

# ПРЕСС МЕХАНИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ ПМР 6-50, ПМР 16-120

**Руководство по эксплуатации и паспорт**  
3926-067-18461115-2009 РЭ, ПС

## 1 Назначение и область применения

1.1 Пресс механический ручной (далее пресс) предназначен для закрепления наконечников на токопроводящих жилах проводов и кабелей методом обжатия.

1.2 Условия эксплуатации инструмента:

– нижнее рабочее значение температуры окружающего воздуха – минус 40 °С;

– верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха – плюс 60 °С.

## 2 Основные технические параметры

2.1 Основные технические параметры, габаритные размеры и масса пресса приведены в таблице 1.

2.2 Комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 1

Параметры		ПМР 6-50	ПМР 16-120
Размеры матриц для обжатия наконечника сечением, мм <sup>2</sup>		6, 10, 16, 25, 35, 50	25, 35, 50, 70, 95, 120, 150
Габариты (ВхДхШ), мм	в упаковке	140х395х45	215х670х60
	в рабочем положении	580х185х45	995х305х60
Масса, кг	нетто	1,6	3,8
	брутто	1,7	4,1

Таблица 2

Наименование	ПМР 6-50	ПМР 16-120
Пресс механический ручной	1	1
Паспорт	1	1

### **3 Руководство по эксплуатации**

3.1 Зачистите провод на необходимую длину.

3.2 Вставьте провод зачищенным концом в наконечник (площадь сечения провода должна соответствовать номеру наконечника).

3.3 Разведите ручки пресса.

3.4 Установите необходимый размер матрицы для обжима, для этого нажмите на кнопку 1 (смотри рисунок 1) и, вращая, установите матрицу в нужном положении. Цифра на матрице должна быть равна номеру наконечника. Отпустите кнопку 1. Кнопка должна вернуться в исходное положение.

3.5 Повторите действия пункта 3.4 для второй матрицы.

3.6 Поместите провод с наконечником в отверстие для обжима.

3.7 Верните ручки пресса в исходное положение. Во время прове-

дения этой операции наконечник и провод будут обжаты.

3.8 Разведите ручки пресса и извлеките провод с наконечником из матрицы.

### **4 Условия эксплуатации, транспортирования и хранения**

4.1 Транспортирование изделий допускается любым видом крытого транспорта в упаковке изготовителя.

4.2 Транспортирование изделий в части воздействия механических факторов осуществляется по группе Ж ГОСТ 23216, климатических факторов – по группе 3 ГОСТ 15150.

4.3 Условия хранения изделий – п. 3 ГОСТ 15150.

### **5 Гарантийные обязательства**

5.1 Гарантийный срок эксплуатации пресса – 1 год со дня прода-

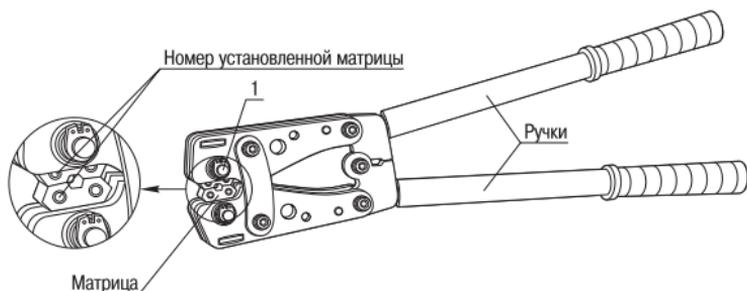


Рисунок 1

жи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.2 В период гарантийных обязательств обращаться по адресу:

**«ИЭК РОССИЯ»**  
**117545, Москва, 1-й Дорожный проезд, д. 4, строение 1**  
**Тел.: 788-8845, 788-8846**  
**Факс: 788-8847**  
**www.iek.ru**

**«ИЭК УКРАИНА»**  
**Украина, 08132,**  
**Вишневое, ул. Киевская, 6В**  
**т. +38 (044) 536-9900**  
**www.iek.com.ua**

## **6 Свидетельство о приемке**

6.1 Пресс механический ручной изготовлен в соответствии с действующей конструкторской документацией и признан годным для эксплуатации.

Партия \_\_\_\_\_

Дата изготовления «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Штамп технического контроля изготовителя \_\_\_\_\_

Дата продажи «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Штамп магазина \_\_\_\_\_

Изделие компании «ИЭК».  
Произведено  
TAIZHOU JULI TOOLS CO., LTD, КНР.