

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАТЯЖЕНИЯ И РЕЗКИ СТАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ ИНСЛ-1

Инструкция по монтажу. Паспорт UZA41.001.1

1 Назначение и область применения

1.1 Инструмент для натяжения и резки стальной ленты ИНСЛ-1 (далее – инструмент) предназначен для натяжения и резки монтажной стальной ленты.

1.2 Условия эксплуатации инструмента:

– рабочий диапазон температур от минус 50 до плюс 60 °С.

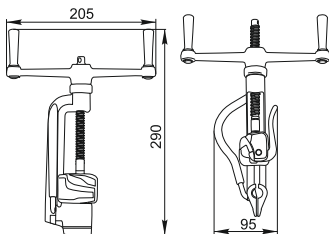
2 Основные технические параметры

2.1 Основные технические параметры инструмента приведены в таблице 1.

2.2 Габаритные размеры инструмента приведены на рисунке 1.

Таблица 1

Параметр	Значение
Максимальная ширина монтажной ленты, мм	20
Максимальная толщина монтажной ленты, мм	0,7
Максимальное усилие натяжения ленты, кгс	1300
Масса инструмента, кг	1,8



3 Комплектность

Наименование	Количество в упаковке
ИНСЛ-1	1 шт.
Инструкция по монтажу. Паспорт	1 экз.

Рисунок 1

4 Инструкция по использованию инструмента

4.1 Отрежьте необходимое количество стальной ленты. Для этого можно воспользоваться встроенным в инструмент режущим устройством, для чего необходимо движущуюся рукоятку, расположенную возле приёмного паза, прижать к корпусу, затем поместить стальную ленту в отрезное устройство (рисунок 2) и путём отжима рукоятки ножа от корпуса инструмента отрезать стальную ленту (рисунок 3).

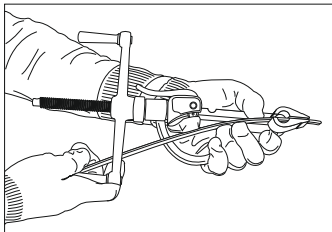


Рисунок 2

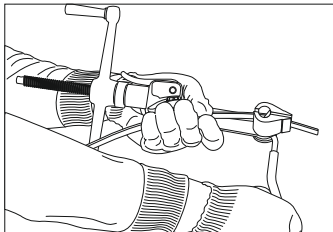


Рисунок 3

4.2 Вставьте конец стальной ленты в паз скрепы на глубину 5 см, как показано на рисунке 4, и загните при помощи молотка этот отрезок на скрепе (рисунок 5).

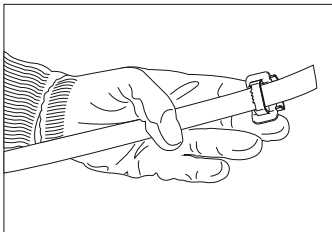


Рисунок 4

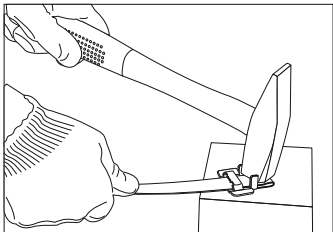


Рисунок 5

4.3 Прижмите изделие, которое требуется закрепить к опоре или столбу, и пропустите ленту через крепёжные отверстия в изделии.

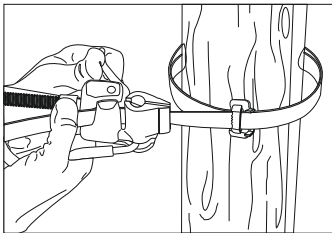


Рисунок 6

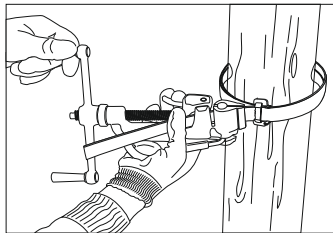


Рисунок 7

4.4 Свободный конец ленты, пропустив через скрепу, вложите снова в паз инструмента (рисунок 6). Помните, что рукоятка ножа в данный момент должна быть прижата к корпусу инструмента.

4.5 После блокировки ленты в головке при помощи рукоятки фиксатора (рисунок 7) натяните ленту, вращая рукоятку воротка до момента натяжения ленты вокруг опоры или столба (рисунок 8).

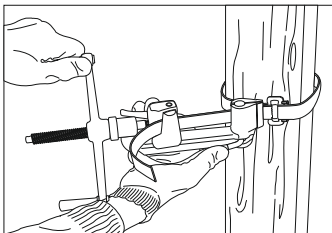


Рисунок 8

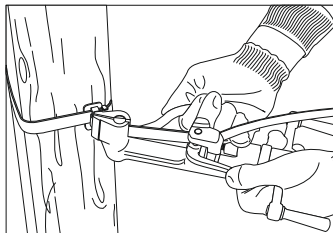


Рисунок 9

4.6 После натяжения ленты разверните инструмент в сторону скрепы и при помощи встроенного ножа отрежьте оставшийся кусок ленты (рисунок 9).

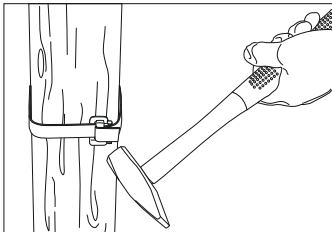


Рисунок 10

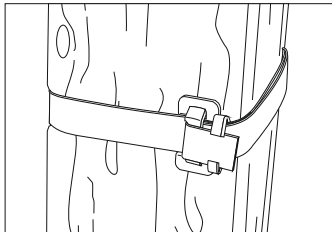


Рисунок 11

4.7 При помощи молотка загните оставшийся в скрепе кусок ленты (рисунок 10), а затем загните «усы» скрепы (рисунок 11).

5 Требования безопасности

5.1 При монтаже и эксплуатации необходимо соблюдать требования безопасности и охраны труда при проведении строительных и электромонтажных работ.

5.2 Инструмент не ремонтпригоден. При выходе из строя изделие утилизировать.

ВНИМАНИЕ! ВСЕ РАБОТЫ ПО НАТЯЖЕНИЮ И ОБРЕЗКЕ СТАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ ПРОИЗВОДИТЬ В СПЕЦИАЛЬНЫХ РУКАВИЦАХ ИЛИ ПЕРЧАТКАХ, КОТОРЫЕ ОБЕСПЕЧАТ ЗАЩИТУ РУК ОТ ПОРЕЗОВ.

6 Условия транспортирования, хранения

6.1 Транспортирование изделий в части воздействия механических факторов осуществляется по группе С и Ж ГОСТ 23216, при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 60 °С.

6.2 Транспортирование изделий допускается в упаковке изготовителя любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги.

6.3 Хранение изделий осуществляется только в упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 60 °С и относительной влажности 75 %, допускается хранение при относительной влажности до 100 % при 25 °С.

7 Утилизация

7.1 Для утилизации изделие сдать в специализированную организацию по приёмке и переработке вторсырья.

8 Гарантийные обязательства

8.1 Гарантийный срок эксплуатации инструмента – 1 год со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2 Срок службы инструмента 40 лет.

8.3 В период гарантийных обязательств и при возникновении претензий обращаться к продавцу или в организации:

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»

142100, Московская область,
г. Подольск, проспект Ленина,
дом 107/49, офис 457
Тел./факс: +7 (495) 542-22-27
info@iek.ru
www.iek.ru

МОНГОЛИЯ

«ИЭК МОНГОЛИЯ» КОО

Улан-Батор, 20-й участок
Баянголского района, Западная зона
промышленного района 16100,
Московская улица, 9
Тел.: +976 7015-28-28
Факс: +976 7016-28-28
info@iek.mn
www.iek.mn

Республика Молдова

«ИЭК ТРЭЙД» О.О.О.

MD-2044, город Кишинев,
ул. Мария Дрэган, 21
Тел.: +373 (22) 479-065, 479-066
Факс: +373 (22) 479-067
Info@iek.md; infomd@md.iek.ru
www.iek.md

Республика Беларусь

ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»

(Представительство в Республике Беларусь)

220025, г. Минск,
ул. Шафарнянская, д. 11, пом. 62
Тел.: + 375 (17) 286-36-29
iek.by@iek.ru
www.iek.ru

СТРАНЫ АЗИИ

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН

ТОО «ТД ИЭК. КАЗ»

040916, Алматинская область,
Карасайский район, с. Иргели,
мкр. Акжол, 71А
Тел.: +7 (727) 237-92-49, 237-92-50
infokz@iek.ru
www.iek.kz

УКРАИНА

ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ

УКРЭЛЕКТРОКОМПЛЕКТ»

08132, Киевская область,
Киево-Святошинский район,
г. Вишневое, ул. Киевская, 6
Тел.: +38 (044) 536-99-00
info@iek.com.ua
www.iek.ua

Страны Евросоюза

ЛАТВИЙСКАЯ РЕСПУБЛИКА

ООО «ИЭК БАЛТИЯ»

LV-1005, г. Рига, ул. Ранкас, 11
Тел.: +371 2934-60-30
iek-baltija@inbox.lv
www.iek.ru

9 Свидетельство о приемке

Инструмент для натяжения и резки стальной ленты ИНСЛ-1 изготовлен в соответствии с действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Номер партии, месяц и год изготовления изделия указаны на упаковке в графах «ПАРТИЯ» и «ДАТА».

Штамп ОТК _____

Дата продажи _____

Штамп магазина _____



Произведено: ТЕЛЕНКО нетворкс
Франция, 38430, Муаран, Вальморж, Промышленная
зона Ля Пиш

Made by: TELENCO networks
VALMORGE, LA PICHE, 38430 MOIRANS, France

Импортер: ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»
Российская Федерация, 142100, Московская область,
город Подольск, Проспект Ленина, дом 107/49,
офис 457