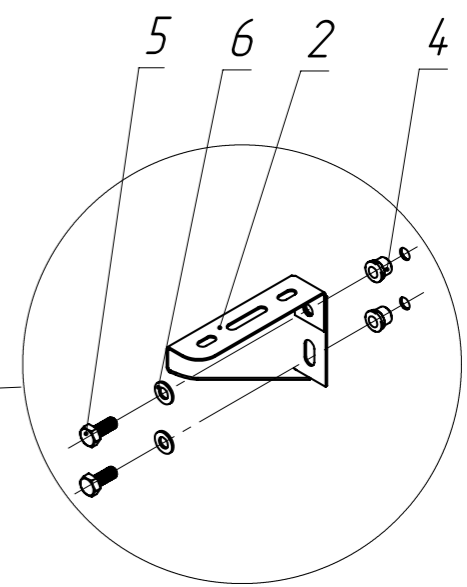
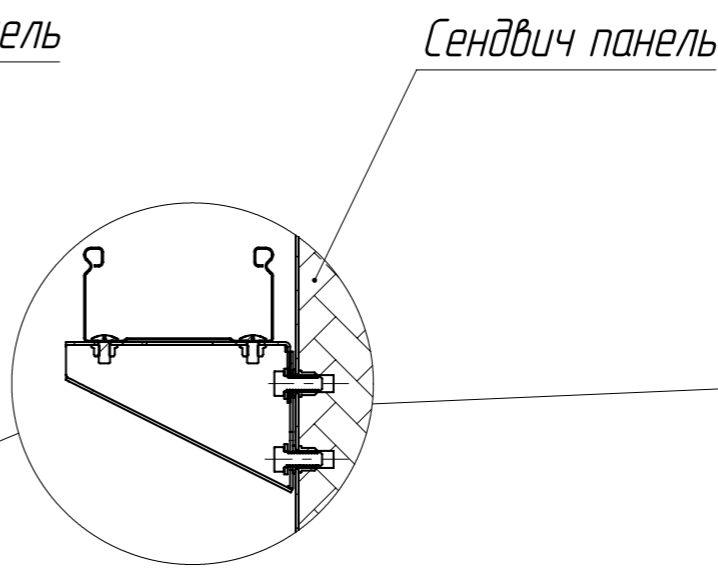
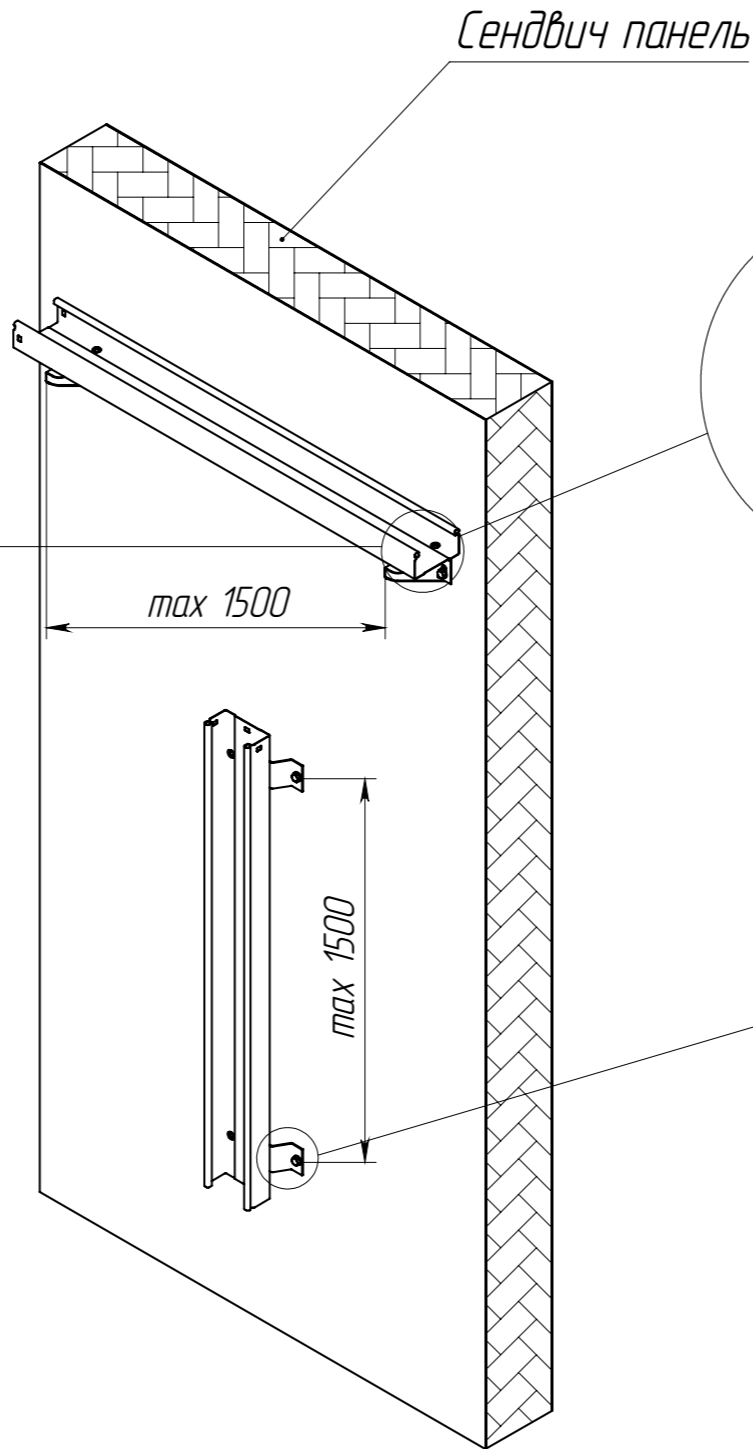
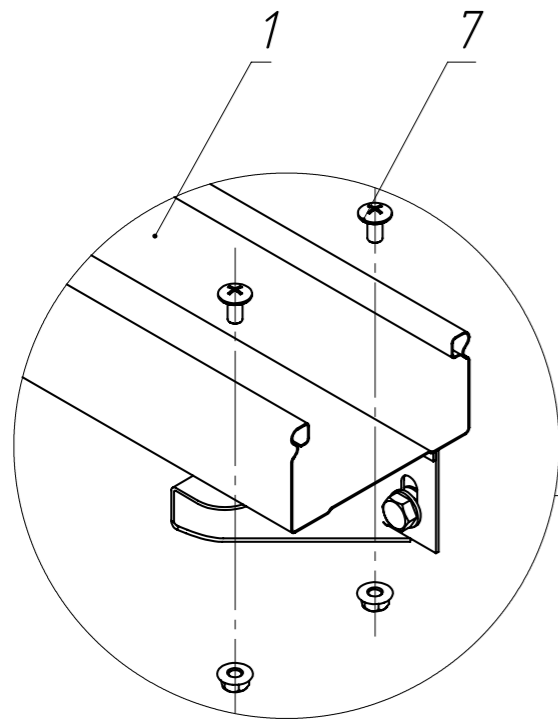
Подпись и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



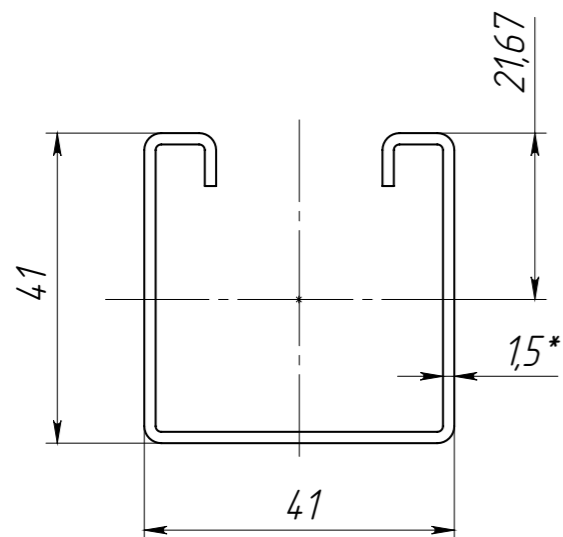
1. В таблице 1, артикулы на поз. 1-3 имеют справочный характер. Нужные артикулы необходимо подбирать в зависимости от размера используемого лотка в трассе и расстояния лотка от пола
2. Допустимая нагрузка на узел должна быть рассчитана и подтверждена инженером проекта
3. \*Описание артикулов:  
Артикул 1 – Конвейерное цинкование по методу Сендимира (Гальваническое цинкование)  
Артикул 2 – Горячее цинкование (термодиффузия)
4. Максимальная допустимая нагрузка на одну опору (при креплении на 2 заклепки) – 50 кг.

Таблица 1

Поз.	Артикул 1	Артикул 2	Наименование	Кол.
1	CLN10-050-100-3	CLN10-050-100-3-M-HDZ	Лоток неперфорированный	2
2	CLP1CW-100-1	CLP1CW-100-1-M-HDZ	Кронштейн настенный	2
3	CLW10-SNP-100	CLW10-SNP-100-V-HDZ	Стойка настенная	2
4	N-ZRPB1-818	N-ZRPB1-818-HDZ	Заклепка резьбовая с плоским буртом М8х18 IEK	8
5	CLP1M-B-8-20	CMZ10-BT-06-020-HDZ	Болт шестигранный М8х20 Din 933	8
6	CLP1M-SH-8	CMZ10-SH-08-HDZ	Шайба плоская М8 IEK	8

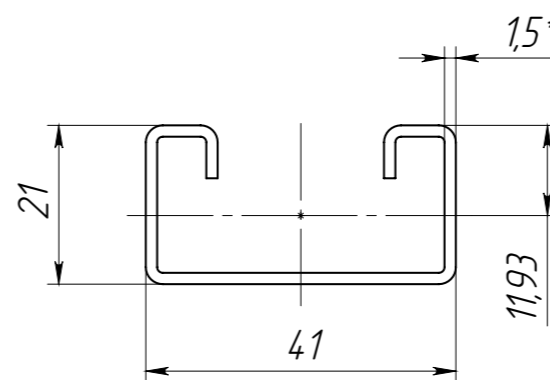
				<b>IEK.ATR-2023.104</b>		
				Варианты креплений к сендвич-панели		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.						
Пров.						
Т. контр.						
Н. контр.						
Утв.						
					Лист 108	Листов 113
					<b>iek</b>	

# Справочные величины для сечения профилей



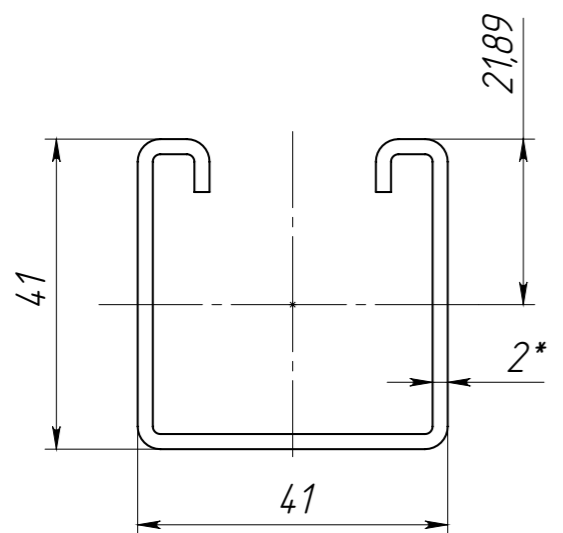
Strut профиль 41x41x1,5

Справочные величины для осей					
X-X			y-y		
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
5,01	2,31	1,53	6,08	2,96	1,68



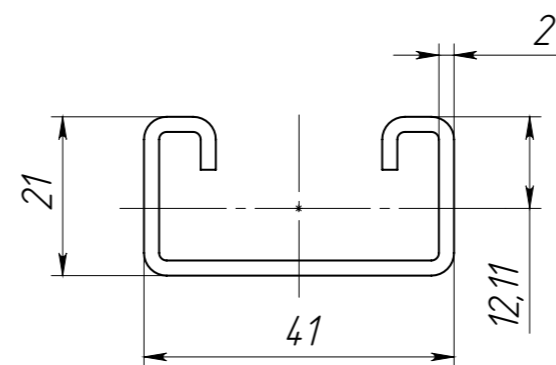
Strut профиль 41x21x1,5

Справочные величины для осей					
X-X			y-y		
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
0,97	0,81	0,79	3,74	1,82	1,55



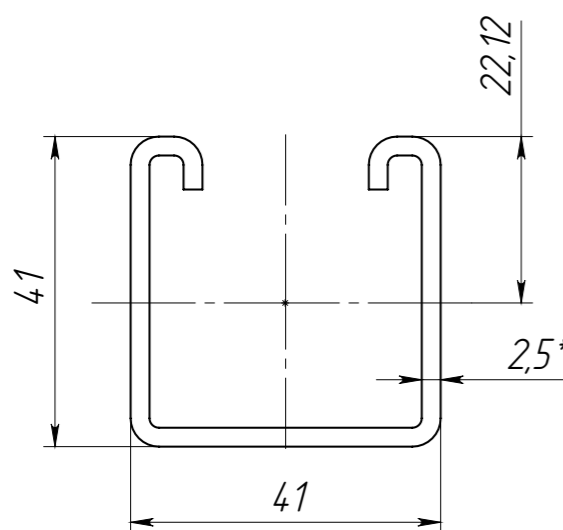
Strut профиль 41x41x2,0

Справочные величины для осей					
X-X			y-y		
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
6,23	2,84	1,50	7,72	3,77	1,67



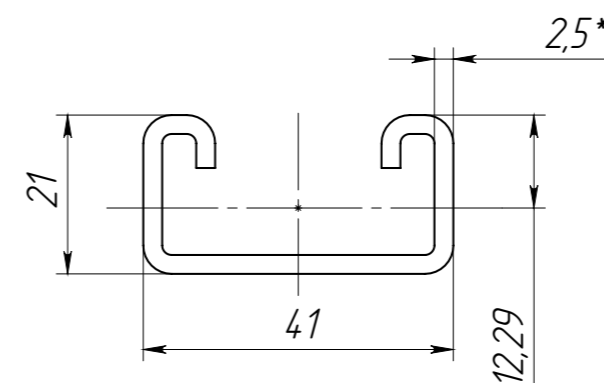
Strut профиль 41x21x2,0

Справочные величины для осей					
X-X			y-y		
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
1,17	0,97	0,76	4,68	2,28	1,53



Strut профиль 41x41x2,5

Справочные величины для осей					
X-X			y-y		
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
7,74	3,50	1,47	9,17	4,48	1,65

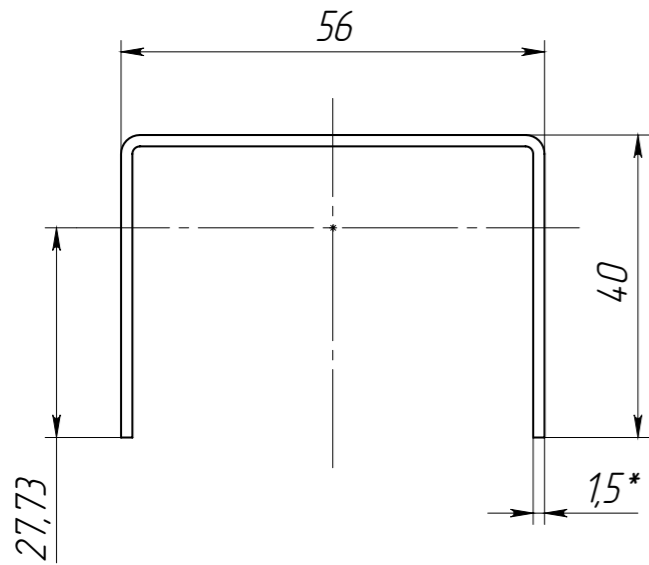


Strut профиль 41x21x2,5

Справочные величины для осей					
X-X			y-y		
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
1,30	1,05	0,74	5,46	2,66	1,52

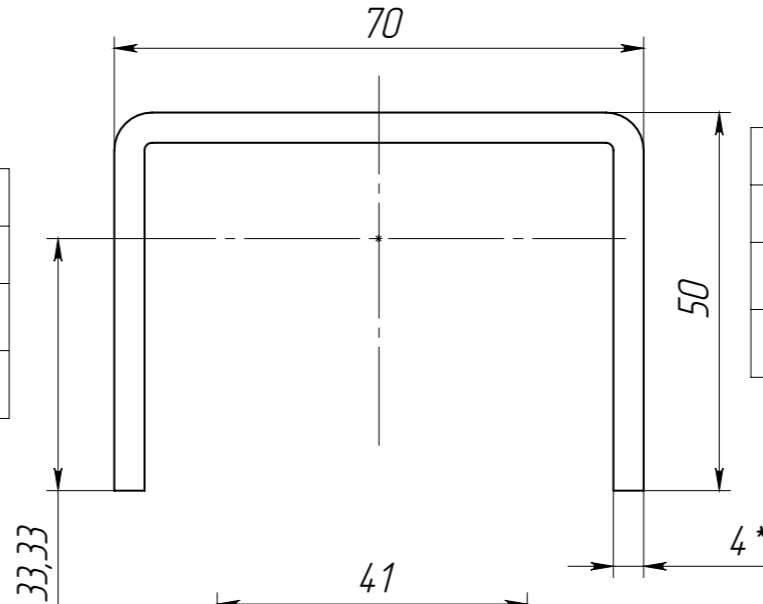
Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

# Справочные величины для сечения профилей



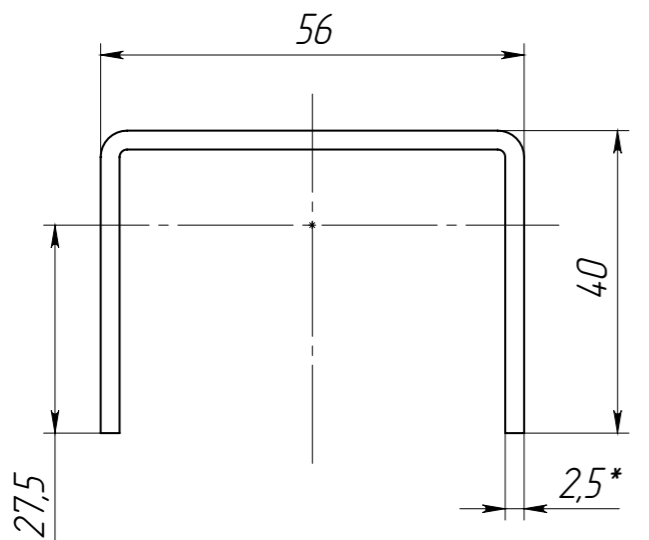
П-образный профиль 56x40x1,5

Справочные величины для осей					
X-X			y-y		
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
3,34	1,20	1,30	10,60	3,78	2,31



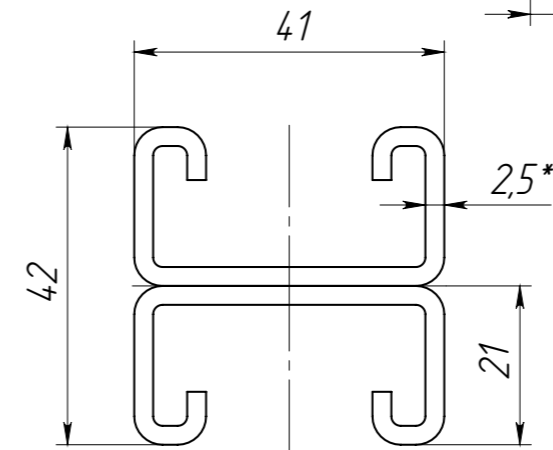
Профиль П-образный 50x70x4

Справочные величины для осей					
X-X			y-y		
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
16,22	4,87	1,59	50,37	14,39	2,80



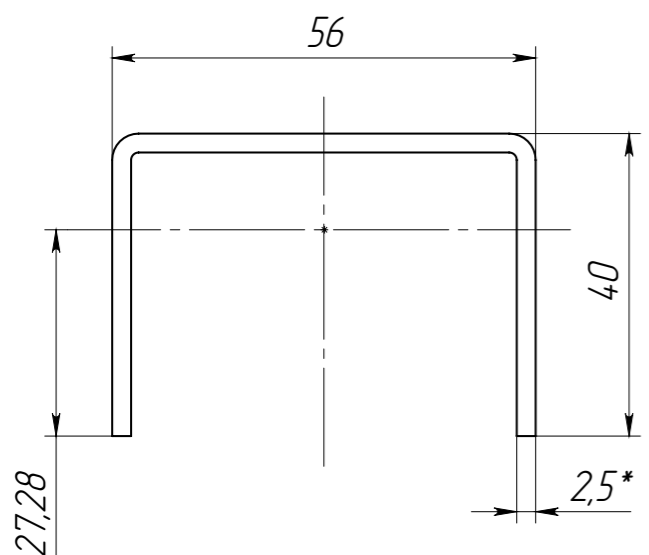
П-образный профиль 56x40x2,0

Справочные величины для осей					
X-X			y-y		
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
4,36	1,58	1,28	13,75	4,91	2,28



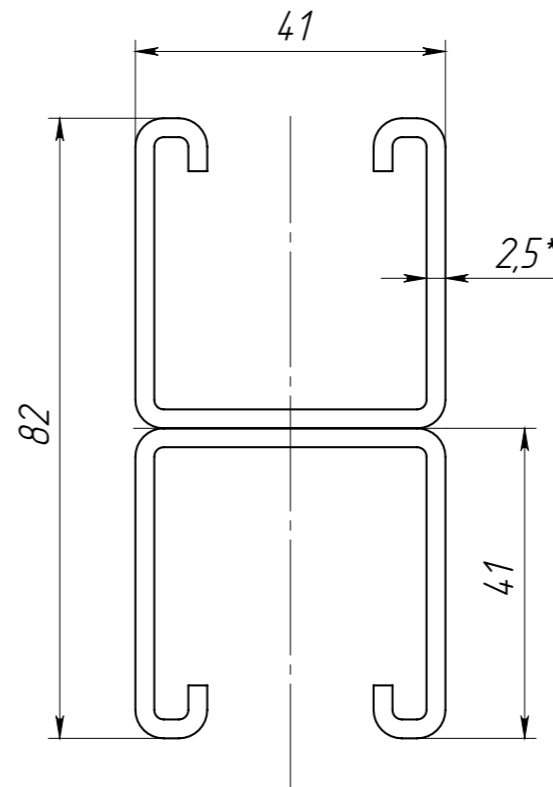
Strut профиль двойной 41x21x2,5

Справочные величины для осей					
X-X			y-y		
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
6,16	2,93	1,14	10,92	5,32	1,51



П-образный профиль 56x40x2,5

Справочные величины для осей					
X-X			y-y		
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
5,34	1,95	1,29	16,72	5,97	2,27



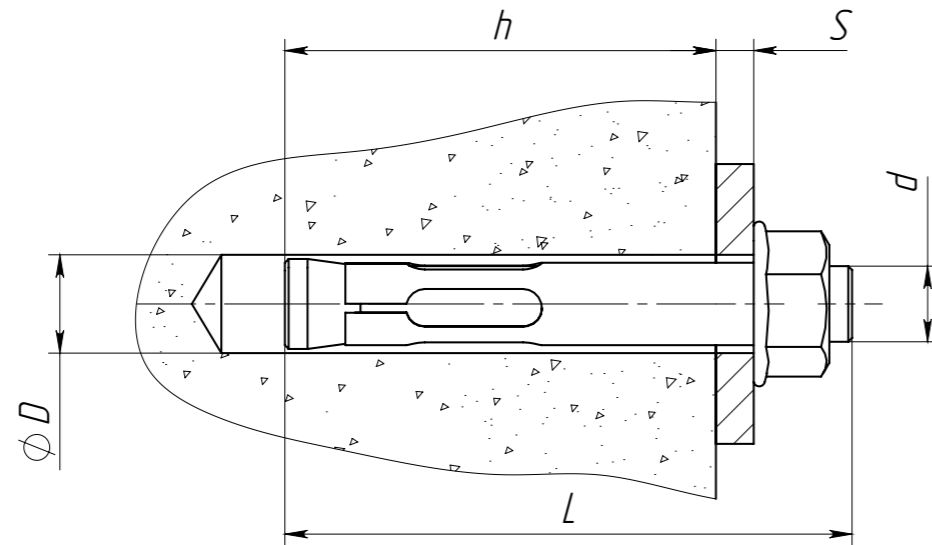
Strut профиль двойной 41x41x2,5

Справочные величины для осей					
X-X			y-y		
$J_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$i_x, \text{см}$	$J_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$i_y, \text{см}$
18,34	4,47	1,65	36,49	17,80	2,32

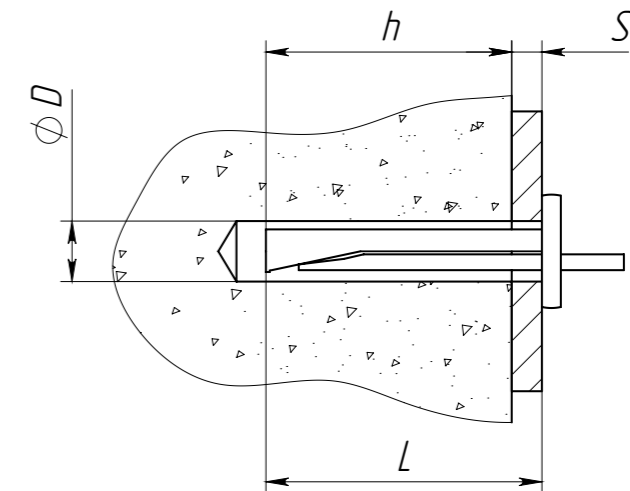
Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

# Технические характеристики анкерного крепежа

Анкер с гайкой



Анкер клин потолочный



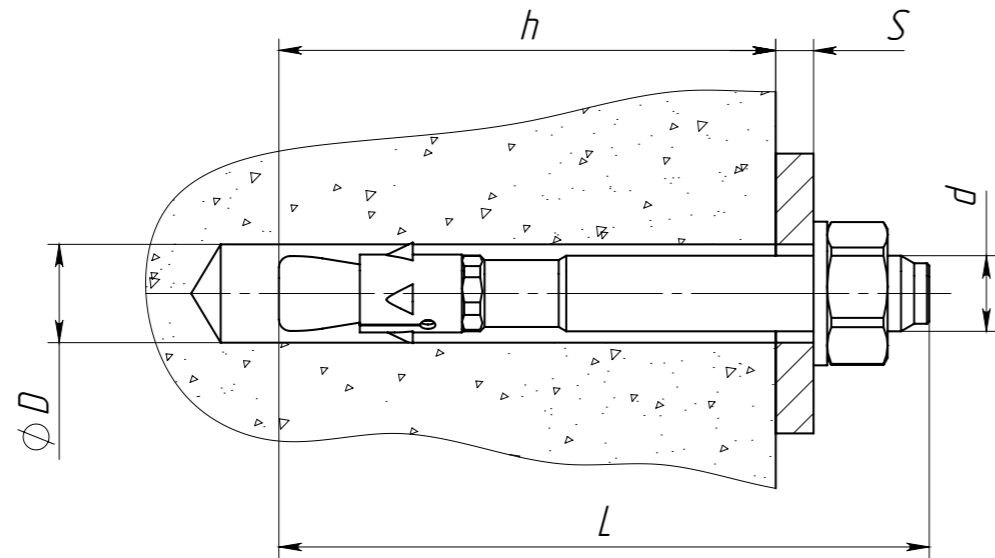
Артикул	Диаметр резьбы, d	Длина анкера, L мм	Диаметр сверла, D мм	тип глубина установки, h мм	маx. толщина закр. изделия, S мм	Бетон В20: Усилие на вырыв, кN	Бетон В20: Усилие на срез, кN	Кирпич М150: Усилие на вырыв, кN	Кирпич М150: Усилие на срез, кN
CLP1M-A-B-8-40	M6	40	8	40	2	14	2,5	0,5	1
CLP1M-A-B-8-65	M6	65	8	40	23	14	2,5	0,5	1
CLP1M-A-B-8-85	M6	85	8	40	43	14	2,5	0,5	1
CLP1M-A-B-10-40	M8	40	10	50	2	2,1	4,5	0,6	1,2
CLP1M-A-B-10-50	M8	50	10	50	12	2,1	4,5	0,6	1,2
CLP1M-A-B-10-75	M8	75	10	50	25	2,1	4,5	0,6	1,2
CLP1M-A-B-10-95	M8	95	10	50	45	2,1	4,5	0,6	1,2
CLP1M-A-B-12-60	M10	60	12	60	2	2,8	7,3	0,8	1,6
CLP1M-A-B-12-100	M10	100	12	60	37	2,8	7,3	0,8	1,6

Артикул	Диаметр сверла, D мм	Длина, L мм	Минимальная глубина установки h мм	Маx. толщина закрепляемой детали, S мм	Бетон В25: Усилие на вырыв, кN	Бетон В25: Усилие на срез, кN
CMZ10-AK-06-040	6	40	35	5	3,6	3,2
CMZ10-AK-06-060	6	60	35	25	3,6	3,2

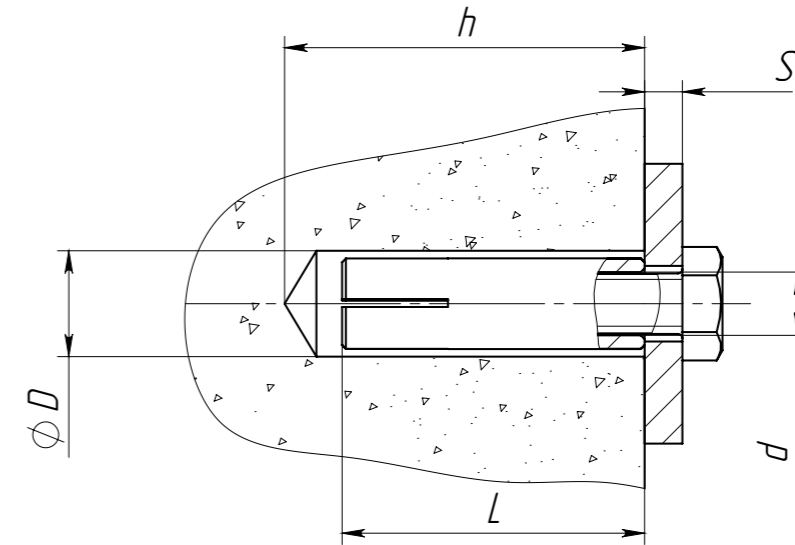
Инд. № подл.    Подпись и дата  
 Взам. инв. №    Подпись и дата  
 Инв. № дубл.    Подпись и дата

# Технические характеристики анкерного крепежа

Анкер клиновой



Анкер забивной



Артикул	Диаметр резьбы, d	Диаметр сверла, D мм	Длина анкера, L мм	Мин глубина установки, h мм	Мак. толщина закрепляемого изделия, S мм	Бетон В25 усилие на вырыв, kN	Бетон В25: Усилие на срез, kN
CMZ11-AK-06-040	M6	6	40	30	2	3,6	2,1
CMZ11-AK-08-050	M8	8	50	38	2	5,7	3,9
CMZ11-AK-08-080	M8	8	80	58	12	5,7	3,9
CMZ11-AK-10-080	M10	10	80	62	6	7,6	6,2
CMZ11-AK-10-095	M10	10	95	62	21	7,6	6,2
CMZ11-AK-10-120	M10	10	120	62	46	7,6	6,2
CMZ11-AK-12-100	M12	12	100	82	16	8,3	8,4

Артикул	Диаметр резьбы, d	Диаметр сверла, D мм	Длина анкера L мм	Глубина бурения, h мм	Мак. толщина закрепляемой детали S, мм	Бетон В25 Усилие на вырыв, kN
CLP1M-AS-6	6	8	25	25	Не регламентируется	3,5
CLP1M-AS-8	8	10	30	30	Не регламентируется	5,2
CLP1M-AS-10	10	12	40	40	Не регламентируется	5,7
CLP1M-AS-12	12	16	50	50	Не регламентируется	9,1

Изм. № подл.      Подпись и дата  
 Взам. инв. №      Инв. № дубл.  
 Подпись и дата



## IEK GROUP

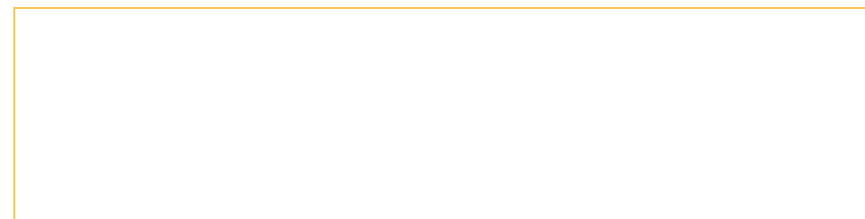
### ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС

РОССИЯ, 108803, г. Москва,  
Варшавское шоссе, 28-й км, влад. 3  
Тел.: +7 (495) 542-2222, 542-2223  
Факс: +7 (495) 542-2220  
info@iek.ru  
www.iek.group, www.iek.ru

### ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В БЕЛАРУСИ

БЕЛАРУСЬ, 220025, г. Минск,  
ул. Шафарнянская, д. 11, пом. 36-3  
Тел.: +375 (17) 363-4411, +375 (17) 363-4412  
iek.by@iek.ru  
www.iek.group, www.iek.ru

Наш партнер в вашем регионе



## Партнерская сеть за рубежом

### ОФИС В КАЗАХСТАНЕ

КАЗАХСТАН, 040916,  
Алматинская область, Карасайский район,  
с. Иргели, мкр. Акжол, д. 71А  
Тел.: +7 (727) 237-9249, 237-9250  
infokz@iek.ru  
www.iek.group, www.iek.kz

### ОФИС В СТРАНАХ ЕВРОПЫ

SIA "IEK Northern Europe"  
ЛАТВИЯ, LV-2121, Ропажский край,  
Стопиньская волость, Румбула,  
ул. Маскавас 497  
Тел.: +371 672-05-159  
infoneu@iek.group  
www.iek.group, www.iek.global

### ОФИС В МОНГОЛИИ

МОНГОЛИЯ, Улан-Батор,  
20-й участок Баянгольского района,  
Западная промышленная зона 16100,  
Московская улица, д. 9  
Тел.: +976 70-152-828  
info@iek.mn  
www.iek.group, www.iek.mn

### ОФИС В ЗАКАВКАЗЬЕ

ГРУЗИЯ, 0101, г. Тбилиси,  
ул. Цотнэ Дадиани, д. 7, офис 323 Б  
Тел.: +995 0322 831013  
topuriya@tcr.iek.ru  
www.iek.group, www.iek.ru

### ОФИС В УЗБЕКИСТАНЕ

УЗБЕКИСТАН, 100076, г. Ташкент,  
Яшнабадский район, ул. М. Ашрафи,  
проезд 2, д. 4  
Тел.: +998 (71) 231-84-31,  
+998 (71) 231-84-32  
info@iek.uz  
www.iek.group, www.iek.uz

### ОФИС В МОЛДОВЕ

МОЛДОВА, MD-2044, г. Кишинев,  
ул. Мария Дрэган, д. 21  
Тел.: +373 (22) 479-065, 479-066  
Факс: +373 (22) 479-067  
info@iek.md; infomd@md.iek.ru  
www.iek.group, www.iek.md

### ОФИС В СТРАНАХ ЮГО-ВОСТОЧНОЙ АЗИИ

IEK South East Asia  
Вьетнам, 700000, Хошимин, район Тан  
Бинь, улица Хонг Ха, дом 2, офис 23  
infosea@iek.group  
www.iek.group, www.iek.global

