

Поставщик: Jiangsu Shenghui Lighting & Electronics Co., Ltd. (Sunwea)

Регистрационный номер: **DVO6566-Sunwea-004TTrus-28032017**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1 АССОРТИМЕНТНАЯ МАТРИЦА

Таблица 1 - Ассортиментная матрица

№	Артикул	Наименование продукции ИЕК	Наименование продукции у производителя
1	LDVO0-6566-40-6500-K00	Светильник светодиодный ДВО6566 панель 60x60, 40Вт, 6500К ИЕК	SH-PL66DF-45
2	LDVO0-6563-20-6500-K00	Светодиодная панель ДВО6563, 295x295x11, 15Вт, 6500К ИЕК	SH-PL63DF-15/CW
3	LDVO0-6564-20-4500-K00	Светодиодная панель ДВО6564, 295x295x11, 15Вт, 4500К ИЕК	SH-PL63DF-15/NW
4	LDVO0-6565-40-4500-K00	Светодиодная панель ДВО6565, 595x595x11, 40Вт, 4500К ИЕК	SH-PL66DF-45/NW
5	LDVO0-6567-40-6500-E-K00	Светодиодная панель ДВО6567, 1195x295x11, 40Вт, 6500К ИЕК	SH-PL123DF-40/CW
6	LDVO0-6568-40-4500-E-K00	Светодиодная панель ДВО6568, 1195x295x11, 40Вт, 4500К ИЕК	SH-PL123DF-40/NW
7	LDVO1D-PLN-6368	Комплект крепёжных элементов №1 (накладной монтаж) ИЕК	PL-CM
8	LDVO2D-PLP-6368	Комплект крепёжных элементов №2 (подвесной монтаж) ИЕК	PL-HM

2 РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ ДОКУМЕНТЫ

Регламентирующие документы представлены в таблице 2.

Таблица 2 - Регламентирующие документы

Номер и наименование национального стандарта РФ	Номер международного стандарта
Постановление Правительства РФ №602 от 20 июля 2011 г.	
ГОСТ Р МЭК 60598-1 Светильники. Часть 1. Общие требования и методы испытаний.	IEC 60568-1
ГОСТ Р МЭК 60598-2-2 Светильники. Часть 2. Частные требования. Раздел 2. Светильники встраиваемые.	IEC 60598-2-2
СТБ IEC 61347-2-13 Аппараты пускорегулирующие для ламп. Часть 2-13. Дополнительные требования к электронным пускорегулирующим аппаратам с напряжением питания постоянного или переменного тока для модулей со светоизлучающими светодиодами.	IEC 61347-2-13

Продолжение таблица 2

Номер и наименование национального стандарта РФ	Номер международного стандарта
ГОСТ 30804.3.2 Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний.	IEC 61000-3-2
ГОСТ 30804.3.3 Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определённых условий подключения. Нормы и методы испытаний	IEC 61000-3-3

3 СПЕЦИФИКАЦИЯ

3.1 Технические требования

Технические требования к светильнику ДВО представлены в таблице 3.

Таблица 3 - Требования к светильникам

№	Наименование характеристики
1	<p>Требования к конструкции</p> <p>1.1 Светильник должен быть сконструирован так, чтобы при нормальной эксплуатации он безопасно функционировал и не представлял угрозы здоровью и жизни людей.</p> <p>1.2 Технические характеристики и габаритные размеры светильника должны соответствовать данным, представленным в таблице 3.1 и рисункам А.1 и А.2 Приложения А.</p> <p>1.3 Светильник должен быть маркирован в соответствии с макетом. Маркировка должна быть чёткой и стойкой к истиранию.</p> <p>1.4 Светильник должен быть пригоден для установки на поверхность, изготовленную из нормально воспламеняемых материалов ▽.</p> <p>1.5 Конструкция светильника должна обеспечивать его установку на любую ровную поверхность (стена, потолок), возможность встраивания в подвесной потолок (с помощью креплений), а также установку на подвесе.</p> <p>1.6 Конструкция светильника должна обеспечивать степень защиты от проникновения пыли и влаги IP20 по IEC 60529.</p> <p>1.7 Рамка светильника должна быть изготовлена из алюминиевого профиля с фиксацией по углам стальными уголками.</p> <p>1.8 Не допускаются зазоры в углах алюминиевой рамки при стыковке алюминиевых профилей. При включённом светильнике свет не должен проникать через углы в алюминиевой рамке.</p> <p>1.9 Светильник не должен иметь острых рёбер, заусенцев или выступающих острых углов, которые могут при монтаже и эксплуатации создавать опасность для пользователя.</p> <p>1.10 Рассеиватель должен быть изготовлен из матового полипропилена (PP), толщиной 1,5 мм. На поверхности рассеивателя не допускается наличие потёртостей, инородных включений, царапин, трещин.</p> <p>1.11 Внутри светильника должна быть линза для перераспределения светового потока перпендикулярно вниз через рассеиватель. Свет должен равномерно распределяться по всей поверхности светодиодной панели.</p>

№	Наименование характеристики
1	<p>1.12 Рассеиватель должен быть надёжно закреплён и не выпадать при эксплуатации или транспортировке светильника.</p> <p>1.13 Изменение тока потребления светодиода в течение 1 часа работы более чем на 5% не допускается.</p> <p>1.14 Пайка SMD светодиодов должна быть выполнена качественно. Светодиоды должны быть ровно и равномерно расположены по всей поверхности платы.</p> <p>1.15 Внутри светильника платы со светодиодами должны быть расположены с одной стороны (ДВО 6567, ДВО 6568), с двух сторон (ДВО 6563, ДВО 6564, ДВО 6565, ДВО 6566).</p> <p>1.16 Платы, проводники внутреннего монтажа должны быть надёжно закреплены от свободного перемещения и должен обеспечиваться надёжный электрический контакт.</p> <p>1.17 Крышки, прокладки и другие детали, обеспечивающие защиту от поражения электрическим током, должны иметь достаточную механическую прочность и надёжное крепление, которое не ослабляется при эксплуатации и обслуживании светильника.</p> <p>1.18 Прокладки из изоляционного материала должны иметь соответствующую электрическую прочность и нагревостойкость.</p> <p>1.19 Все металлические детали светильника должны быть защищены от коррозии.</p> <p>1.20 Ввод сетевого шнура в корпус светильника должен производиться через втулку, изготовленную из изоляционного материала.</p> <p>1.21 Отверстие в корпусе светильника для ввода проводов, должно быть гладким, без острых кромок, заусенцев, которые могут вызвать повреждение изоляции проводов.</p> <p>1.22 Шнур для подключения светильника к LED драйверу должен быть надёжно закреплён пластиковым прижимом, защищающим его от выдёргивания и перекручивания.</p> <p>1.23 Все резьбовые соединения деталей светильника должны быть надёжно защищены от ослабления. Винтовые соединения должны быть выполнены с применением пружинной DIN 127 или зубчатой шайбы DIN 6798.</p> <p>1.24 Резьба метизов должна быть метрической по ISO 724, полной и чистой с наличием антикоррозионного покрытия не хуже Zn, толщиной 6 мкм.</p> <p>1.25 Винты в резьбовых соединениях различных деталей светильника не должны ослабляться под воздействием вращающего момента, равного 2,0 Н·м.</p> <p>1.26 Головки винтов должны иметь глубокие шлицы для надёжной фиксации жала отвёртки.</p> <p>1.27 Светильник должен комплектоваться импульсным блоком питания (LED драйвером), с техническими характеристиками, согласно таблице 3.2.</p> <p>1.28 LED драйвер должен быть изготовлен в отдельном корпусе.</p> <p>1.29 На корпус драйвера должна быть нанесена маркировка его технических параметров и схема подключения.</p> <p>1.30 Электрической схемой драйвера должна быть предусмотрена защита силовых цепей от перегрузок сети и короткого замыкания.</p>

№	Наименование характеристики
	<p>1.31 Подключение драйвера к сети и светильнику должно производиться с помощью винтовых контактных зажимов.</p> <p>1.32 Устройства подвески светильника должны выдерживать в течение 1 часа постоянную равномерную нагрузку, равную четырёхкратной массе светильника, приложенную перпендикулярно плоскости подвеса.</p> <p>1.33 Светильники ДВО 6567, ДВО 6568 совместно с LED-драйвером должны соответствовать требованиям по электромагнитной совместимости EMC (EMS/EMI), изложенным в IEC 61000-3-2 и IEC 61000-3-3. Уровни квазипиковых и средних значений на зажимах источника радиопомех (ИРП) должны соответствовать IEC 61000-3-2».</p>
2	<p>Требования к контактным зажимам</p> <p>2.1 Резьбовые контактные зажимы клеммной колодки драйвера должны обеспечивать надёжное механическое присоединение проводов сечением 0,5 мм².</p> <p>2.2 Токоведущие детали контактных зажимов должны быть изготовлены из меди или её сплавов, содержащих не менее 50% меди, либо других металлов, имеющих механические свойства и коррозионную стойкость не хуже меди.</p> <p>2.3 Контактные зажимы должны обеспечивать возможность присоединения жил проводов без их специальной подготовки.</p> <p>2.4 Контактные зажимы должны зажимать жилу провода между металлическими поверхностями без существенных повреждений (глубоких надрезов или вмятин).</p> <p>2.5 Резьба винтовых контактных зажимов должна быть метрической ISO 724.</p>
3	<p>Пути утечки и воздушные зазоры</p> <p>3.1 Любой паз шириной менее 1 мм рассматривается как увеличение пути утечки на ширину этого паза.</p> <p>3.2 Любой воздушный зазор шириной менее 1 мм не учитывают при расчёте общего значения воздушного зазора, если только требуемое разделение частей не менее или равно 3 мм.</p> <p>3.3 Пути утечки и воздушные зазоры для основной изоляции и дополнительной изоляции между токоведущими деталями и корпусом должны быть на менее 1,5 мм.</p>
4	<p>Требования к проводам внутреннего и внешнего монтажа</p> <p>4.1 Внутренний монтаж должен быть произведён проводами, тип и сечение которых соответствуют мощности, потребляемой светильником при нормальном использовании.</p> <p>4.2 Внутренняя проводка должна производиться медным проводом с ПВХ изоляцией, соответствующим IEC 60227, сечением не менее 0,4 мм². Толщина изоляции, не менее 0,5 мм.</p> <p>4.3 Провода для присоединения к источнику питания сверхнизкого напряжения постоянного тока должны быть маркированы символами цвета: красного - для положительного полюса; чёрного - для отрицательного полюса.</p> <p>4.4 Провода внутреннего монтажа должны быть проложены параллельно друг другу и надёжно закреплены на корпусе светильника.</p> <p>4.5 Не допускается натяжение, перекручивание проводов внутреннего монтажа, а также повреждение изоляции по всей длине проводов.</p>

Продолжение таблицы 3.

№	Наименование характеристики
4	<p>4.6 Соединение проводов внутреннего монтажа должны производиться методом пайки. Пайка должна быть выполнена качественно, места спайки должны быть надёжно защищены дополнительной изоляцией.</p> <p>4.7 Сечение внешнего шнура, предназначенного для подключения светильника к LED драйверу должно быть не менее 0,75 мм², толщина изоляции 0,5 мм.</p>
5	<p>Требования к защите от поражения электрическим током</p> <p>5.1 Детали светильника и его компоненты, находящиеся внутри потолочного пространства или ниши должны обеспечивать такую же защиту от поражения электрическим током, как и детали, находящиеся ниже потолочного пространства.</p> <p>5.2 Части светильников, изолированные основной изоляцией, не должны быть доступны для прикосновения стандартным испытательным пальцем.</p> <p>5.3 Изоляция между металлическими частями светильника, а также частями LED драйвера и токоведущими частями должна соответствовать требованиям для двойной или усиленной изоляции.</p>
6	<p>Испытание на старение</p> <p>6.1 Светильник не должен становиться опасным или преждевременно выходить из строя при эксплуатации в условиях циклического нагрева и охлаждения.</p> <p>6.2 При нормальной эксплуатации светильника температуры нагрева основных деталей не должны быть более:</p> <ul style="list-style-type: none"> - монтажная поверхность 90°C; - рассеиватель 130°C; - изоляция внутренних и внешних проводов 90°C.
7	<p>Требования к электрическим параметрам.</p> <p>7.1 Сопротивление основной изоляции между токоведущими частями и металлическими деталями светильника через 1 минуту после приложения напряжения постоянного тока 500 В должно быть не менее 4 МОм. Сопротивление изоляции цепей, питающихся от сверхнизкого напряжения после приложения в течение 1 минуты постоянного напряжения 100 В в местах, описанных в пункте 7.1, должно быть не менее 1 МОм.</p> <p>7.2 Светильники должны проходить испытания на электрическую прочность изоляции в течение 1 минуты при приложении переменного напряжения 2920 В (500 В для цепей сверхнизкого напряжения) частоты 50 Гц в местах, описанных в пункте 7.1.</p> <p>7.3 Сопротивление изоляции в холодном обесточенном состоянии должно быть не менее 20 МОм.</p>
8	<p>Теплостойкость, огнестойкость</p> <p>8.1 Части светильника и драйвера, изготовленные из изоляционного материала, на которых крепятся токоведущие части должны проходить испытания игольчатым пламенем в течение 10 секунд по МЭК 60695-11-5. Испытания проводят в точке, обладающей наибольшей вероятностью повышенного нагрева.</p> <p>8.2 Части светильника и драйвера, изготовленные из изоляционного материала, на которых не крепятся токоведущие части должны проходить испытания раскалённой проволокой при температуре 650°C по МЭК 60695-2-10.</p> <p>8.3 При испытании образцов их возгорание или тление должно прекратиться спустя 30 секунд после удаления раскалённой проволоки или пламени.</p>

Таблица 3.1 – Технические параметры светильника

Параметры	ДВО	ДВО	ДВО	ДВО	ДВО	ДВО
	6563	6564	6565	6566	6567	6568
Номинальное напряжение, В	230					
Диапазон рабочих напряжений, В	200-240					
Номинальная частота сети, Гц	50					
Мощность, Вт	15		36		40	
Источник света	LED 2835		LED 4014		LED 2835	
Количество светодиодов, шт.	60		-		144	
Цветовая температура, К	6530±510	4503±243	4503±243	6530±510	6530±510	4503±243
Световой поток, не менее, лм	1100	1100	2500	2500	3000	3000
Коэффициент мощности, не менее	0,9		0,8		0,9	
Коэффициент пульсации светового потока, не более, %	5					
Кривая силы света по ГОСТ Р 54350	Д					
Световая отдача, лм/Вт	70		70		70	
Индекс цветопередачи Ra, не менее	70		70		70	
Класс энергоэффективности	А					
Сечение присоединяемых проводов, мм ²	2х(0,5÷0,75)					
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 15 до плюс 35					
Относительная влажность воздуха, %	от 30 до 60					
Степень защиты от проникновения пыли и влаги по IEC 60529	IP20					
Класс защиты от поражения электрическим током	II					
Срок службы светильника, часов	35000					

Таблица 3.2 – Технические параметры LED-драйвера

Параметры	Значение		
	ДВО6563, ДВО6564	ДВО6565, ДВО6566	ДВО6567, ДВО6568
Номинальное напряжение, В	230		
Диапазон рабочих напряжений, В	200-240		
Частота, Гц	50/60		
Входной ток, А	0,1		0,17÷0,225
Выходное напряжение, В	30-40 VDC	38 VDC	38 VDC
Максимальная выходная мощность, Вт	15	36	40
Максимальное выходное напряжение, В	40		
Класс защиты от поражения электрическим током	II		
Степень защиты от проникновения пыли и влаги по IEC 60529	IP20		
Рабочая температура Ta, не более, °С	35		
Температура на корпусе Tc, не более, °С	100		
Коэффициент мощности, не менее	0,9	0,8	0,9
Сечение подключаемых проводников, мм ²	2х(0,5÷0,75)		

Таблица 3.3 – Материалы

Наименование	Задняя стенка	Отражатель	Линза	Рассеиватель
ДВО6563, ДВО6564, ДВО6567, ДВО6568	Сталь, толщина 0,3мм	Полиэтилентерефталат (PET), толщина 0,188 мм	Полиметилметакрилат (PMMA), толщина 3,0 мм	Полипропилен (PP), толщина 1,5 мм

4 КОМПЛЕКТАЦИЯ

4.1 Комплектация изделий должна соответствовать таблице 4.

Таблица 4 – Комплектация изделия

Наименование	Количество, шт.
Светильник	1
Драйвер LED	1
Упаковка	1
Полиэтиленовый пакет	1
Руководство по эксплуатации. Паспорт	1

4.2 Комплектация Комплекта №1 для накладного монтажа панели должна соответствовать таблице 4.1

Таблица 4.1 – Комплектация комплекта крепёжных элементов №1

Наименование	Количество, шт.
Кронштейн 16x16x16 мм	4
Кронштейн 16x16x28 мм	4
Винт самонарезающий 4x25	8
Винт М3x8	4
Дюбель пластмассовый 6x30	4

4.3 Комплектация Комплекта №2 для подвесного монтажа панели должна соответствовать таблице 4.2

Таблица 4.2 – Комплектация комплекта крепёжных элементов №2

Наименование	Количество, шт.
Цанговый фиксатор	4
Трос длиной 1 м	4
Кронштейн 16x16x16 мм	4
Винт самонарезающий 4x25	12
Винт М3x8	4
Дюбель пластмассовый 6x30	12
Винт стопорный М3	8
Фиксатор троса	4

5 ТРЕБОВАНИЯ К ВЫХОДНОМУ КОНТРОЛЮ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ

5.1 Для проверки соответствия светильников требованиям стандартов, настоящих Технических требований на заводе-изготовителе должны быть проведены типовые, периодические, приёмосдаточные испытания в объёме, указанном в таблице 5.

Таблица 5 - Порядок испытаний.

№	Тип проверки	Метод проверки		
		приёмосдаточные	периодические	типовые
1	Проверка внешнего вида упаковки и маркировки (разд.6)	+	-	+
2	Проверка сопротивления изоляции в холодном, обесточенном состоянии (п.7.3)	+	-	+
3	Проверка нормального функционирования светильника включением.	+	П12/П6	+
4	Проверка внешнего вида светильника и маркировки (п.1.3; 1.9; 1.10)	+	-	+

Продолжение таблицы 5

№	Тип проверки	Метод проверки		
		приемосдаточные	периодические	типовые
5	Проверка комплектности (разд.4)	+	-	+
6	Испытание электрической прочности изоляции (п.7.2)	-	П6	+
7	Проверка светотехнических и колориметрических параметров (табл.3.1)	-	П12	+
8	Проверка винтов болтов и винтов внешнего и внутреннего крепежа (п.1.23)	-	П6	+
9	Проверка степени защиты от пыли и влаги (код IP) (п.1.6)	-	-	+
10	Проверка габаритных и присоединительных размеров (Прил. А)	+	П12	+
11	Проверка массы (табл.6.2)	-	П12	+
12	Проверка прочности маркировки (п.1.3, 1.29)	-	П12	+
13	Испытание деталей из изоляционных материалов на стойкость к воспламенению (п.8.1-8.3)	-	-	+
14	*Проверка соответствия сборочных единиц, деталей требованиям технической документации	-	-	+
15	Проверка возможности монтажа на рабочую поверхность (вертикальную и горизонтальную) (п.1.5)	-	-	+
16	Испытание клеммной колодки драйвера (п.8.1)	-	П12/П6	+
17	Проверка проводов внутреннего монтажа (разд.4)	-	П12	+
18	Проверка правильности сборки электрической схемы.	-	П12	+
19	Проверка тока потребления светоизлучающего диода (п.1.13)	-	П12/П6	+
20	Проверка электромагнитной совместимости (ЭМС) светильников совместно с драйвером (п.1.33)	-	П12	+

Примечания:

«+» - испытания проводятся;

«-» - испытания не проводятся;

П6 и П12 – испытания проводятся один раз в 6 или 12 месяцев соответственно.

«*» - проверку рекомендуется проводить в процессе изготовления до сборочных операций.

5.2 Приёмосдаточные испытания проводят на каждой партии светильников в объёме и последовательности указанной в таблице 5. За партию принимают светильники одного типа изготовленные в одну смену или поступившие по одному товаросопроводительному документу.

Объём выборки устанавливают в зависимости от объёма партии в соответствии с требованиями таблицы 5.1.

Результаты приемосдаточных испытаний считают удовлетворительными, если количество дефектных светильников не превышает приемочного числа, указанного в таблице 5.1.

Таблица 5.1 План одноступенчатого контроля.

Усиленный уровень контроля	Объём предъявляемой партии, шт.							
	26-90	91-150	151-280	281-500	501-1200	1201-3200	3201-10000	10001-35000
Объём выборки, шт.	5	8	13	20	32	50	80	125
Приёмочное число, шт.	0	0	1	1	1	2	3	5
Браковочное число, шт.	1	1	2	2	2	3	4	6

5.3 Периодические испытания проводят не реже одного раза в 6 или 12 месяцев в объёме и последовательности, указанной в таблице 5.

Периодические испытания проводят на 3-х светильниках, отобранных из одной партии, поступившей за контролируемый период и выдержавших приёмосдаточные испытания.

Результаты испытаний считают удовлетворительными, если количество дефектных светильников равно нулю. При получении неудовлетворительных результатов испытаний приёмку и отгрузку изделий приостанавливают до получения положительных результатов повторных испытаний. Повторные испытания проводят в полном объёме периодических испытаний на светильниках изготовленных после устранения несоответствий.

5.4 Светильники, подвергавшиеся установочным или периодическим испытаниям, потребителю не отгружаются.

6 ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

6.1 Требования к упаковке приведены в таблице 6.

Таблица 6 – Требования к упаковке.

Упаковка	Основные требования
Индивидуальная	Двухслойный картон, серого цвета. Нанесение информации – стикер.
Транспортная	Гофрокартон пятислойный, состоящий из трех плоских (двух наружных и одного внутреннего) и двух гофрированных слоев. Гофра средняя. Нанесение информации – стикер.

6.2 Требования к параметрам индивидуальной упаковки светильников приведены в таблице 6.1.

6.3 Требования к параметрам транспортной упаковки светильников приведены в таблице 6.2.

Таблица 6.1 – Параметры индивидуальной упаковки

№	Артикул	Наименование продукции у производителя	Индивидуальная упаковка				
			Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса брутто, кг	Объём, м ³
1	LDV00-6566-40-6500-K00	SH-PL66DF-45	675	625	47	4,35	0,0198
2	LDV00-6563-20-6500-K00	SH-PL63DF-15/CW	375	325	47	1,4	0,0057
3	LDV00-6564-20-4500-K00	SH-PL63DF-15/NW	375	325	47	1,4	0,0057
4	LDV00-6565-40-4500-K00	SH-PL66DF-45/NW	675	625	47	4,35	0,0198
5	LDV00-6567-40-6500-E-K00	SH-PL123DF-40/CW	1225	375	47	4,4	0,0216

Продолжение таблицы 6.1

№	Артикул	Наименование продукции у производителя	Индивидуальная упаковка				
			Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса брутто, кг	Объем, м ³
6	LDVO0-6568-40-4500-E-K00	SH-PL123DF-40/NW	1225	375	47	4,4	0,0216
7	LDVO1D-PLN-6368	PL-CM	120	85	-	0,087	0,0001
8	LDVO2D-PLP-6368	PL-HM	240	170	-	0,215	0,0004

Таблица 6.2 — Параметры транспортной упаковки

№	Артикул ИЕК	Наименование продукции у производителя	Транспортная упаковка					
			Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Количество в упаковке, шт.	Масса брутто, кг	Объем, м ³
1	LDVO0-6566-40-6500-K00	SH-PL66DF-45	685	635	170	3	13,5	0,073
2	LDVO0-6563-20-6500-K00	SH-PL63DF-15/CW	385	335	225	4	6	0,03
3	LDVO0-6564-20-4500-K00	SH-PL63DF-15/NW	385	335	225	4	6	0,03
4	LDVO0-6565-40-4500-K00	SH-PL66DF-45/NW	685	635	170	3	13,5	0,073
5	LDVO0-6567-40-6500-E-K00	SH-PL123DF-40/CW	1235	385	225	4	18,1	0,1
6	LDVO0-6568-40-4500-E-K00	SH-PL123DF-40/NW	1235	385	225	4	18,1	0,1
7	LDVO1D-PLN-6368	PL-CM	230	185	112	100	8,7	0,005
8	LDVO2D-PLP-6368	PL-HM	265	195	132	50	10,75	0,007

Приложение А

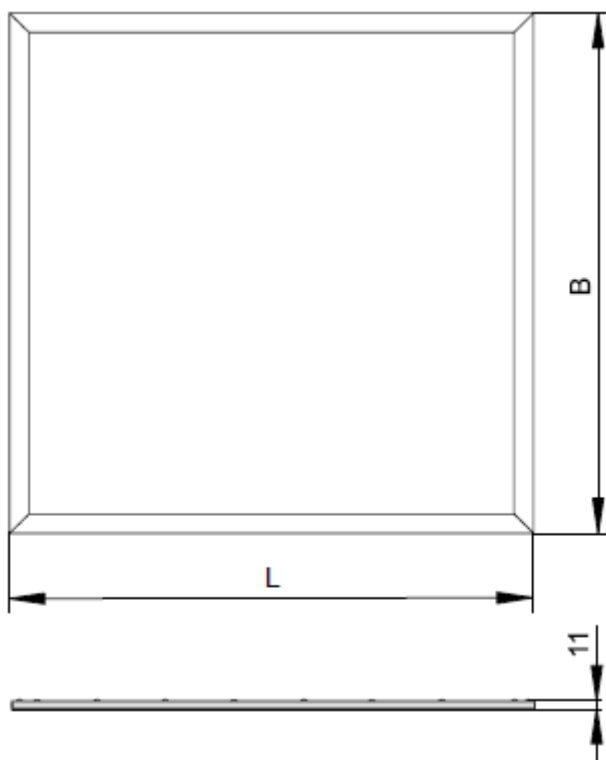


Рис. А.1

Таблица А.1

Светильники		ДВО 6563	ДВО 6564	ДВО 6565	ДВО 6566	ДВО 6567	ДВО 6568
Габаритные размеры, мм.	Длина, L	295	295	595	595	1195	1195
	Ширина, B	295	295	595	595	295	295

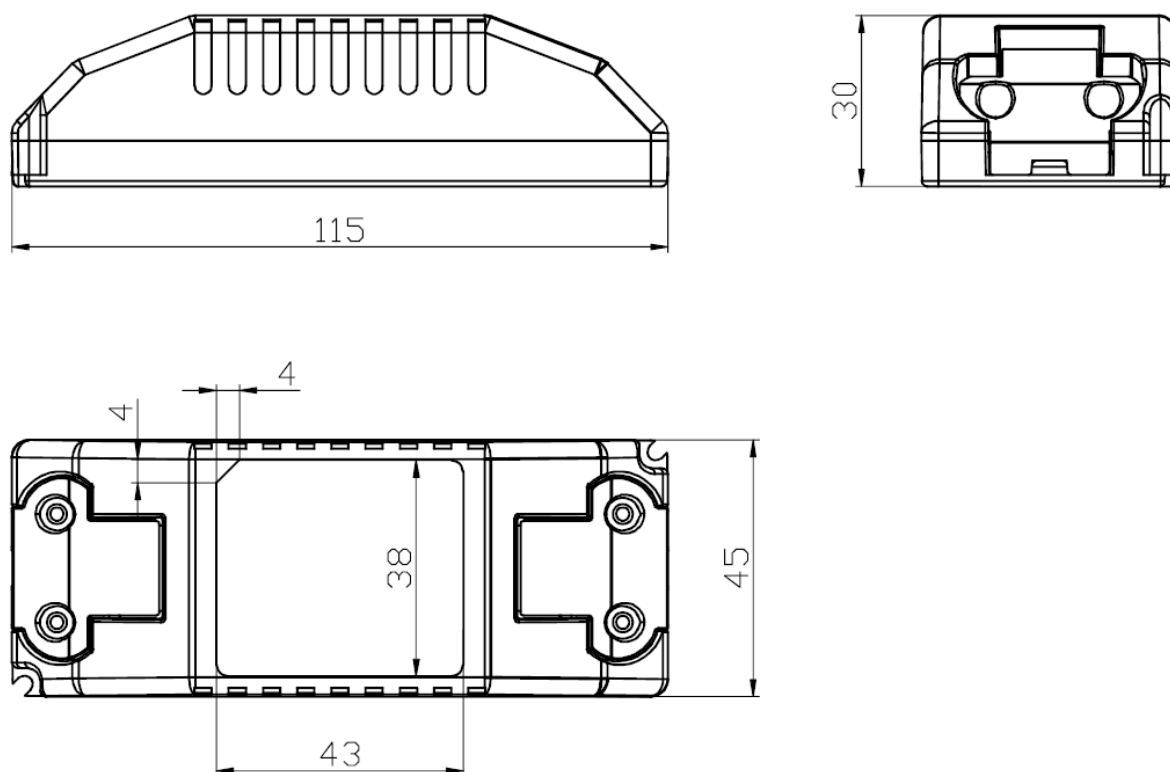


Рис. А.2 – Габаритные размеры драйвера светильников ДВО 6563, ДВО 6564

Продолжение приложения А

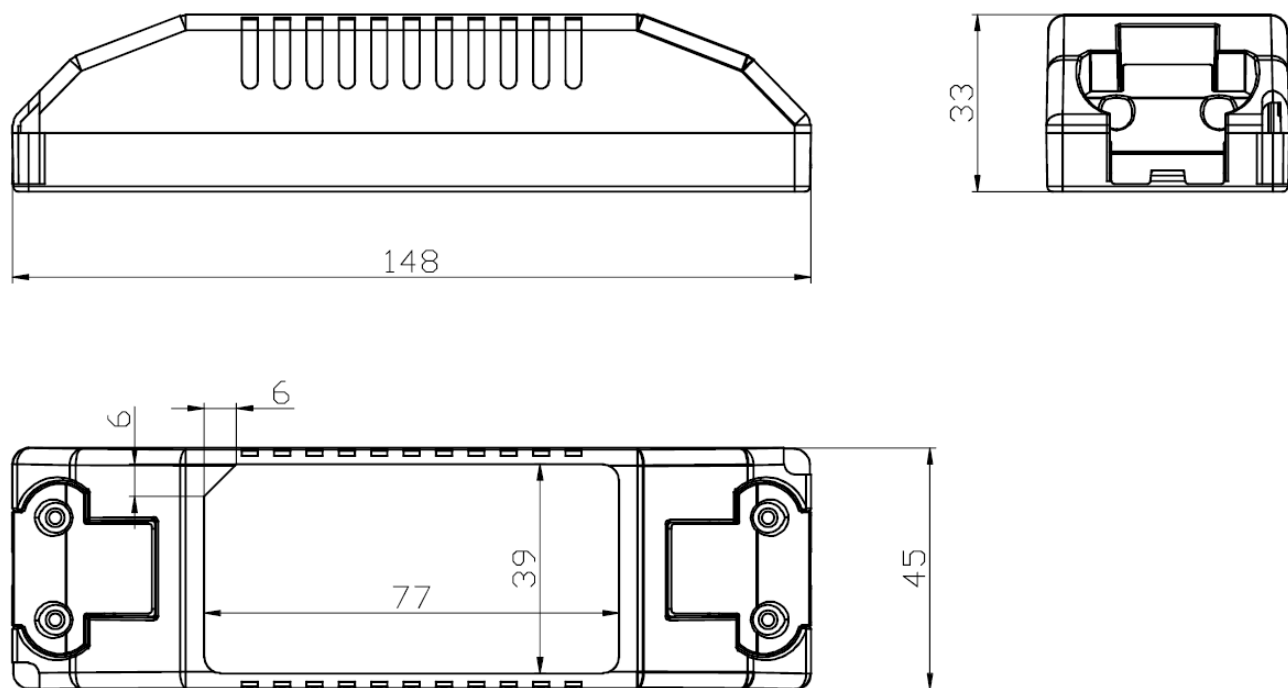


Рис. А.3 – Габаритные размеры драйвера светильников ДВО 6565, ДВО 6566, ДВО 6567, ДВО 6568