

IEK РАСШИРЯЕТ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ТЯЖЁЛЫХ КАБЕЛЬНЫХ ТРАСС

В 2018 году IEK GROUP объявила о начале продаж перфорированного STRUT-профиля, а также консолей и кронштейнов на его основе. Благодаря нескольким ноу-хау производителю удалось более чем в 2 раза увеличить несущую способность системы для прокладки кабеля и сократить время её монтажа не менее чем на 15%. Как отмечают в компании, мощность используемого оборудования позволит IEK обеспечить до 20% потребности российского рынка в STRUT-профиле.

«Отличием STRUT-системы от других типов несущих систем является увеличенная несущая способность при равных толщинах металла. Это достигается за счёт особой геометрии профиля: загнутые внутрь торцы полок образуют два дополнительных ребра жёсткости. На нашем предприятии высокая стабильность геометрии обеспечивается благодаря использованию высокопроизводительной автоматизированной итальянской линии с длиной прокатного стана 12 м. Помимо увеличения несущей способности загнутые торцы позволяют соединять профили с помощью т. н. канальных гаек, делая возможным любое смещение соединяемых профилей друг относительно друга, независимо от шага перфорации. Мы добавили на торцы профиля и на сами гайки насечку, благодаря чему при монтаже STRUT-системы происходит жёсткая фиксация элементов без проскальзывания», — рассказывает менеджер по продукту департамента маркетинга IEK GROUP Артём Корлыханов. Ещё одним отличием STRUT-системы IEK является сантиметро-

вая разметка, нанесённая вдоль всей длины профиля. Благодаря такому решению монтажнику не нужно пользоваться рулеткой и делать засечки при необходимости отрезать профиль: достаточно лишь отсчитать нужное число делений.

STRUT-профиль является основой монтажных систем для прокладки кабельных трасс, трубопроводов и установки различного дополнительного оборудования. Благодаря высокой несущей способности он позволяет использовать усиленные лотки и тяжёлый кабель большого сечения, что актуально для промышленного применения. Ещё одной особенностью STRUT-систем является использование болтовых соединений и отказ от сварки. Это позволяет легко модернизировать и развивать несущие конструкции кабельных трасс и инженерных сетей, а также существенно сократить время монтажа.

Последнее особенно актуально, например, в нефтегазовой отрасли и в химическом производстве, где стоимость простых предприятий и коммуникаций может быть очень высока.

«Таким производствам, помимо STRUT-профиля, мы можем предложить прокатные лотки увеличенной толщины, которые также недавно пополнили ассортимент компании. Сейчас в нашей линейке появились лотки толщиной 1 и 1,2 мм, в дальнейшем к ним планируем добавить 1,5-миллиметровые», — говорит Артём Корлыханов.

Новый ассортимент IEK включает STRUT-профиль типоразмеров 41x41 и 41x21 мм в нарезке длиной от 300 до 3000 мм (с шагом 100 мм), выпускаемый в исполнении УХЛ1 с цинкованием горячим способом и УХЛ2 оцинкованный по методу Сендзимира. На их основе уже со второго квартала компания начнет выпускать сварные элементы для STRUT-систем, включая консоли, кронштейны — всего около 650 позиций. ®

«ГАЗПРОМ НЕФТЬ» НАМЕРЕН ПРОИЗВОДИТЬ СТРАТЕГИЧЕСКИ ВАЖНОЕ СЫРЬЁ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИИ

На Омском НПЗ «Газпром нефти» начался монтаж основного реакционного оборудования в рамках работ по модернизации установки замедленного коксования — сообщают местные СМИ. В рамках этого проекта «Газпром нефть» намерена начать производство игольчатого кокса — первое в России. Это дорогостоящий высокоструктурированный углеродный продукт с низким содержанием примесей, используемый для изготовления графитированных электродов высшей марки. Они активно применяются в металлургии, а также в атомной, химической и космической промышленности. Сегодня этот материал Россия импортирует. Строительство установки планируют завершить к 2020 году. Речь идёт о крупногабаритном оборудовании: его общая масса составляет 600 тонн, поэтому монтаж осуществляется с помощью крупнотоннажных автокранов. Новые коксовые камеры, как сообщают в «Газпром нефти», изготовлены российским предприятием. Таковых на производстве будет три: они обеспечат процесс переработки тяжёлых остатков глубокой переработки нефти в востребованную рынок продукцию. После выхода на проектную мощность установка обеспечит производство 38,7 тыс. тонн сырого игольчатого кокса в год. Проект модернизации ОНПЗ реализуется с 2008 года

и является разнонаправленным по своим задачам. В частности, вместе с увеличением глубины переработки нефти и повышением выхода светлых нефтепродуктов, модернизация установки замедленного коксования позволит дополнительно снизить воздействие производства на окружающую среду благодаря обновлению блока утилизации паров.

«Модернизируя нефтеперерабатывающие активы, «Газпром нефть» повышает эффективность бизнеса и создаёт возможности роста для отечественной промышленности. Первое в стране производство игольчатого кокса позволит российским производителям углеграфитовой продукции существенно снизить зависимость от зарубежных поставщиков, сократить свои затраты и обеспечить рынок конкурентным продуктом», — отметил заместитель генерального директора по логистике, переработке и сбыту «Газпром нефти» Анатолий Черчер.



Фото: media.gazprom-neft.ru