

# ПРЕСС МЕХАНИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ ПМР-300

## Руководство по эксплуатации и паспорт

3926-070-18461115-2009 РЭ, ПС

### 1 Назначение и область применения

1.1 Пресс механический ручной (далее пресс) предназначен для закрепления наконечников на токопроводящих жилах проводов и кабелей методом обжатия.

1.2 Условия эксплуатации инструмента:

- нижнее рабочее значение температуры окружающего воздуха – минус 40 °С;
- верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха – плюс 60 °С.

### 2 Основные технические параметры

2.1 Основные технические параметры, габаритные размеры и масса пресса приведены в таблице 1.

2.2 Ручки пресса ПМР-300 телескопические. Для увеличения длины ручки необходимо:

а) отвернуть винт 3 (смотри рисунок 1);

б) выдвинуть ручку на необходимое расстояние, но не далее контрольного отверстия на основании ручки;

в) заверните винт 3 в контрольное отверстие.

2.3 Комплект поставки:

- пресс механический ручной – 1 шт.;
- набор матриц (количество полуформ в наборе) – 1 (22) шт.;
- паспорт и руководство по эксплуатации – 1 шт.;
- футляр – 1 шт.

Таблица 1

Размеры матриц для обжатия наконечника сечением, мм <sup>2</sup>		16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300
Габариты (ВхДхШ), мм	в упаковке	90х620х220
	в рабочем положении	1340х830х60
Масса, кг	нетто	4,0
	брутто	6,8

### **3 Руководство по эксплуатации**

3.1 Зачистите провод на необходимую длину.

3.2 Вставьте провод зачищенным концом в наконечник (площадь сечения провода должна соответствовать номеру наконечника).

3.3 Извлеките из футляра две полуформы с одинаковыми номерами.

3.4 Нажмите на кнопку 1 (смотри рисунок 1) и установите полуформу 8 матрицы по направляющим 7 (номер матрицы должен быть равен номеру наконечника).

3.5 Отпустите кнопку 1. Полуформа не должна перемещаться по направляющим.

3.6 Нажмите на кнопку 2 и установите полуформу 6 матрицы по направляющим 7 (номер матрицы должен быть равен номеру наконечника).

3.7 Отпустите кнопку 2. Полуформа не должна перемещаться по направляющим.

3.8 Разведите ручки 4 пресса.

3.9 Нажмите на рычаг 5 пресса.

Под действием пружины поворотный кронштейн 9 откроет проём для установки наконечника с проводом. Отпустите рычаг 5.

3.10 Поместите провод с наконечником в фигурный паз между полуформами матрицы.

3.11 Верните поворотный кронштейн 9 в исходное положение, предварительно нажав на рычаг 5.

3.12 Верните ручки 4 пресса в исходное положение. Во время проведения этой операции наконечник и провод будут обжаты.

3.13 Повторите п.п. 3.8-3.10.

3.14 Извлеките наконечник с проводом из пресса.

3.15 Нажмите на кнопку 1 и извлеките полуформу матрицы по направляющим 6 из пресса.

3.16 Отпустите кнопку 1.

3.17 Нажмите на кнопку 2 и извлеките полуформу матрицы по направляющим 6 из пресса.

3.18 Отпустите кнопку 2.

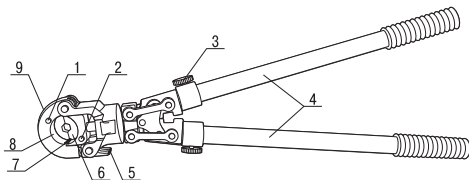


Рисунок 1

3.19 Уложите полуформы матрицы в футляр.

#### **4 Условия эксплуатации, транспортирования и хранения**

4.1 Транспортирование изделий допускается любым видом крытого транспорта в упаковке изготовителя.

4.2 Транспортирование изделий в части воздействия механических факторов осуществляется по группе Ж ГОСТ 23216, климатических факторов – по группе 3 ГОСТ 15150.

4.3 Условия хранения изделий – п. 3 ГОСТ 15150.

#### **5 Гарантийные обязательства**

5.1 Гарантийный срок эксплуатации пресса – 1 год со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.2 В период гарантийных обязательств обращаться по адресу:

**«ИЭК РОССИЯ»**  
**117545, Москва, 1-й Дорожный проезд, д. 4, строение 1**  
**Тел.: 788-8845, 788-8846**  
**Факс: 788-8847**  
**www.iek.ru**

**«ИЭК УКРАИНА»**  
**Украина, 08132,**  
**Вишневоє, ул. Киевская, 6В**  
**т. +38 (044) 536-9900**  
**www.iek.com.ua**

**6 Свидетельство о приемке**

6.1 Пресс механический ручной изготовлен в соответствии с действующей конструкторской документацией и признан годным для эксплуатации.

Партия \_\_\_\_\_

Дата изготовления « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Штамп технического контроля изготовителя \_\_\_\_\_

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Штамп магазина \_\_\_\_\_

Изделие компании «ИЭК».  
Произведено  
TAIZHOU JULI TOOLS CO., LTD, КНР.