

14.2.1 (ИПД)

Приложение № 6
 К Генеральному Контракту №__
 Дата «__» _____ 200__
 (здесь и далее – «Контракт»)

Заказчик: ООО «ИНТЕРЭЛЕКТРОКОМПЛЕКТ»
 Поставщик: _____

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1 АССОРТИМЕНТНАЯ МАТРИЦА

Таблица 1

№ п/п	Наименование продукции производителя	Артикул ИЕК	Наименование продукции ИЕК
1	NS60-OG	LNPP0D-PL-1300	Плафон для светильника НПП 60Вт Овал ИЭК
2	NS100-OG	LNPP0D-PL-1400	Плафон для светильника НПП 100Вт Овал ИЭК
3	NS60-RG	LNPP0D-PL-1100	Плафон для светильника НПП 60Вт Круг ИЭК
4	NS100-RG	LNPP0D-PL-1200	Плафон для светильника НПП 100Вт Круг ИЭК

2 РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ ДОКУМЕНТЫ

3 СПЕЦИФИКАЦИЯ

3.1 Технические требования

Таблица 2

№ п/п	Требование	Значение	Примечание
1	Основные характеристики плафонов	Плафоны должны быть изготовлены из термостойкого матового полупрозрачного стекла. Толщина стенки плафона – 5 мм. В плафонах не допускаются инородные включения и воздушные пузыри. На плафонах не должно быть острых кромок.	
2	Габаритные размеры	–	Приложение 6.1

4 КОМПЛЕКТАЦИЯ

Таблица 3

	Наименование	Количество в упаковке, шт.
	Плафон для светильника НПП 60Вт Овал ИЭК	36
	Плафон для светильника НПП 100Вт Овал ИЭК	20
	Плафон для светильника НПП 60Вт Круг ИЭК	32
	Плафон для светильника НПП 100Вт Круг ИЭК	18

5 ТРЕБОВАНИЯ К ВЫХОДНОМУ КОНТРОЛЮ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ

Таблица 4

Требование	Примечание
<i>Внешний осмотр.</i> Установить отсутствие на плафонах внешних повреждений, трещин и сколов.	100%

6 МАРКИРОВКА

6.1 Требования к маркировке и дизайну в соответствии с брендом

6.1.1 С внешней стороны плафона на пузырьковую пленку, которой обернут плафон, должен быть наклеен стикер с информацией об изделии (приложение А Рис.1) . Стикер выполняется в два цвета. Все символы должны быть хорошо пропечатаны и разборчивы, штрих-код должен считываться сканером штрих-кода. Стикер должен быть ровно наклеен.

6.1.2 Стикер на транспортную упаковку выполняется в один цвет. Все символы должны быть хорошо пропечатаны и разборчивы, штрих-код должен считываться сканером штрих-кода. Дизайн стикера в приложении А .Рис. 2 Стикер ровно наклеивается на переднюю и боковую сторону транспортной упаковки. Приложение А. Рис.3

6.2 Маркирование продукции и упаковки должно осуществляться в соответствии с макетом, разработанным Техническим Департаментом и утвержденным в установленном порядке (см. Приложение 6.2 **Обязательное**).

6.3 Требования к маркировке партии продукции и даты изготовления

Маркировка номера партии и даты изготовления на изделиях и упаковках проводится заводом-изготовителем, в соответствии с настоящим разделом.

За партию принимаются изделия, изготовленные по одному заказу.

Номером партии считается номер Заказа компании ИЭК высланный в адрес завода-изготовителя.

6.4 Нанесение номера партии и даты изготовления

Номер партии и дата изготовления проставляются в специальной маркировочной табличке, нанесенной на корпус изделия или на индивидуальную и транспортную упаковки (рисунок 1).

На изделиях, у которых отсутствует специальная маркировочная табличка, номер партии и дата изготовления не проставляются.

Номер партии проставляется штампом в графе «ПАРТИЯ». Номер партии наносится арабскими цифрами, например «112»

Фактическая дата изготовления проставляется штампом в графе «ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ». Дата изготовления наносится арабскими цифрами в формате «число. месяц. год», например, «10.03.2007». Завод-изготовитель проставляет фактическую дату изготовления данной партии продукции (рисунок 1).

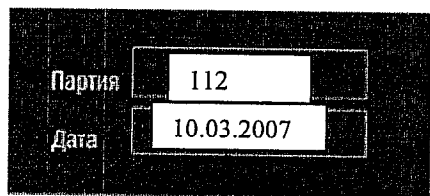


Рисунок 1

7 ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

7.1 Требования к размерам и материалу упаковки, кратности продукции

Плафоны должны быть обернуты в пузырьковую пленку и переложены тонким гофрокартоном.

Транспортная коробка должна быть изготовлена из пятислойного гофрокартона, состоящего из трех плоских (двух наружных и одного внутреннего) и двух гофрированных слоев. Гофра средняя.

Транспортная упаковка

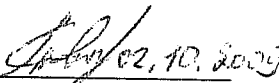
Артикул	Наименование ИЭК	Наименование за-вода	Габариты коробки			Вес		Кратность шт	Объем м3
			Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	N.W(kg)	G.W (kg)		
LNPP0D-PL-1200	Плафон стеклянный для светильника мощностью 100 Вт Круг	NS100RG	51	46	14,5	17,82	18,82	18	0,034017
LNPP0D-PL-1400	Плафон стеклянный для светильника мощностью 100 Вт Овал	NS100OG	61	31	26	18,42	19,42	20	0,049166
LNPP0D-PL-1100	Плафон стеклянный для светильника мощностью 60 Вт Круг	NS60RG	68	34	19	16,14	17,14	32	0,043928
LNPP0D-PL-1300	Плафон стеклянный для светильника мощностью 60 Вт Овал	NS60OG	61	30	20	13,99	14,99	36	0,0366

Технический Департамент:
Главный конструктор ЦКБ
наименование должности


_____ 02.10.09 г.
подпись, дата

Петраков М.Ю.
расшифровка подписи

Начальник отдела СС и М
наименование должности


_____ 02.10.2009
подпись, дата

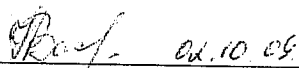
Товмаченко Г. В.
расшифровка подписи

Инженер-конструктор
наименование должности


_____ 02.10.09 г.
подпись, дата

Янкин И. Н.
расшифровка подписи

Департамент маркетинга:
наименование должности


_____ 02.10.09
подпись, дата

расшифровка подписи

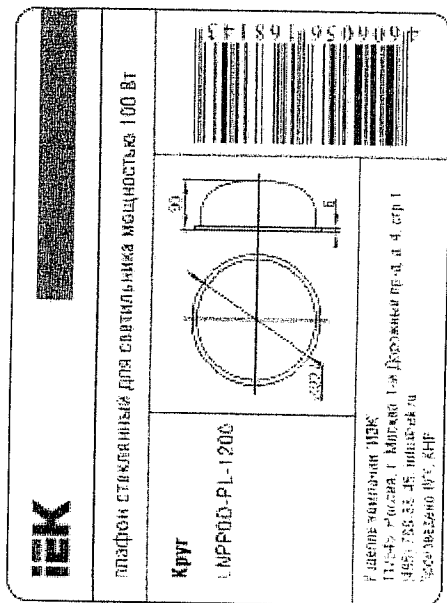


Рис. 1

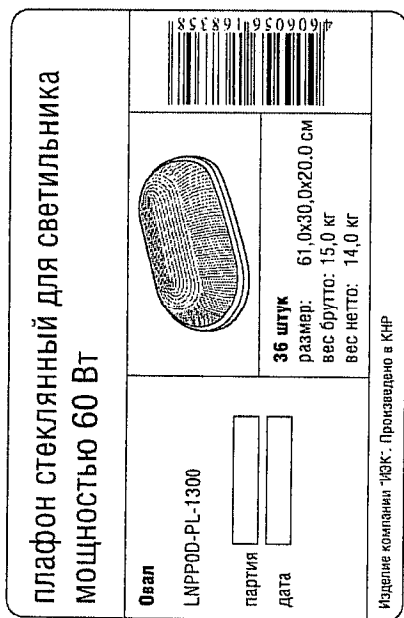


Рис.2

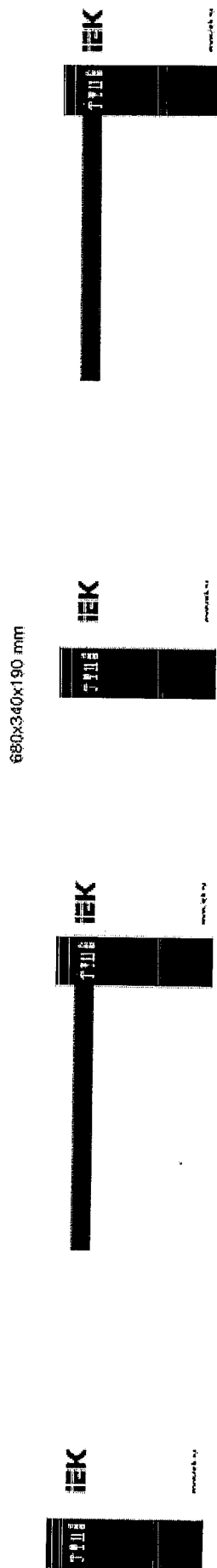
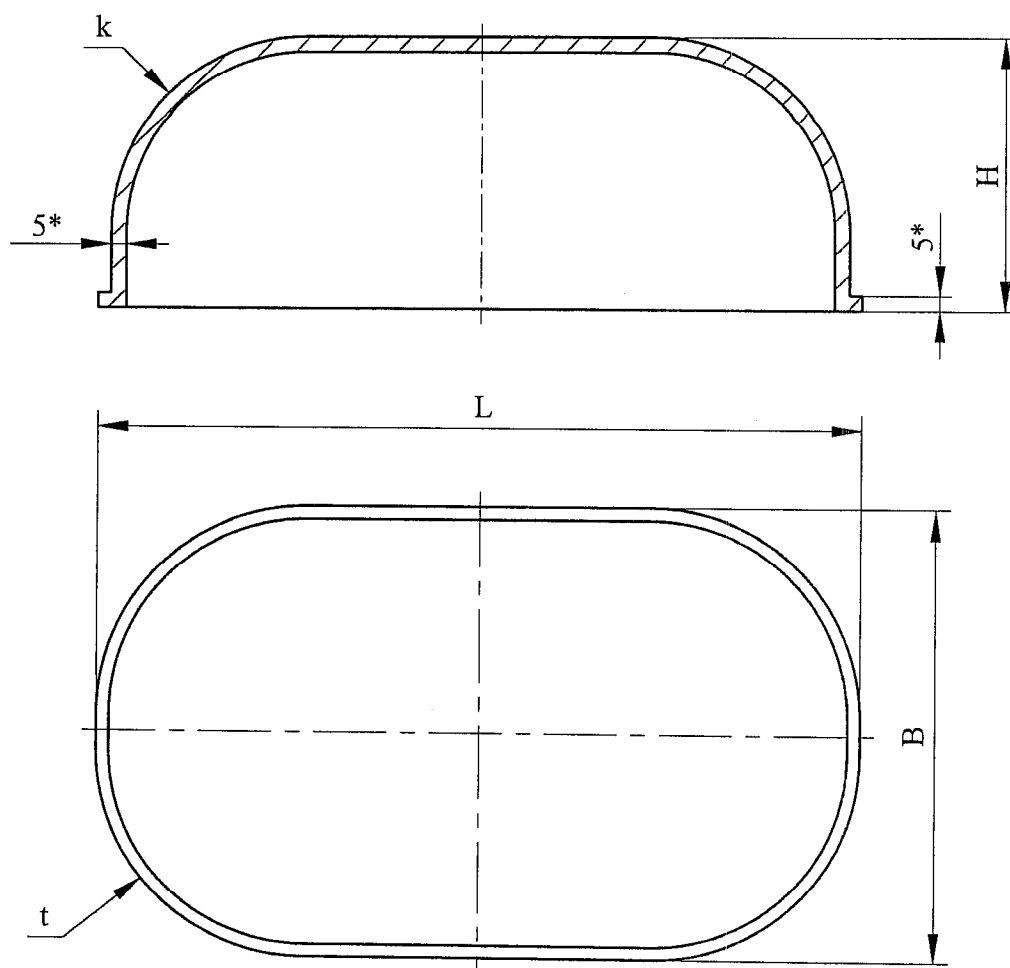


Рис.3

Приложение 6.1
(Обязательное)

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

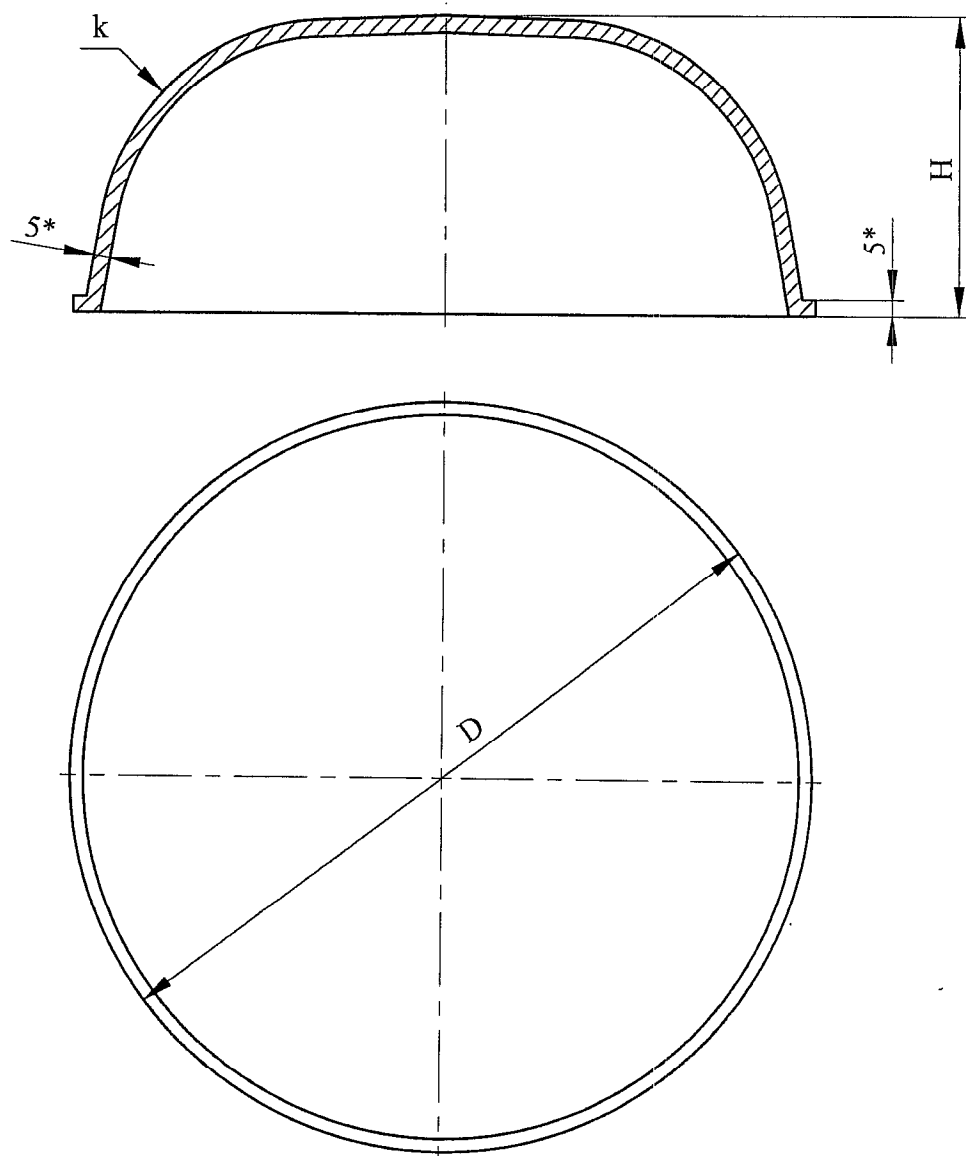
Плафоны для светильников
НПП (овал)



Наименование	L, мм	H, мм	B, мм	k, мм	t, мм
Плафон для светильника НПП 60Вт	185	65	93	R40	R43
Плафон для светильника НПП 100Вт	225	90	150	R65	R69

* Размеры для справок.

Плафоны для светильников
НПП (круг)



Обозначение	D, мм	H, мм	k, мм
Плафон для светильника НПП 60Вт	Ø165	65	R40
Плафон для светильника НПП 100Вт	Ø228	90	R70

* Размеры для справок.